

**SALDATRICI A RESISTENZA MONOFASI A PROIEZIONE**  
**SINGLE-PHASE PROJECTION WELDERS**  
**EIN-PHASIGE SÄULENBUEKELSCHWEISSMASCHINEN**



PX1700



- Saldatrice a proiezione alimentazione monofase;
- Regolazione a corrente costante (a richiesta);
- Cilindri doppia corsa regolabili (a richiesta);
- Circuito pneumatico per avvicinamento a bassa forza o programma pressione eseguibile anche con elettrovalvola proporzionale (a richiesta);
- Comando bimanuale montato su pulpito separato dalla macchina (a richiesta).

- Single-phase projection welders;
- Constant current regulation (on request);
- Adjustable double stroke cylinders (on request);
- Pneumatic circuit for low force approach or with program pressures (on request);
- Two-hand safety control on pedestal separated from the machine (on request).

- Buckelschweißmaschinen mit einphasiger Stromversorgung;
- Steuerung mit Gleichstrom (auf Anfrage);
- Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage);
- Pneumatischer Kreislauf für niedrige Elektrodenanpresskraft bzw. Anpressdruck-Wahl mit proportionalem Magnetventil (auf Anfrage);
- Zweihändige Steuerung auf separatem Pult (auf Anfrage).

## PFP series



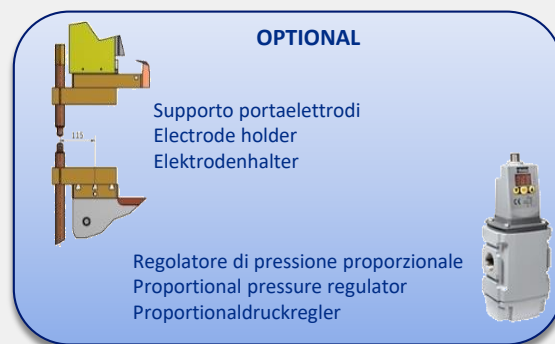
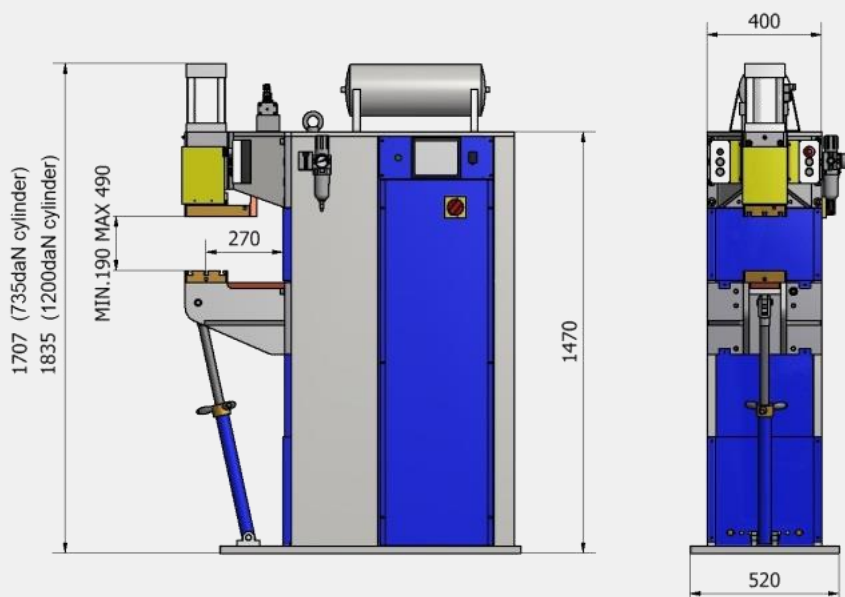
### PX1700

Controllo di saldatura digitale  
Digital welding control  
Digital Schweißsteuerung

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PFP 181	PFP 201	PFP 231	PFP 251	PFP 301
Potenza nominale al 50%	Rated power @ 50%	Nennleistung bei 50%	kVA	80	100	130	150	200
Corrente di corto circuito	Short circuit current	Kurzschlussstrom	kA	29,5	35	38,5	41	56
Corrente sec. di saldatura	Max. welding current	Schweisstrom	kA	23,5	28	30,8	32,8	45
Forza agli elettrodi (6 Bar)	Electrode force (6 bar)	Elektrodendruck (6 bar)	daN	735*	735*	735*	735*	1200
Tensione secondaria	Secondary voltage	Sekundärspannung	V	6,75	8,0	8,8	10-11,5	7,6-9,3-11,1
Tensione alimentazione 1Ph	Supply voltage 1Ph	Primärspannung 1Ph	V	400	400	400	400	400
Frequenza nominale	Nominal supply frequency	Nennfrequenz	Hz	50	50	50	50	50
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Sicherung	A	140	180	230	270	350
Consumo acqua	Water consumption	Wasserbedarf	l/min	5	5	5	10	10
Pressione aria compressa	Compressed air	Luftdruck	bar	6	6	6	6	6
Distanza Bracci	Throat gap	Armabstand	mm	190-490	190-490	190-490	190-490	190-490
Profondità utile (centro piastra)	Throat depth (center platen)	Ausladung (bis zur Mitte der Platte)	mm	270*	270*	270*	270*	270*
Corsa Elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden hub	mm	80	80	80	80	80
Dimensioni L X P X H	Dimensions	Abmessung	mm	1180 x 520 x 1710				1180x520x1860
Peso	Weight	Gewicht	Kg	716	726	740	784	860

\* 1200daN a richiesta / on request / auf Anfrage

\* Altre profondità su richiesta / different depth on request / andere Tiefe auf Anfrage



P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso  
P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice  
P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor

SALDATRICI A RESISTENZA A PROIEZIONE IN MEDIA FREQUENZA  
MEDIUM FREQUENCY PROJECTION WELDERS  
MITTELFREQUENZ BUCKELSCHWEISSMASCHINEN



PY800



- Alimentazione trifase;
- Regolazione a corrente costante;
- Cilindri doppia corsa regolabili (a richiesta);
- Circuito pneumatico per avvicinamento a bassa forza o programma pressione eseguibile anche con elettrovalvola proporzionale (a richiesta);
- Comando bimanuale montato su pulpito separato dalla macchina (a richiesta);
- Migliore estetica del punto di saldatura;
- Consumo energetico ridotto;
- Lunga durata degli elettrodi.
- Three-phase power supply;
- Constant current regulation;
- Adjustable double stroke cylinders (on request);
- Pneumatic circuit for low force approach or with program pressure (on request);
- Two-hand safety control on pedestal separated from the machine (on request);
- Better spot weld appearance;
- Lower power demand;
- Longer electrodes life
- Drei Phasen Stromversorgung;
- Konstante Stromregulierung;
- Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage);
- Pneumatischer Kreislauf für niedrige Elektrodenpresskraft bzw. Anpressdruck-Wahl mit proportionalem Magnetventil (auf Anfrage);
- Besseres Aussehen der Schweißungen;
- Geringer Stromverbrauch;
- Lange Haltbarkeit del Elektroden.

## PFP INVERTER series

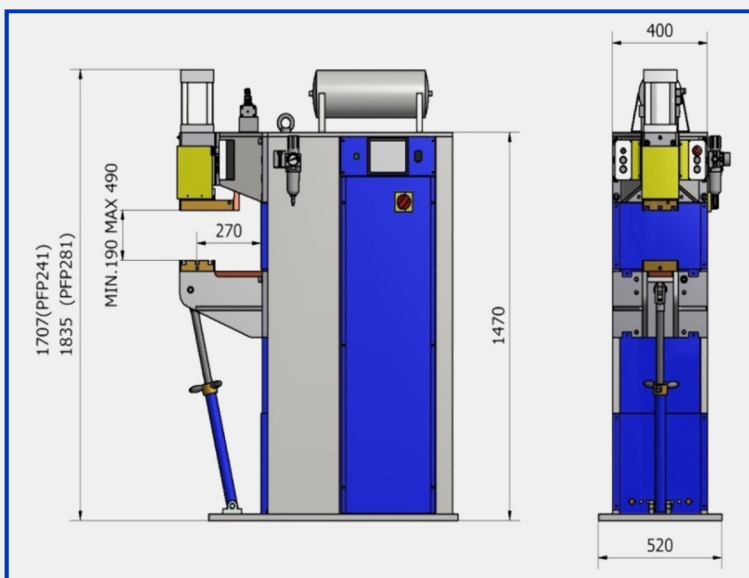


### PY800

Controllo di saldatura display grafico per il comando di generatori inverter media frequenza  
 Welding control with graphic display for the control of medium frequency inverter generators  
 Schweißsteuerung grafische Darstellung für die Steuerung des Inverters Medium Frequenzgeneratoren

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	PFP 241 INVERTER	PFP 281 INVERTER	PFP 381 INVERTER
Potenza nominale al 50%	Rated power @ 50%	Nennleistung bei 50%	88	114	175
Potenza nominale al 20%	Rated power @ 20%	Nennleistung bei 20%	140	180	280
Corrente sec. corto circuito	Short circuit sec. current	Sekundärer Kurzschluss-Strom	29	36	55
Forza agli elettrodi (6 bar)	Electrodes force (6 bar)	Elektrodenkraft (6 bar)	735	1200	1200
Tensione alimentazione trifase	Three-phase power supply	Anschlußspannung 3-phasig	400	400	400
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Absicherung (träge)	90	100	180
Consumo aria	Air consumption	Luftbedarf	11	23	23
Consumo acqua	Water consumption	Wasserbedarf	12	12	12
Aria compressa	Compressed air pressure	Luftdruck	6	6	6
Profondità utile	Useful depth	Ausladung	270*	270*	270*
Corsa elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden Hub	80	80	80
Peso	Weight	Gewicht	750	770	850

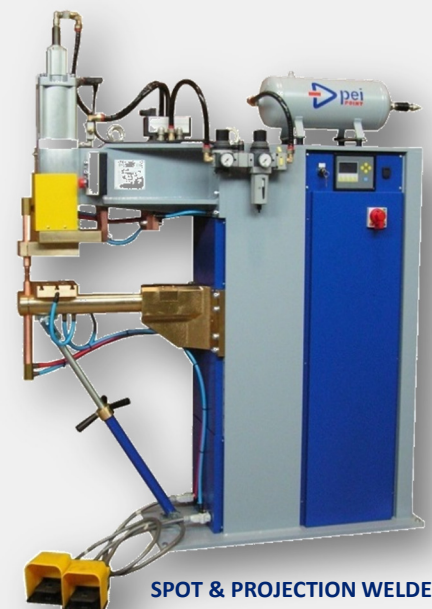
\* Altre profondità su richiesta / different depth on request / andere Tiefe auf Anfrage



**OPTIONAL**

Supporto portaelettrodi  
 Electrode holder support  
 Elektrodenhalter support

Regolatore di pressione proporzionale  
 Proportional pressure regulator  
 Proportionaldruckregler

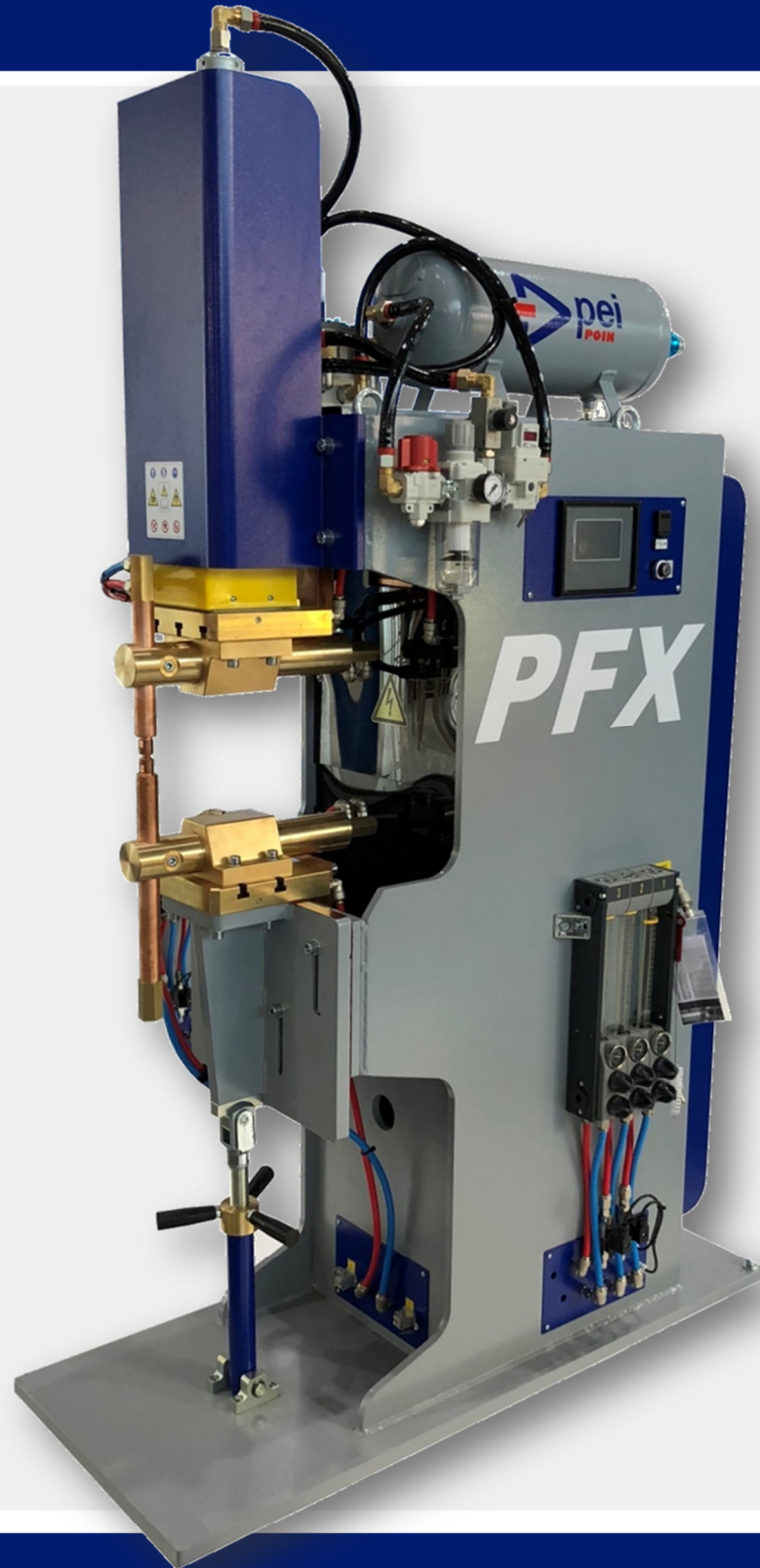
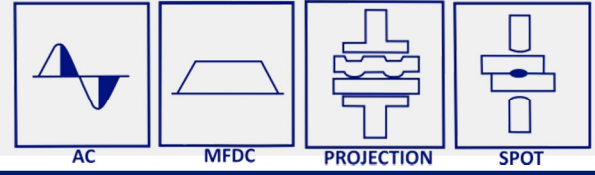


SPOT & PROJECTION WELDER

P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso  
 P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice  
 P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor

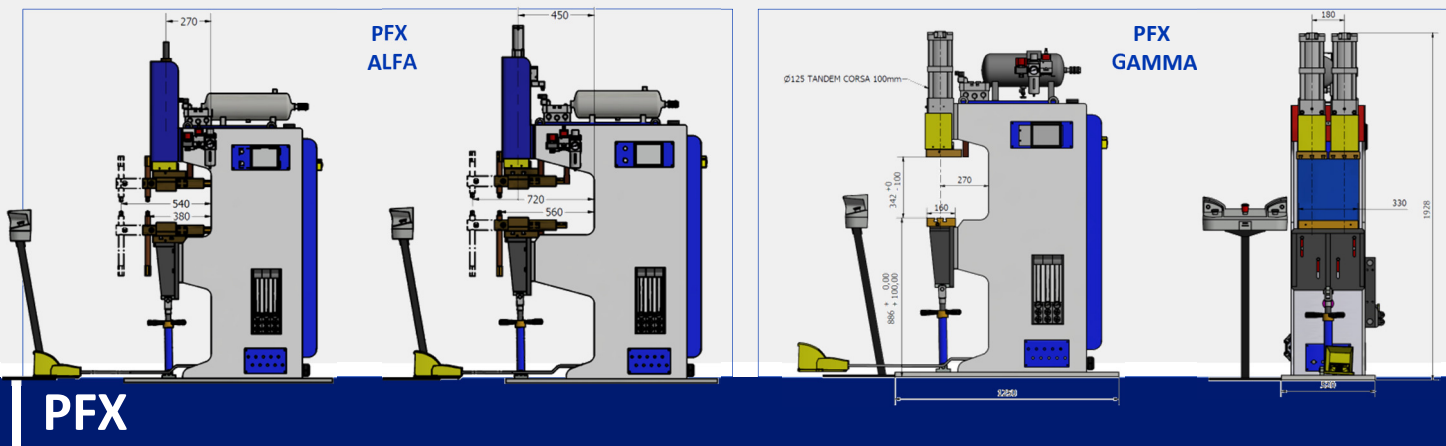


Resistance Welding Solutions



2019

**PFX series**



**PFX**

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN	PFX ALFA	PFX ALFA	PFX BETA	PFX BETA	PFX GAMMA	PFX GAMMA	PFX DELTA	PFX DELTA
Potenza nominale al 50% Rated power @ 50% duty cycle Nennleistung bei 50%	kVA 80 / 100 / 130 / 150							
Potenza nominale al 20% Rated power @ 20% duty cycle Nennleistung bei 20%	kVA 140 / 180 / 280 / 360							
Forza agli elettrodi (6 bar) Electrodes force (6 bar) Elektrondekraft (6 bar)	daN 735 / 1200							
Profondità utile asse cilindro Useful depth cylinder axis Zylinder Achse nützliche Tiefe	270	450	270	450	270	450	270	450
Profondità utile agli elettrodi (optional) Useful depth at electrodes (optional) Ausladung (optional)	380÷540	560÷720	380÷540	560÷720	380÷540	560÷720	380÷540	560÷720
Distanza piastre scanalate Distance of grooved plates Abstand der gerillten Platten	mm 250 ÷ 350							
Corsa elettrodi superiori Upper Electrodes stroke Oberer Elektroden Hub	mm 100							
Corsa elettrodi inferiori Lower electrodes stroke Unterer Elektroden hub	---	---	50	50	---	---	50	50
Numero cilindri pneumatici No. of pneumatic cylinders Anzahl Pneumatikzylinder	1	1	2	2	2	2	4	4

**PFX - Saldatrici a Proiezione**

Saldatrici a proiezione compatte e modulari progettate per la produzione di serie sia manuale che automatica. La lavorazione CNC della carpenteria con telaio a "C" garantisce minima flessione della stessa anche con forze agli elettrodi elevate. Facilmente configurabili con più teste di saldatura, sia con tecnologia tradizionale (AC) che media frequenza (MFDC). Corrente secondaria di corto circuito fino a 60 kA. Forza agli elettrodi fino a 1200 daN. Equipaggiate di serie con comando bimanuale su pulpito separato e pedale elettrico. Regolatore proporzionale di serie su PFX INVERTER, per controllo della forza di saldatura direttamente da programma (optional per PFX MONOFASE). Cilindri doppia corsa regolabili (optional). Coppia bracci regolabili in profondità (optional).

**PFX series - Projection welders**

Compact and modular projection welders designed for both manual and automatic series production. The CNC machining of the "C" frame carpentry guarantees minimal flexing of the same even with high electrode forces. Easily configurable with multiple welding heads, both with traditional technology (AC) and medium frequency (MFDC). Short circuit secondary current up to 60 kA. Force to electrodes up to 1200 daN. Equipped as standard with bimanual control on separate pulpit and electric pedal. Standard proportional regulator for welding force control by from the program on PFX INVERTER (optional for PFX AC version). Adjustable double stroke cylinders (optional) Pair of arms adjustable in depth (optional)

**PFX - Buckelschweißmaschinen**

PFX Buckelschweißmaschinen für manuelle oder automatische Serienfertigung. Der mit CNC Maschinen gefertigte C-Stahlrahmen verhinderte jegliche Durchbiegung Auch bei hohem Elektrodenanpressdruck. Einfache Konfiguration auch bei mehreren Schweißköpfen sowohl für einphasige als auch 3-fasige Invertertechnologie. Sekundär Kurzschluss Strom bis 60 KA. Elektrodenanpressdruck bis 1200 daN Seriemaessige Zweihandsteuerung mit Bedientastatur und elektrisches Fusspedal. Standard-Proportionalregler zur Steuerung der Schweißkraft aus dem Programm des PFX INVERTER (optional für PFX AC-Version). Regulierbarer Doppelhubzylinder (optional). Tiefenregulierbare Elektrodenarme (optional).

P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso  
P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice  
P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor

