

STEIGERUNG DER
ABSCHMELZLEISTUNG
UM BIS ZU

50%

HYPERFILL™

**NEUES MIG/MAG DOPPELDRAHT-VERFAHREN:
GRÖßERE NÄHTE, SCHNELLER SCHWEISSEN**

www.lincolnelectriceurope.com


WELD-TEC
SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH

A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*

LINCOLN®
ELECTRIC

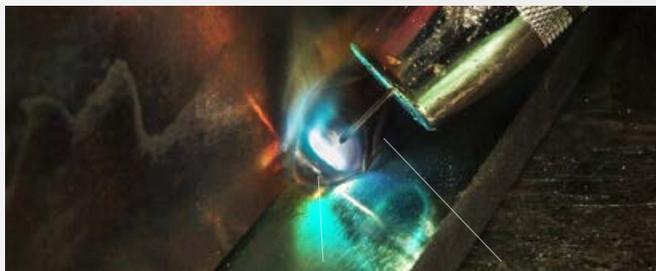
NEUES DOPPELDRAHT-SYSTEM

HyperFill™ ist eine GMAW-P-Doppeldraht-Lösung mit zwei Drahtelektroden, einer gemeinsamen Stromquelle, einem Drahtvorschub, einem Schlauchpaket und einer Kontaktdüse (Patent beantragt).

VORTEILE

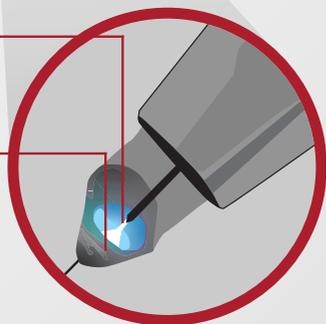
- Eine Stromquelle
- Ein Drahtvorschub
- Ein Brennerschlauchpaket
- Eine Kontaktdüse
- Ein Lichtbogen

Eindraht



Tiefer und schmaler Lichtbogen.

Die nachlassende Lichtbogenstabilität bei höheren Drahtvorschubgeschwindigkeiten erschwert die Anwendung des Verfahrens.

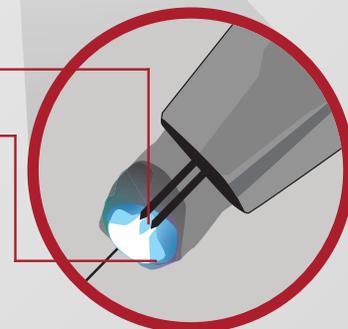


HYPERFILL™



Breiter, gleichmäßig verteilter Lichtbogenkegel.

Der Vorteil eines gleichmäßigen, ruhigen Schweißbades erleichtert das Beherrschen des Verfahrens bei höheren Abschmelzleistungen.

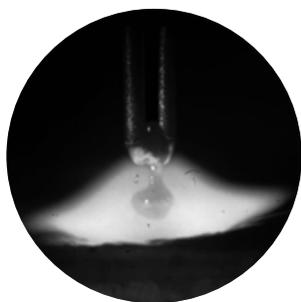


NEUES MIG/MAG-SYSTEM: ZWEI DRÄHTE – EIN LICHTBOGEN

Das innovative HyperFill™ Doppeldrahtsystem nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen. Dadurch entsteht ein großes Schweißbad mit guter Prozessbeherrschbarkeit sowie eine durchschnittlich um 50% höhere Abschmelzleistung als bei konventionellen Eindraht-Verfahren.

VORTEILE

- Höhere Abschmelzleistung
- Bessere Prozessbeherrschbarkeit
- Bedienerfreundlichkeit
- Große Schweißraupen



ANDERS ALS BEI KONVENTIONELLEN DOPPELDRAHT-LÖSUNGEN MIT ZWEI LICHTBÖGEN BEEINFLUSST DIE DRAHTANORDNUNG DIE LICHTBOGENEIGENSCHAFTEN **NICHT**.



SCHWEISSICHTUNG

● Draht B

● Draht A

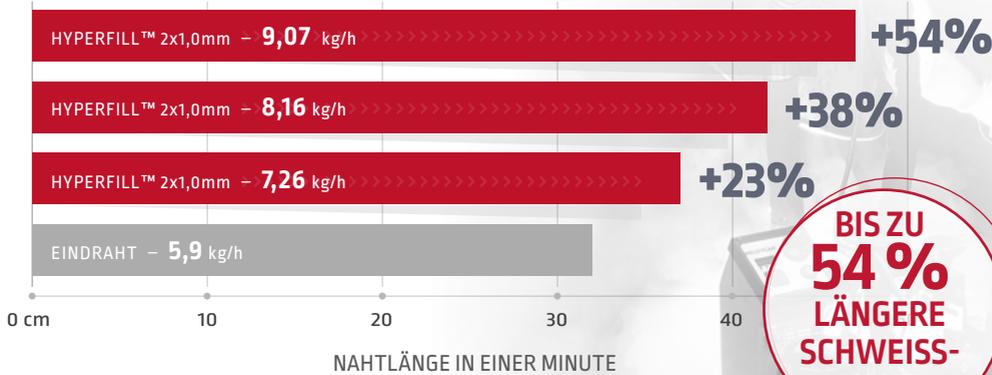
HÖHERE PRODUKTIVITÄT DURCH HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT ODER GRÖßERE NÄHTE



Nahtlänge mit HyperFill™ im Vergleich zu Eindraht.

HYPERFILL™: EINFLUSS AUF DIE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Beispiel: Schänkellänge 8x8 mit Power Wave® S500



**BIS ZU
54%
LÄNGERE
SCHWEISS-
NAHT**

- Geeignet für Roboter und Automatisierung
- Geeignet für Fässer und Spulen
- Mechanisierung möglich mit WELDYCAR

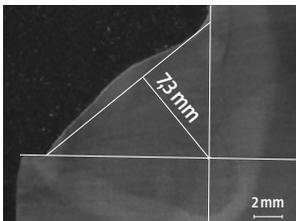
VORTEILE

- Weniger Lagen
- Höhere Produktivität
- Weniger unproduktive Zeit

HYPERFILL™ – BESSERE NAHTGEOMETRIE

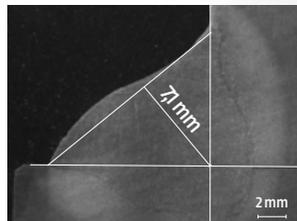
GRÖßERE SCHWEISSNÄHTE MIT HÖHERER GESCHWINDIGKEIT

SYMMETRISCHE NAHTGEOMETRIE IN PB POSITION



HyperFill™

390 A; 33,5 V; Gas: 82%Ar-18%CO₂
30 cm/min; 2,6 kJ/mm



Eindraht 1,2 mm CV

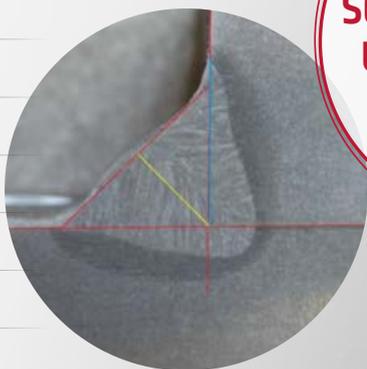
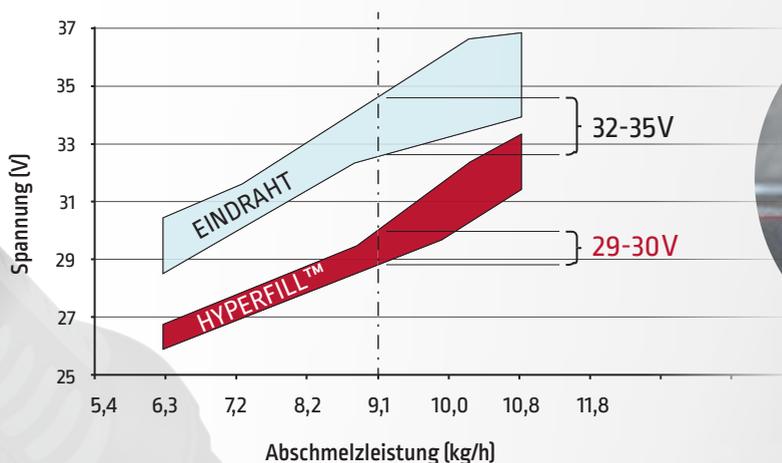
320 A; 31,7 V; Gas: 82%Ar-18%CO₂
22 cm/min; 2,7 kJ/mm

**MEHR ALS
7mm
A-MAß IN
EINER LAGE**

**BIS ZU
35%
SCHNELLER
SCHWEISSEN
BEI GLEICHEM
WÄRMEEINTRAG
UND EINBRAND**

EINBRANDKERBEN REDUZIEREN

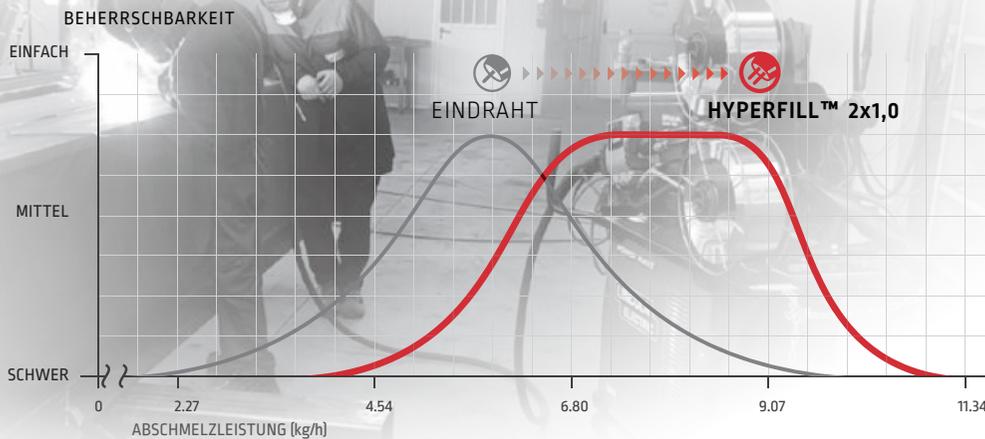
HÖHERE ABSCHMELZLEISTUNG BEI GLEICHER SPANNUNG



**SCHWEISSPROFIL
UND EINBRAND
OPTIMAL**

HÖHERE ABSCHMELZLEISTUNG

PROZESSBEHERRSCHARBEIT UND ABSCHMELZLEISTUNG



**BESSERE
BEHERRSCH-
BARKEIT DES
SCHWEISSBADES
BIS ZU 9 kg/h**

POWER WAVE® S500

FÜHREND IN LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT



POWER WAVE®-SOFTWARELÖSUNGEN –

Überwachung der Schweißprozesse. Jederzeit. Überall.

- Sequencer
- Power Wave® Manager
- CheckPoint™
- WeldScore™
- www.PowerWaveSoftware.com



EINFACHE ANWENDUNG

1 STROMQUELLE + 1 DRAHTVORSCHUB + 1 BRENNERSCHLAUCHPAKET + 1 KONTAKTDÜSE + 1 LICHTBOGEN

≡ EINFACHES SYSTEM + UNKOMPLIZIERTE NUTZUNG + WIRTSCHAFTLICHE INVESTITION

KOMPONENTEN



Stromquelle
Power Wave® S500
+ Cool Arc® 50



Drahtvorschub
Power Feed® 84
HyperFill™ Vorschubrollen
[0,9-1,2 mm]
HyperFill™ Einlaufbuchse



Doppel-Spulenhalter /
Umbauset Fahrwagen / Zubehör



Passende Schweißzusätze*

SupraMig® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M 3Si1 /
G 42 3 C 3Si1
SupraMig Ultra® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: 14341-A G46 3 C
4Si1 / G50 5 M 4Si1

Brenner

Magnum® PRO 500W
Wassergekühlter Brenner
Patentierter HyperFill™ Düse



* Für Oerlikon-Drahtelektroden wenden Sie sich bitte an unseren Gebietsvertreter.

HYPERFILL™ FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT:

HyperFill™ ermöglicht höhere Abschmelzleistungen und Schweißgeschwindigkeiten bei manuellen und automatisierten Anwendungen.



HyperFill™:
Mehr Abschmelzleistung,
auch beim Handschweißen.

TESTEN SIE ES!

**SPRECHEN
SIE UNS AN!**