



WELD-TEC

SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH



POWER WAVE®

BRANCHENFÜHRENDE LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT

www.lincolnelectriceurope.com



INTELLIGENTE PLATTFORM FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT



DIE POWER WAVE® LÖSUNG

**SCHWEIßT
IMMER**



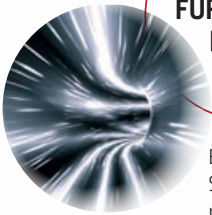
Robustestes und zuverlässigstes
fortschrittliches Geräteangebot

**ÜBERALL AUF
DER WELT**



Für den Einsatz überall auf der Welt
konzipiert, mit lokalen technischen
Support-Zentren, die Ihnen bei
Ihrer Anwendung gerne helfen

**HEUTE SCHON
FÜR MORGEN
BEREIT**



Eine Plattform für alle
Schweißanwendungen
mit kostenlosen
Upgrades der
Wellenform

4.0

**BEREIT FÜR
INDUSTRY 4.0**

Echtzeitdaten dank ArcLink®
und innovativen Lösungen,
welche Ihre Mitarbeiter, Produkte
und Prozesse verlinken.

**KOMPLEXE
VORGÄNGE
WERDEN
EINFACH**



Mit Power Wave® lässt sich der Schweißprozess
mit synergetischen Merkmalen, Prozesskontrollen,
Sperrungen und Begrenzungen und umfassenden, zu
Lösungen führenden Schweißdaten kontrollieren



84 DUAL
POWER FEED

POWER WAVE

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

INHALTSVERZEICHNIS

POWER WAVE® – PHILOSOPHIE DER PROZESSSTEUERUNG	4
DER RICHTIGE PROZESS FÜR JEDE ANWENDUNG	5
KONTROLLE ÜBERNEHMEN. JEDE MASCHINE, JEDE SCHWEIßNAHT	8
DATEN, DIE ZU SOLUTIONS® FÜHREN	10
POWER WAVE® GERÄTE	12
ZUVERLÄSSIGER SUPPORT	15



Power Wave Ressourcenzentrum



DIE POWER WAVE® PROZESSKONTROLLE ARBEITET MIT DREI PRINZIPIEN

Es ist kein Geheimnis, dass das Streben nach kontinuierlicher Verbesserung ein bewährter Ansatz ist, um die Effizienz, Qualität und Rentabilität der Produktion zu verbessern – warum sollte das also nicht auch für Ihre Schweißfertigung gelten?

Power Wave®, das fortschrittliche Schweißsystem von Lincoln Electric, bietet Ihnen genau diese Möglichkeit. Power Wave® ist mehr als nur ein Schweißgerät, es ist eine umfassende Plattform zur Prozesssteuerung mit vollständigem Überblick über Ihre Schweißarbeiten und stellt Ihnen die Werkzeuge bereit, die Sie benötigen, um Sicherheit, Qualität und Produktivität kontinuierlich zu verbessern.



DAS SCHWEIßERGEBNIS WIRD OHNE ALLE DREI PHASEN DER PROZESSKONTROLLE NICHT BEHERRSCHT



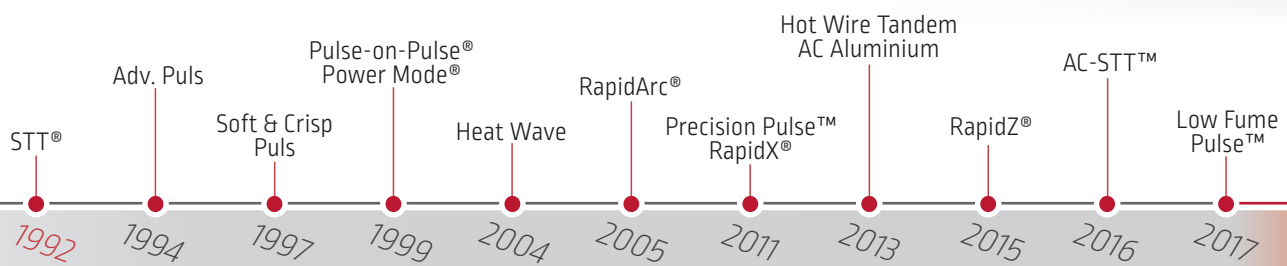
OPTIMIEREN SIE IHR LICHTBOGEN- VERHALTEN. DER RICHTIGE PROZESS FÜR JEDE ANWENDUNG

Mit der **Waveform Control Technology™** kann jeder Prozess an den spezifischen Bedarf angepasst werden.

ANWENDUNGSVARIABLEN: Werkstoff / Schutzgas / Schweißpositionen

LEISTUNGSEINSCHRÄNKUNGEN: Schweißgeschwindigkeit / Spritzer / Montage der Einzelteile

PIONIER PATENTIERTER SCHWEIßPROZESSE



Kundenorientierte Innovation

Lincoln Electric® hat lange vor der Konkurrenz Pionierarbeit auf dem Gebiet des STT-Schweißens (Surface Tension Transfer), eines Schweißprozesses bei geringer Wäreineinbringung mit kurzem Lichtbogen geleistet.

Viele weitere in Entwicklung!

Kostenlose Upgrades

* Einige Prozesse erfordern zusätzliche Hardware.

ALLE ANWENDUNGEN. ALLE INDUSTRIEBEREICHE. ALLE PROZESSE



MAG

MIG
MIG AC
MIG PULSWIG
WIG HF
WIG AC

E-Hand

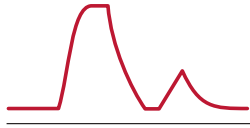
LICHTBOGEN-
FUGENHOBELN



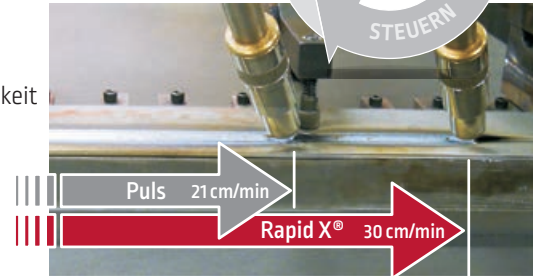
STAHL & EDELSTAHL

Rapid X®

Hohe Geschwindigkeit, minimale Spritzer, geringe Wärmezufuhr, keine Kompromisse

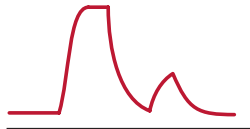


- Revolutioniert die Produktivität beim Schweißen
- Erhöht die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- Reduziert Spritzer um 30%

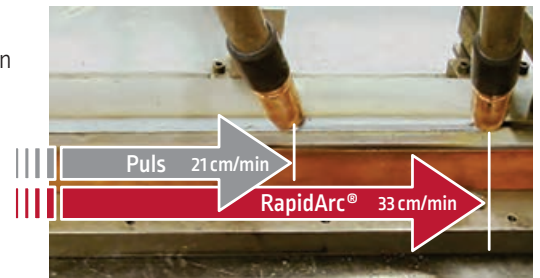


RapidArc®

Maximierung der Schweißgeschwindigkeit beim Schweißen

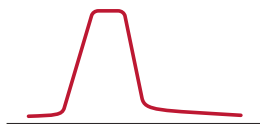


- Erste Wellenform für Hochgeschwindigkeitsschweißen in der Industrie
- Erhöht die Schweißgeschwindigkeit um 50%
- Reduziert Spritzer um 15%



Precision Pulse™

Impulsleistung für Arbeiten, die Flexibilität erfordern



- Bessere Eignung zum Schweißen in Zwangslagen als Standard-Impuls
- Verbesserte Schmelzbadkontrolle für bessere Anwendungssicherheit des Schweißers
- Kontrollierte Wärmeeinbringung
- Bessere Nähte bei engen Stößen

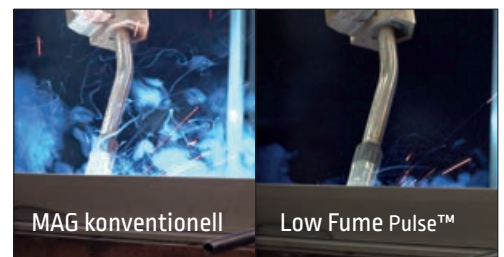


Low Fume Pulse™

Bessere Schweißnaht. Bessere Arbeitsumgebung

66 % weniger Schweißrauch*

- Maximale Attraktivität für Bediener und toleranter Lichtbogen.
- Reduziert die Raucherzeugung um bis zu 66 % im Vergleich zu Standard MAG
- Hervorragende Lichtbogenstabilität
- Extrem wenig Spritzer



* 66 % weniger Schweißrauch (Gramm/Minute) mit 1,32 mm Draht bei 10m/min Drahtvorschub – gleiches Gas, gleicher Drahtdurchmesser, gleiche Drahtvorschubgeschwindigkeit, gleicher Kontaktdüsenabstand.

BESCHICHTETER STAHL

Rapid Z®

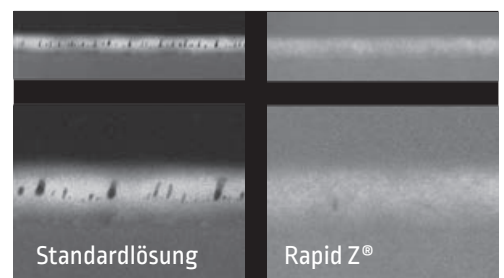
Geringste Porosität, höchste Geschwindigkeit



- Reduzierte Porosität innen und außen bei hoher Schweißgeschwindigkeit
- Verbessertes Nahtbild



MEHR DAZU IN DER RAPID Z®-BROSCHÜRE





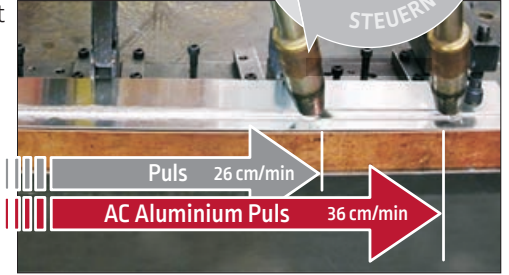
ALUMINIUM

AC Aluminium Puls

Verbesserte Produktivität und Qualität bei Aluminium

- Erhöht die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- 75% höhere Abschmelzleistung
- Verbessert die Spaltüberbrückbarkeit
- Weniger Durchbrennen

UltimArc® Regelung

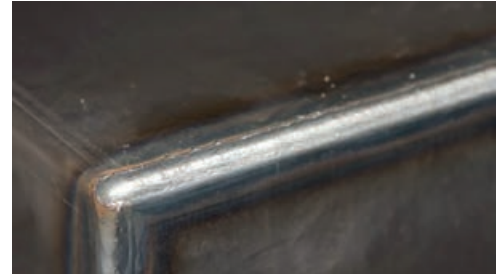


Power Mode®

Der universelle Modus für schwierige Anwendungen

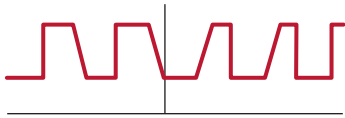
- Sehr stabiler Lichtbogen und weniger Stromschwankungen
- Gleichmäßigerer Einbrand
- Weniger Bindefehler in Schweißnähten

Hervorragende Leistung – ob kleine oder große Wandstärken



Pulse-on-Pulse®

WIG-Nahtbild. MIG Produktivität



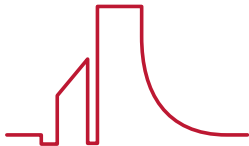
- Hervorragende Steuerung der Wärmeeinbringung, insbesondere bei geringen Blechdicken (< 7 mm)
- Eliminiert lineares Pendeln
- Verbesserte Bedienerfreundlichkeit für jede Qualifikationsebene
- Wird verwendet, wenn äußeres Erscheinungsbild und Produktivität beim Schweißen von Aluminium eine Rolle spielen



STAHL, EDELSTAHL & NICKEL

STT®

Industriell bewährte Lösung zum Wurzelschweißen



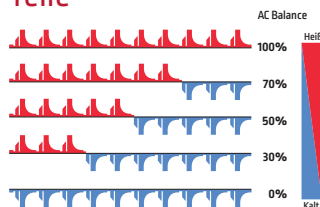
- Vereinfacht das Schweißen am offenen Wurzelspalt für alle Anwender
- Eliminiert übliche Probleme mit Durchbrennen & Bindefehlern.
- Größere Lagendicke, geringe Nahtüberhöhung, perfekte Wurzelrückseite, hervorragender Einbrand



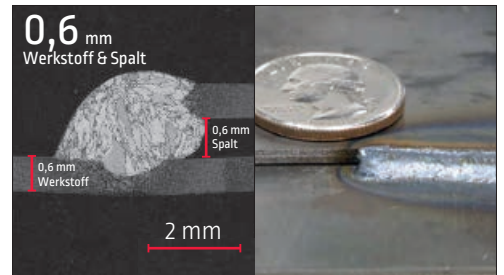
STAHL

AC-STT™

Ausgezeichnete industrielle Lösung für dünnwandige Teile



- Bewährte STT® Wellenform mit geregelter AC Balance
- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags
- Kein Durchbrennen, keine Spritzer





KONTROLLE ÜBERNEHMEN. JEDE MASCHINE, JEDE SCHWEIßNAHT.

Das Schweißen kann der schwierigste Teil jedes Fertigungsprozesses sein und wird häufig am wenigsten beherrscht. Ihre Qualität ist davon abhängig, dass jeder Schweißer in jeder Schicht die gleichen Schweißnähte mit den gleichen Parametern herstellt. Dabei gibt es viele Risiken für Qualität und Kosten.

Mit der Power Wave® Plattform können Sie die Risiken mindern und Schwankungen Ihrer Schweißprozesse und -vorgänge eliminieren. Bei der Konzeption von Power Wave® wurde an den Schweißer, den Vorarbeiter und Ingenieur gedacht, wobei die integrierten Elemente zur Prozesskontrolle dazu beitragen, die Schweißprozesse zu standardisieren, die Qualität der Schweißarbeiten und Wiederholgenauigkeit zu verbessern, so dass Schweißer nicht mehr schätzen müssen.

Mit Power Wave® können Sie:

- Maschineneinstellungen standardisieren & speichern
- Schwankungen in den Schweißarbeiten von einem Schweißer zum anderen reduzieren
- WPS-Einhaltung verbessern
- Den Schweißern ermöglichen, sich auf das Schweißen, nicht auf Maschineneinstellungen zu konzentrieren
- Einstellungen von einer Maschine auf die andere übertragen

- *Wiederholgenauigkeit*
- *Nahtqualität*

- *Kosten*
- *Risiko*
- *Prozessschwankungen*

POWER WAVE® MANAGER

- Konfiguration über ein Netzwerk
- Leichtes Standardisieren von Flotteneinstellungen
- Feineinstellung von Schweißparametern vornehmen und an die Geräte senden

SYSTEMEINSTELLUNGEN ERFASSEN,
SPEICHERN UND VON EINER STATION
AUF DIE NÄCHSTE ÜBERTRAGEN

GERÄTE-
KOMMUNIKATION
KONFIGURIEREN

MANAGEMENT DER
GERÄTEKALIBRIERUNG

VERFAHRENSSPEICHER
INDIVIDUELL EINSTELLEN

DIAGNOSE-
TESTS

BEDIENOBERFLÄCHE AN EINSATZZWECK ANPASSEN



IHR POWER WAVE® PC KOMMANDOZENTRUM

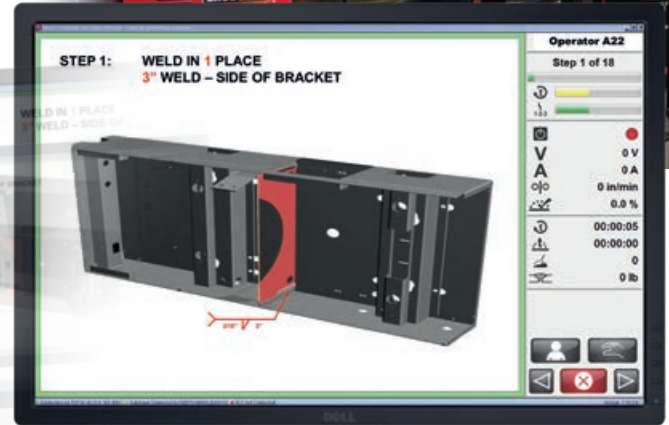
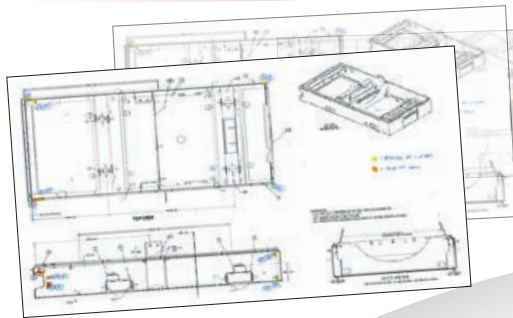


WELD SEQUENCER

Anweisungen in Papierform werden in ein bedienergeführtes vollständiges Schweißsystem umgewandelt.

Es ist nicht mehr schwierig, Schweißer zu schulen, Arbeitsanweisungen und Zeichnungen zu interpretieren oder Schweißnähte auszuführen und zu prüfen.

- Schweißer Schritt für Schritt anleiten
- Leicht verständliche grafische Benutzeroberfläche
- Klare Festlegung jedes Montageschritts
- Klare Festlegung der Lage jeder Schweißnaht



Weld Sequencer Anwendungen

Automatische Steuerung der Stromquelle auf Basis von technischen Spezifikationen für das Schweißen.

- Keine vergessenen Schweißnähte mehr
- Vereinfachung der Arbeitsanweisungen, weniger kostenintensive Nacharbeit, weniger Inspektionsaufwand
- Besseres Verständnis der Schulung
- Kürzere Zykluszeiten nach Schulung
- Reduzierte Schulungskosten

GRUNDLEGENDER TEILMECHANISierter BETRIEB

Prüfungen der Qualitätskontrolle an WPS-Einstellungen und Zählung aller Schweißnähte.



KOMPLEXER TEILMECHANISierter BETRIEB

Umfassendes Management der Schweißungen, Montagevorrichtungen und Identifizierung von Teilen.



MACH ES BEIM ERSTEN MAL RICHTIG, UND JEDES MAL.

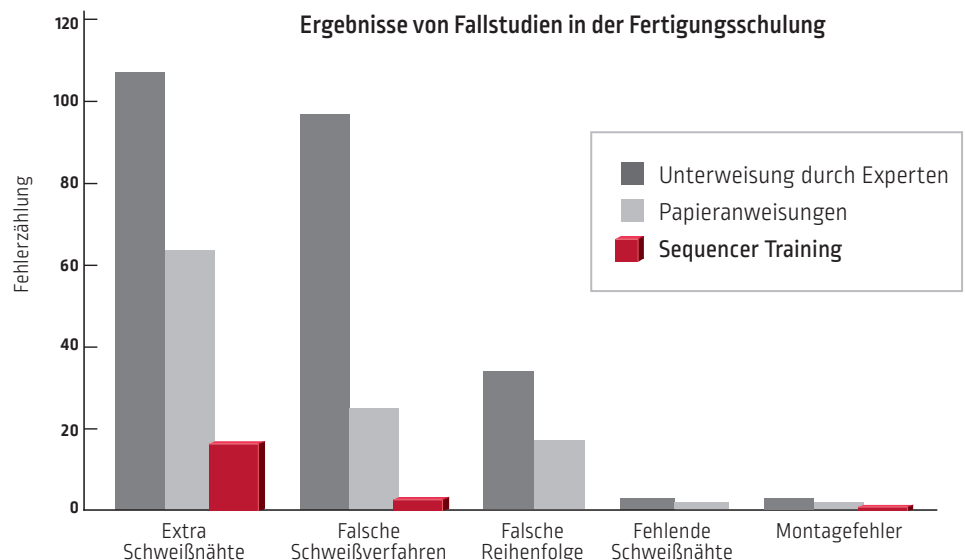


MEHR INFORMATIONEN ÜBER DEN WELD SEQUENCER

94%
WENIGER
FEHLER



EINSPARUNGEN





DATEN, DIE ZU SOLUTIONS® FÜHREN

Der Erfolg jeder Schweißerei, sei sie klein oder groß, hängt davon ab, die besten Nähte effizient und fehlerfrei entsprechend der Kundenanforderungen herzustellen. Kennen und verstehen Sie die tatsächliche Leistung Ihrer Schweißfertigung? Es ist zu aufwändig, sich auf herkömmliche Methoden zu verlassen, Daten der Anwendungen zu sammeln, sie zu analysieren, und trotzdem oft keine ausreichend genaue Darstellung der gesamten Schweißfertigung zu bekommen.

Mit der fortschrittlichen Power Wave® Produktionsdarstellungstechnik können Sie sich mit der intelligenten Industrie 4.0 Plattform leicht von den alten Methoden trennen. Die Power Wave® Plattform bietet Ihnen eine Echtzeit-Ansicht der gesamten Schweißfertigung und die präzisen Angaben, welche Sie benötigen, um auf Basis der Daten Entscheidungen im Sinne kontinuierlicher Verbesserung zu treffen.

CHECKPOINT®

Die richtigen Daten, die richtigen Entscheidungen

- Mehr als nur Datensammlung
- Produktion mit vollständiger Produktionsdarstellung

Mit Checkpoint® können Sie:

- Die **WAHREN KOSTEN** der Schweißarbeiten erkennen
- Die **WAHRE QUALITÄT** der Schweißarbeiten beurteilen
- Die **WAHRE LEISTUNG** der Schweißarbeiten erbringen

Leistungsstarke Datenvisualisierung

- Volle Sichtbarkeit Ihrer Schweißfertigung
- Daten auf einen Blick in Echtzeit
- Tiefgreifende Analyse der Schweißungen

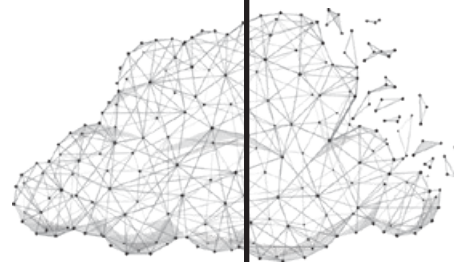


Einfacher Datenexport

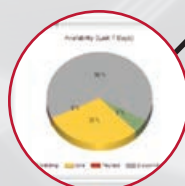
- Export von Rohdaten
- Verarbeiten der Daten wie SIE es wollen



WEITERE
INFORMATIONEN
HIER



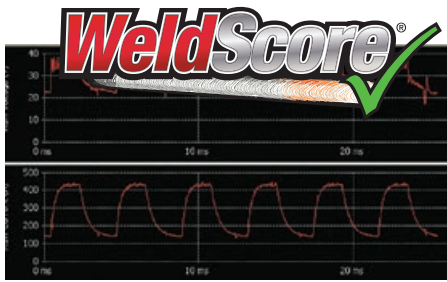
**BENACH-
RICHTIGUNGEN**



RÜCKVERFOLGBARKEIT



**PRODUKTIONS-
ÜBERWACHUNG**



WELDScore®

- Integrierte Qualitätsüberwachung
- Modellbasierte Schweißprozessbewertung
- Einfache, leicht verständliche Qualitätsnote für jede Schweißnaht
- Überwacht aktuelle Bedingungen am Lichtbogen, keine externen Sensoren
- Echtzeit-Bewertung und SchwellwertEinstellung zur Beurteilung des Prozesses

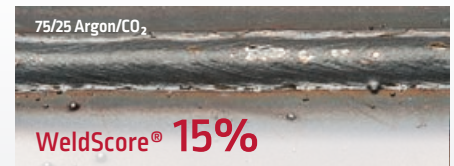
WeldScore® ist ein Instrument für die Fertigungsüberwachung konsistenter und wiederholbarer Schweißarbeiten auf Basis Ihrer Muster-Schweißbedingungen und ist kein Ersatz für Qualitätssicherungsverfahren wie zerstörungsfreie oder zerstörende Prüfung.



Akzeptables Ergebnis – Korrekter Gasfluss und Gasabdeckung sorgen für eine gute Schweißnaht ohne Poren.



Inakzeptable Schweißnaht – Zu geringer Gasfluss führt zu offensichtlicher Porosität.



Inakzeptable Schweißnaht – Falsche Gasmischung führt zu mehr Spritzern.

TRUE ENERGY®

True Energy® ist eine proprietäre Lincoln Electric Technologie, die das in jeder Power Wave® Stromquelle integrierte Regelsystem zur Messung und Berechnung der momentan in die Schweißnaht eingebrachten Energiemenge nutzt. Kunden können diesen Wert anschließend zusammen mit der Länge der Schweißnaht nutzen, um die Streckenenergie zu berechnen. Die Berechnung der Streckenenergie wird in der Schweißindustrie sehr häufig eingesetzt und die genaue Berechnung dieser Werte ist extrem wichtig.

- In alle Lincoln Electric Power Wave® Stromquellen eingebaut
- Einfache und genaue, regelgerechte Berechnung der Streckenenergie
- Keine weiteren Geräte oder Messinstrumente erforderlich
- In der Lage, fortschrittliche Prozess-Wellenformen genau zu messen

Herkömmliche Berechnung der Streckenenergie

$$\text{STRECKEN-ENERGIE (kJ/mm)} = \frac{\text{V} \cdot \text{A} \cdot 60}{\text{Schweißgeschwindigkeit}}$$

True Energy® Berechnung der Streckenenergie

$$\text{STRECKEN-ENERGIE (kJ/mm)} = \frac{\text{True Energy® Wert}}{\text{Nahtlänge}}$$



KOSTENLOSE POWER WAVE® SOFTWARE

KOSTENLOSES Upgrade Ihrer Power Wave® Software für die Stromquelle*

- Greifen Sie auf die besten Branchenlösungen für das Schweißen zu.

www.PowerWaveSoftware.com

Kostenlose Software Upgrades bedeutet **Sie erhalten:**

➔ **Neue** innovative Wellenformen ➔ **Neue** Funktion ➔ **Neue** Version der Überwachungssoftware

* außer Weld Sequencer Produkten

FREEWARE



UPGRADE IHRER POWER WAVE®

NACHGEWIESENE LEISTUNGSFÄHIGKEIT. UNERREICHTE ZUVERLÄSSIGKEIT

STROMQUELLEN



Power Wave® C300

- Integrierte Benutzeroberfläche und integrierter Drahtvorschub
- 250 A bei 100% Einschaltdauer
- Einstellbereich: 5-300 A



Power Wave® S350

- Fortschrittliche Schweißigenschaften, kompaktes Paket
- 300 A bei 100% Einschaltdauer
- Einstellbereich: 5-350 A



Power Wave® S500

- Branchenstandard für Leistung, Schweißigenschaften und Vielseitigkeit
- 450 A bei 100% Einschaltdauer
- Einstellbereich: 5-500 A



Power Wave® S700

- Flexible Konfiguration. Endlos viele Möglichkeiten
- 700 A bei 100% Einschaltdauer
- Einstellbereich: 20-900 A
- Ideal für: Hohe Stromstärke, hohe Abschmelzleistung



Power Wave® R450

- Zuverlässiges hoch performantes Schweißen mit Robotern
- 450 A bei 100% Einschaltdauer
- Einstellbereich: 5-500 A
- Ideal für: Roboter in der Automobilindustrie, allgemeinen Fertigung und zum Schweißen großer, schwerer Teile



WEITERE
INFORMATIONEN
ÜBER POWER WAVE®
GERÄTE

ZUSATZMODULE

Eingebaute, einfache Montagelösung sorgt für ein sauberes & kompaktes System

Modulares Konzept



STT® Modul

- Anwendungsmöglichkeiten erweitern
- STT® Schweißen und Rapid X® sind ideal für die Verbesserung von Produktivität und Qualität



Advanced Module

- Baut Anwendungsmöglichkeiten noch weiter aus
- Ideal für: MIG/MAG und WIG AC Verfahren, STT® und WIG mit HF



Modul für kabellose Kommunikation

- Einfache & sichere Maschinenanbindung
- Ideal, um Spannungsabfall zu reduzieren & ferne Stromquellen anzuschließen



HALBAUTOMATISCHE DRAHTVORSCHUBGERÄTE



Power Feed® 25M

- Fortschrittliche Eigenschaften
- Robustes, tragbares Design
- Push-Pull-Funktion
- Eingebaute Heizung und Beleuchtung
- Duales Verfahren und Speichertasten für Verfahrenswechsel beim Schweißen



Power Feed® 46

- Helle digitale Anzeigen
- Antriebssystem mit vier Rollen und leistungsstarkem Motor
- Optional mit Fernsteuerung auf der Pistole
- Leicht verständliche Bedienpaneele
- Mit Push-Pull Funktion für hervorragende Schweißigenschaften bei Aluminium
- Standardmäßig mit Rädern ausgestattet



Power Feed® 84 Single & Dual

- Legt die Messlatte für intelligente Drahtvorschubgeräte höher
- Einfache & individuell anpassbare Steuerungen
- Zweistufiges Verfahren und Speichertasten für unterbrechungsfreien Verfahrenswechsel
- USB-Anschluss als Option
- Vereinfacht die Maschineneinstellung
- Ermöglicht Sperrung von Maschineneinstellung
- Als einzelner Drahtantrieb oder Doppelkoffer in einem Gerät; Aufhängevorrichtung optional

AUTOMATISCHE DRAHTVORSCHUBSYSTEME



AutoDrive 19

- Bereitstellung automatisierter Schweißfunktionen für Power Wave® S-Series



4R100 & 4R220

- Leistungsstarke und zuverlässige Roboter-Drahtvorschübe
- Patentiertes MAXTRAC® Antriebssystem mit 4 Rollen
- Bestes Drehmoment in seiner Klasse für Hochgeschwindigkeitsanwendungen
- Präzise Geschwindigkeitsregelung



AutoDrive S & SA

- Hochleistungs-Roboterdrahtvorschub mit Servoantrieb
- Gleichbleibende Lichtbogenleistung von Anfang bis Ende
- Weiche, spritzerfreie Lichtbogenzündung dank Starttechnik mit Berühren und Zurückziehen
- Verbesserte Leistung und Lebensdauer der Kontaktspitze



Power Wave® Geräte arbeiten mit ArcLink®, der digitalen Kommunikation der Systemkomponenten für nahtloses Teilen der Systemparameter für die Schweißarbeiten. ArcLink® Steuerkabel sind besondere, hochwertige Kabel für digitale Kommunikation.



BROSCHÜRE
HERUNTERLADEN

LANGLEBIGE, IN EINSÄTZEN MONTIERTE UND VERGOSSENE ELEKTRONIK

Von der Umwelt abgeschirmte Leiterplatten dank der von Lincoln Electric entwickelten gekapselten und schützenden Einsätze.

Warum Lincoln Electric Power Wave® für die Industrie geeignet ist

- Platinen von Lincoln Electric hergestellt
- Vollständig gekapselt in senkrechter und hängender Position montiert
- Übersteht die härtesten Testbedingungen



ÜBER STANDARDS UND NORMEN HINAUS GETESTET

Power Wave® Geräte unterliegen strengsten Qualitäts- und Leistungstests.

Robust und zuverlässig: Power Wave® besteht nur aus den hochwertigsten Komponenten, um Ihren Leistungsanforderungen zu entsprechen und sie zu übertreffen.

KLIMA

REGEN

STAUB

FALL & ZUG

SCHWINGUNGEN

ELEKTRISCH

BESCHLEUNIGTER
BELASTUNGSTEST



LOKALE HILFE UND UNTERSTÜTZUNG VON LINCOLN ELECTRIC

Lincoln Electric bietet Ihnen wesentlich mehr als einfache Empfehlungen zu Prozessen oder Geräten. Wir beraten und stellen unser Fachwissen zur Verfügung, organisieren Vorführungen, erstellen Machbarkeitsstudien, installieren und nehmen Geräte in Betrieb, wir sorgen für Schulung, Wartung, Kundendienst und sogar für Geräte-Upgrades.



ANWENDUNGSZENTREN

Besuchen Sie eines unserer zahlreichen Anwendungszentren, um unsere neuesten Schweiß- und Schneidsysteme zu sehen und zu testen.

BERATUNG UND FACHWISSEN

Auf der Grundlage einer individuellen Diagnose analysiert unser technisches Fachpersonal Ihren Bedarf, erkennt potenzielle Verbesserungen, baut gemeinsam mit Ihnen Lösungen auf, definiert Aktionspläne und unterstützt Sie nach Bedarf. In Ihrem Betrieb oder in unseren Anwendungszentren.

AUTORISIERTER LINCOLN SERVICE STÜTZPUNKT

Auf der Power Wave® Website oder mit Hilfe des QR-Codes finden Sie einen autorisierten Lincoln Service Stützpunkt (LASF) ganz in Ihrer Nähe.



LASF SUCHEN





A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie auf unserer www.lincolnelectric.eu



www.lincolnelectriceurope.com

