



# POWERTEC® i COMPACT RANGE

i250 · i320 STANDARD  
i250 · i320 · i380 · i450 ADVANCED

[www.lincolnelectric.de](http://www.lincolnelectric.de)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**



## ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR LINCOLN ELECTRIC FÜR EXZELLENT UND EFFIZIENTE MIG/MAG- UND MMA-SCHWEISSERGEREBNISSE

# Die Legende + NOCH MEHR

**POWERTEC® iCOMPACT RANGE** wird mit Lincolns modernster Stromversorgungsplattform betrieben, wodurch bei niedrigsten Energieverbrauchskosten optimale **MIG/MAG-** und **MMA-**Schweißleistungen erzielt werden.

Es sind sechs Modelle erhältlich: 250A, 320A, 380A und 450A Stromquellen, wahlweise mit der **STANDARD** Bedienung (i250&i320) oder der **ADVANCED** Display Bedienung (i250, i320, i380 + i450), die den Bedürfnissen der Kunden entsprechen und die meisten Schweißanwendungen abdecken.

**POWERTEC® i380C + i450C ADVANCED** besitzen zusätzlich die Möglichkeit zur Wasserkühlung, indem man einfach das neue **COOLARC® 26** anschließt.

### STANDARD-VERSION



250A

320A

### ADVANCED-VERSION



250A

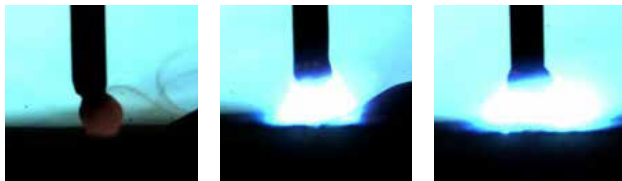
320A

380A

450A

# ERSTKLASSIGE LICHTBOGENQUALITÄT

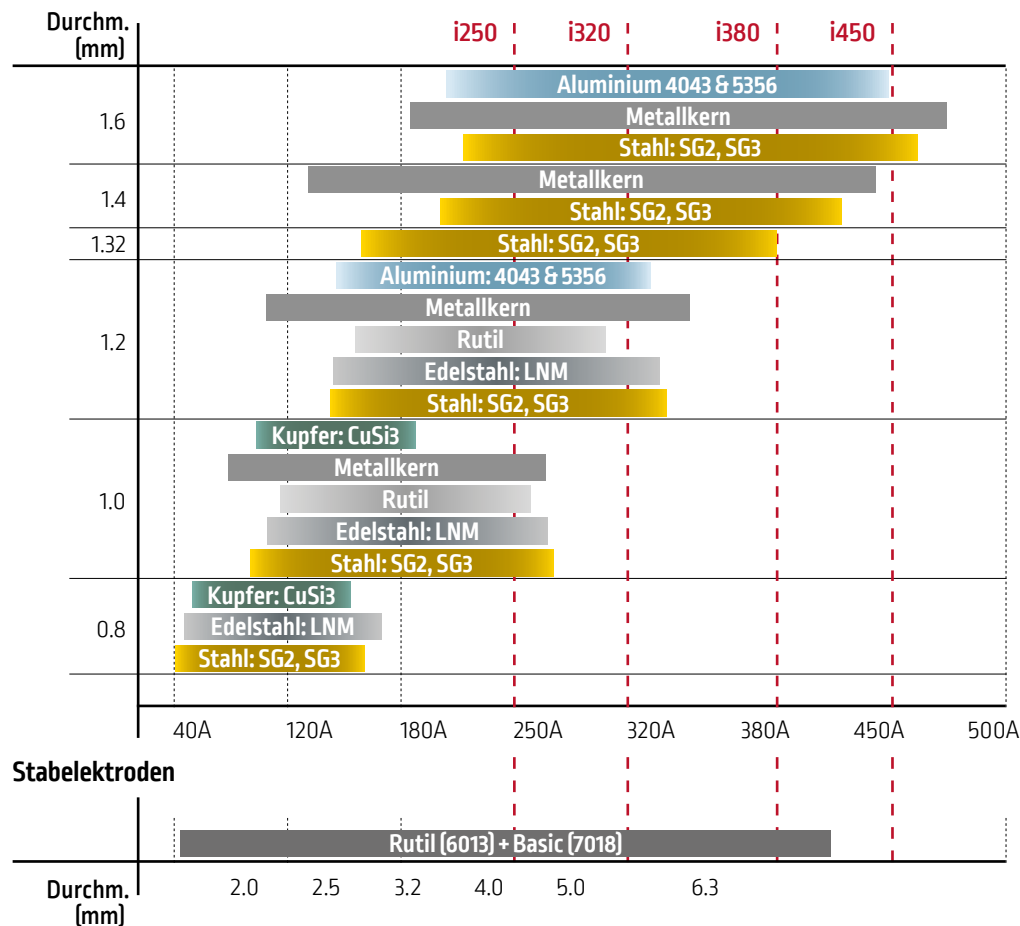
- **LICHTBOGENZÜNDEN** – Wiederholtes Lichtbogenzündungen mit außerordentlichen Lichtbogeneigenschaften.
- **LICHTBOGENSTABILITÄT** – Hervorragende Lichtbogenstabilität, gewährleistet eine ungehinderte Übertragung der Schweißtropfen mit wenigen Spritzern.
- **LICHTBOGENDYNAMIK** – Schnelle Einstellung von Parametern trägt der Variabilität von Schweißbedingungen Rechnung.



# SPEZIFIKATIONEN

Produkt	Artikelnummer	Version	Eingang (V)	Nennlast (A)			Gewicht (kg)	Abmessungen L x B x H (mm)	Schutzklasse				
				100%	60%	40%							
Powertec i250C	K14157-1	Standard	400V 3Ph ± 15% 50/60 Hz	195	250	-	67	540 x 900 x 870	IP23				
Powertec i320C	K14158-1					320							
Powertec i250C	K14157-2	Advanced				240				320	-	69.2	560 x 900 x 870
Powertec i320C	K14158-2										320		
Powertec i380C	K14180-1	Advanced		240	320	380	69.2	560 x 900 x 870					
Powertec i450C	K14181-1					420				450 (80%)	-	80.4	

## MIG/MAG-Draht



## Verfahren

- GMAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- SMAW
- CAG (nur i450)

## Schweißen von:

- Stahl
- Edelstahl
- Niedriglegierter Stahl
- Aluminium
- MIG-Löten

## Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Unterhalt und Reparatur
- Leichtindustrie

## Eingang



## Ausgang



# INNOVATIVE INTUITIVE SCHNITTSTELLEN

Einfache Navigation, auch beim Tragen von Schweißhandschuhen

## STANDARD-Version

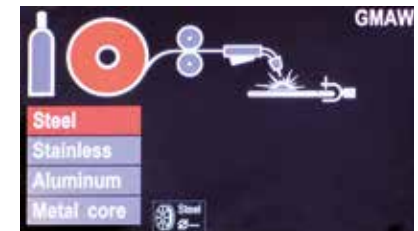
- Manuelle Einrichtung von Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Knopf für Schutzgaswahl + Schnellschweißverfahren
- Schneller Zugriff auf die gebräuchlichsten Schweißparameter (Induktivität, 2/4 Takt, Gegenlage, Drahrückbrand)



## ADVANCED-Version

- Einfache Einstellung durch Auswahl von Verfahren und Materialstärke
- Synergienlinien, Limits, Speicher
- Visualisierung nützlicher Informationen (ARCFX™ Schweißnaht-Anordnung, Schweißfehler, usw...)
- Vielsprachiges Navigationsmenü
- Umfangreiches Support-Menü: technische Daten, Zubehör, Anleitungen, Sicherheit

Einfache Verfahrenswahl



## WEITERE FUNKTIONEN UND MERKMALE

**Auto**

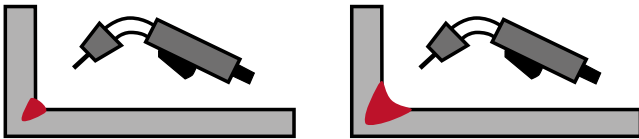
**AUTOMATIKEINSTELLUNGEN**  
Voreinstellung von Parametern zur Steigerung der Produktivität



**USB-SCHNITTSTELLE**  
Einfache Softwareupdates und Diagnostik, Schweißprotokoll zur Qualitätsüberwachung

## ArcFX™ TECHNOLOGY

Patentierte Technologie zur sofortigen grafischen Darstellung, wie Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung sich auf das Schweißergebnis auswirken.



**Wie wirkt sich die Drahtvorschubgeschwindigkeit auf mein Schweißergebnis aus?**

**Drahtvorschubgeschwindigkeit** – Mit steigender Drahtvorschubgeschwindigkeit nimmt der Einbrand beim Schweißen zu, und wenn Sie die Drahtvorschubgeschwindigkeit verringern, nimmt der Einbrand ab. Beachten Sie die Veränderungen an dem in der Abbildung oben dargestellten Krater.



**Wie wirkt sich die Spannung auf mein Schweißergebnis aus?**

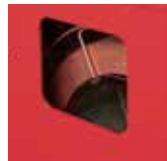
**Spannung** – Die Spannung des Lichtbogens beeinflusst die Lichtbogenlänge. Wenn bei gleichbleibender Drahtvorschubgeschwindigkeit die Spannung erhöht wird, wird der Lichtbogen länger und wenn die Spannung reduziert wird, wird der Lichtbogen kürzer. Von der Lichtbogenlänge hängt wiederum die Breite und Größe des Lichtbogenkegels ab. Beachten Sie die Veränderungen an dem in der Abbildung oben dargestellten Krater.



## SEHR GUTE FÖRDERBARKEIT



**LED-Leuchten:**  
Bessere  
Sichtbarkeit



**Kontrollfenster:**  
Einfachere  
Meldung für  
Spulenwechsel

### 4 Rollen/ alle mit Antrieb:

- Verhindert Durchrutschen des Drahts
- Keine Verformung des Drahts

**Optimierte  
Drahtpositionierung:**  
Bessere Lichtbogenstabilität  
+ geringere Vibration  
der Pistole



## BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

Die neue europäische Verordnung für Schweißgeräte wird bald umgesetzt werden und ein allmähliches Auslaufenlassen der herkömmlichen Geräte erfordern.

Die neue **POWERTEC® i** Reihe hält diese Verordnung ein, denn sie besitzt eine Stromquelle mit einer Mindesteffizienz von 85% und einen Energieverbrauch im Stillstand, der unter dem neuen zulässigen Grenzwert liegt.

Je nach Ihrer Anwendung, Schweißparametern und Einschaltdauer, können Sie bis zu **3 700 kWh\*** (~480€) pro Jahr und Gerät einsparen.

\* 350 A, 2 Schichten pro Tag bei 30 % Benutzerfaktor

**KAUFEN  
SIE JETZT, SEIEN  
SIE BEREIT FÜR  
DIE ZUKUNFT UND  
BEGINNEN SIE HEUTE,  
ZU SPAREN**



**ALLE GERÄTE**

## FÜR SCHWIERIGSTE BEDINGUNGEN IM INDUSTRIELLEN EINSATZ

Für schwierigste Bedingungen ausgelegt und getestet (**TRUE HD**), um Ihnen die Zuverlässigkeit zu garantieren, auf die Sie angewiesen sind.

- Vollständig eingekapselt und vertikal montiert
- Kann anspruchsvollsten Testbedingungen standhalten
- Lackierte und vergossene elektronische Platinen



STAUB



VIBRATION



KLIMATISCHE  
EXTREMBEDINGUNGEN



FALLEN UND KIPPELN



# FUNKTIONEN UND ERGONOMIE

## ERGONOMISCHES DESIGN

- Neigbare Gasflaschenstellfläche für leichteres Beladen
- Ideale Höhe für übersichtliches Arbeiten
- Gute Transportabilität und geringer Fußabdruck
- Bequem oben angebrachtes Fach für Verbrauchsmaterialien



Produkt	Modell	Schweißparameter	Einstellung	Synergetische Schweißmodi	Grafisches Feedback (2)	ARCFX™	Speicher / JOBS / Limits	Verriegelungsfunktion	USB	Sprachwahl	Anschluss für Wasserkühler	Sonstige
Powertec i250C	Standard	LED-Messanzeigen	Manuell	(7) (1)	-	-	-	-	-	-	-	-
Powertec i320C												
Powertec i250C	Advanced	7 TFT Farbdisplay mit ARCFX™	Auto / Manuell	25	•	Schweißnaht-Visualisierung, Arbeitspunkt in A/mm	• (49)	•	• Softwareupdate, Schweißdatenerfassung	•	•	Verfahren A/B Schnellauslöser, Push-Pull-Pistole, Joystick-Pistole
Powertec i320C												
Powertec i380C												
Powertec i450C												

(1) Wahl von Schutzgas und Schweißverfahren: MIG / FCW Manuell mit MIX, CO<sub>2</sub>, Ar-Gas & Stabmodus  
 (2) Technische Daten, Zubehörliste, Anleitungen und Sicherheitsinformationen direkt auf dem Display

# COOLARC® 26

## Weitere Funktionen und Merkmale



(Rückansicht)

**Integrierter Griff**  
für leichtes Transportieren

**Vollständig von der Stromversorgung gesteuerter Kühler:**  
AUTO/EIN/AUS für mehr Energieersparnis und längere Haltbarkeit



**Kühlmittelfilter**  
Kühlmittel reinhalten

**LED-Leuchten im Tankinnern,**  
um den Flüssigkeitsstand besser ablesen zu können

**Innenliegender Strömungssensor**  
zum Schutz der Pistole



**Einfaches Anschließen und leichtes Installieren**

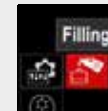
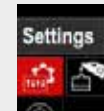


## Neues COOLARC® 26 vollständig von der Stromversorgung gesteuerter Kühler

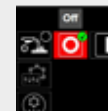


Das Kühler-Menü ist verfügbar, wenn der Kühler angeschlossen ist

**Konfigurationen:**  
3 Funktionsweisen möglich:



1. AUTO
2. AUS
3. ON



**Füllverfahren**  
detaillierte schrittweise Füllanleitung



Produkt	Artikelnummer	Eingang (V)	Kühlleistung bei 1 l/min (kW)	Tankvolumen (l)	Gewicht (kg)	Abmessungen L x B x H (mm)	Schutzklasse
COOLARC® 26	K14182-1	230/400V ± 15% 50/60 Hz	0.84	4	18	260 x 150 x 680	IP23





# LGS2 BRENNER

Einfach und zuverlässig  
– dieses Sortiment ist an  
die häufigsten Anwendungen  
angepasst.



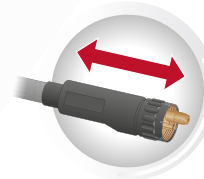
Verschleißteile kompatibel  
mit den gängigen  
Standards in Europa.



Leicht drehbarer  
Griff.



Extraflexibles  
Kabel.




Extralange hintere  
Kabelhalterung für einen  
gleichmäßigen Drahtvorschub.




ist die europäische  
Normvorgabe für MIG-Pistolen.

## Wählen Sie Ihre Pistole

Angabe berechnet für Gebrauch  
mit CO<sub>2</sub>

 Luftgekühlt

 Wassergekühlt

Serie	Größe	Bemessung	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A	
LGS2	150G	60%	■										
	250G		■										
	240G		■										
	360G		■										
	505W	100%	■										

## UM ZU BESTELLEN

UM ZU BESTELLEN		
3 m	4 m	5 m
W10429-15-3M	W10429-15-4M	W10429-15-5M
W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M
W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODELL	LUFTKÜHLUNG				WASSERKÜHLUNG
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Arbeitszyklus [CO <sub>2</sub> Schutzgas]	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Anwendungen	Dünne Platten, Automobilindustrie	Dünne Platten, Leichtbau	Dünne Platten, Leichtbau	Behälterbau, Stahlkonstruktionen	Starke Beanspruchung, hohe Produktivität
Drahtdurchmesser	Bis zu 1.0 mm	Bis zu 1.2 mm	Bis zu 1.2 mm	Bis zu 1.6 mm	Bis zu 2.4 mm
Originalausstattung	Kontaktspitze	0.8 mm	1.0 mm	1.0 mm	1.2 mm
	Konische Düse	12 mm	15 mm	12.5 mm	16 mm

# ZUBEHÖR

- Optional
- ✓ Im Lieferumfang

		Powertec®					
		STANDARD		ADVANCED			
		i250C	i320C	i250C	i320C	i380C	i450C
		K14157-1	K14158-1	K14157-2	K14158-2	K14180-1	K14181-1
Abdeckung Bedienkonsole SATZ	K14174-1			•			✓
Stoßdämpfer SATZ	K14177-1			•			✓
Polaritätenwechsel SATZ	K14173-1			•			✓
Kühler COOLARC® 26	K14182-1			-			•
Kühlmittel FREEZCOOL 9,6 l	W000010167			-			•
Gasströmungsmesser SATZ	K14175-1				•		
Gasheizung SATZ	K14176-1				•		
12-POL Fernregelung SATZ	K14172-1		-			•	
Adapter 6-POL/12-POL	K2909-1		-			•	
Fernregelung (1-POL, erforderlich sind K14172-1 und K2909-1 Adapter SATZ)	K10095-1-15M		-			•	
Fernregelung MIG 7M (erforderlich ist K14172-1 SATZ)	K14091-1		-			•	
Wassergekühlte Push-Pull-Pistole LG PPLG405WC 8m (erforderlich ist K14172-1 SATZ)	K10413-PPW405-8M			-			•
Kabel mit Elektrodenhalter 400 A/70 mm <sup>2</sup> - 5 m	E/H-400A-70-5M				•		
Adapter für Spule Typ S300 (300 mm)	K10158				•		
Adapter für Spule Typ S300 (300 mm)	K10158-1				•		
Adapter für Spule S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R				•		

**ADAPTER FÜR  
SPULE TYP S300**  
K10158-1



**FERNREGELUNG**  
K10095-1-15M

**ELEKTRODENHALTER**  
E/H-400A-70-5M



**COOLARC® 26**  
K14182-1



**ADAPTER FÜR  
SPULE TYP S300**  
K10158



**6-POL/12-POL-ADAPTER**  
K2909-1

**FREEZCOOL**  
W000010167



# ZUBEHÖR

## Rollensatz für Massivdrähte

ROLLENSATZ 0.6/0.8VT FI37 4PCS GRÜN/BLAU	<b>KP14150-V06/08</b>
ROLLENSATZ 0.8/1.0VT FI37 4PCS BLAU/ROT	<b>KP14150-V08/10</b>
<b>ROLLENSATZ 1.0/1.2VT FI37 4PCS ROT/ORANGE</b>	<b>KP14150-V10/12 *</b>
ROLLENSATZ 1.2/1.6VT FI37 4PCS ORANGE/GELB	<b>KP14150-V12/16</b>
ROLLENSATZ 1.6/2.4VT FI37 4PCS GELB/GRAU	<b>KP14150-V16/24</b>
ROLLENSATZ 0.9/1.1VT FI37 4PCS	<b>KP14150-V09/11</b>
ROLLENSATZ 1.4/2.0VT FI37 4PCS	<b>KP14150-V14/20</b>

\* Standardmäßig bei allen Produktversionen im Lieferumfang

## Rollensatz für Aluminiumdrähte

ROLLENSATZ 0.6/0.8AT FI37 4PCS GRÜN/BLAU	<b>KP14150-U06/08A</b>
ROLLENSATZ 0.8/1.0AT FI37 4PCS BLAU/ROT	<b>KP14150-U08/10A</b>
ROLLENSATZ 1.0/1.2AT FI37 4PCS ROT/ORANGE	<b>KP14150-U10/12A</b>
ROLLENSATZ 1.2/1.6AT FI37 4PCS ORANGE/GELB	<b>KP14150-U12/16A</b>
ROLLENSATZ 1.6/2.4VT FI37 4PCS GELB/GRAU	<b>KP14150-U16/24A</b>

## Rollensatz für Fülldrähte

ROLLENSATZ 1.2/1.6RT FI37 4PCS ORANGE/GELB	<b>KP14150-V12/16R</b>
ROLLENSATZ 1.4/2.0RT FI37 4PCS	<b>KP14150-V14/20R</b>
ROLLENSATZ 1.6/2.4RT FI37 4PCS GELB/GRAU	<b>KP14150-V16/24R</b>
ROLLENSATZ 0.9/1.1RT FI37 4PCS	<b>KP14150-V09/11R</b>
ROLLENSATZ 1.0/1.2RT FI37 4PCS -/ORANGE	<b>KP14150-V10/12R</b>

## Drahtführungen

Drahtführungssatz Blau 0,6/1,6	<b>0744-000-318R</b>
Drahtführungssatz Rot 1,8/2,8	<b>0744-000-319R</b>

### Jede Referenz umfasst:

- Metalldrahtführung für Euro-Stecker
- 4 Rollen
- Kunststoffdrahtführung Satz



### Farbliche Unterscheidung der Drahtdurchmesser:

MASSIVDRÄHTE	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	0.9	1.1	1.4	2.0
KP14150-V06/08	Green	Blue								
KP14150-V08/10		Blue	Red							
KP14150-V10/12			Red	Orange						
KP14150-V12/16				Orange	Yellow					
KP14150-V16/24					Yellow	Grey				
KP14150-V09/11										
KP14150-V14/20										

FÜLLDRÄHTE	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	0.9	1.1	1.4	2.0
KP14150-V10/12R				Orange						
KP14150-V12/16R				Orange	Yellow					
KP14150-V16/24R					Yellow	Grey				
KP14150-V09/11R										
KP14150-V14/20R										

ALUMINIUMDRÄHTE	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	0.9	1.1	1.4	2.0
KP14150-U16/24A					Yellow	Grey				
KP14150-U12/16A				Orange	Yellow					
KP14150-U10/12A				Orange						
KP14150-U08/10A		Blue	Red							
KP14150-U06/08A	Green	Blue								