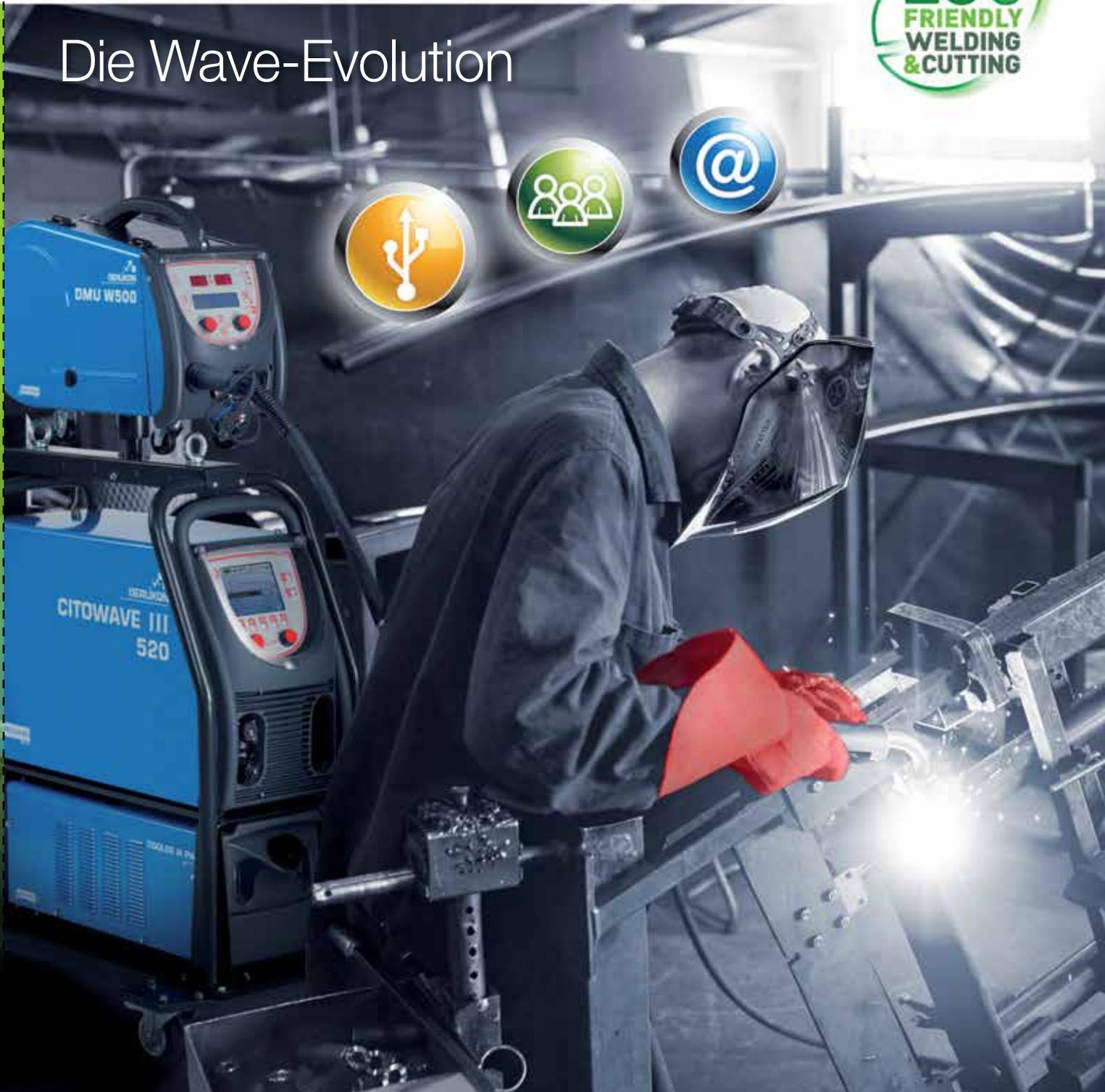


CITOWAVE III

Die Wave-Evolution



„Die Wave-Evolution“

CITOWAVE

Die **CITOWAVE III** verkörpert die dritte Generation von Schweißstromquellen, die sich komplett an die Bedürfnisse der Anwendungen anpasst. Diese dritte Generation eines dreiphasigen MIG-/MAG-Inverters ist darauf optimiert, Ihr Geld zu sparen durch eine deutliche Senkung des Energieverbrauches. Sie liefert das gewohnte Lichtbogenverhalten bei gleichen Parametern, aber mit einem bis zu 30 % geringeren Energiebedarf. Diese Eigenschaften im Zusammenspiel mit weiteren Funktionen wie den innovativen Kommunikationsschnittstellen, der Möglichkeit zur Schweißdatendokumentation und dem anwenderfreundlichen vollgrafischen Farbdisplay lässt uns behaupten, dass die **CITOWAVE III** in Kombination mit unserer großen Auswahl an MIG-/MAG-Drähten eine ganzheitliche Lösung für jede Industrie darbietet:

- Bauwesen, Infrastruktur, Schiffsbau und schwerer Stahlbau. Dank unserer Sonderlichtbögen für z. B. Stahl mit erhöhter Abschmelzung und gesteigerter Verfahrensgeschwindigkeit sowie unserer SWAN-Software für lückenlose Schweißdatendokumentation.
- Schienenfahrzeuge, Lkws und leichter Schiffsbau. Aufgrund unseres Sonderlichtbogens Spray Modal für Aluminiumschweißen.
- Automotive Industrie. Dank unseres sehr guten Schweißverhaltens bei Dünnblechanwendungen, mit z. B. dem PCM- oder SSA-Prozess.
- Petrochemie und Kraftwerksbau. Dank unserer speziell auf Cr-Ni abgestimmten Synergiekennlinien gemäß Ihren Schweißanweisungen (WPS) einstellbar.

Wir sind seit 1909 in der Schweißtechnik zu Hause, eine unserer Hauptstärken ist die Kombination unserer Erfahrung in der Forschung und Entwicklung (Zusatzwerkstoffe und Schweißanlagen), gepaart mit der Expertise unserer Außendienstler und Anwendungstechniker, die jeden Tag im Feld aktiv sind. Somit vereint die **CITOWAVE III** höchste Schweißqualität mit ökologischer Verantwortung.

Bemerkenswertes:

- Hervorragende Schweißeigenschaften
- Neueste Invertertechnologie
- Höchste Zuverlässigkeit
- Hohe Leistung
- Bereit für die Zukunft
- Einfache Automationsanbindung

Miguel Angel Sisamon
Equipment & Automation
BU Director



VE III



Entdecken
Sie unsere
Fertigung.

Höchste Energieeffizienz

CITOWAVE III ist gemäß **EN 60000-3-12** konform.
(Die Anlage kann an ein öffentliches Netzwerk
angeschlossen werden.)

Energieeffizienz

Bis ins Detail zu Ende gedacht:

- Automatische Regelung der Wasserkühlung und Gehäuselüfter
- Einstellbare Stand-by-Zeiten und Helligkeit des Farbdisplays
- Verbrauchen Sie nur, was Sie auch benötigen

Energieverbrauch im Leerlauf

CITOWAVE III 420	35 W
CITOWAVE III 520	38 W



Mit diesen Funktionen können Sie bis zu 30 %
Ihrer bisherigen Energiekosten einsparen.

CITOWAVE III

Im heutigen Marktumfeld müssen Firmen darauf vorbereitet sein, schnell und flexibel auf die Kundenanforderungen zu reagieren. Die **CITOWAVE III** ermöglicht genau dies: Zuverlässigkeit, Effizienz und Vielseitigkeit garantieren den Erfolg, den Ihre Firma verdient.

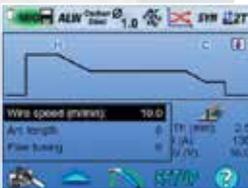
Digitale Präzision

Die **CITOWAVE III** ist voll digitalisiert und bietet mehr als 200 Synergiekennlinien – entwickelt von unseren Ingenieuren. Dies ermöglicht Ihnen eine herausragende Schweißqualität für eine Fülle von Material, Draht- und Gaskombinationen.

Sie benötigen mehr Freiheit?

Für sehr außergewöhnliche Schweißanforderungen und um jedem Schweißer gerecht zu werden, können Sie jederzeit den Synergiemodus verlassen oder optimieren. Hierzu sind jegliche Schweißparameter frei einstellbar.

ÜBERRAGENDE SCHWEISS- EIGENSCHAFTEN



Vollständig individualisierbar

Die **CITOWAVE III** ermöglicht es, bis zu **50** selbst erstellte Synergiekennlinien zu erstellen. Somit sind Sie jeder Aufgabe gewachsen.

Prozesse

- MIG/MAG
 - Massiv- & Fülldrahte
 - Stahl- und Edelstahldrähte
 - Aluminiumdrähte
 - Inconel-, Duplex- & Spezialdrähte
- E-Hand
- WIG (Lift TIG)
- Fugenhobeln (bis zu 8mm)

Gemäß der Normung

Die Einhaltung der Normierung und Anweisungen wird immer zwingender in der Schweißtechnik. Da wir uns dessen bewusst sind, entwickeln wir unsere Produkte gemäß diesen Vorgaben, um Sie bestmöglich zu unterstützen. Den Anfang machen wir mit unserer standardmäßigen Brennerkalibrierung für manuelle sowie automatisierte Anwendungen.

Garantierte Qualität

Unsere neueste Innovation der **CITOWAVE III** betrifft die Einhaltung und Kontrolle des Prozesses. Um eine gleichbleibende Qualität zu garantieren, können Schwellwerte angelegt werden. Sollten diese über- oder unterschritten werden, wird der Schweißer (Schweißaufsicht) in Echtzeit gewarnt und je nach Einstellung die Schweißung automatisch gestoppt. Diese Funktion verringert Ihren Ausschuss und garantiert Ihnen eine Fertigung gemäß Ihren WPS.

Stromquelle	CITOWAVE III		
	420	520	
Netzanschluss dreiphasig (50/60 Hz)	400 V (+20 %/-20 %)		
Maximaler Primärstromverbrauch	25 A	28,5 A	
Leistungsfaktor bei I _{max}	0,96	0,93	
Effizienz bei I _{max}	0,89	0,89	
Einschaltdauer (40 °C)			
	60 %	420 A	500 A
	100 %	350 A	450 A
Einschaltdauer (25 °C)			
	100 %	420 A	500 A
Einstellbereich MIG/MAG	15 A - 420 A	15 A - 500 A	
Gewicht	34 kg	40 kg	
Polaritätswechsel	Ja	Ja	
Abmessungen	738 x 273 x 521 mm		

Hightech leicht verständlich

Die **CITOWAVE III** bietet ein großes Farbdisplay für eine detaillierte grafische und einfache Darstellung jeglicher Schweißparameter, wie 2/4-Takt, Gasvorstromzeit, Hot-/Soft-Start, Kraterfüllen, Drahrückbrand und viele mehr ... Alles für eine bestmögliche Lösung Ihrer Schweißaufgaben. Und sollten Sie einmal nicht weiterkommen, steht Ihnen unsere digitale Hilfe immer zur Seite.

Advanced SeQuencer – ASQ

Dieser besondere Schweißzyklus ermöglicht es, alle Parameter für das Schweißen in schwierigen Positionen, wie z. B. Steignähte, frei von den Beschränkungen normaler Synergiekennlinien einzustellen. Es können verschiedene Schweißprozesse miteinander kombiniert werden (Verfahrenswechsel).



High Penetration Speed – HPS™

Beim HPS™-Modus (verfügbar im oberen Segment der MIG-/MAG-Inverter von OERLIKON) wird in einem Strombereich gearbeitet, der normalerweise für den Sprühlichtbogen typisch ist. Der HPS™-Tropfenübergang vereint zwei große Vorteile:

- Niedrigere Spannung und damit geringere Energie
- Sehr exakte und dynamische Regelung der Schweißparameter

Aus dieser Verbindung entsteht eine sehr hohe Produktivität mit exzellenten Schweißergebnissen.



Pure Controlled Metal – PCM

Mit dem Pure-Controlled-Metal(PCM)-Sonderlichtbogen werden Sie in der Lage sein, nahezu spritzerfrei eine optimale Spaltüberbrückung zu gewährleisten. Dieser Prozess eignet sich besonders für galvanisierte Bleche durch seine Eigenschaft, das Schweißbad sehr kompakt zu halten.

SCHWEIß MIT HÖCHST

Die **CITOWAVE III** bietet eine Fülle an Prozessen für jegliche Schweißaufgaben:

	Speed Short Arc	Pulse	Soft Silence Pulse
Anwendung	Baustahl, CrNi	Alle Werkstoffe	Alle Werkstoffe (kein Al)
Stärken	Wurzellage	Dünnblech	CrNi
Vorteile	Vermeidet den Mischlichtbogen- und vergrößert den Kurzlichtbogen-Korridor, hohe Verfahrensgeschwindigkeiten und reduzierter Verzug im Grundwerkstoff	Universell für alle Positionen, nahezu keine Spritzerbildung	Bessere Benetzung als Standard-Puls, 50 % reduzierte Lichtbogenlautstärke und verminderte Schweißbrauchentwicklung

WEISSEN WER QUALITÄT



Neuer
Sonderlichtbogen

<i>Spray Modal</i>	<i>High Penetration Speed</i>	<i>Advanced SeQuencer</i>	<i>Pure Controlled Metal</i>
Aluminium	Baustahl	Alle Werkstoffe	Baustahl und CrNi
Reduzierung der Porosität	Fülllage	Steignähte, Dünnbleche	Wurzellage, Steignähte Dünnblech, Spaltüberbrückung
Verbesserter Einbrand	Hoher Einbrand, langer Stick-out, geringe Nahtvorbereitung notwendig	Geringerer Energieeintrag, WIG-Nahtoptik, Steignaht ohne Pendeln	Sehr geringe Spritzerbildung, Spaltüberbrückbarkeit

Die beste Garantie

GARANTIIERT IHRE PRODUKTIVITÄT

Unser Antrieb ist Ihre Produktivität und Effizienz.

Entdecken Sie das komfortable Flottenmanagement

Das Flottenmanagement ermöglicht Ihnen ein Abspeichern der gesamten Anlage als Back-up und unlimitedes Vervielfältigen auf die gesamte Anlagenflotte. Somit ist gewährleistet, dass jede Anlage gemäß Ihren Vorgaben eingestellt ist.

Produktivität steht über allem

Die **CITOWAVE III** ermöglicht es Ihnen, Richtwerte zu bestimmen, und dies nicht nur für einzuhaltende Schweißparameter, sondern auch für Ihren Drahtverbrauch oder Ihre Verschleißteile. Somit werden Sie rechtzeitig über einen Austausch informiert.

Für noch mehr Möglichkeiten bietet die **CITOWAVE III** ab Werk eine Automationschnittstelle für eine einfache und schnelle Anbindung.

GARANTIE

2 + **1** JAHR EXTRA
MIT PRODUKT-REGISTRIERUNG
JAHR



**Zwischenschlauchpaket
bis zu 50 m Länge**

Aus diesem Grund streben wir danach, unsere Schweißanlagen so zuverlässig und robust wie möglich zu gestalten. Um dieses Versprechen zu unterstreichen, gewähren wir Ihnen 3 Jahre Garantie bei unserer **CITOWAVE III**.



Langlebigkeit

Die Langlebigkeit wird durch hochwertige Komponenten und innovative Technologie gewährleistet. Um die Leistungselektronik bestmöglich zu schonen und die Energieeffizienz zu verbessern, operiert der **CITOWAVE III** Inverter mit einer Soft-Switching-Technologie.

Unter allen Bedingungen

Dank der hohen Eingangsspannungstoleranz (-20 %/+20 %) und der temperaturunempfindlichen (-10 °C/+55 °C) Invertertechnik fühlt sich die **CITOWAVE III** in jeder Umgebung zu Hause. Zusätzlich bietet sie einen optionalen Staubfilter, um Ihre Elektronik vor Verschmutzung zu schützen.

Durch die Erfüllung der Industriennorm IP23 eignet sich die **CITOWAVE III** für Innen- sowie Außeneinsätze und garantiert ein höchstes Maß an Sicherheit.

Erleben Sie die Zukunft

Analysieren Sie die Charakteristika Ihrer Schweißnähte direkt auf Ihrem Computer, transferieren Sie Schweißprogramme von einer auf die andere Stromquelle oder verwalten Sie die Benutzer. Hat dies Ihr Interesse geweckt? Dank seiner fortschrittlichen Invertertechnologie bietet die **CITOWAVE III** eine beeindruckende Anzahl von Anwendungsmöglichkeiten, die Ihre Produktivität deutlich steigern werden.



SEIEN SIE MIT DER WELT VERBUNDEN

Benutzermanagement

Um Ihren Arbeitsalltag zu vereinfachen, bietet die **CITOWAVE III** drei voreingestellte Benutzerprofile, welche Sie je nach Berechtigung Ihrem Schweißer zuweisen können.

- Administrator: Zugriff auf alle Funktionen der Anlage. Er verwaltet alle weiteren Benutzer.
- Techniker: Er kann Parameter bestimmen, um das bestmögliche Schweißergebnis zu erzielen.
- Schweißer: Er arbeitet mit den ihm zugewiesenen Schweißprogrammen und Parametern.

Viele Möglichkeiten ergeben sich hierdurch:

- Bis zu 20 verschiedene Benutzer je Anlage können verwaltet werden
- Passwortgeschützt
- Benutzerspezifische Parameterlimitierungen
- Benutzerspezifischer Programmzugriff
- Benutzerspezifischer Parameterzugriff
- Benutzererkennung über USB-Stick

Anbindung und Monitoring

OERLIKON zählt zu den Vorreitern der digitalen Revolution, welche in der Industrie gerade voranschreitet. Mit der **CITOWAVE III** wurde hier ein weiterer Meilenstein gelegt.

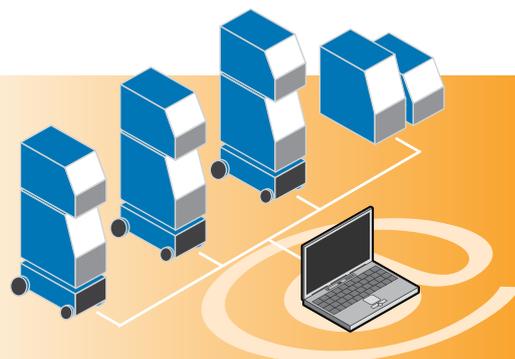
Vielseite Anbindung

- Kompatibilität mit USB 2.0/Ethernet
- Wi-Fi (optional)
- Import/Export von jeglichen Parametern wie Schweißprogramme, -parameter, Synergiekennlinien

Schweißdatenmonitoring

- IP-Adressassistent
- Fernmonitoring über das Firmennetzwerk
- Zentralisierte Software für Updates

Selbst auf der anderen Seite der Welt haben Sie Ihre Produktion im Auge.





SWAN

Schweißdatenüberwachung und Dokumentation

Diese Software erfasst folgende Daten:

- Schweißstrom
- Schweißspannung
- Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Motorstrom
- Lichtbogenenergie
- Schweißprogrammnummern



Der Datenaustausch erfolgt über USB oder direkt über Ethernet. Die Datensätze beinhalten ebenfalls Datum, Zeit, Benutzer und die verwendete Stromquelle. Es war noch nie so einfach, die Anforderungen Ihrer Qualitätskontrolle gemäß dem WPS zu erfüllen.

Schweißprogramm-Management

Die **CITOWAVE III** kann bis zu 100 individualisierbare Schweißprogramme abspeichern, um eine einfache und garantierte Reproduzierbarkeit zu gewährleisten. Diese können für anspruchsvolle Herausforderungen miteinander verkettet werden, so dass sie per Brenntaster während des Schweißens gewechselt werden können, ohne den Lichtbogen erlöschen zu lassen (brennerherstellerunabhängig).



Einfache und nützliche Archivierung der Schweißparameter

Um Ihre Schweißqualität optimal im Blick zu haben, haben Sie Zugriff auf automatisierte Reports, die Ihnen übersichtlich wichtige Qualitätsmerkmale veranschaulichen:

- Gewähltes Schweißprogramm
- Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Drahtvorschub Motorstrom
- Schweißspannung und -strom
- Schweißdauer
- Lichtbogenenergie

Hohe Leistung

Eine erfolgreiche Schweißung erhalten Sie dank der innovativen Inverter-technologie. Dem gleichzusetzen ist die einfache und praktikable Handhabung der **CITOWAVE III**, um das Leben des Schweißers so einfach wie möglich zu machen. Diese Eigenschaften stehen bei OERLIKON im Fokus und werden über die Anlagentechnik hinaus verkörpert: extra flexible Brenner, leichte und tragbare Drahtvorschubgeräte, Fernregler, Rauchabsaugung ...

Unser Expert Drahtvorschubkoffer DMU W500 mit verbesserten Funktionen:

Gut lesbares Display

Eine hohe Helligkeit und starker Kontrast bieten unter allen Bedingungen und Blickwinkeln eine optimale Lesbarkeit des Displays.

E-Hand und Fugenhobeln

Eine einfache und schnelle Verbindung für E-Hand und Fugenhobeln.



PROMIG Push-Pull-Brenner

Mit unserem universellen Anschluss garantieren wir eine einfache und schnelle Anbindung des Push-Pull-Systems für exzellente Resultate bei Aluminium-Anwendungen und dünnen Drahtdurchmessern.

Fernregler

Um eine maximale Flexibilität zu gewährleisten, bietet unser RC JOB II alle Funktionen des Vorschubkoffers da, wo Sie es brauchen.



Leicht und einfach zu tragen. Der Expert Drahtvorschubkoffer hilft Ihnen in fast jeder Lebenslage.

Durch sein metallisches Vollgehäuse bietet er eine hohe Robustheit und verspricht eine lange Lebensdauer.

Flexibilität



Heavy-Duty-Fahrwagen

	DMU W500
Gewicht	16 kg
Abmessungen	603 x 262 x 446 mm
Vorschubrollen	4
Drahtdurchmesser	0,6 bis 1,6 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0-25 m/min
Spulendurchmesser	300 mm

Wirklich kraftvoll

SIE BENÖTIGEN MEHR?

Die Schweißanlage wurde so konzipiert, um Ihren Alltag so angenehm wie möglich zu gestalten und trotzdem ein höchstes Maß an Produktivität und Sicherheit zu gewährleisten.



CITOWAVE III

Doppelkoffervariante:

- Standard-Stromquelle (420/520)
- Standard-Drahtvorschubkoffer (W500)
- Standard-Schlauchpaket
- Spezieller Fahrwagen auf Anfrage



OERLIKON bietet auch ganzheitliche Absauglösungen:

- Absaugbrenner
- Absauganlagen
- Absaughelme
- Maßgeschneiderte Absauglösungen



Schauen Sie sich unseren Absaugkatalog an.

CITORCH 2, ergonomisch und speziell für High-End-Anwendung entwickelt

- Die Bildschirmdarstellung ermöglicht Ihnen Feinjustieren und Einstellen des Schweißstroms, Drahtvorschubes oder Programms in Echtzeit direkt über den Brenner.
- Das Kugelgelenk und ultraflexible Brennerschlauchpakete erleichtern Ihnen das tägliche Arbeiten.



GOLDENARK ist ein hochwertiger Schweißhelm, der eines der größten Sichtfelder seiner Klasse bietet. Ausgestattet mit 4 optischen Sensoren passt er sich jeder Ihrer Aufgaben an.

WST2 Brenner ermöglichen das direkte Absaugen des Schweißrauches am Brenner. Er bietet eine hohe Absaugleistung aufgrund seines bewährten Designs und zugleich beste Schweißigenschaften.

Erfahren Sie mehr über die WST2 Brenner.



Sehen Sie sich das Video an.



Plug-&-Play-Anbindung für die Automation

OPTIMAL AUF EINANDER ABGESTIMMT



Der Roboter *CITOWAVE III 520R* kann via Plug & Play für jede Roboteranwendung schnell und einfach eingesetzt werden.

Die Kommunikation über das digitale Bussystem bietet jegliche Flexibilität für Ihren Prozess und Ihre Produktivität.

Roboter-Kompatibilität

Unterstützte Schnittstellen und Protokolle



Bestelldaten

Das modulare Konzept der **CITOWAVE III** bietet Ihnen eine maßgeschneiderte Schweißanlage für jede Aufgabe. Von Offshore bis hin zum Schiffsbau über den Behälterbau, Transport bis hin zu kleinen Werkstätten

Stromquelle



2016-398

2016-399

420 A @ 60 %	CITOWAVE III 420	W 000 384 991
500 A @ 60 %	CITOWAVE III 520	W 000 384 992

Fahrwagen für Stromquelle

TROLLEY III
W 000 383 000



2015-030

Drahtvorschubgerät

- Speichermöglichkeit von 99 Programmen
- Möglichkeit, Schweißparameter zu sperren und zu limitieren
- LCD-Display



2016-404

DMU W500
W000371926

Montage-Fahrwagen

Montage-Fahrwagen
W 000 372 274



2011-377

Kühlgerät



2010-464-J

COOLER III	W 000 273 516
Durchflusswächter	W 000 376 539

Support, Deckenaufhängung



W 000 377 985

Fahrwagen Drahtvorschubgerät



2010-462

Heavy-Duty-Fahrwagen
W 000 275 908

Zwischenschlauchpakete

Länge	Luft	Wasser	
		Standard	Aluminium
2 m	W 000 275 894	W 000 275 898	W 000 371 044
5 m	W 000 275 895	W 000 275 899	W 000 371 045
10 m	W 000 275 896	W 000 275 900	W 000 371 175
15 m	W 000 275 897	W 000 275 901	W 000 371 174
25 m	W 000 276 901	W 000 276 902	W 000 371 239
30 m	W 000 371 246	-	-
40 m	W 000 371 245	-	-
50 m	W 000 371 244	-	-



2013-452

Pull-Pull-Steuerkarte



2011-113

Pull-Pull-Steuerkarte
W 000 275 907

Alu-Vorschubrollen KIT II

ALU KIT II Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 277 622
ALU KIT II Ø 1,2 - 1,6 mm	W 000 277 623



Adapter WIG-Brenner

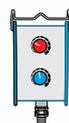
W 000 379 466

Fernregler

RC JOB II (10 m) (externes Bedienfeld)
W 000 371 925



RC SIMPLE (10 m) (Ampere & Volt)
W 000 275 904



Staubfilter Stromquelle

W 000 373 703



2011-458

Flowmeter (Koffer)



Flowmeter (Koffer)
W 000 275 905

EN 1090-Booklet

W 000 379 878





Kompetenz für Schweißen und Schneiden



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*