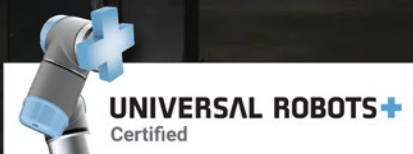


Get started with ROBOTICS!

**ROBiPAK – das richtige
Equipment für Cobots.**



Profitieren auch Sie von den Möglichkeiten der neuen Robotertechnik!

**Starten Sie
jetzt durch!**



Die Vorteile auf einen Blick!

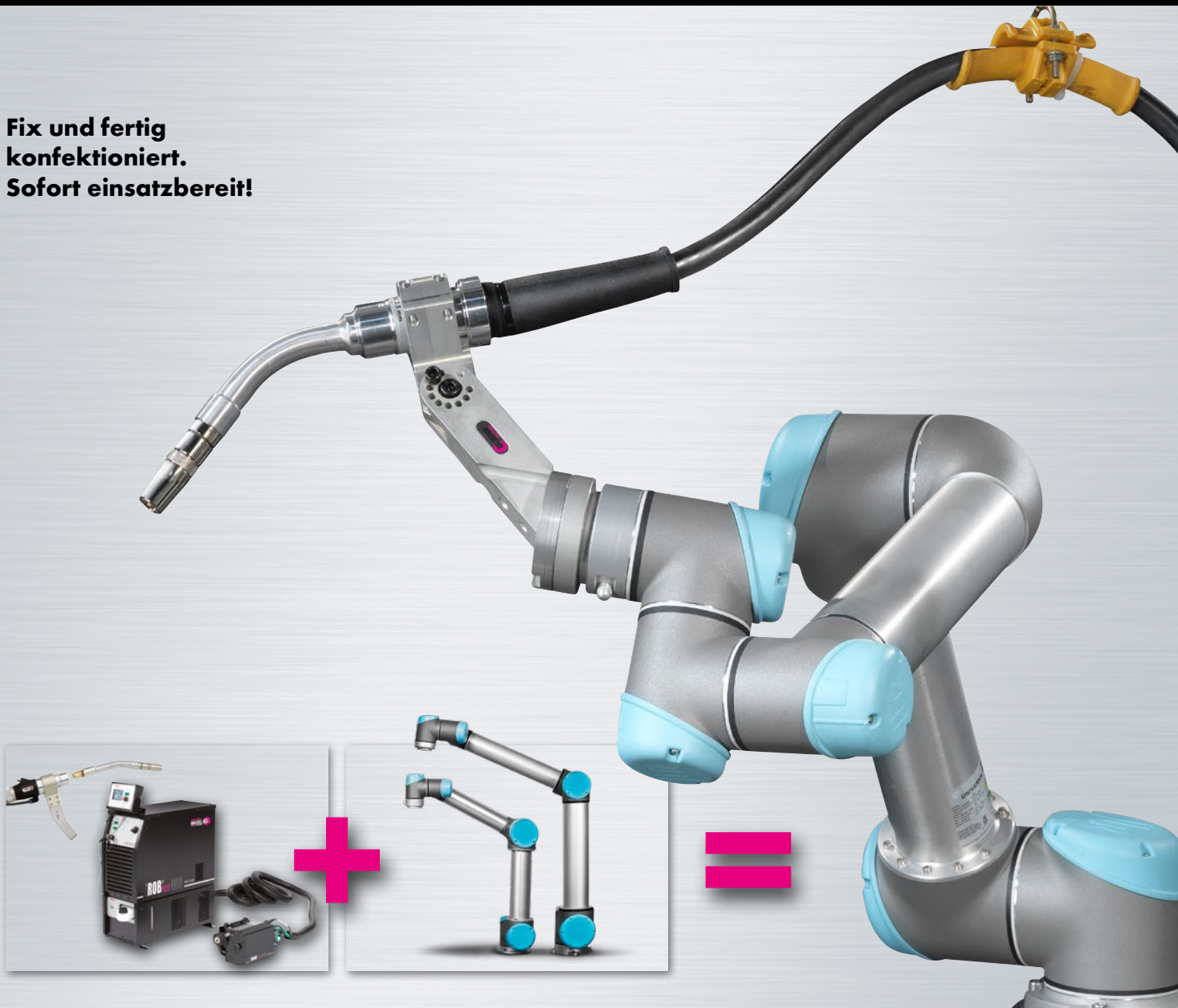


- Entlastet Sie und Ihre Schweißer in der Fertigung
- Einfaches Programmieren von diversen Bauteilen – keine spezielle Schulung notwendig
- Höhere Wirtschaftlichkeit in Ihrer Fertigung durch hohe Produktivität und Qualität
- Schweißen ohne körperliche Beanspruchung, gerade bei sich stetig wiederholenden Bauteilen
- Kollaborierende Roboter (Cobots) benötigen weniger zusätzliche Sicherheitstechnik und verringern somit Ihre Investition



ROBiPAK – die Systemlösung für Cobots. Passt perfekt!

**Fix und fertig
konfektioniert.
Sofort einsatzbereit!**



Das perfekt eingespielte Team!

Die ABICOR BINZEL Systemlösung ROBiPAK für luft- oder flüssiggekühlte Anwendungen besteht aus dem kompletten Schweißequipment mit Schweißbrenner, Halter und Schlauchpaket sowie der Stromquelle iROB.

- Geringere Lebensdauerkosten durch besonders langlebige Komponenten
- Auf Bewegungsraum des Cobots abgestimmte, flexible Schlauchpakete
- Durch die hohe TCP-Stabilität programmieren Sie Ihr Bauteil genau einmal

■ **Perfekte Schweißnähte:** Die Stromquelle iROB stellt Ihnen auch Puls- und Sonderkennlinien zur Verfügung

■ **Einfachste Programmierung:** Stellen Sie Ihre Schweißparameter einfach über das Bedienpanel des Roboters ein

Profitieren Sie von dem schweißtechnischen Know-how des Innovations- und Technologiezentrums (ITC) von ABICOR BINZEL und lassen Sie Ihr Bauteil probeschweißen.

Optimal abgestimmt! Von der Stromquelle bis zur Stromdüse.

Stromquelle iROB Pulse 400



■ Leistungsstärke

- iROB Pulse 400 / 400 MV:
maximaler Schweißstrom 400 A

■ Einfache Bedienung

- iROB Control: einfache, piktogrammbasierte Steuerung verhindert Bedienfehler

■ Wasser- oder Luftkühlung

- Luftgekühlte Modelle sind ideal geeignet u. a. zum Dünnblechschweißen
- Flüssiggekühlte Modelle sind speziell für Hochleistungs-Schweißarbeiten mit starker Wärmeentwicklung konzipiert

■ Zwischenschlauchpaket

- Sichere Stromübertragung durch großen Leitungsquerschnitt in flüssiggekühlter oder luftgekühlter Ausführung

■ Integriertes Qualitätsmanagement

- Kontinuierliche Überwachung von u. a. Drahtvorschubgeschwindigkeit, Schweißspannung und Gasmenge

■ Flexible Schnittstellen

- Drei Interface-Varianten sind verfügbar: klassische analog-digitale Versionen oder digitale Feldbus-Systeme (optional)

Top-Qualität im Komplett- paket ...

Schweißfertige Komplettsysteme.

Die ROBiPAK-Pakete bieten die perfekte Grundlage für den einfachen Aufbau einer Roboterschweißstation und bestehen aus einer leistungsstarken Stromquelle, einem zuverlässigen Drahtvorschub-System und robusten Schweißbrennern.

Stromquelle iROB: Die vielseitige Schweißzentrale für Roboter.

Die leistungsstarke Roboterstromquelle iROB ist die perfekte Basis für automatisierte MIG/MAG-Schweißprozesse. Sie versorgt Brenner zuverlässig mit Strom und sichert das reibungslose Zusammenspiel von Robotertechnik, Schweißbrenner und Peripheriegeräten. iROB arbeitet mit der extrem robusten Pulstechnik,

die eine überdurchschnittlich lange Einschaltdauer bei konstant guten Schweißergebnissen sichert.

Drahtvorschub-System iROB Feed: Zuverlässige Drahtförderung im Dauerbetrieb.

Das Drahtvorschub-System besteht aus dem leistungsstarken Drahtvorschub iROB Feed sowie aus dem abgestimmten Drahtförderschlauch.

Schweißbrenner-System ABIROB®: Robuste und leistungsstarke Schweißtechnik.

Die MIG/MAG-Schweißbrenner der ABIROB®-Serie mit innovativem Schnittstellendesign sichern kontinuierlich einen präzisen Schweißprozess. Ihr modulares Design erlaubt einen schnellen Wechsel der Brennerhals- und Schlauchpaketkomponenten bei

Drahtvorschub iROB feed



ABIROB® A 360



ABIROB® W 500



SPS Siemens S7-1200



■ Gleichmäßiger Drahtvorschub

iROB Feed sichert die präzise und zuverlässige Drahtförderung im automatisierten Dauerbetrieb durch vier getriebene Rollen

■ Passgenauer Drahtförderschlauch

Die robusten Drahtförderschläuche sind auch für extreme Biegewinkel geeignet – ihre Länge ist auf den jeweiligen Roboter abgestimmt

■ Zwei Brennerhals-Varianten

- ABIROB® A: mit Luftkühlung, Leistungsbereich bis 290 A
- ABIROB® W: mit Flüssigkühlung, Leistungsbereich bis 500 A

■ Original Verschleißteile

Jedes Paket ist schweißbereit mit einem Set original ABICOR BINZEL Verschleißteilen (Drahtdurchmesser 1,2 mm) ausgestattet

■ Robuste Schlauchpakete

Die langlebigen Schlauchpakete (luft- und flüssiggekühlt) sind speziell für den Dauereinsatz in der Automatisierung entwickelt

■ Sichere Verbindung über ProfiNet

Die SPS sorgt für den Datenaustausch zwischen Roboter und Stromquelle

■ Ready to weld!

Wird zusammen mit Stromversorgung, Switch und vorinstallierter Software geliefert

gleichbleibendem TCP (Tool Center Point) – ohne zusätzlichen Programmieraufwand.

URCap für ROBiPAK: Einfache und intuitive Programmierung.

Das mitgelieferte URCap-Plug-In erweitert nach Installation die Programmieroberfläche um zusätzliche Funktionen, mit denen Sie den UR Cobot ganz einfach schweißen lassen können. Die easy-to-use Befehle „Schweißen Start“ bzw. „Schweißen Stopp“ und „Schweißparameter einstellen“ helfen Ihnen bei der schnellen Programmierung. Updates stehen kostenfrei als Download zur Verfügung.



ROBiPAK luftgekühlt

PAK.0023.1



Brennerhals und Verschleißteile

Brennerhals	ABIROB® A 360, 22°, luftgekühlt	980.1024.1
Stromdüse	CuCrZr M8 / 1,2 mm / 30 mm	140.0445
Gasdüse	konisch NW 14 / 0	145.0595
Düsenstock	M 8 / M12x1	142.0163.5

Schlauchpaket und Halter

Schlauchpaket	ABIROB® A ECO für Cobots, 3,0 m	890.0468.1
Halter	RTM-Interlock ABIROB® W	780.0449.1
Flansch	Zwischenflansch CAT, d = 50,0 mm, ISO 9409-A50 / d = 31,5 / L = 70	780.1613.1

Stromquelle

Stromquelle	iROB Pulse 400	890.0002.1
Netzstecker	32 A / IP 44 - Europa	184.0396.1
Spannungsversorgung	iROB KIT Power Supply	890.0005.1
Interface	iROB RI 3000	890.0104.1
	Einbausatz RI 3000 - Profinet CU	890.0167.1
	Interface-Kabel 5,00 m (2 x RJ45)	890.0296.1
iROB control	Bedienterminal iROB	890.0009.1
Halter	Halterung für iControl	890.0010.1
Massekabel	95 mm², L = 4,00 m	890.2105.1

Drahtvorschub

Set bestehend aus:		890.0485.1
Spulenträger	Spulenträgeraufsatz für iROB	
Drahtvorschubkoffer	iROB feed 22 B EURO-ZA rechts	
Zwischenschlauchpaket	iROB A / 1,2 m / 95 mm²	
Drahtförderrollen	V-Nut 1,2	890.0238.4

Übergeordnete SPS

S7 1200	inkl. Switch und Netzteil - Plug-and-play	890.0505.1
---------	---	------------

Technische Daten Brennerhalse

ABIROB® A 360

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	290 A Mischgas M21 nach DIN EN ISO 14175
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8–1,4 mm

ABIROB® W 500

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A Mischgas M21 nach DIN EN ISO 14175
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8–1,6 mm

ROBiPAK flüssiggekühlt

PAK.0024.1



Brennerhals und Verschleißteile

Brennerhals	ABIROB® W 500, 22°, Standard, flüssiggekühlt	782.0076.1
Stromdüse	CuCrZr M8 / 1,2 mm / 30 mm	140.0445
Gasdüse	konisch NW 15,5	145.0553.10
Düsenstock	M 8 / M10x1	142.0117.10
Gasverteiler	Standard	943.0284

Schlauchpaket und Halter

Schlauchpaket	RSP ABIROB® W5F für Cobots, 3,0 m	782.1154.1
Halter	RTM-Interlock ABIROB® W	780.0449.1
Flansch	Zwischenflansch CAT, d = 50,0 mm, ISO 9409-A50 / d = 31,5 / L = 70	780.1613.1

Stromquelle

Stromquelle	iROB Pulse 400	890.0002.1
Kühlgerät	iCool	890.0001.1
Netzstecker	32 A / IP 44 - Europa	184.0396.1
Spannungsversorgung	iROB KIT Power Supply	890.0005.1
Interface	iROB RI 3000	890.0104.1
	Einbausatz RI 3000 - Profinet CU	890.0167.1
	Interface-Kabel 5,00 m (2 x RJ45)	890.0296.1
iROB control	Bedienterminal iROB	890.0009.1
Halter	Halterung für iControl	890.0010.1
Massekabel	95 mm², L = 4,00 m	890.2105.1

Drahtvorschub

Set bestehend aus:		890.0489.1
Spulenträger	Spulenträgeraufsatz für iROB	
Drahtvorschubkoffer	iROB feed 22 B EURO-ZA rechts	
Zwischenschlauchpaket	iROB W / 1,2 m / 95 mm²	
Drahtförderrollen	V-Nut 1,2	890.0238.4

Übergeordnete SPS

S7 1200	inkl. Switch und Netzteil - Plug-and-play	890.0505.1
---------	---	------------

Technische Daten Stromquellen

	iROB Pulse 400	iROB Pulse 400 MV
Netzspannung:	3 x 400 V AC	3 x 400 V AC / 3 x 230 V AC
Netzspannungstoleranz:	± 15 %	± 15 %
Netzfrequenz:	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Netzabsicherung:	25 A (400 V)	25 A (400 V) / 45 A (230 V)
Max. Anschlussleistung (kVA):	16,1 kVA (400 V)	16,1 kVA (400 V) / 16,5 kVA (230 V)
Max. Anschlussleistung (kW):	15,3 kW (400 V)	15,3 kW (400 V) / 15,7 kW (230 V)
Leistungsfaktor (PF):	0,95	0,95
Wirkungsgrad:	88 % (400 V)	88 % (400 V) / 87 % (230 V)
Max. Schweißstrom (40°C):	x = 60 % 400 A x = 100 % 360 A	x = 60 % 400 A x = 100 % 360 A
Max. Schweißstrom (25°C):	x = 60 % 400 A x = 100 % 400 A	x = 60 % 400 A x = 100 % 400 A
Schweißstrombereich:	3-400 A	3-400 A
Abmessungen (LxBxH):	624 x 282 x 474 mm	624 x 282 x 474 mm
Gewicht:	29,9 kg	31,0 kg

Einfach erweitert! Zusatzoptionen für ROBiPAK.

**Perfekt
abgestimmt!**



Elektronisches Gas-Management- System

Deutlich reduzierter
Schutzgasverbrauch,
erhöhte Schweißnaht-
qualität



Drahtfördersystem MasterLiner

Gleichmäßige Draht-
förderung auch über
längere Strecken



Brennerreinigungs- station

Automatische Reinigung
für bessere Schweiß-
ergebnisse und erhöhte
Anlagenverfügbarkeit



Einstell- vorrichtungen

Einfache Überprüfung
und Justage des TCPs
der Schweißbrenner
außerhalb der Schweiß-
zelle



Kevlar-Hülle

Für den optimalen Schutz
des Roboters beim
Schweißen vor Spritzern
und Funken - maßge-
schneidert, hitzebeständig,
nicht brennbar und
schnittfest



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*