



# MIG-MAG/FÜLLDRAHT- SCHWEISSGERÄTE

Stufengeschaltete Schweißstromquellen für die Industrie  
Bewährte Technik bei einfacher Bedienung

# MIG-MAG / Fülldraht-Schweißgeräte



**Powertec® 305C, 355C, 425C PRO**  
Bewährte Technik leicht gemacht

**Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S**  
Bewährte Technik, maximale Flexibilität

**CV-425, CV-510**  
Hohe Abschmelzleistung.  
Robuste Bauart!

Kompakt	AUSGANG		Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	PROZESSE		VORTEILE			
	Kennlinie	Polarität			MIG/MAG	Fülldraht	Spannungsstufen	Antriebsrollen	Drahtvorschub-geschw. (m/min)	Garantie (Jahre)
Handy MIG	CV	DC	45-80	230	●	○	2	1-20	3	
Weld Pak™ 2000	CV	DC	20-180	230	●	●	2	1-20	2	
Powertec® 161C	CV	DC	30-150	230	●	●	7	2	1-17	3
Powertec® 191C	CV	DC	30-180	230	●	●	8	2	1-20	3
Powertec® 231C	CV	DC	30-220	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 271C	CV	DC	30-255	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 205C	CV	DC	25-200	230/400-400	●	○	10	4	1-20	3
Powertec® 255C	CV	DC	25-250		●	○	20	4	1-20	3
Powertec® 305C	CV	DC	30-300	230/400	●	○	30	2/4	1-20	3
Powertec® 305C PRO	CV	DC	30-280		●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 355C PRO	CV	DC	30-350		●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 425C PRO	CV	DC	30-420		●	●	30	4	1-20	3

Dekompakt	AUSGANG		Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	PROZESSE		VORTEILE			DRAHTVOR-SCHÜBE	
Kennlinie	Polarität	MIG/MAG			Fülldraht	Spannungsstufen	Antriebsrollen	Drahtvorschub-geschw. (m/min)	Garantie (Jahre)		
Powertec® 305S	CV	DC	30-300	230/400 220/380/440	●	○	20	-	-	3	LF22-M, LF24-M, LF24-M PRO
Powertec® 365S	CV	DC	30-350		●	○	30	-	-	3	
Powertec® 425S	CV	DC	30-420		●	●	30	-	-	3	
Powertec® 505S	CV	DC	30-500		●	●	30	-	-	3	LF33S, LF33
CV425	CV	DC	10-420		●	●	-	-	-	3	
CV510	CV	DC	10-500		●	●	-	-	-	3	

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

# Handy MIG

## Einfach, kraftvoll, transportabel

Egal ob als Landwirt oder Handwerker, Kraftfahrzeugreparaturwerkstatt oder Hobbymechaniker, mit der Handy MIG bewältigen Sie jede Schweißaufgabe! Diese kompakten, handlichen und leichten Schweißgeräte mit Drahtvorschub werden an 230 V/16 A Steckdosen angeschlossen und sind einfach zu bedienen. Die Inbetriebnahme ist sehr einfach, da praktisch alles da ist, was Sie zum Schweißen benötigen – Schweißbrenner, Massekabel mit Klemme, Spule mit Massivdraht, Stromkontaktdüsen, Schweißschutzhild sowie Schlackehammer und Bürste.



### Vorteile

- Geeignet für das Schweißen der meisten Dünoblechanwendungen.
- Wird an eine 230 V 16 Ampere Verbindung angeschlossen.
- Sichere Anwendung – Kein elektrischer Stromfluss bis der Schalter gedrückt wird.
- Kompakt, tragbar, leicht und einfach in der Handhabung.
- Ideal für allgemeine leichte Instandhaltungsarbeiten.
- Konstante Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und vier wählbare Spannungsstufen für eine präzise Steuerung.

#### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen [HxBxT] (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Handy MIG	K14000-1	230V/1Ph	45-80	70A/17,5V@20%	16	18	345 x 220 x 455	IP21 / H

### Kompakt

#### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht (Innershield)



#### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP

#### Was ist enthalten

- Netzkabel
- MIG/MAG-Brenner
- Antriebsrollen
- Massivdraht 0,5kg
- Schweißzubehör-Kit

#### Zubehör

- B10241-1 MIG/MAG-Brenner



# Weld Pak™ 2000

## Kompakter Allrounder

Die Weld Pak™ 2000 ist ein Allrounder. Sie verschweißt problemlos MIG/MAG-Drähte sowie Elektroden. Sie ist ideal geeignet für leichte Stahl-Anwendungen als auch Reparatur- und Wartungsarbeiten. Die Weld Pak™ 2000 wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine zweijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.



### Vorteile

- **Optimaler Lichtbogen:** Der konstante Drahtvorschub und die 4 wählbaren Spannungsstufen ermöglichen eine präzise Lichtbogensteuerung.
- **Alles im Blick:** Einfaches Einstellen der Schweißparameter über das benutzerfreundliche Bedienpanel.
- **Zuverlässigkeit:** Hoher Schutz wird durch ein Metallgehäuse gewährleistet. Der robuste Handgriff schützt die Bedienelemente vor Beschädigungen.
- **Vielseitigkeit:** Für das Verschweißen von Fülldrähten und Elektroden (basisch, rutil) kann die Polarität schnell und einfach gewechselt werden.

#### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen [HxBxT] (mm)	Schutzart
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230V/1Ph	20-180	180A/23V/20%	25	275	600 x 280 x 800	IP23

### Kompakt

#### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht (Innershield)
- E-Hand



#### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Pantafix®, Omnia®46, Baso® G
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP

#### Was ist enthalten

- Netzkabel, 3 m
- Massekabel, 4 m
- Gasschlauch, 2 m
- MIG/MAG-Brenner, 3 m

#### Zubehör

- K10429-15-xM MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- E/H-200A-25-3M Elektrodenhalter, 200A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- KP14016-x Antriebsrollensatz (2R)
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)



# Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

## Der Einstieg in MIG/MAG

Die POWERTEC® 161C, 191C, 231C und 271C sind komplette halbautomatische Konstantspannungs-Lichtbogenschweißmaschinen für DC-Betrieb. Sie sind der ideale Helfer für das Schweißen von Dünnschichten, z.B. Schlossereien und Landwirtschaftsbetrieben sowie für sämtliche Reparatur- und Wartungsschweißaufgaben. Dank ihrer kompakten Abmessungen sind diese Maschinen außerordentlich mobil. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Erstklassige Lichtbogeneigenschaften mit hervorragendem Zündverhalten und Lichtbogenstabilität. Ausgezeichnete Steuerung mit Rückbrand Steuerung und Punktschweißfunktion, sowie einfacher Wechsel der Polarität. Professionelles Drahtfördersystem. Ausgestattet mit einem Eurozentralanschluss und Masseanschluss. Entspricht IEC974-1, -10, ROHS und CE Standards für Sicherheit und Zuverlässigkeit.

## Vorteile

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit einzigartigen Zündigenschaften und Lichtbogenstabilität.
- Ausgezeichnete Steuerung mit Rückbrandkontrolle und Punktschweißfunktion, 2/4-Takte (nicht für PT161C) und zusätzliche Spannungseinstellungen.
- Die optionale V/A Digitalanzeige (nicht für PT161C) zur genauen Einstellung der Stromstärke.
- Vielseitigkeit: Für das Verschweißen von Fülldrähten kann die Polarität schnell und einfach gewechselt werden.



### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP

### Was ist enthalten

- 3 m Netzkabel und Massekabel

### Zubehör

- **K10429-15-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150 A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Antriebsrollensatz (2R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)
- **K14044-1** Digitales Messgerät (außer PT161C)
- **K14048-1** CO<sub>2</sub> Vorwärm-Anschluss-Kit (außer PT161C)

## Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Powertec® 161C	K14040-2	230V/1Ph	30-150	150A/21,5V/20%	16	53	615 x 390 x 825	IP23 / H
Powertec® 191C	K14045-1		30-180	180A/23,0V/20%	20	70	765 x 427 x 850	
Powertec® 231C	K14046-1		30-220	220A/25,0V/20%	25	80		
Powertec® 271C	K14047-1		30-255	255A/26,8V/20%	32	83		

### EINGANG



### AUSGANG



# Powertec® 255C, 305C

## Bewährte Technik kompakt

Die Powertec® 255C und 305C sind komplette halbautomatische Konstantspannungs-Lichtbogenschweißmaschinen für DC-Betrieb. Sie sind der ideale Helfer für das Schweißen von Dünnblechen bis hin zu dickeren Wandstärken, z.B. Schlossereien und Landwirtschaftsbetrieben sowie für sämtliche Reparatur- und Wartungsschweißaufgaben. Dank ihrer kompakten Abmessungen sind diese Maschinen außerordentlich mobil. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

### Vorteile

- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.
- Ausgezeichnete Zündeigenschaften.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Ausgestattet mit großen Rädern, stabiler Bügel und Kranöse für volle Mobilität.
- Optionaler Volt-/Amperemeter-Kit und Polaritätswechsel-Kit.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Powertec® 255C	K14055-1	400V/3Ph	25-250	250A/26,5V/35%	16	94	810 x 467 x 930	IP23 / H
	K14055-2	230/400V/3Ph			32/16			
Powertec® 305C	K14056-1 & -3	400V/3Ph	30-300	300A/29V/35% 225A/25,2V/60%	25	95	810 x 467 x 930	IP23 / H
	K14056-2 & -4	230/400V/3Ph			40/25			



#### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht

#### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

#### Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen

#### Zubehör

- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Antriebsrollensatz (2R)
- **KP14017-x** Antriebsrollensatz (4R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)
- **K14077-1** Polaritätswechsel-Kit
- **K14049-1** Digitales Messgerät
- **K14009-1** CO<sub>2</sub> Vorwärm-Anschluss-Kit

#### EINGANG



#### AUSGANG



# Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

## Bewährte Technik leicht gemacht

Die Powertec® PRO's sind in jeder Hinsicht Stufenschalter der Oberklasse. Sie unterstützen den Anwender mit ihrer Synergic-Funktion, dies bedeutet, dass der Anwender die benötigte Spannungsstufe wählt und die Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch angepasst wird. Durch ihre hohe Leistung eignet Sie sich für viele Einsatzzwecke in der Industrie, wie z.B. Behälterbau oder Apparatebau. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincoln's Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

### Vorteile

- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.
- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO<sub>2</sub>.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem (4-Rollen) mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Synergic-Steuerung unterstützt die einfache Steuerung durch den Schweißer.
- Helles, digitales Volt- und Amperemeter.
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.
- Große Drahtspulendurchmesser, stabiler Bügel und Kranöse für volle Mobilität.



### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**  
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

### Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen

### Zubehör

- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- **KP14017-x** Antriebsrollensatz (4R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)
- **K14009-1** CO<sub>2</sub> Vorwärm-Anschluss-Kit (außer PT 305C)
- **K14037-1** Wasserkühler COOL ARC® 25
- **K10420-1** Kühlmittel Acorox (2x5l) (nur PT425C)

### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V/3Ph	30-280	280A/28V/40% 230A/25,5V/60%	32/20	145	890 x 565 x 1060	IP23 / H
Powertec® 355C PRO	K14058-1		30-350	350A/31,5V/40% 285A/28,2V/60%	40/25	147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		30-420	420A/35V/40% 345A/31,3V/60%	50/32	162		

### EINGANG



### AUSGANG



# Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

## Bewährte Technik, maximale Flexibilität

Die Powertec® S-Serie ist in jeder Hinsicht ein Stufenschalter mit höchster Flexibilität. Sie unterstützt den Anwender mit ihrer Synergic-Funktion (LF-24 PRO), dies bedeutet, dass der Anwender die benötigte Spannungsstufe wählt und die Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch angepasst wird. Durch ihre hohe Leistung eignet Sie sich für viele Einsatzzwecke in der Industrie, wie z.B. Behälterbau oder Apparatebau. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

### Vorteile

- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.
- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO<sub>2</sub>.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Zwei Drosselschalter, um ein erstklassiges Lichtbogenverhalten zu unterstützen.
- Fan as needed – Lüfter nach Bedarf (F.A.N.™)
- Synergic-Steuerung – ermöglicht eine einfache Steuerung durch den Schweißer (mit LF24 Pro).
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3Ph	30-300	300A/29V@35% 230A/25,5V@60%	32/20	94	770 x 467 x 930	IP23 / H
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400V/3Ph 220/380/440/3Ph	30-350	350A/31,5V@40% 285A/28,2V@60%	40/25	141	875 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400V/3Ph 220/380/440/3Ph	30-420	420A/35V@40% 345A/31,5V@60%	50/32	151		
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400V/3Ph 220/380/440/3Ph	30-500	500A/39V@40% 400A/34,5V@60%	63/40	157		

### Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Kühlung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
					Massivdraht	Fülldraht		
LF-22M	K14064-1	Luft	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	Luft/Wasser					17	
LF-24M PRO	K14066-1W						17	

### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**  
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

### Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m)
- Masseklemme und Leitung

### Empfohlene Pakete

- LF22M oder LF24M oder LF24M Pro Drahtvorschub
- Powertec® Stromquelle auf einem Fahrwagen, Netzkabel, Masseklemme und Leitung + COOL ARC® 25 für die wassergekühlte Version
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

### Zubehör

- K10347-PG(W)-xM Zwischenschlauchpaket
- K10429-25-xM MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)
- K14009-1 CO<sub>2</sub> Vorwärm-Anschluss-Kit
- K14037-1 Wasserkühler COOL ARC® 25
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)

### EINGANG



### AUSGANG



# CV-425 & CV-510

## Hohe Ausbringung. Zuverlässige Arbeitstiere!

Die CV-425 und CV-510 sind industrielle Stromquellen, entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen. Beide Stromquellen erfüllen die Anforderungen IP23. Dies bedeutet, dass sie ideal sind, selbst für den Einsatz unter schwierigsten Umweltbedingungen, wie z.B. auf Schiffswerften oder im Offshorebereich. Die Maschinen sind so konstruiert, dass alle empfindlichen Bauteile in einem separaten Bereich angeordnet sind. Dadurch kann eine Verunreinigung durch Staub oder den zur Kühlung genutzten Luftstrom verhindert werden. Die Platinen der Geräte sind für den maximalen Schutz von Relais und Kondensatoren voll isoliert. Sowohl die CV-425 als auch CV-510 Stromquellen sind ideal für den Einsatz unter extremen Umweltbedingungen und können deshalb in nahezu jeder Umgebung betrieben werden. Einschaltdauer und Dauerleistungsdaten können aus der Tabelle der technischen Daten entnommen werden. Wie alle Lincoln Maschinen sind die CV-425 und 510 der Anwendungen entsprechend entwickelt.

### Vorteile

- Eingelassene und gekapselte Platine steuert die Maschine von einem separaten, staubfreien Bereich aus.
- Verschiedene Drahtvorschübe für Bau- und Schiffswerften, alle mit Anzeigen, mit oder ohne Synergiesteuerung oder Speicherfunktion ausgestattet; Wählen Sie einfach die für Sie passende Maschine aus.
- Erstklassige Lichtbogeneigenschaften mit Argon-Mischgas und 100% CO<sub>2</sub>.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Ausgestattet mit großen Rädern, stabiler Bügel und Kranöse für volle Mobilität.
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
CV-425	K14080-1A	230/400V/3Ph	10-420	420A/35V/60%	63/32	152	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14080-2A	220/380/440V/3Ph		325A/30,3V/100%	63/32/32			
CV-510	K14081-1A	230/400V/3Ph	10-500	500A/39V/60%	63/40	160	880 x 696 x 1020	
	K14081-2A	220/380/440V/3Ph		325A/33,3V/100%	63/32/32			

### Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Kühlung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
					Massivdraht	Fülldraht		
LF-33	K14030-1W	Luft/Wasser	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-33S	K14051-1						12	350 x 195 x 530

### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**  
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

### Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m)
- Masseklemme und Leitung

### Empfohlene Pakete

- LF-33 Drahtvorschub 4-Rollen, 1,0-1,2 mm Antriebsrollen
- CV425 oder CV510 Stromquelle auf einem Fahrwagen, Netzkabel, Masseklemme und Leitung + COOL ARC® 25 für die wassergekühlte Version
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

### Zubehör

- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)
- K14037-1 Wasserkühler COOL ARC® 25
- K14020-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14009-1 CO<sub>2</sub> Vorwärm-Anschluss-Kit
- K14082-1 Digitales Messgerät
- K14152-1 LADI (Lincoln analog-digitale Schnittstelle)

### EINGANG



### AUSGANG





## ZUBEHÖR-KITS

**Zwischenschlauchpaket**  
Schnellverschluss (x2),  
Gasschlauch, Zugentlastung  
(2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

- Artikel-Nr.:  
• K10347-PG-xM (Luftgekühlt)  
• K10347-PGW-xM (Wassergekühlt)



## Kits

- Artikel-Nr.:  
• K14049-1 Digitales Messgerät Powertec C  
• K14073-1 Digitales Messgerät LF22M  
• K14077-1 Polaritätswechsel-Kit  
Powertec 255C & 305C

## WASSERKÜHLER

**COOL ARC® 25**

Artikel-Nr.:  
K14037-1

**Kühlmittel Acorox**  
(2x5l)

Artikel-Nr.:  
K10420-1



## MIG/MAG-BRENNER

**LINC GUN™ Serie**

Mit der LINC GUN Serie bietet Lincoln Electric Ihnen eine komplette Auswahl an Schweißbrennern. Zu jeder Schweißanwendung haben wir den passenden Brenner.

## Luftgekühlt

- LGS 150G, 150A @ 60%  
K10429-15-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%  
K10429-25-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%  
K10429-36-xM 3 m, 4 m oder 5 m

## Wassergekühlt

- LGS 505W, 450A @ 100%  
K10429-505-xM 3 m, 4 m oder 5 m



## ANTRIEBSROLLEN-KITS

## 2-Rollen

- KP14016-0.8 0,6-0,8 mm – Massivdraht
- KP14016-1.0 0,8-1,0 mm – Massivdraht
- KP14016-1.2 1,0-1,2 mm – Massivdraht
- KP14016-1.1R 0,9-1,1 mm – Massivdraht
- KP14016-1.6R 1,2-1,6 mm – Fülldraht
- KP14016-1.2A 1,0-1,2 mm – Aluminiumdraht

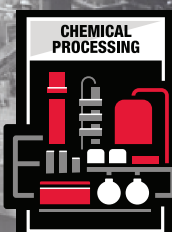
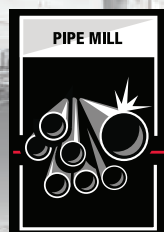
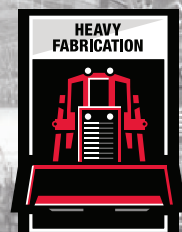
## 4-Rollen

- KP14017-0.8 0,6-0,8 mm – Massivdraht
- KP14017-1.0 0,8-1,0 mm – Massivdraht
- KP14017-1.2 1,0-1,2 mm – Massivdraht
- KP14017-1.6 1,2-1,6 mm – Massivdraht
- KP14017-1.1R 0,9-1,1 mm – Fülldraht
- KP14017-1.6R 1,2-1,6 mm – Fülldraht
- KP14017-2.4R 1,6-2,4 mm – Fülldraht
- KP14017-1.2A 1,0-1,2 mm – Aluminiumdraht
- KP14017-1.6A 1,2-1,6 mm – Aluminiumdraht



# Professioneller schweißtechnischer Partner durch unsere große Erfahrung in verschiedensten Industrien und Ihren Anwendungen

Von High-End bis zur Standardanwendung, helfen wir unseren Kunden, die besten, wirtschaftlichsten und produktivsten Lösungen, speziell für Ihre individuellen Bedürfnisse in Bezug auf Produktivitäts- und Qualitätsanforderungen zu finden und zu erfüllen.



# MULTIPROZESS-SCHWEISSGERÄTE

Innovative Invertertechnologie für gesteigerte Produktivität

Prozessübergreifende Höchstleistung

Ausgezeichnete Wahl für raue Umgebungen



# MIG/MAG-Multiprozess

Kompakt

**Speedtec® 180C, Speedtec® 200C, Speedtec® 215C**  
Viele Aufgaben, vieler Orts, 1ph-Einzelgerät



Dekompakt

**Speedtec® 405S, Speedtec® 505S**  
Der Profi für die Industrie



**Invertec® V350 PRO**  
Bewährte Technik,  
Multifunktional



**Flextec® 650 X**  
FLEXible TEChnologie<sup>SM</sup>



Multiprozess-Schweißgeräte - Cross.Linc Technologie

**Flextec® 350X CE**  
Ein robustes Multiprozess-Schweißgerät  
für maximale Flexibilität



Schweißstromüberwachung

**Arc Tracker™**  
Schweißqualität im Fokus



**LACI**  
Lincoln ArcLink  
Communication Interface



Konventionelle

**Idealarc® DC-400**  
DC Multiprozess-  
Schweißstromquelle



	Kennlinie		Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	MIG/MAG	Fülldraht	E-Hand	DC WIG	Unterpulver	Fugenhobel In	Garantie (Jahre)
	AUSGANG				EINGANG	PROZESSE					GARANTIE	
<b>Kompakt</b>												
Speedtec® 180C	CV	DC		20-200	230	●	●	●	▲			2
Speedtec® 200C	CV	DC		20-200	115/230	●	●	●	●			2
Speedtec® 215C	CC/CV	DC		20-200	115/230	●	●	●	●			3
<b>Dekompakt</b>												
Speedtec® 405S	CC/CV	DC		20-400	400	●	●	●	●		○	3
Speedtec® 505S	CC/CV	DC		20-500	400	●	●	●	●		○	3
Invertec® V350 PRO	CC/CV	DC		5-425	200/220/380/415	●	●	●	●		○	3
Flextec® 350X CE	CC/CV	DC		5-425	380/460/575	●	●	●	●		●	3
Flextec® 650 X	CC/CV	DC		10-815	380/460/575	●	●	●	●	●	●	3
<b>Konventionelle Stromquelle</b>												
Idealarc® DC-400	CC/CV	DC		60-500	230/400	●	●	●	●	●	●	3

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

# Speedtec® 180C

# Speedtec® 200C

# Speedtec® 215C **NEU!**

## Viele Aufgaben, vieler Orts, 1ph-Einzelgerät

Die Speedtec 180C, 200C und 215C sind kleine aber leistungsstarke Multiprozess Maschinen mit einphasiger Invertertechnologie. Der Fokus der Entwicklung lag hierbei auf einer leichten und portablen aber professionellen Anlage mit vielen unterschiedlichen Anwendungsmöglichkeiten. Die Speedtec Gerätegeneration zeichnet sich vor allem durch ihre hohe Flexibilität aus und kann neben dem Einsatz in Werkstatt und Produktion auch an stromerzeugenden Generatoren betrieben werden. Ein besonderes Highlight ist das integrierte PFC-System (Power Factor Correction), welches die Korrektur von Strom- und Spannungswerten im Betrieb mit Verlängerungen bis zu 100 m Länge ermöglicht. Lincoln Electric bietet diese außergewöhnlichen Multiprozessanlagen mit speziell, elektronisch geregelten Kennlinien für MIG/MAG, Lichtbogenhand und WIG Anwendungen an. Die Speedtec Baureihe ermöglicht exzellente Schweißergebnisse für Stahl, Edelstahl und Aluminium Anwendungen mit Spulendurchmessern bis zu 200 mm. Alle Kennlinien sind auf Argon/CO<sub>2</sub> Mischgas, sowie rein CO<sub>2</sub> Gase, oder das Verarbeiten von Fülldrähten ohne Schutzgas abgestimmt.

## Vorteile

- Innovativ, tragbar und leicht, überall und zu jeder Zeit.
- Vielseitigkeit: Speedtec® 180C: CV MIG/MAG Handbetrieb, Fülldraht, E-Hand. Speedtec® 200C/215C: CV MIG/MAG Handbetrieb, CV MIG/MAG Synergie, Fülldraht, E-Hand, Lift TIG.
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC). Mehr Schweißleistung, verbraucht 30% weniger Energie im Vergleich zu konventionellen Stromquellen, generatortauglich.
- Benutzerfreundliches Symbol-Bedienfeld: ein grafisches Farbdisplay ermöglicht eine einfache Bedienung für Experten und Anfänger (Speedtec® 200C/215C).
- Dem Anwender stehen 8 Speicherplätze zur individuellen Schweißparameter-Sicherung zur Verfügung (200C). Bei der 180C hingegen ist die Einstellung des Arbeitspunktes stufenlos ohne Synergic-Unterstützung vorzunehmen. Nebenparameter wie Drossel, Arc Force und Hot Start werden ebenfalls über Drehregler direkt eingestellt.
- Kompaktes Gehäuse: 15kg Spule, hilfreiche Ablagen, nützlich in der Werkstatt oder Produktionshalle (Speedtec® 215C).



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph	20-200	200A/24V/25%	16	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph						
Speedtec® 215C	K14146-1					42,0	780 x 400 x 750	

### Prozesse

- E-Hand
- Fülldraht
- Lift TIG (ST 200C/215C)
- MIG/MAG

### Empfohlene

#### Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR® 211-MP
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

### Was ist enthalten

- Netzkabel
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)

### Zubehör

- **KP14016-x** Antriebsrollen-Kit
- **K10429-15-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150 A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10529-17-x** WIG-Brenner LTP 17 G – 140 A – 4/8 m
- **K14114-1** Fahrwagen ST/TPX (180C/200C)
- **K14115-1** Werkzeugbox für Fahrwagen ST/VTX ST/TPX (180C/200C)
- **E/H-200A-25-3M** Elektrodenhalter, 200 A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **K14010-1** Massekabel mit Klemme – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200 A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **K10158-1** Drahtspulenadapter für 15kg B300 (215C)
- **R-1019-125-1/08R** Drahtspulenadapter für 5kg (215C)



### EINGANG



### AUSGANG



# Speedtec® 405S

# Speedtec® 505S

## Der Profi für die Industrie

Die Speedtec® -Serie ist die Lösung für industrielle Multiprozess-Anwendungen. Auf Grund der modularen und kompakten Bauweise ist diese Gerätereihe mobil und vor Ort einsetzbar. Der Transport ist dank des geringen Gewichts dieses neuen Designs problemlos händelbar. Mit der neuesten Hochfrequenz-Invertertechnologie ausgestattet, kann der Lichtbogen präzise gesteuert werden, viele Male schneller als bei konventionellen, analogen Stromquellen. Dadurch erreichen die Speedtec Maschinen höchste Effizienzwerte bei geringstem Energieverbrauch. Neben den standardmäßig hinterlegten Synergic Kennlinien können neu entwickelte, prozessoptimierte Schweißprogramme über Echtzeit Updates ein Maschinenleben lang kostenfrei integriert werden. Die Speedtec Gerätebaureihe ermöglicht durch ihre hochentwickelte Invertertechnologie sowohl Zeit- als auch Energieeinsparungen und ist damit Bestandteil der Lincoln Electric Umweltinitiative. Der Leistungsbereich der Speedtec Gerätebaureihe umfasst 400 A bzw. 500 A Anlagen. Einschaltdauer und Dauerleistungsdaten können aus der Tabelle der technischen Daten entnommen werden. Mit dem PF-46 Drahtvorschub unterstützt dieses Paket MIG/MAG Prozesse mit Synergic Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Fülldraht Anwendungen. Standardmäßig verfügbare Funktionen wie Lift TIG und E-Hand Anwendungen runden dieses individuell konfigurierbare System ab.

## Vorteile

- Erstklassiges Schweißverhalten – bei CV MIG/MAG & E-Hand-Schweißen.
- Variable Induktivitätssteuerung.
- Synergie-Funktion.
- Jobanwahl – mit limitierten Zugriffsrechten durch Passwortschutz (PF-46).
- Kontinuierliche Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.
- Fernregler am Brenner (PF-46 & optional für PF-44).
- Voreinstellungen (PF-41 excl.) & Multiverfahrenstechnik (PF-46).



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Sicherungstyp rG oder Schutzschalter Typ Z	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Speedtec® 405S	K14117-1	400V/3Ph	20-400	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20-500	500A/39V/60%	32A			

### Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollensatz	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF-41	K14163-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln



### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**  
LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

### Was ist enthalten

- Netzkabel (5 m)
- Massekabel mit Klemme (5 m)

### Empfohlenes Paket beinhalten

- Drahtvorschub PF-4X
- Stromquelle Speedtec®
- COOL ARC® 46 für die wassergekühlte Version
- Fahrwagen
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

### Zubehör

- K10349-PG(W)-xM Zwischenschlauchpaket
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- K14096-1 Fahrwagen Speedtec
- K14141-1 Doppelkoffer-Fahrwagen
- K14105-1 Wasserkühler COOL ARC® 46
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14130-1 LACI (Lincoln Arlink Communication Interface)
- K14121-1 Bedienfeld U2
- K14122-1 Bedienfeld U4
- K14123-1 Bedienfeld U6
- K14124-1 Externes Bedienfeld (12-polig)
- K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
- K14131-1 Arlink-Y-Weiche Flex
- K14132-1 Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)
- K14135-1 Arlink-Y-Weiche Power
- K14120-1 Kit 6-poliger Anschluss (F)
- Gasflussregler



### EINGANG



### AUSGANG



# Invertec® V350-PRO

## Bewährte Technik, Multifunktional

Die Invertec® V350-PRO ist die leistungsfähigste tragbare Multiprozess-Inverterstromquelle ihrer Klasse. Sie erlaubt dem Anwender das Arbeiten mit einer Vielzahl von Schweißprozessen und bietet bei einer großen Anzahl von schweißtechnischen Anwendungen die optimale Lösung. Die Invertec® V350-PRO wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden.

### Vorteile

- Ausgezeichnetes Schweißverhalten beim CV MIG/MAG und E-Hand Schweißen.
- Optimaler Lichtbogen: Die Invertec® V350-PRO bietet, unter Einsatz eines externen Vorschubgerätes, erstklassige Lichtbogeneigenschaften mit hervorragendem Zündverhalten und Lichtbogenstabilität für MIG/MAG-Massivdrähte und Fülldrähte in Kombination mit Argon/CO<sub>2</sub> Misch- oder rein CO<sub>2</sub>-Gasen, sowie schutzgaslose Fülldrähte.
- Robustes, langlebiges Gehäuse mit Tragegriff und Gleitschiene.
- Helles, großes Volt- und Amperemeter.
- Das Bedienfeld ist einfach in Design und Handhabung.
- Sofort betriebsbereite Intelligenz ermöglicht eine automatische und direkte Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
V350PRO	K1728-12	200/220/380/400/415/440V/3Ph	5-425	350A/34V/60%-3Ph 300A/32V/100%-3Ph 320A/33V/60%-1Ph 275A/31V/100%-1Ph	63	37,5	373 x 317 x 706	IP23 / S

### Prozesse

- MIG/MAG Fülldraht
- Innershield
- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG



### Empfohlene Pakete umfassen

- LF-33 oder LN-25 Pro Drahtvorschub
- Invertec® V350-PRO Stromquelle,
- Netzkabel (3 m)
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

### Empfohlene Drahtvorschübe

LF-33 oder LN-25 Pro

### Zubehör

- K10347-PG-xM Zwischenschlauchpaket
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- GRD-400A-70-xM Massekabel, 10/15 m, 400 A, 70 mm<sup>2</sup>
- K10262-3 Fahrwagen
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)
- K14152-1 LADl (Lincoln analog-digitale Schnittstelle)

### EINGANG



### AUSGANG



# Idealarc® DC-400

## DC Multiprozess-Schweißstromquelle

Diese hoch belastbare, industrielle, 3ph Multiprozess-Schweißstromquelle ist besonders geeignet für MIG/MAG-, Fülldraht-, UP-, E-Hand und DC WIG-Schweißen. Darüber hinaus ist sie eine gute Wahl für das Lichtbogenfugenhobeln. Flexibel bedeutet nicht kompliziert – die DC-400 ist einfach in der Handhabung. Es kann ganz einfach über Multiprozessschalter zwischen Prozessen gewechselt werden. Ein integriertes Ampere- und Voltmeter vereinfachen das Überwachen der wichtigsten Schweißparameter. Die Induktivitäts- und Arc Force-Steuerung ermöglichen dem Anwender eine effiziente Abstimmung des Lichtbogens auf die jeweilige Anwendung.

### Vorteile

- Standard Volt- und Amperanzeige.
- Halbleiterschaltung für eine lange Lebensdauer und sich wiederholende Schweißanwendungen.
- Regelung des Lichtbogens verändert den Pinch-Effekt des Lichtbogens und steuert somit die Spritzerbildung, Fließverhalten und das Nahtaussehen im MIG/Fülldraht-Modus.
- Modusschalter zur Auswahl der gewünschten Ausgangskennlinien.
- Hervorragende Schweißleistung mit einem einzigen Potentiometer für einen Regelbereich.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Idealarc® DC-400	K1309-17	230/400V/3Ph	60-500	500A/40V/50% 450A/38V/60% 400A/36V/100%	77/45	215	782 x 566 x 840	IP23 / F

### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- WIG
- Innershield
- Unterpulver
- Fugenhobeln



### Empfohlene Drahtvorschübe

- LF-33
- LN-25 PRO, LN-23P
- NA-3, NA-5, NA-5R

### Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- KIT-400A-70-5M Kabel-Kit 400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m
- GRD-400A-70-xM Massekabel 400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 10/15 m
- FL060180600-L Fugenhobler FLAIR 600
- K10124-1-15M Fernregler – 15 m
- K804-1 Multiprozessschalter
- K1520-2 Transformator 115 V/42 V
- K2187-2 Wasserkühler COOL ARC® 40
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K841 Fahrwagen
- K14152-1 LADl (Lincoln analog-digitale Schnittstelle)

### EINGANG



### AUSGANG



**NEU!**

# Flextec® 350X CE

## Ein robustes Multiprozess-Schweißgerät für maximale Flexibilität

Auf rauen Baustellen oder in den meisten Fertigungen, ist es von Vorteil, die Handhabung so einfach wie möglich zu halten. Das Flextec 350X Multiprozess-Schweißgerät ist genau für diese Art von Umgebungen konzipiert. Diese Multiprozess-Schweißgeräte sind einfach einzurichten und zu bedienen, aber dennoch robust und flexibel genug, um im Stahlbau, Schiffbau und anderen schweren Anwendungsbereichen eingesetzt zu werden.

### Vorteile

- Desert Duty Rated™ für extreme Temperaturen bis 55 °C.
- VRD® Voltage Reduction Device reduziert die Leerlaufspannung für zusätzliche Sicherheit.
- Ermöglicht das Lichtbogenfugenhobeln mit 4,8 mm Kohleelektroden.
- Erhältlich in einer 4- oder 6-Rack-Version.
- Große Regelbereiche von 5-425 A.
- „X“ = CrossLinc™: Volle Kontrolle über die Schweißspannung (Volt) am Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Flextec® 350X Standard	K4284-1	380/460/575/3Ph	5-425	300A/32V/100%	26/23/18	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X Construction	K4283-1			350A/34V/60%		41,7		

Dekompakt

### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- DC WIG
- Fugenhobeln

### Empfohlene Drahtvorschübe

- LN-25 PRO Dual Power
- LN-25 X
- Flex Feed 84 (Flextec Standard)
- Power Feed 84 (Flextec Standard)

### Zubehör

- K3059-4 Fahrwagen für Flextec 350X und passende Drahtvorschubkoffer
- K3091-1 Multiprozess-Schalter
- K2909-1 Adapter 12-Pol/6-Pol
- K857 Fernregler mit 6-poligem Amphenol Stecker
- K4068-1 Drahtvorschub-Montage Kit für Fahrwagen Flextec 350X



EINGANG



AUSGANG



# Flextec® 650 X

## FLEXible TECHNOLOGIE<sup>SM</sup>

Diese Multiprozess-Schweißgeräte liefern bis zu 815 A Schweißenergie für eine Vielzahl von Anwendungen, wie z.B. Bau oder Fertigung. Sie sind IP23-geprüft und sind daher ideal für den Betrieb und die Lagerung im Außenbereich. Durch den Einsatz der neuesten Invertertechnologie können Einsparungen bei der Nachbearbeitung der Schweißnähte generiert werden.

### Vorteile

- Flexible Multiprozessfähigkeit, wie E-Hand-, Touch Start WIG (DC)-, MIG/MAG-, Fülldrahtschweißen und Fugenhobeln mit bis zu 12,7 mm großen Kohlen.
- CV UP-Schweißen mit allen Vorteilen und Einsparmöglichkeiten der Invertertechnologie.
- The Future is Now<sup>SM</sup> – Sie müssen nicht länger einen höheren Preis zahlen, um die Vorteile der Invertertechnologie gegenüber eines konventionellen Schweißgerätes zu erhalten. Schnelleres Ansprechverhalten des Lichtbogens, geringerer Energieverbrauch und verbesserte Transportierfähigkeit.
- Helle, digitale Ampere- und Voltanzeige einfach ablesbar, selbst bei Sonnenlicht und voreinstellbar für eine präzise Verfahrenssteuerung.
- Kompaktes, stabiles Gehäuse. Das robuste IP23-geprüfte Gehäuse, garantiert den Widerstand der Flextec 650 X gegen extremste Umgebungsbedingungen.
- Hot Start Funktion wählbar.
- Variable Lichtbogensteuerung im E-Hand-Modus, variieren Sie den Lichtbogendruck, um den gewünschten soft oder crisp Lichtbogen zu erreichen. In CV-Modi, variieren Sie Pinch oder Induktivität zur Steuerung von Spritzern, Fließeigenschaft und Nahtbild.
- Desert Duty® geprüft – dieses Schweißgerät ist für Anwendungen bei extremen Temperaturen bis zu 55 °C ausgelegt.



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Flextec® 650X	K3515-1	380/460/575/3Ph	10-815	750A/44V/60% 650A/44V/100%	61/50/40/ 57/47/38	74,8	554 x 410 x 745	IP23S / H

Dekompakt

### Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- DC WIG
- Fugenhobeln
- Unterpulver

### Empfohlene Drahtvorschübe

- LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power
- LN-25 X
- Flex Feed 84
- Power Feed 84
- LT-7
- NA-3, NA-5

### Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- K10238-10-5M Stromkabel 4x10 mm – 5 m
- K10347-PG-xM Zwischenschlauchpaket (nur für LF Drahtvorschübe)
- K10095-1-15M Fernregler, 15 m
- K126-1/2 Innershield-Brenner 350 A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP1697-x Antriebsrollensatz
- K3059-4 Fahrwagen



EINGANG



AUSGANG



# Arc Tracker™

## Tragbares System zur Überwachung der Schweißleistung

Der ARC TRACKER™ ist ein tragbares Hochleistungsgerät zur genauen Messung der wirklichen Energie, die von jeder beliebigen Schweißmaschine (nur DC-Prozess) in das Schweißgut eingebracht wird. Der ARC TRACKER™ misst präzise die Schweißparameter (Lichtbogenspannung, -strom und Schweißzeit) und liefert eine Echtzeitberechnung der wirklichen Energie, die in das Schweißgut eingebracht wird. Während des Schweißvorgangs wird die wirkliche Energie (in Joules) für die Schweißung auf dem Bedienfeld genau angezeigt.



### Vorteile

- **Analyse:** Zur Auswertung der aufgezeichneten Schweißdaten stehen verschiedene Analyse-Softwarepakete zur Verfügung: Powerwave Manager, Checkpoint (Siehe Kapitel Power Wave Software Lösungen).
- **Handhabung:** Einfaches Plug-n-Play-System, geeignet für jede Gleichstromquelle. Schnelles und einfaches Kalibrieren ermöglicht eine genaue und unkomplizierte Inbetriebnahme.
- **Variable Eingangsspannung:** Der Arc Tracker® erkennt automatisch jede Eingangsspannung zwischen 120-230 Volt AC.
- **Kommunikation:** Der standardmäßig verbaute Ethernet-Anschluss ermöglicht das Einbinden in das Firmennetzwerk zur Bereitstellung der Schweißdaten für Dritte.
- **Höchste Mobilität:** Das kompakte und leichte Design ermöglicht ein höchstes Maß an Mobilität.

### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Ausgangsleistung	Stromverbrauch	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Arc Tracker™	K3019-1	120-230/1Ph	1000A/44VDC/100%	0,8A @ 120VAC	9	305 x 220 x 380

### Prozesse

- Nur DC-Lichtbogen-schweißkreise (10-1000 A bei 100% Einschaltdauer)
- Beliebiger Schweißprozess DC-Polarität
- Beliebiges Schweißgerät

### Prozessgrenzen

- Nicht geeignet für Wechselstrom-Schweißungen
- 1000 A, 120 V max.

### Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- K10377 Adapter M14/Dinse (männlich)
- KP10559-1 Netzkabel Schuko (männlich) auf C13 (weiblich), 2,5 m



### EINGANG



### AUSGANG



# LACI

## Lincoln ArcLink Communication Interface

LACI ist ein Modul, das der Speedtec® 405/505 S/SP es ermöglicht, an jedes LAN-Netzwerk angeschlossen zu werden. Unterstützt die Lincoln Electric Software-Lösungen: Power Wave Manager und Checkpoint. LACI ermöglicht den Maschinen wichtige Daten zu speichern (Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Schweißzusatzverbrauch, OEE, etc.) und überwacht jeden detaillierten Aspekt Ihres Schweißprozesses. Dies gilt für einzelne Maschinen oder alle Geräte, die mit dem Netzwerk verbunden werden. Die gesammelten Informationen können grafisch auf jedem Browser online dargestellt werden oder als Excel Datei exportiert und lokal gespeichert werden.



### Vorteile

- **Schweißmanagement:** Überwachung aller Schweißparameter auf jeder Maschine.
- **Online-Datensammlung:** speichern Sie Ihre Daten mit Checkpoint in der Cloud und greifen Sie über jeden Browser darauf zu.
- **Diagnosen:** Maschinenstatus, Warnungen und Fehler, detaillierte Hardware- und Softwareinformationen.
- **Software-Updates und Maschinenparameter** können aus der Ferne oder lokal eingerichtet werden.

### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Datenübertragung	Gemäß	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
LACI	K14130-1	Ethernet	EN60974-10:2007; RoHS	0,4	170 x 140 x 75

## Schweißdatenüberwachung

### Was ist enthalten

- LACI Modul
- Gedrucktes Handbuch in 12 Sprachen
- Farbige Karton Box

### Empfohlene Stromquellen

- Speedtec® 405S/505S
- Speedtec® 405SP/505SP

### Zubehör

- K14124-1 Zusatzbox (5 m Kabel, 12-pol)
- K14132-1 Adapter 5-pol (M)/12-pol.(F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14125-1 Anschluss-Kit 12-pol (F)





## ZUBEHÖR-KITS

### Kabel Kits (Masse / Elektrode)

mit Massekabel & Elektrodenhalter (Klemme)  
Artikel-Nr.:

Für Speedtec 180C/200C  
• **KIT-200A-25-3M**  
(200 A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m)



Für DC400  
• **KIT-400A-70-5M**  
(400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m)

### Kabel-Kit (Masse)

Für V350-PRO & DC400  
Artikel-Nr.:

• **GRD-400A-70-10M**  
(400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 10 m)  
• **GRD-400A-70-15M**  
(400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 15 m)



Für Speedtec 180C & 200C  
• **K14010-1**

### Zwischenschlauchpaket

Schnellverschluss (x2),  
Gasschlauch, Zugentlastung,  
(2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)  
Artikel-Nr.:

Für V350-PRO  
• **K10347-PG-xM** (Luftgekühlt)  
• **K10347-PGW-xM** (Wassergekühlt)



Für Speedtec 405S & 505S  
• **K10349-PG-xM** (Luftgekühlt)  
• **K10349-PGW-xM** (Wassergekühlt)

## ANTRIEBSROLLEN

### 2-Rollen

Für Speedtec 180C/200C  
• **KP14016-0.8**  
0,6-0,8 mm – Massivdraht  
• **KP14016-1.0**  
0,8-1,0 mm – Massivdraht  
• **KP14016-1.2**  
1,0-1,2 mm – Massivdraht  
• **KP14016-1.1R**  
0,9-1,1 mm – Fülldrähte  
• **KP14016-1.6R**  
1,2-1,6 mm – Fülldrähte  
• **KP14016-1.2A**  
1,0-1,2 mm – Aluminiumdraht



## MIG/MAG-BRENNER

### LINC GUN™ Serie

Mit der LINC GUN Serie bietet Lincoln Electric Ihnen eine komplette Auswahl an Schweißbrennern. Zu jeder Schweißanwendung haben wir den passenden Brenner.

### Luftgekühlt

• LGS 150G, 150 A @ 60%  
**K10429-15-xM** 3 m, 4 m oder 5 m  
• LGS 250G, 200 A @ 60%  
**K10429-25-xM** 3 m, 4 m oder 5 m  
• LGS 360G, 300 A @ 60%  
**K10429-36-xM** 3 m, 4 m oder 5 m

### Wassergekühlt

• LGS 505W, 450 A @ 100%  
**K10429-505-xM** 3 m, 4 m oder 5 m

## WASSERKÜHLER

### COOL ARC® 46

Für Speedtec 405S & 505S  
Artikel-Nr.:  
**K14105-1**



### Kühlmittel Acorox

(2x5 l)  
Artikel-Nr.:  
**K10420-1**



## FAHRWAGEN

Fahrwagen für Schweißgerät,  
Drahtvorschübkoffer und  
Gasflaschenhalterung für  
einen einfachen Transport und  
Lagerung. Praktische Griffe  
ermöglichen eine einfache  
Kabelaufbewahrung.  
Für Flextec 350X/650X.  
Artikel-Nr.:  
**K3059-4**



## FERNREGLER

1 Potentiometer,  
6-polig, 15 m  
Artikel-Nr.: **K10095-1-15M**

Zwischenschlauchpaket  
Artikel-Nr.: **K10398**





# HOCHENTWICKELTE MULTI-PROZESS-SCHWEISSGERÄTE

Volle digitale Vernetzbarkeit und Kontrolle  
Unbegrenzte Möglichkeiten und maximale Qualität,  
für jede Aufgabe die beste Lösung.

# Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte

Dekompakt

**Speedtec® 405SP, 505SP – Puls**  
Hohe Ausbringung – Hohe Einschaltdauer



**Invertec® STT® II**  
Der Profi für Surface Tension Transfer®



**Power Wave® C300**  
Maximale, kompakte Flexibilität



Dekompakt

**Power Wave® S350 CE, S500 CE**  
Maximale Pulsleistung, modular und flexibel



Prozesserweiterung

**Power Wave® STT® Modul**  
STT® Prozesserweiterung



**Power Wave® Advanced Modul**  
STT, AC und WIG HF Prozesserweiterung



Dekompakt	AUSGANG		Schweißbereich (A)	EINGANG (V)	PROZESSE					VORTEILE				
	Kennlinie	Polarität			E-Hand	WIG	MIG/MAG	MIG/MAG STT	MIG/MAG Puls	Fülldraht	Fugenhobeln	Waveform Control technology®	Digitale Kommunikation ArcLink®	Garantie (Jahre)
Speedtec® 405SP	CC/CV	DC	20-400	400	●	●	●		●	●	●	■	■	3
Speedtec® 505SP			20-500		●	●	●		●	●	●	■	■	3
Invertec® STT® II	STT	DC	5-450 5-125	200/220/ 380/400/440				●				■		3
Power Wave® C300	CC/CV	DC	5-300	230/400	●	●	●		●	●		■	■	3
Power Wave® S350			5-350	230/380/415/ 460/575	●	●	●	▲	●	●	●	■	■	3
Power Wave® S500			5-500	●	●	●	▲	●	●	●	■	■	3	

Prozesserweiterung	AUSGANG		Schweißbereich (A)	EINGANG (V)	PROZESS					VORTEILE				
	Kennlinie	Polarität			E-Hand	AC/DC, Puls, HF	MIG/MAG	MIG/MAG, STT	MIG/MAG AC Puls	Fülldraht	Fugenhobeln	Waveform Control technology®	Digitale Kommunikation ArcLink®	Garantie (Jahre)
Power Wave® STT® Modul	STT	DC	5-550	40 V DC				●				■	■	3
Power Wave® Advanced Modul	CC/CV	AC/DC	5-350		●	●	●	●			■	■	3	

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

# Speedtec® 405SP – Puls Speedtec® 505SP – Puls

## Hohe Ausbringung – Hohe Einschaltdauer

Die Speedtec® -Serie ist die Lösung für industrielle Multiprozess-Anwendungen. Auf Grund der modularen und kompakten Bauweise ist diese Gerätereihe mobil und vor Ort einsetzbar. Der Transport ist dank des geringen Gewichts dieser Gerätereihe problemlos händelbar. Mit der neuesten Hochfrequenz-Invertertechnologie ausgestattet, kann der Lichtbogen präzise gesteuert werden, spürbar schneller als bei konventionellen, analogen Stromquellen. Die Eigenschaften der Stromquelle können über Software Updates immer auf dem neuesten Stand gehalten werden. Eine Vielzahl von Synergieprogrammen sind Standard und ermöglichen eine einfache, aber dennoch präzise Steuerung der Schweißparameter für jederzeit beste Ergebnisse. Die Speedtec® Maschinen verwenden die neueste Stromquellentechnologie und erzielen Effizienz und einen niedrigen Energieverbrauch. Ihre hochentwickelte Invertertechnologie ermöglicht beides, Zeit- sowie Energieeinsparungen. Durch die Lincoln Electric Umweltinitiative, realisieren wir mit diesen Maschinen eine erhebliche Einsparung der Energiekosten. Mit dem PF-46 Drahtvorschub, kann dieses Schweißgerät MIG/MAG-Prozesse mit Synergieprogrammen für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Fülldraht-Schweißen unterstützen. Lift TIG und E-Hand-Funktionen sind standardmäßig verfügbar.

### Vorteile

- MIG/MAG Puls-Prozess – ideal für geringe Spritzer, geringe Wärmeeinbringung und Zwangslagen – macht praktisch jeden Anwender zu einem besseren Schweißer!
- Erstklassiges Schweißverhalten – bei MIG/MAG Standard-Prozess.
- Variable Induktivitätssteuerung.
- Synergie-Funktion.
- Jobanwahl – mit limitierten Zugriffsrechten durch Passwortschutz (PF-46).
- Echtzeitanzeige der Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.
- Fernregler am Brenner (PF-46 & optional für PF-44).
- Voreinstellungen (PF-41 exkl.) & Multiverfahrenstechnik (PF-46).



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Sicherungstyp rG oder Schutzschalter Typ Z	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Speedtec® 405SP (Puls)	K14117-2	400V/3Ph	20-400	400A/34V/80%	32A	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP (Puls)	K14116-2		20-500	500A/39V/50%	32A			

### Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen Kit	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF-41	k14163-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	



### Prozesse

- Puls MIG/MAG
- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln

### Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**  
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**  
SuperGlaze®

### Was ist enthalten

- Netzkabel (5 m)
- Massekabel mit Klemme (5 m)

### Empfohlene Drahtvorschübe

- PF-41, PF-42, PF-44, PF-46

### Empfohlene Pakete

- PF-4X Drahtvorschub
- Speedtec® Stromquelle
- COOL ARC® 46 für die wassergekühlte Ausführung
- 5 m Zwischenschlauchpaket, MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

### Zubehör

- K10349-PG(W)-xM Zwischenschlauchpaket
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- K14096-1 Fahrwagen Speedtec
- K14141-1 Fahrwagen dual
- K14105-1 COOL ARC® 46
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14130-1 LACI (Lincoln Arlink Communication Interface)
- K14121-1 Bedienfeld U2
- K14122-1 Bedienfeld U4
- K14123-1 Bedienfeld U6
- K14124-1 Externes Bedienfeld (12-pol)
- K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
- K14131-1 Arlink-Y-Weiche Flex
- K14132-1 Adapter 5-polig(M)/12-polig(F)
- K14135-1 Arlink-Y-Weiche Power
- K14120-1 Kit 6-poliger Anschluss (F)



### EINGANG



### AUSGANG



# Invertec® STT® II

## Der Profi für Surface Tension Transfer®

Die revolutionäre STT® II Stromquelle kombiniert die Hochfrequenz Invertertechnologie mit den Vorteilen der Waveform Control®, um ein besseres Ergebnis als beim herkömmlichen Kurzlichtbogen MIG/MAG-Schweißen zu erreichen.

### Vorteile

- Kontrollierter Einbrand und herausragende Steuerung der Wärmeeinbringung – Ideal für Schweißverbindungen mit offener Wurzel, Fugen oder auf dünnem Material ohne Durchbrand.
- Reduzierte Spritzer und Rauchgase – kontrollierte Energiezufuhr, um einen optimalen Werkstoffübergang zu erzielen.
- Verschiedene Schutzgase – Mischungen von Argon inklusive Helium oder 100% CO<sub>2</sub> mit großen Drahtdurchmessern.
- Gute Schweißnahtsteuerung und schnellere Schweißgeschwindigkeiten – Kann das WIG-Schweißen in vielen Anwendungen ersetzen.
- Hintergrund- und Tailout Strom – genaue Steuerung von feiner und grober Wärmeeinbringung für reduziertes Verzerren und Durchbrennen sowie angemessenen Einbrand.



### Prozesse

- MIG/MAG STT®



### Empfohlene Pakete

- LF-33 Drahtvorschub 4-Rollen, luftgekühlt, 1,0-1,2 mm Antriebsrollen
- STT® II Stromquelle auf Fahrgestell, Netzkabel, Klemme und Leitung
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

### Zubehör

- K10370-PG-xM Zwischenschlauchpaket
- K10429-15-xM MIG/MAG Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM MIG/MAG Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM MIG/MAG Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K14094-1 Fernregler – 15 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
STT II	K1527-3	200/220/380/400/440V3Ph	5-450 (Höchstleistung)	225A/29V/60%	32	59	589 x 336 x 620	IP23 / H
STT II Package	PSTT2-1-A		5-125 (Hintergrund)	200A/28V/100%		75	995 x 920 x 980	
STT II	K1527-4	400V3Ph				59	589 x 336 x 620	

### EINGANG



### AUSGANG



# Power Wave® C300

## Maximale, kompakte Flexibilität

Die Power Wave-Serie bietet ein höchstes Maß an Professionalität. Ob zur Qualitätssicherung oder Produktivitätssteigerung, sie ist für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung. Mit der Power Wave-Serie stehen dem Anwender eine Vielzahl von nützlichen Funktionen zum optimalen Stromquellen-Management zur Verfügung. Ob Benutzer-, Qualitäts-, Job- oder Schweißparameter-Management. Alle Power Wave®-Maschinen können via Ethernetverbindung auf den jeweils neuesten Softwarestand upgedatet werden. Kostenfreie Softwareaktualisierungen sind verfügbar unter [www.powersoftware.com](http://www.powersoftware.com).



### Vorteile

- Erstklassige Schweißigenschaften bei Pulse, Pulse on-Pulse®, CV, E-Hand und WIG DC.
- RapidArc® für eine höhere Schweißgeschwindigkeit und geringere Wärmeeinbringung bei Stahl und Edelstahl.
- PowerMode® reduziert Spritzer und verbessert das Aussehen selbst bei Anwendungen mit niedriger Spannung bei Stahl & Edelstahl, ebenso vorteilhaft für eine hohe Ausbringung bei Aluminium.
- Eine Vielzahl an Materialien werden standardmäßig unterstützt; Stahl, Edelstahl, Aluminium und auch hohe Nickel- und CuSi-Legierungen.
- Fernregler am Brenner. Über den Kreuzschalter am Brenner können Sie zu einem anderen Job wechseln und die Drahtvorschubgeschwindigkeit während des Schweißens zu reduzieren oder erhöhen.

### Prozesse

- Puls MIG/MAG
- Pulse-On-Pulse®
- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG DC



### Zubehör

- GRD-400A-70-xM Massekabel 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 10/15 m
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- KP1696-x Antriebsrollen Kit
- KP1697-x Antriebsrollen Kit
- K14050-1 Wasserkühler COOL ARC® 50
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14087-1 Fahrwagen



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Power Wave® C300	K2865-1	230/400V/3Ph (208-575V)	5-300	300A/29V/40%	40/25	50,4	478 x 356 x 610	IP23 / H

### EINGANG



### AUSGANG



# Power Wave® S350 CE

# Power Wave® S500 CE

## Maximale Pulsleistung, modular und flexibel

Die Power Wave-Serie bietet ein höchstes Maß an Professionalität. Ob zur Qualitätssicherung oder Produktivitätssteigerung, sie ist für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung. Mit der Power Wave-Serie stehen dem Anwender eine Vielzahl von nützlichen Funktionen zum optimalen Stromquellen-Management zur Verfügung. Ob Benutzer-, Qualitäts-, Job- oder Schweißparameter-Management, all das gehört bei der Power Wave-Invertertechnologie zum Standard.

### Vorteile

- Herausragende Lichtbogeneigenschaften im Puls, Pulse on-Pulse®, CV, E-Hand und WIG DC Modus.
- Eine Vielzahl an Materialien werden als Standard unterstützt: Stahl, Edelstahl, Aluminium aber genauso auch hohe Nickel und CuSi-Legierungen.
- RapidArc® und Rapid X® für eine höhere Schweißgeschwindigkeit und weniger Wärmeeinbringung bei Stahl und Edelstahl.
- PowerMode® reduziert Spritzer und verbessert das Aussehen ebenso bei Anwendungen mit niedriger Spannung auf Stahl & Edelstahl, und auch förderlich für eine hohe Ausbringung beim Aluminium Schweißen.
- S2F für Aluminium Schweißen.
- Wassergekühlt in Kombination mit dem Wasserkühler COOL ARC® 50.



#### Prozesse

- MIG/MAG Puls
- MIG/MAG Pulse-on-Pulse
- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln

#### Empfohlene Drahtvorschübe

- PF-41, PF-42, PF-44, PF-46, PF-84, PF-84 Dual

#### Empfohlene Pakete

- PF-4X Drahtvorschub
- Power Wave® Stromquelle, Netzkabel, Klemme und Leitung + CoolArc® 5X für die wassergekühlte Ausführung
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner und Druckminderer

#### Zubehör

- GRD-400A-70-xM Massekabel 400A -70 mm<sup>2</sup> - 10/15 m
- K10349-PG(W)-xM Zwischenschlauchpaket
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W - 450A - 3/4/5 m
- K2921-1 STT® Modul
- K14050-1 Wasserkühler COOL ARC® 50
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14085-1 Fahrwagen
- K2444-3 CE Filter (PW S700)
- K3004-1 Autodrive 19
- K3171-1 Autodrive 19 Tandem
- K2827-2 DeviceNet Kit (S350,S500)
- K3001-1 Optionales Kit (UI, Magnet Kit, 12-pol Board)
- K14165-1 Bedienfeld U1
- K14121-1 Bedienfeld U2
- K14122-1 Bedienfeld U4
- K14123-1 Bedienfeld U6
- K14124-1 Zusatzbox (12-pol)
- K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
- K14131-1 Arclink-Y-Weiche Flex
- K14132-1 Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Power Wave® S350 CE	K2823-2	230/380/415/460/575V	5-350	350A/31,5V/40%	45/30	46,6	518 x 356 x 630	IP23 / H
Power Wave® S500 CE	K3168-1		5-500	500A/39V/60%	90/60	68	570 x 356 x 630	

### Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen Kit	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF-41	K14163-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6		17
PF-42	K14107-1									18
PF-44	K14108-1									18,5
PF-46	K14109-1									18,5

#### EINGANG



#### AUSGANG



# Power Wave® STT® Modul Power Wave® Advanced Modul

## Erweiterung der Stromquelle mit Spezialprozessen

Die module STT und Advanced Modul bieten dem Anwender die Flexibilität seine Stromquelle nach seinen Bedürfnissen und Anforderungen auszustatten. Sie fügen sich problemlos in das bestehende Modulkonzept ein und ermöglichen eine schnelle und unkomplizierte Montage. Das Advanced Modul erweitert die Standardversion der Power Wave um AC MIG und AC WIG, sowie einer vollwertigen WIG HF-Zündung. Der Prozess STT ist ebenfalls mit inbegriffen. Das STT Modul hingegen ermöglicht den Einsatz von Surface Tension Transfer® zur optimalen Wurzelschweißung.

### Vorteile

- **Überragende Lichtbogenkontrolle.**
- **UltimArc®** – In den synergetischen STT®-Modi werden dynamisch und gleichzeitig alle Wärmeeintragsparameter zusammen geregelt, wie Spitzen-, Grund- und Nachlaufströme. Dies vereinfacht dem Bediener die Eingabe der Prozessparameter.
- **Modulares Design** – Die modulare Bauweise ermöglicht eine einfache Anbindung und schnelle, digitale Datenübertragung mit kompatiblen Power Wave®-Stromquellen der S-Serie, Power Feed™ Drahtvorschüben und Wasserkühlern.
- **Kompaktes Design mit geringem Platzbedarf** – Das Modul ist für den sicheren und direkten Anschluss unter den Lincoln S-Serien Power Wave® Modellen ausgelegt und spart so wertvolle Arbeitsfläche.
- **Selbstschützende Schaltkreise** – Mit hochinduktiven Schweißstromkreisen schützt sich das Modul selbst vor übermäßig transienten Spannungen.



### Prozesse für Power Wave® STT® Modul

- MIG/MAG-STT
- **Power Wave® Advanced Modul**
- MIG/MAG-STT, AC MIG/MAG Puls
- AC WIG, AC WIG HF
- DC WIG, DC WIG HF, DC WIG-P, DC WIG-P HF

### Empfohlene Pakete

- PF-4X, PF-8X (Advanced Modul)
- Power Wave® Stromquelle, Netzkabel, Klemme und Leitung + COOLARC® 50 für die wassergekühlte Ausführung
- Zwischenschlauchpaket (5 m), MIG/MAG-Brenner, WIG-Schweißbrenner (Advanced Modul) und Druckminderer

### Zubehör Advanced Modul

- K3980-1 CE KIT-1
- K14144-1 CE KIT-2 WIG

EINGANG AUSGANG



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	40V DC	500A/60%	21,3	292 x 353 x 630	IP23
Power Wave Advanced Modul	K2912-1		350A/40%	32		

## Zubehör

### ZUBEHÖR-KITS

#### Kabel-Kit

Für Power Wave

Artikel-Nr.:

- **GRD-400A-70-10M**  
(400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 10 m)
- **GRD-400A-70-15M**  
(400 A – 70 mm<sup>2</sup> – 15 m)



#### Zwischenschlauchpaket

Fast-mate (x2), Gasschlauch, Schutz, (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m) (mit Kreuzschalter)

Artikel-Nr.:

Für Speedtec 405SP/505SP & Power Wave

- **K10349-PG-xM**  
(Luftgekühlt)
- **K10349-PGW-xM**  
(Wassergekühlt)



Für STT II

- **K10370-PG-xM**  
(Luftgekühlt)

### ANTRIEBSROLLEN

#### 2-Rollen

- **KP1696-030S** 0,6-0,8 mm
- **KP1696-035S** 0,9 mm
- **KP1696-045S** 1,2 mm
- **KP1696-052S** 1,4 mm
- **KP1696-1/16S** 1,6 mm
- **KP1697-035C** 0,9 mm
- **KP1697-045C** 1,0-1,2 mm
- **KP1697-052C** 1,4 mm
- **KP1697-1/16C** 1,6 mm
- **KP1697-068** 1,8 mm
- **KP1697-5/64** 2,0 mm
- **KP1697-3/32** 2,4 mm



### MIG/MAG-BRENNER

#### LINC GUN™ Serie

Mit der LINC GUN Serie bietet Lincoln Electric Ihnen eine komplette Auswahl an Schweißbrennern. Zu jeder Schweißanwendung haben wir den passenden Brenner.

#### Luftgekühlt

- LGS 150G, 150 A @ 60%  
**K10429-15-xM** 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 250G, 200 A @ 60%  
**K10429-25-xM** 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 360G, 300 A @ 60%  
**K10429-36-xM** 3 m, 4 m oder 5 m



#### Wassergekühlt

- LGS 505W, 450 A @ 100%  
**K10429-505-xM** 3 m, 4 m oder 5 m

### DEVICENET™ KIT

Das DeviceNet™ Kit ermöglicht die Kontrolle der Stromquelle von Extern. Es wird auf der Rückseite der Stromquelle angebracht und über den beinhaltenden 5-poligen Kabelbaum Intern angeschlossen.



### AUTODRIVE SYSTEME

- Leitet Drahtvorschubbefehle von der Power Wave® S-Series Stromquelle an den AutoDrive® Series Roboterdrahtantrieb für automatisierten Schweißvorgang weiter.
- Leitet Drahtvorschubbefehle von der Power Wave® S-Series Stromquelle an den AutoDrive® Series Roboterdrahtantrieb für automatisierten Tandem-Schweißvorgänge weiter.

### WASSERKÜHLER

#### COOL ARC® 50

Für PW C300 / S350 / S500  
Artikel-Nr.: **K14050-1**

#### COOL ARC® 46

Für Speedtec 405SP & 505SP  
Für V350-PRO & DC400  
Artikel-Nr.: **K14105-1**

#### Kühlmittel ACOROX

(2x5l)  
Artikel-Nr.: K10420-1



### FAHRWAGEN

• Fahrwagen mit Gasflaschen-Aufnahme, geliefert als Kit, für den Einsatz der Speedtec 405/505S & SP  
Artikel-Nr.: **K14096-1**

• Fahrwagen mit Gasflaschen-Aufnahme, geliefert als Kit, für den Einsatz der PW C300  
Artikel-Nr.: **K14087-1**

• Fahrwagen mit Gasflaschen-Aufnahme, geliefert als Kit, für den Einsatz der PW S350/500  
Artikel-Nr.: **K14085-1**

• Fahrwagen für Schweißgerät, Drahtvorschübkoffer und Gasflaschen-Aufnahme für einen einfachen Transport und Lagerung. Praktische Griffe ermöglichen eine einfache Kabelaufbewahrung. Für für den Einsatz der Power Wave und Flextec.  
Artikel-Nr.: **K3059-40**





# POWER WAVE® SOFTWARE LÖSUNGEN

Power Wave® Manager – CheckPoint™ – WeldScore™

– [PowerWaveSoftware.com](http://PowerWaveSoftware.com)



# Power Wave® Software Lösungen

## Weltweiter Zugriff auf die aufgezeichneten Schweißdaten



### Power Wave® Manager

Kontrollieren Sie Ihren Prozess

- Alle Informationen und Einstellung der Stromquelle am PC verfügbar.



### Checkpoint™

Online Schweißdaten

- Speichern Sie Ihre Daten in der Cloud und greifen Sie von fast jedem Gerät darauf zu.



### WeldScore™

Verbessern Sie die Produktqualität

- Ein integriertes Schweißqualitätssystem, das Ihre interne Qualitätssicherung unterstützt.



### www.PowerWaveSoftware.com

Aktualisieren Sie Ihre Power Wave® Stromquellen GRATIS

- Erhalten Sie Zugang zu den besten Schweißlösungen in der Branche.



## Power Wave® Software ermöglicht Ihnen:

- **Managen** – Überwacht Schweißprojekte auf der ganzen Welt.
- **Analysieren** – Überblick von Schweißinformationen in Echtzeit.
- **Kostenkontrolle** – Aufzeichnung von Schweißnähten, Drahtverbrauch.
- **Prozesssteuerung** – Variable Parameterlimits für jede Anwendung.

## Power Wave® Software:

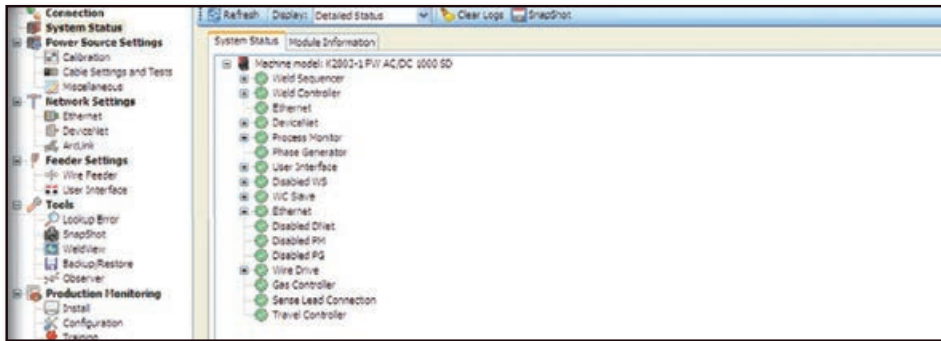
- Erhöht die Produktivität und Produktqualität
- Verringert die Betriebskosten
- Ist für Sie kostenfrei!
- Ist in mehreren Sprachen verfügbar

## Warum Power Wave® Software Lösungen?

- **Schweißdaten aus der Ferne überwachen** – Sehen Sie alle Informationen von jeder vernetzten Schweißstromquelle in Echtzeit.
- **Freie Benennung Ihrer Schweißjobs** – Passen Sie die Job- Bezeichnungen mit den Schweißanweisungen (WPS), Verfahrensprüfungen (PQR) oder anderen wichtigen Informationen an.
- **Einfaches Sichern und wiederherstellen** – Die Sicherungs- und Wiederherstellungsfunktion ermöglicht ein einfaches wiederherstellen bei Beschädigungen und Ausfällen.
- Installieren und konfigurieren Sie CheckPoint™ direkt auf Ihrem PC, Tablet oder Smartphone.
- **Analysieren Sie Schweißarbeiten offline** – Snapshot und WeldView™ Funktionen ermöglichen die schnelle und einfache Diagnose von Schweißstromquellen.
- **Bewerten Sie Ihre Stromquelle** – Prüfen Sie die Kalibrierung und andere Betriebseinstellungen von Ihrem Computer aus.

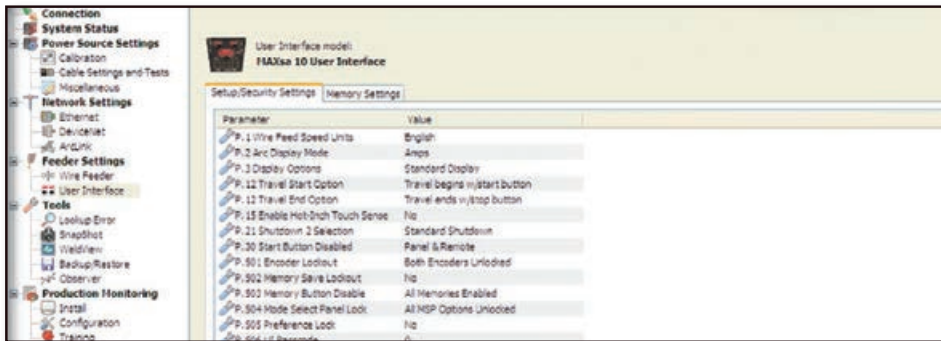
# Power Wave® Manager

## System Status



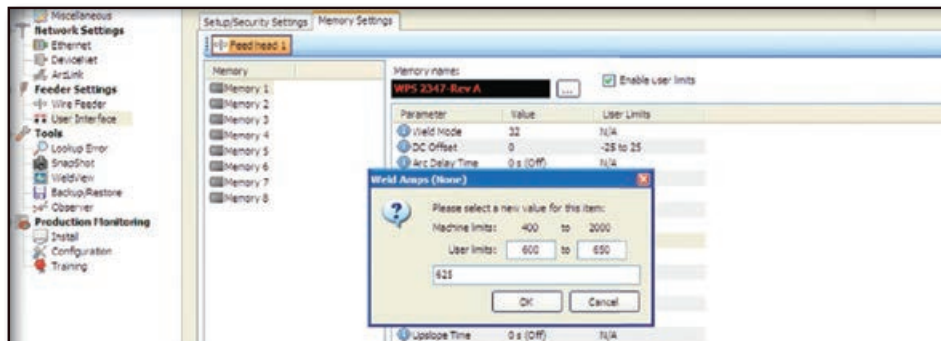
Überprüfung jeder Komponente sowie Parameter Ihrer Stromquelle.

## Setup/Sicherheitseinstellungen



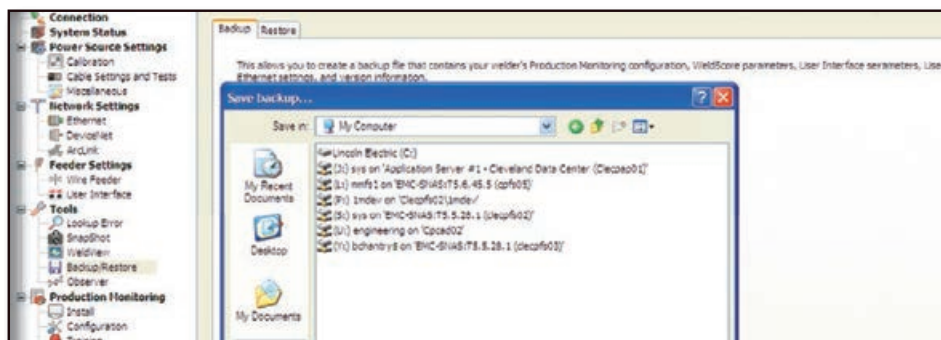
Leichtes Auslesen und Anpassen der Schweißparameter.

## Steuerung



Passen Sie den Namen Ihrer Speicher-Einstellungen entsprechend der Schweißanweisung (WPS) oder der Verfahrensprüfungsnummer (PQR) oder anderen Kennungen an, für einen einfachen Abruf zu einem späteren Zeitpunkt.

## Backup wiederherstellen



Backup – Speichern Sie alle Einstellungen in Verbindung mit einer spezifischen Konfiguration auf Ihre Festplatte.

Wiederherstellung – Öffnen Sie jede zuvor gespeicherte Konfiguration und diese Einstellungen werden auf Ihr Stromquelle hochgeladen.

# CheckPoint™

## Speichern Sie Ihre Schweißdaten in der Cloud und greifen Sie von fast jedem Gerät darauf zu



### • Verfolgbarkeits-Scanner:

Verwenden Sie die mobile CheckPoint™ App, um Barcodes der Betreiber-ID, Schweißzusatz-ID und einen Teil der Seriennummern zu scannen. Alle Scans werden mit den Schweißdaten, die vom Schweißgerät übertragen werden, korreliert. Inklusiv Bluetooth-Integration für industrielle Barcode-Scanner.

### • Einfache Systemverwaltung

Bestimmen Sie, wer berechtigt ist, die Daten, Analysen, Unterlagen und Handbücher speziell für jedes Schweißgerät über Desktop und mobile Geräte zu sehen.

### • Cloud API:

Die Verwendung der Industrie-Standardprotokolle wie OData, CheckPoint™ bietet sicheren Zugriff auf Daten, von Betriebssystemen (ERP), Anlagensystemen (OEE) und Wartungsanwendungen.

## Vorteile

### • Keine Software-Probleme:

Sie müssen keine Software kaufen, installieren oder upgraden.

### • Einfach zu aktivieren:

Minimale oder gar keine IT-Investitionen erforderlich; einfach das Schweißgerät mit dem Internet verbinden und es kann losgehen.

### • Einfach zu verwenden:

Melden Sie sich überall und jederzeit an, um den Schweißerstatus und vieles mehr zu sehen.

### • Kompatibilität für mobile Geräte:

Auf Smartphones, Tablets, Laptops oder Desktops mit jedem Browser anzuschauen.

### • Grafische Steuerung:

Veranschaulichung der Schweißdaten in übersichtlichen Diagrammen.

### • Sicherheit, auf die Sie zählen können:

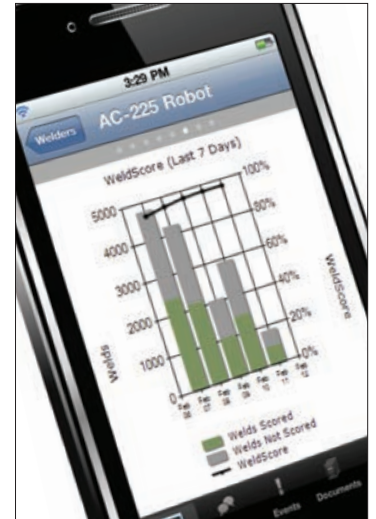
Ihre Daten werden mit der physischen Sicherheit, Verschlüsselung, Benutzerauthentifizierung und mehr geschützt.

### • Datensammlung:

Mit einem Gesamtüberblick über alle Ihre Stromquellen, sind Sie in der Lage Ihre Produktion zu bewerten.

### • Exportieren:

Exportieren Sie Daten und Berichte in verschiedenen Formaten für die Offline-Analyse.



Always On™ und Pulse™ sind Marken von I/Gear Online, LLC



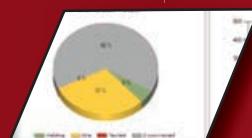
## Warnungen

Erhalten Sie eine E-Mail-Benachrichtigung über Stromquellenzustand und Drahtverbrauch.



## Production Monitoring

Sehen Sie den Live-Status von jeder Stromquelle und deren Schweißparameter.



## Verfolgbarkeit

Erfüllt Meldepflichten durch die Erfassung von Protokoll-Daten.



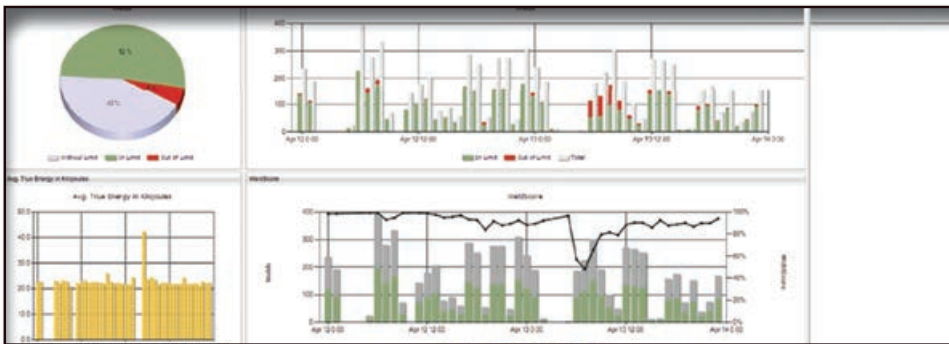
# CheckPoint™

## Produktionsübersicht



Sehen Sie die Daten für jede Station oder gesamte Anlage in einer benutzerfreundlichen Übersicht. Die Übersicht enthält Diagramme und Grafiken nach Tag, Woche und anderen Zeiträumen mit einer editierbaren Kriterienauswahl.

## Datensammlung



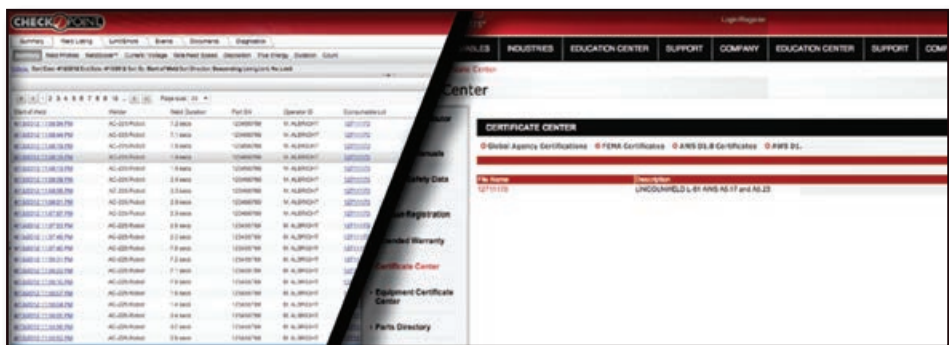
Sehen Sie sich eine Produktions-Zusammenfassung Ihrer gesamten Anlage mit der Möglichkeit, die Daten von allen Schweißgeräten zu untersuchen und operative Engpässe zu identifizieren.

## Schweißnaht Profile



Sehen Sie die wichtigsten Schweißer-Kennzahlen, wie WeldScore™, True Energy™, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Strom/Spannung und Drahtausbringung aufgelistet im Schweißprofil. Vergleichen Sie die Verbrauchsdaten und die verbleibende Zeit für den Schweißdraht an jeder Station.

## Lincoln Electric Q-Cert™ Verknüpfung



Wenn die mobile App verwendet wird, um eine Lincoln Q1 oder Q2 Schweißzusatzchargennummer zu scannen, wird die Chargennummer auf die Schweißdaten korreliert. Diese direkte Verbindung zwischen der Schweißung und des Schweißzusatz-Zertifikats stellt eine automatische, abrufbare Aufzeichnung für Firmenqualitätssysteme dar.

# WeldScore™

## Ein integriertes Schweißqualitätssystem, das die operative Effizienz steigert

### Ideal für:

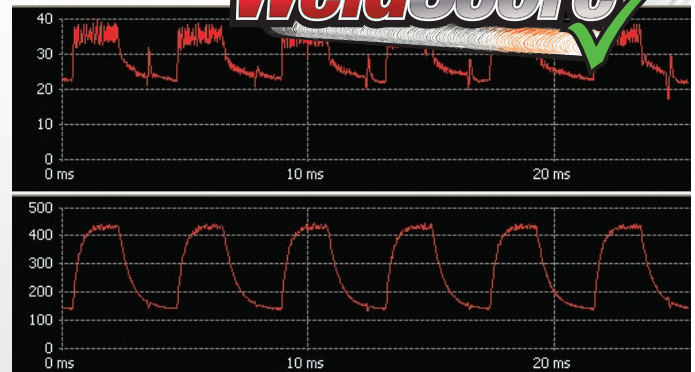
- Erweiterung der Qualitätssicherung.
- Berufsschuleinigung durch Leistungsnachweise und Abschlussprüfungen
- Kritische Schweißungen mit bestimmten Anforderungen an die Qualitätskontrollen.
- Prüf- und Zertifizierungsprogramme für den Anwender.

### Vorteile

- WeldScore™ ist ein einzigartiges patentiertes Datenüberwachungssystem, welches auf 30 bis 50 internen Kontrollvariablen basiert.
- Es unterscheidet sich grundsätzlich von Datenüberwachungssystemen, die nur Feedback zur Spannung und Stromstärke geben.
- Höchste Präzision durch Abtastraten von 120 kHz, aufgrund des direkten Zugriffs auf die Inverter-Steuereinheit.
- Ermöglicht das Bewerten Ihrer Schweißungen mit vorher aufgezeichneten Referenzschweißungen.
- Statistische Analyse der Multi-Prozess-Parameter für eine konsistente und zuverlässige Auswertung.

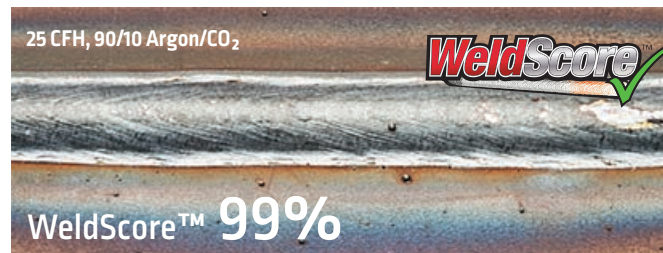


**WeldScore™**



## WeldScore™ Beispiel

Akzeptable Schweißnaht – Ausreichender Gasfluss und -abdeckung führen zu sichtbaren Poren.

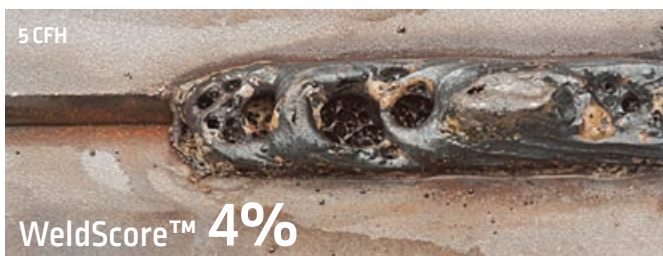


Schweißung nahe Referenznaht führt zu 99% Wertung.



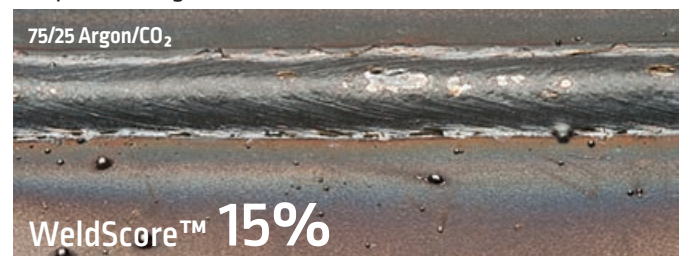
### Beispiel-Zu niedriger Gasfluss

Inakzeptable Schweißnaht – Zu niedriger Gasfluss führt zu sichtbaren Porosität.



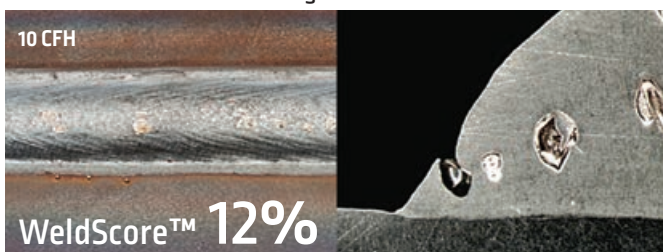
### Beispiel-Falsches Schutzgas

Inakzeptable Schweißnaht – Falsches Schutzgas erhöht die Spritzerbildung.



### Beispiel-Zu niedriger Gasfluss

Gutes Nahtbild/interne Porosität – Das Nahtbild ist zufriedenstellend, trotzdem verbergen sich versteckte Stecknadelkopf große Poren unter der Oberfläche aufgrund des niedrigen Gasflusses oder der unzureichenden Gasabdeckung.



### Beispiel-Falsches Schutzgas

Gutes Nahtbild/unzureichende Einbrandtiefe – Das Nahtbild ist zufriedenstellend trotz geringer Spritzerbildung. Im Schliffbild ist jedoch die geringe Einbrandtiefe aufgrund von Einsatz falschen Schutzgases zu sehen.

