

CITOSTEEL III 420/520

CITOPULS III 420/520

Steigern Sie Ihre Produktivität und
sparen Sie gleichzeitig Energie



CITOSTEEL III / CITOPULS III

Die **CITOSTEEL III / CITOPULS III** zeichnen sich besonders durch hervorragende MIG/MAG Schweißeigenschaften, gepaart mit einer intuitiven Benutzerschnittstelle, aus - und das zu einem attraktiven Preis. Das modulare Design bietet für jede Kundenanforderung die passende Lösung.



Hervorragende Schweißqualität mit fortschrittlichen Prozessen und Fähigkeiten

- Neue Invertergeneration mit 30% weniger Leistungsaufnahme verglichen mit konventionellen Geräten. Durch diese Leistungsfähigkeit wird ein beachtlicher Teil der Energiekosten eingespart.
- Mehr als 100 Synergiekennlinien für nahezu alle Grundwerkstoffe (ab Werk)
- Prozessvielfalt:
 - MIG/MAG Standard
 - MIG/MAG Puls
 - MIG/MAG Sonder-Lichtbogenarten
 - MIG Löten
 - E-Hand Schweißen (basisch, rutil, cell)
 - Fugenhobeln bis 8,0 mm Elektroden Durchmesser
- Leistungsfähige Geräte bis zu 500 A bei 60% ED
- Automatisierungsschnittstelle A1, keine Zusatzkarten notwendig für eine einfache, analoge Anbindung
- 99 Speicherplätze
- Passwort geschützte Parameterverriegelung. (Eine Feineinstellung ist im Bereich +/-20% weiterhin möglich)
- Programmaufruf über Brennertaster
- Einfacher Polaritätswechsel



Die CITOSTEEL III / CITOPULS III Reihe passt sich perfekt den Bedürfnissen der schwierigsten Schweißaufgaben an. Welche Aufgabe auch immer - mit der CITOSTEEL III / CITOPULS III erreichen sie zuverlässig höchste Schweißqualität durch neueste Lichtbogen-Technologie in Kombination mit einfacher Bedienung.

Durchgängiges intuitives Bedienkonzept

- Stromquelle und Drahtvorschub

Modulares Design für höchste Flexibilität

Konfigurieren Sie sich Ihre Anlage:

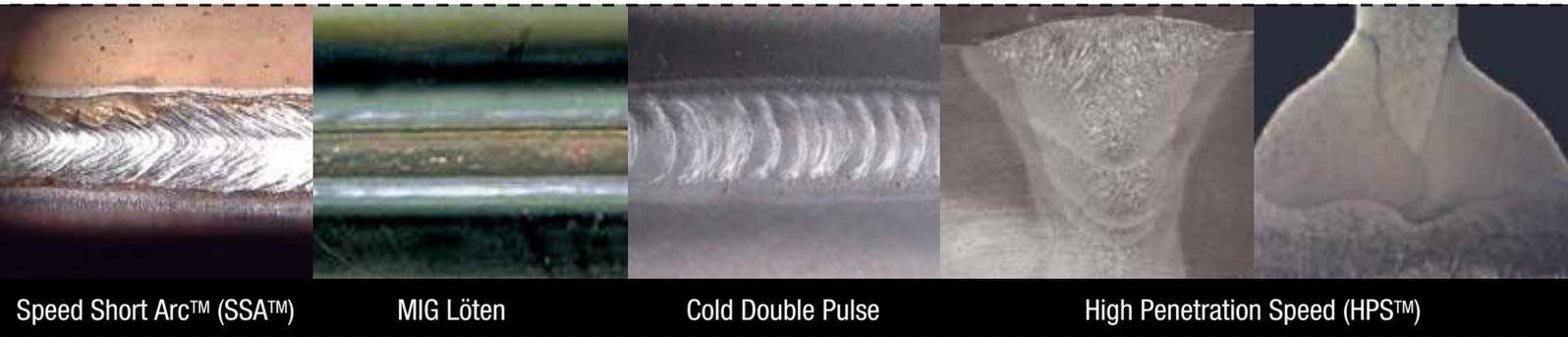
- Stromquelle
- Drahtvorschub
- Kühlgerät
- Zwischenschlauchpakete bis zu 50 m (z.B. für Schiffsbauanwendungen)
- Fahrwagen für Stromquelle und Drahtvorschub
- Fernsteuerungen
- Brenner (Standard, mit Potentiometer, Push-Pull, Automatisiert...)

Weitere Vorteile für den Nutzer:

- Höchste Mobilität durch leichtes, robustes Aluminiumgehäuse
- Zuverlässige Invertertechnologie selbst im Generatorbetrieb
- EN1090 zertifiziert für garantierte Schweißqualität

GARANTIE
2 ⁺
JAHRE **1 JAHR EXTRA**
MIT PRODUKT-REGISTRIERUNG

Neueste Lichtbogen-Technologie



Speed Short Arc™ (SSA™)

Bei Speed Short Arc™ erfolgt der Tropfenübergang im Kurzschlussbereich bei Drahtvorschubgeschwindigkeiten, in denen normalerweise ein Mischlichtbogen vorliegt. Für den Anwender ergibt sich direkt der Nutzen eines extrem breiten Einsatzbereichs. Begonnen vom verzugsarmen Schweißen von Dünoblechen, über das Wurzelschweißen in verschiedenen Positionen bis zum mechanisierten Schweißen mit bis zu 380 A bei 1,6 mm Drahtdurchmesser. Der besondere Tropfenübergang minimiert hierbei wirkungsvoll das Entstehen von Spritzern. Besonders bei CrNi-Werkstoffen wirksam durch seine geringe Wärmeeinbringung gegenüber Standard- oder Impulslichtbogen.

High Penetration Speed (HPS™)

Beim HPS-Modus (verfügbar im oberen Segment der MIG/MAG Inverter von Oerlikon) wird in einem Strombereich gearbeitet, der normalerweise für den Sprühlichtbogen typisch ist. Der HPS Tropfen-übergang vereint drei große Vorteile:

- niedrige Spannung und damit geringere Energie
- sehr exakte und dynamische Regelung der Schweißparameter
- hoher Einbrand durch fokussierten Lichtbogen

Aus dieser Verbindung entsteht eine sehr hohe Produktivität mit exzellenten Schweißergebnissen.

Puls

Der Puls Prozess basiert auf einem wellenförmigen Strom der den Tropfenübergang exakt durch einen Impuls beim Erreichen seiner Hauptstromphase steuert. Dieses führt dazu dass die Schweißung nahezu spritzerfrei ist. Der Pulslichtbogen eignet sich für jede Blechdicke unabhängig vom Grundwerkstoff.

Soft Silence Pulse™ (SSP™)

Dieser spezielle Pulslichtbogen produziert einen sehr weichen und leisen Lichtbogen. Er eignet sich bestens für Edelstahlschweißungen und zeichnet sich durch eine sehr gute Benetzung aus. Ebenfalls reduziert er die Rauch- und Lichtemissionen auf ein Minimum.

Sequencer

Der Sequencer (DoppelPuls) verbindet eine Hochstromphase mit einer Niedrigstromphase und somit kann eine WIG ähnliche Optik erzielt werden, bedingt auch für Steignähte einsetzbar. Einsetzbar für verschiedenste Grundwerkstoffe.

MIG-Löten

Das MIG-Löten kam Ende der neunziger Jahre als Alternative für das Flammlöten auf. In den vergangenen Jahren wurde dieses Verfahren kontinuierlich weiterentwickelt.

Durch die Digitaltechnik wurde dieses Verfahren sowohl hinsichtlich der Schweißnahtgüte als auch unter Produktivitätsaspekten kontinuierlich verbessert.

Welche Schweißanlage bietet welchen Prozess:

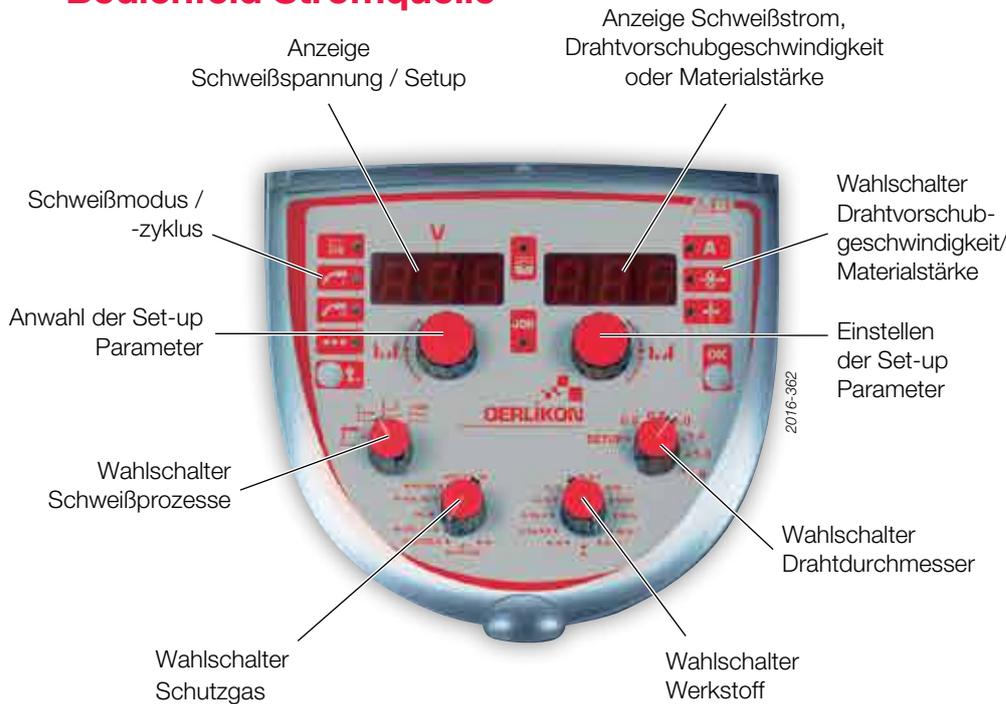
	CITOSTEEL III 420	CITOSTEEL III 520	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
SSA (Speed short Arc)	✓	✓	✓	✓
HPS (High Penetration Speed)	✓	✓	✓	✓
PULS			✓	✓
SSP (Soft Silent Puls)			✓	✓
SEQUENCER	✓	✓	✓	✓
MIG-LÖTEN	✓	✓	✓	✓

Benutzerfreundliche einfache Bedienung

CITOSTEEL III / CITOPULS III – Stromquelle und Drahtvorschubgerät wurden konzipiert, um dem Schweißer die Arbeit zu erleichtern. Alle Funktionen auf dem Bedienfeld sind einfach zu verstehen und perfekt einzustellen.



Bedienfeld Stromquelle



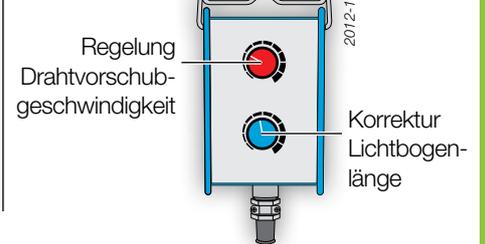
Fernregler

RC-JOB

Display und Einstellknöpfe für Programmwahl und -management



Simple

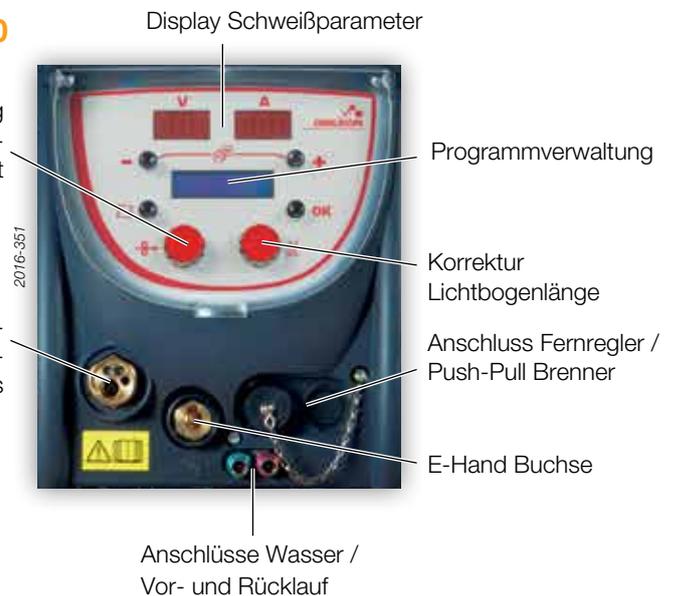


Bedienfelder Drahtvorschubgeräte

DMU P400



DMU P500



Technische Daten



Stromquelle	CITOSTEEL III 420 CITOPULS III 420	CITOSTEEL III 520 CITOPULS III 520
Primärversorgung		
Netzanschluss 3-phasig	400 V ± 20 %, 50-60 Hz	
Maximale Stromaufnahme	26 A / 27,1 A	33,9 A
Absicherung	25 A	32 A
Leistungsfaktor bei I _{max}	0,96	0,94
Wirkungsgrad bei I _{max}	87%	89%
SEKUNDÄR		
Leerlaufspannung	57 V / 73 V	73 V
Schweißstrombereich	15 A - 420 A	15 A - 500 A
Einschaltdauer 60%	380 A / 420 A	500 A
Einschaltdauer 100%	350 A	450 A
Anwendungen		
Prozesse	MIG-MAG / Speed Short Arc™ / MIG-MAG pulsed / High Penetration Speed (HPS) / Cold Double Pulse / MIG-Löten / E-Hand/ Fugenhobeln / Soft Silent Puls (SSP)	
Programme	99 (mit EXPERT DV-Gerät oder RC JOB)	
Allgemein		
Normen	EN 60974-1 - EN 60974-10	
Schutzklasse	IP 23	
Abmessungen (L x B x H)	720 x 295 x 525 mm	
Gewicht	34 kg / 36 kg	40 kg

Drahtvorschub	DMU P400	DMU P500 expert
Rollen	4	
Vorschubgeschwindigkeit	1 bis 25 m/min	
Drahtdurchmesser Massivdraht Stahl	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm	
Drahtdurchmesser Edelstahl	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm	
Drahtdurchmesser Fülldraht	1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 mm	
Drahtdurchmesser Aluminium	1,0 / 1,2 / 1,6 mm	
Einstellung	2 Potentiometer	2 Encoder
Zusätzliche Eigenschaften	-	Programmmanagement
Anzeige	-	3 LCD Displays
Allgemein		
Normen	IP 23S - H	
Schutzklasse	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Abmessungen (L x B x H)	603 x 262 x 446 mm	
Gewicht	17,5 kg	

Kühler	COOLER III
Kühlleistung	1,3 kW
Maximaldruck	4,5 bar
Abmessungen (L x B x H)	720 x 280 x 270 mm
Gewicht	16 kg

Bestelldaten

Das Modulare Konzept von CITOSTEEL III und CITOPULS III bietet Ihnen eine maßgeschneiderte Schweißanlage für jede Aufgabe. Vom Offshore und Schiffbau, über den Behälterbau, Transport bis hin zu kleinen Werkstätten.



1 Stromquelle



380 A @ 60 %	CITOSTEEL III 420	W 000 383 618
500 A @ 60 %	CITOSTEEL III 520	W 000 383 619

420 A @ 60 %	CITOPULS III 420	W 000 383 663
500 A @ 60 %	CITOPULS III 520	W 000 383 664

2 Kühlgerät



COOLER III	W 000 273 516
Sicherung	W 000 376 539

3 Drahtvorschubgeräte



	Standard	Expert
DMU P400 (Standard)	W 000 275 265	<ul style="list-style-type: none"> Speichermöglichkeit von 99 Programmen LCD Display
DMU P500 (Expert)	W 000 275 915	

4 Fahrwagen für Stromquelle Trolley II



TROLLEY II	W 000 383 000
------------	---------------

5 Montage Fahrwagen



Trolley On site	W 000 372 274
-----------------	---------------

6 Fahrwagen Drahtvorschubgerät



Heavy Duty	W 000 275 908
------------	---------------

7 Support, Deckenaufhängung

Support, Deckenaufhängung	W 000 377 985
---------------------------	---------------

10 Flowmeter (Koffer)

Flowmeter	W 000 275 905
-----------	---------------

11 Fernregler



RC JOB (10 m)	W 000 273 134
---------------	---------------



RC SIMPLE (10 m)	W 000 275 904
------------------	---------------

8 Zwischenschlauchpakete

Länge	Luft	Wasser	
		Standard	Aluminium
2 m	W 000 275 894	W 000 275 898	W 000 371 044
5 m	W 000 275 895	W 000 275 899	W 000 371 045
10 m	W 000 275 896	W 000 275 900	W 000 371 175
15 m	W 000 275 897	W 000 275 901	W 000 371 174
25 m	W 000 276 901	W 000 276 902	W 000 371 239
30 m	W 000 371 246	-	-
40 m	W 000 371 245	-	-
50 m	W 000 371 244	-	-

9 Push-pull Steuerkarte



Push-pull puls II	W 000 275 907
-------------------	---------------

13 Alu-Kit

ALUKIT DMU 1,0-1,2	W 000 277 622
ALUKIT DMU 1,2-1,6	W 000 277 623

12 Staubfilter Stromquelle

Staubfilter Stromquelle	W 000 373 703
-------------------------	---------------



14 EN1090 Booklet



EN1090 Booklet	W 000 379 878
----------------	---------------



Kompetenz für Schweißen und Schneiden



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*