

VORTEILE

- ▶ **Flexibel**
Unterschiedliche Brennerkonfigurationen möglich
- ▶ **Schneller**
Höhere Schneidgeschwindigkeiten und dickere Blechstärken
- ▶ **Komplettpaket**
Wasserabscheider und Druckminderer inklusive
- ▶ **Konzentrierter Plasmastrahl**
Geringerer Wärmeeintrag, geringerer Verzug
- ▶ **Materialvielfalt**
Stahl, Edelstahl, Aluminium uvm.

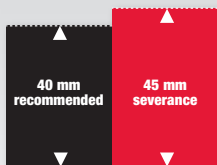
TH 1025

Empfohlen für Materialstärken bis zu 25mm bei unlegiertem Stahl (Trennschnitt 30mm)



TH 1538

Empfohlen für Materialstärken bis zu 40mm bei unlegiertem Stahl (Trennschnitt 45mm)

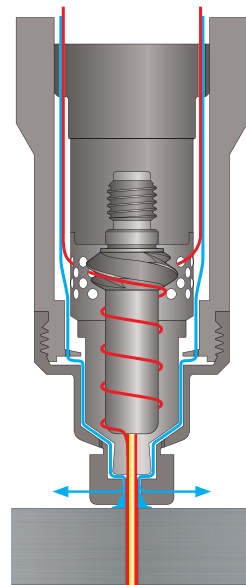


Hochleistung(s) Plasmaschneiden

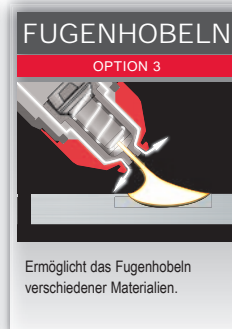
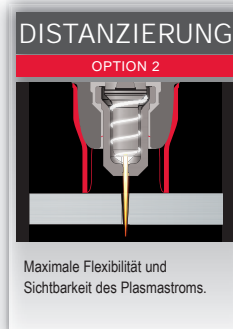
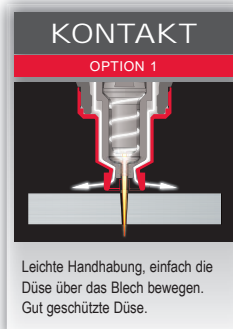
Die robusten Plasmaschneidergeräte Tomahawk 1025 und 1538 sind so gebaut, dass sie stark beanspruchenden Arbeiten standhalten. Die Geräte sind alle mit der Lincoln Tunneltechnologie ausgestattet, bei der die Platinen und empfindliche Bauteile vom verunreinigten Kühlluftstrom geschützt sind. Auf Grund der verbesserten Netzspannungstoleranzen und des robusten Metallgehäuses mit großen Gummischutzkanten, sind diese Maschinen ebenso sehr gut geeignet für Baustellarbeiten mit einem Generator oder in der Werkstatt.

Das Design der neuen Lincoln Plasma-Schneidbrenner konzentriert sich auf drei Elemente: **Zündung**: Innovatives Zündsystem ohne HF, um die Lebensdauer der Elektroden zu sichern und zu verbessern. **Leistung**: zirkularer Luftstrom bei sehr hoher Geschwindigkeit in Verbindung mit speziellem Elektroden- und Düsendesign für einen konzentrierten Plasmastrahl. Der äußerst konzentrierte Plasmastrahl erhöht die Schneidgeschwindigkeit und -leistung und liefert branchenweit beste Schneidergebnisse. **Lebensdauer**: der erhöhte Luftstrom kühlt Elektrode und Düse und führt somit zu einer verlängerten Lebensdauer.

Die TH1025 und TH1538 verfügen über drei Plasmamodi. Der erste Modus ist die Standardfunktion für allgemeine Plasmaschneiderarbeiten. Der zweite Modus ist die Gitterfunktion für Gitterbleche, die den Lichtbogen konstant hält und drittens der Fugenhobelmodus, bei dem ein äußerst langen Lichtbogen erzeugt wird.

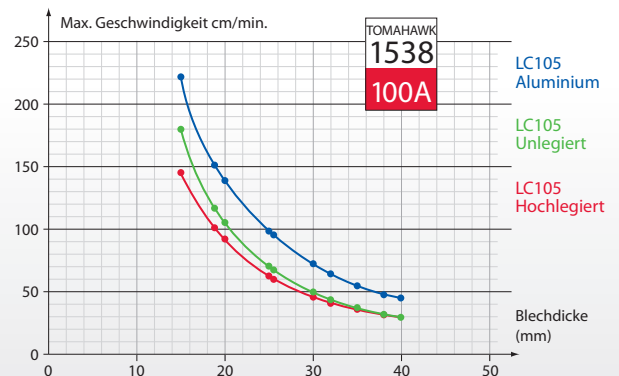
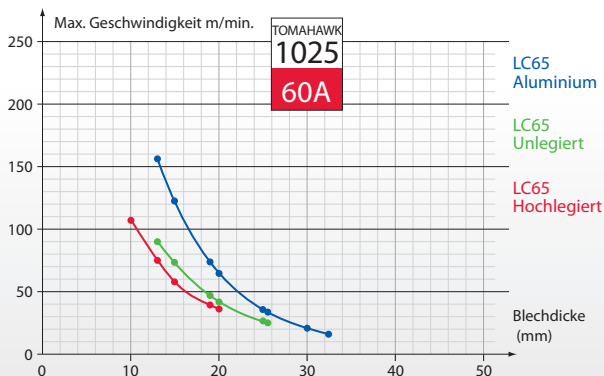


LC105 Brennerdesign mit Rotor



Tomahawk® 1025 – 1538

SCHNEIDLEISTUNG



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Sicherung (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxBxT (mm)	Schutzklasse	Isolationsklasse	Norm
TH 1025	K12048-1	400 V 3ph (± 15%) 50-60Hz	20A	22	389 x 247 x 510	IP23	H	EN 60529 EN 60974-1 EN 60974-7 EN 60974-10
TH 1538	K12039-1		32A	34	455 x 301 x 640			

Produkt	Strombereich	Eingangsleistung	Einschaltdauer (40°C)	Benötigte Luftmenge	Benötigte Druckluftzufuhr	Brenner	Zubehör
TH 1025	20 - 60A	7,1kW @ 40% 4,3kW @ 100%	60A @ 40% 40A @ 100%	130 ± 20% l/min @ 5,5 bar	6,0 - 7,5 bar	LC65 Länge 7.5/15 m	Kreisschneid Kit W0300699A Fahrwagen K2694-1
TH 1538	20 - 100A	13,7kW @ 40% 7,1kW @ 100%	100A @ 40% 60A @ 100%	180 ± 20% l/min @ 5,5 bar		LC105 Länge 7.5/15 m	Kreisschneid Kit W0300699A Fernregler Kit W05X1086A Fernregler K12049-1

BRENNER

Brenner		Artikel-Nr.	Typ	Länge
TH1025	LC65	PTH-061A-CX-7M5A	Hand	7.5 m
		PTH-061A-CX-15MA	Hand	15 m
	LC65M	PTM-061A-CX-7M5A	Maschine	7.5 m
		PTM-061A-CX-15MA	Maschine	15 m
TH1538	LC105	PTH-101A-CX-7M5A	Hand	7.5 m
		PTH-101A-CX-15MA	Hand	15 m
	LC105M	PTM-101A-CX-7M5A	Maschine	7.5 m
		PTM-101A-CX-15MA	Maschine	15 m

