

INVERTEC® 175TP

Führende Technologie beim WIG-Gleichstromschweißen mit einer benutzerfreundlichen Bedienoberfläche

EINPHASIGES WIG-SCHWEIßGERÄT

Die Invertec®175TP vereint eine robuste Konstruktion mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften. Der voll ausgestattete WIG-Inverter bietet eine perfekte Zündung und einen sehr stabilen Lichtbogen unter allen Bedingungen. Gewicht, Robustheit und Baugröße machen sie zur idealen Wahl für den Einsatz in der Werkstatt oder im Freien. Das PFC-Modul erlaubt WIG-Schweißen bis 175A an einem 230V/16A Anschluß. Invertec®175TP arbeitet auch am Generator



Prozesse

E-Hand, WIG Puls,
WIG HF, LIFT TIG



Ausgang



Eingang



Warum INVERTEC® 175TP?

- » **Fortschrittliche Invertertechnologie**
Für herausragende WIG-Schweißereigenschaften
- » **Benutzerfreundliche Bedienoberfläche**
Mit großem Funktionsumfang
- » **Generatortauglich**
Ideal für Baustellen
- » **HF und Lift TIG Zündung**
- » **Power Factor Correction (PFC)**
PFC reduziert die Stromaufnahme, spart Energie, geringe Oberwelligkeit, reduziert die CO₂ Emission
- » **Im Freien einsetzbar (IP23)**
Lackierte Platinen und optimale Kühlluftführung reduzieren den Staubanfall im Gerät und verlängern die Lebensdauer des Gerätes

EIGENSCHAFTEN

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Effektiver Verbrauch (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxBxT (mm)	Schutzart
175TP	K14169-1	230V/1Ph +/- 20%	5-175	175A@25% 140A@60% 130A@100%	16A	15,6	10,2	210 x 330 x 480	IP23

BEDIENELEMENTE VORN



- 1 Digitalanzeige
- 2 Schweißverfahren (E-Hand, LIFT TIG, WIG HF)
- 3 WIG-Schweißen: 2-/4-Takt, Punkten
- 4 Pulsschweißen Ein/Aus
- 5 Fernregler / lokale Einstellung
- 6 Programme speichern oder abrufen
- 7 Schweißprozeßzyklus
- 8 Netzleitung (3 m Schuko)
- 9 WIG-Brenneranschluss
- 10 Schutzgasanschluss
- 11 Fernregleranschluss
- 12 Schweißkabelanschlüsse

- Der Schweißzyklus wird chronologisch eingestellt: Gasvorströmung, Startstrom, Stromanstieg, Schweißstrom, Punktzeit, Grundstrom, Pulsfrequenz, Stromabsenkung, Gasnachströmung
- 30 Programme speicherbar

ANWENDUNGEN

- » Kesselbau
- » Industrieanlagen, Rohrleitungsbau
- » Metall- und Portalbau
- » Wartung und Reparatur

BESTELLINFORMATIONEN

Bezeichnung	Artikel-Nr.
175TP	K14169-1
KIT 35C50	W00001139
WIG-Brenner WTT2 17RL	W000278884
WIG-Brenner WTT2 26RL	W000278890
Fußfernregler	K870
Fernregler (15 m)	K14147-1
Verlängerung für den Fernregler (15 m)	K14148-1

WOLFRAMELEKTRODEN

Eine komplette Auswahl an Wolframelektroden:

- Reines Wolfram,
- Wolfram + Cerium,
- Wolfram + Lanthan,
- Wolfram + Seltene Erden ⁽¹⁾.

Produktvorteile:

- Sehr hohe Lebensdauer
- Perfekte Lichtbogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Elektrodenstandzeit

Auswahlkriterien

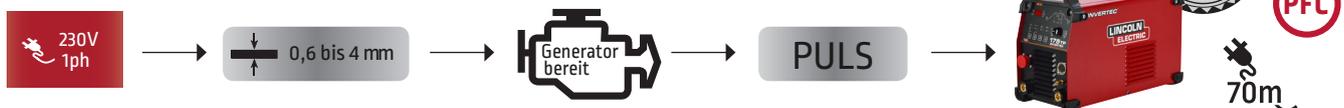
Typ	Metall		Lichtbogenstabilität	Zündung	Standzeit	Belastbarkeit
	Aluminium	Stahl & Edelstahl				
WP - Reines Wolfram	*		**	*	*	*
WC 20 - Cer 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lanthan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 - Lanthan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 - Seltene Erden ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

NEU

*** Ausgezeichnet ** Gut * Optional

(1) Seltene Erden (richtig Metalle der seltenen Erden) = umfassen ein Vielzahl metallischer Elemente, inkl. Scandium (Ordnungszahl 21), Yttrium (39) und die 15 Elemente der Ordnungszahlen 57-71 (Lanthanoide inkl. Lanthan und Cer) im Periodensystem der Elemente.

AUSWAHL



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
 Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
 Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
 E-mail: office@weld-tec.com

www.weld-tec.com

welding.
 cutting.
 automation.
 service.