



## PNC-PIPE

### Kompakte CNC Rohr- und Blechbrennschneidmaschine

- Die Maschine kann man zweifach verwenden: Für die Rohr- und Blechbearbeitung
- Die PNC Pipe ist eine flexible und produktive CNC Schneidlösung, ausgelegt für die Erstellung von Schnitten höchster Qualität.
- Durch die im Lieferumfang enthaltene Software können alle Geometrien erstellt und an die CNC Steuerung übermittelt werden.
- KOIKE´s flexibelste, produktivste und preisbewussteste CNC Schneidlösung für das Schneiden hoher Qualität

## PNC-PIPE: Blech und Rohr Hybrid CNC Brennschneidmaschine

### Bezahlbare Rohrschneidlösung

Leicht zu bedienen, hohe Schnittqualität und Produktivität im Vergleich zum manuellen Schneiden von Hand.

### Bearbeitung von Blechen und Rohren

Die PNC-PIPE schaltet zwischen Blech- und Rohrmodus durch einfaches wechseln der Parametereinstellung. Mit einer Maschine können eine Vielzahl von Kundenanforderungen erfüllt werden.

### Die PNC-PIPE ist artgleich zur PNC-12 EXTREME

Verständliche, leichte Installation und Bedienung. Vorinstallierte Makros sind in der CNC Steuerung vorhanden.

### Rauchabsaugung durch das Backenfutter

Sauberes Arbeitsumfeld wird durch Backenfutter-Rauchabsaugung-System ermöglicht. Das Rohr wird als Absaugevorrichtung genutzt.



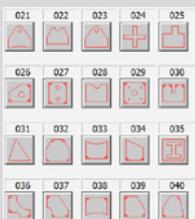
## Leichte Bedienung für eine breite Spanne von Anwendungen

- Leichtes Erstellen von Schneiddateien durch Auswahl der Formen und spezifizieren der Teilegröße. 47 voreingestellte Makros für das Blechschneiden und 3 Arten von Anwendungsmöglichkeiten für das Rohrmodusschneiden. Die Schneiddatei kann direkt ohne Benutzung einer Software von der CNC Steuerung erstellt werden.
- Autonesting, automatisches Verschachteln von bis zu 12 unterschiedlichen Geometrien je Schneidprogramm möglich. Beim Rohre schneiden kann eine CNC Datei 8 verschiedene Geometrien für laufendes Schneiden enthalten.
- Für komplexere Formen ist unsere KOIKE CAD/CAM notwendig. Die erzeugte CNC Datei wird dann auf einen USB Stick geladen und auf die CNC Steuerung übertragen.

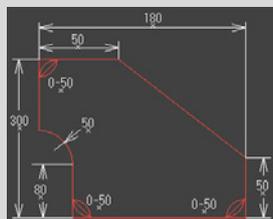


## Die Erzeugung von Schneiddateien geht einfach und schnell bis zum Maximum

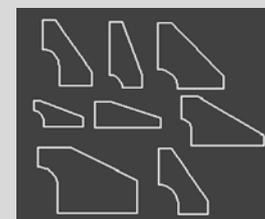
### Blech-Modus CAD-CAM Software



① Aussuchen der Makros

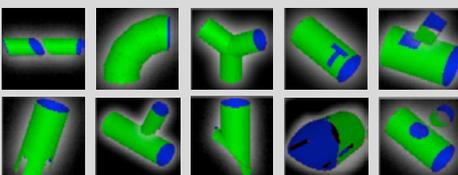


② Enter Größe und Winkel



③ Durch Ändern des Eingangswertes, ändert sich die Form am Bedienfeld

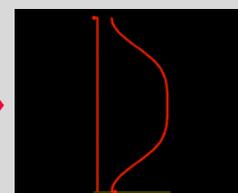
### Rohr-Modus und CAM



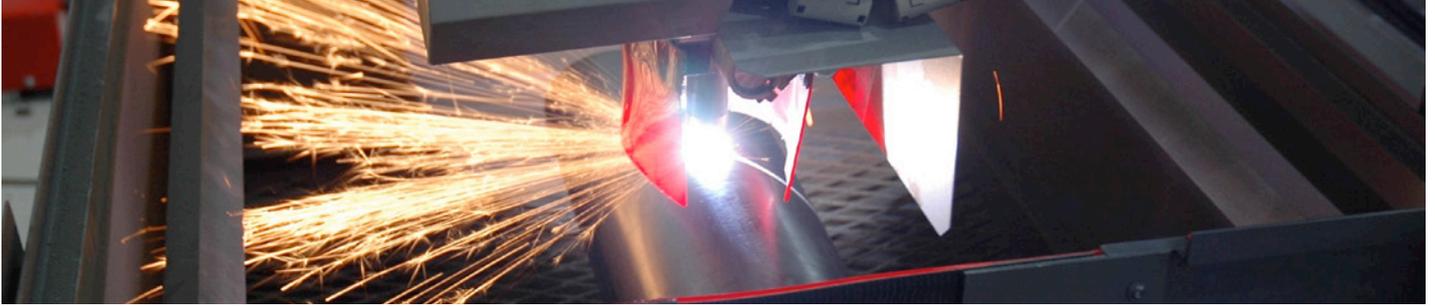
① Aussuchen des Schneidvorgangs



② Enter Größe eines jeden Teiles



③ Rohrdurchmesser Datei und CNC Datei wird automatisch erzeugt



## Der Vorteil des Schneidprozesses im eigenen Betrieb

### ■ Minimale Fertigungszeit

Keine Lieferzeit.  
Produktion nach Bedarf.

### ■ Flexibilität bei der Produktion

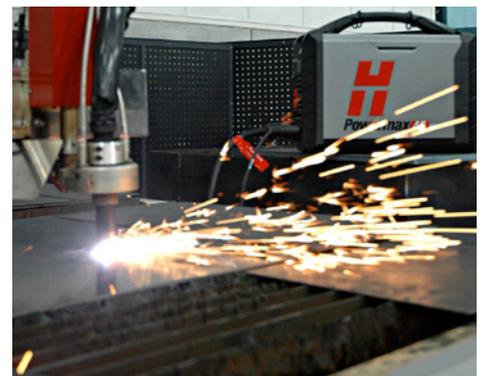
Änderung der Teile zu jeder Zeit. Produktion der Teile basierend auf das Anpassen an das aktuelle Produkt (keine Abhängigkeit von der Zeichnung).

### ■ Das Blech- und Rohrlager des Betriebes kann besser genutzt werden

Anstatt Blechtafeln und Rohre zu einem geringen Preis abzugeben, bekommen sie zusätzlichen Wert. Das Lager wird von „ruhendem“ Blech- und Rohrmaterial frei gehalten.

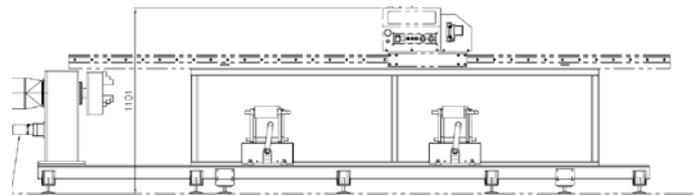
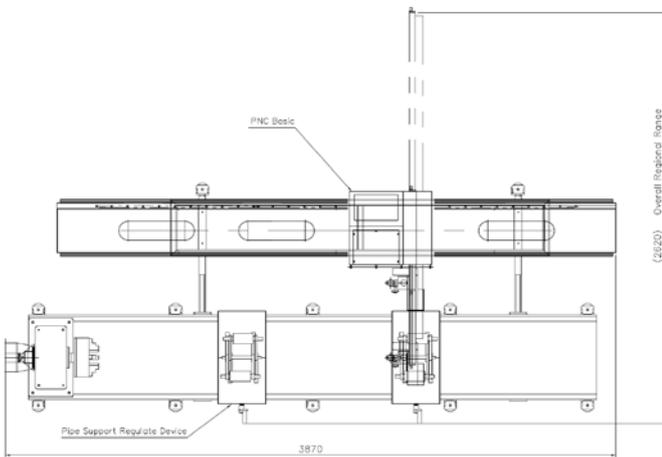
### ■ 1 PNC-PIPE Brennschneidmaschine für den Blech- und Rohrprozess

Die Twin-Anwendung der Maschine wird zur Produktion und Effizienz im Betrieb beitragen. Höhere Wertschöpfung durch das Schneiden der benötigten Teile. Restbleche und Restrohre können somit deutlich verringert werden.



**PNC-PIPE**

Modellname	PNC-PIPE	
Schneiden für	Blechtafel- oder Rohrmodus über Parametereinstellung	
Maximale Schneidgeschwindigkeit	3.000mm/min	
Maximale Verfahrensgeschwindigkeit	4.000mm/min	
Rohr	Maximale Rohrlänge	3.000mm
	Maximale Rohrdurchmesser	ø40 ~ 260mm
	Schneidbereich	4 ~ 16mm
	Maximale Beladung	400kg
	Rundheit	Toleranz <2%
Blech	Effektive Schneidbreite der Blechtafel	1.500mm
	Effektive Schneidlänge der Blechtafel	3.000mm
Backenfutter	Dreifach-Backenfutter mit integrierter Rauchabsaugung	
Rohrrollenbock	2 Sets	
Kontrollachse	2 Achsen	
Höhenkontrolle des Brenners	Lichtbogenhöhensteuerung (AVC)	
Brennerhub auf/ab	150mm	
Blechtafel CAD/CAM Software	KOIKE PNC-CAM	
Rohr CAM Software	Fastpipe Basic 10 Modul	
Maschinengröße (Länge x Breite x Höhe)	3.870mm x 2.620mm x 1.110mm	
Eingangsspannung	Dreifachphase AC AC 200V 50Hz-60Hz	



  
**WELD-TEC**  
 SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH

A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1

Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0

Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3

E-mail: office@weld-tec.com

[www.weld-tec.com](http://www.weld-tec.com)


**KOIKE**  
 Your cutting needs – achieved.