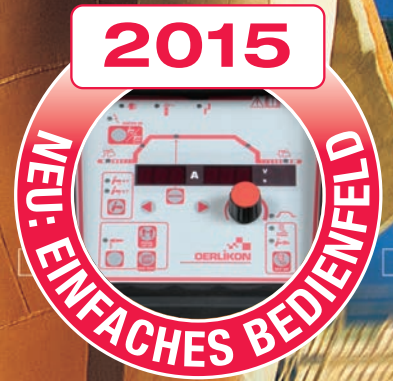


# **CITOTIG II DC** **die Profireihe**

WIG Schweißstromquellen der Spitzenklasse  
mit Invertertechnologie  
für anspruchsvolle Schweißaufgaben

**2015**



# CITOTIG II DC – die Profireihe

## entwickelt für höchste Ansprüche



CITOTIG II WIG Gleichstrom-Schweißanlagen für alle Schweißaufgaben an niedrig- und hochlegierten Werkstoffen. Sie verbinden höchste Qualität mit der notwendigen Robustheit der Gehäuse für den Einsatz sowohl in der Werkstatt als auch „vor Ort“.

CITOTIG II-Schweißanlagen verfügen über einen kompletten Schweißzyklus mit 2 Stromebenen und der CITOSTEP Funktion in der ADVANCED Version sowie einem einfachen Schweißzyklus in der einfacheren EASY Version.

### CITOTIG II DC

- Für höchste Ansprüche an die Qualität



- Exzellente Schweißergebnisse sowohl bei hoch- als auch niedriglegierten Stählen



### WIG-Schweißstäbe

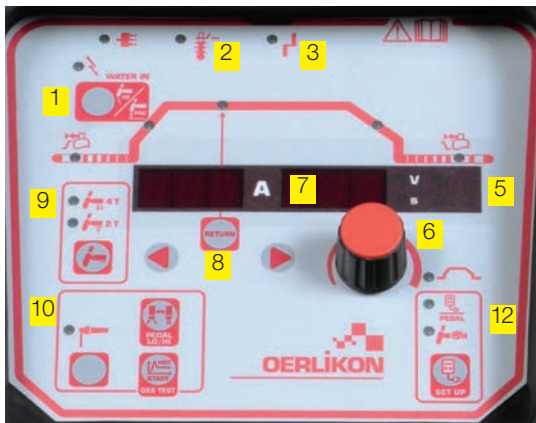
Als Auszug aus unseren OERLIKON Schweißzusätzen finden Sie nebenstehend die meist benötigten WIG-Schweißstäbe.

Es sind noch viele weitere Schweißzusätze erhältlich, scheuen Sie sich nicht uns zu fragen.

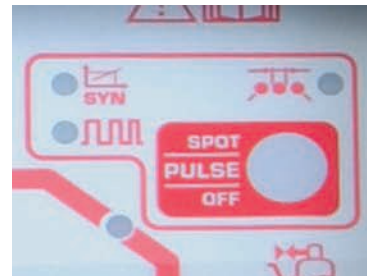
Anwendung	Klassifizierung	Bezeichnung	Durchmesser	Artikelnummer
Baustahl	ER 70S-6 (AWS A 5-18) W42 4 W3Si1 (EN ISO 636-A)	CARBOROD 1	1,6 mm	W 000 383 322
			2,0 mm	W 000 383 323
			2,4 mm	W 000 383 324
			3,2 mm	W 000 383 325
rostfreier Stahl	ER 308L (AWS A 5-9) W19 9 L (EN ISO 14343-A)	INERTROD 308L	1,6 mm	W 000 283 415
			2,0 mm	W 000 283 416
			2,4 mm	W 000 283 417
			3,2 mm	W 000 283 418
	ER 316L (AWS A 5-9) W19 12 3 L (EN ISO 14343-A)	INERTROD 316L	1,6 mm	W 000 283 451
			2,0 mm	W 000 283 452
			2,4 mm	W 000 283 453
			3,2 mm	W 000 283 454

Mit der CITOSTEP-Funktion in der ADVANCED Version werden zwei voreingestellte Stromhöhenebenen genutzt. Dieser Wechsel geschieht durch kurzes Drücken des Brennerschalters. Sie wird eingesetzt um den Wärmeeintrag zeitweise anzupassen, die Schweißposition zu ändern oder den Zusatzwerkstoff aufzufüllen, ohne das Schweißen zu unterbrechen.

## Bedienfeld CITOTIG II Easy



- 1 Auswahl WIG HF-Zündung oder TIG-LIFT
- 2 Übertemperatur Schutzanzeige
- 3 Anzeige für Ausfall der Versorgungsspannung
- 4 Auswahl Puls-WIG / Synergie-Puls-WIG / WIG-Punktschweißen (Advanced Version)
- 5 Einstellung der Gasnachströmzeit
- 6 Einstellung der Schweißparameter
- 7 Display für Schweißparameter
- 8 Schweißparameter-Wahltasten
- 9 Wahlschalter 2T / 4T / CITOSTEP (Advanced Version)
- 10 Auswahl Elektrodenhandschweißen
- 11 Speicherung der Parameterauswahl (Advanced Version)
- 12 Umschaltung interner Regler / Fernregler

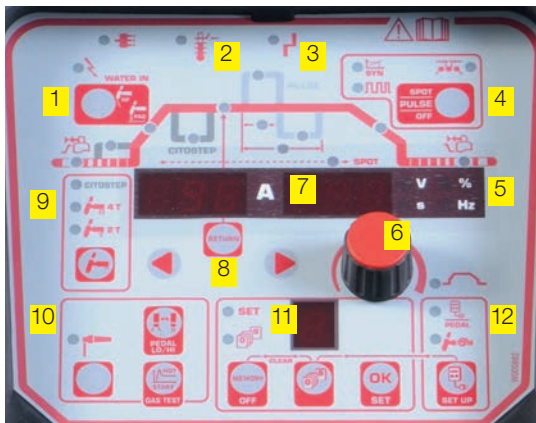


## WIG Puls und WIG Synergie Puls

Durch die Einstellmöglichkeit beim gepulsten WIG-Verfahren lässt sich das Schweißbad besser kontrollieren.

Um die Einstellung zu erleichtern, wird ein zusätzliches Verfahren - der „Synergie WIG-Puls“ angeboten. Beim Synergie WIG-Modus sind Schweißstrom oder andere Puls-Parameter vorprogrammiert und brauchen nicht eingestellt zu werden. Die Pulsfrequenz ergibt einen konzentrierten Lichtbogen und erhöht die Schweißgeschwindigkeit.

## Erweitertes Bedienfeld CITOTIG II



## Optionen und Zubehör für CITOTIG II

### Fernsteller



### Fußfernregler



### Fahrwagen T3

Fahrwagen

zum leichten Transport von

- Stromquelle CITOTIG II
- Kühlgerät COOLERTIG II
- Gasflasche (20 ltr. max.)
- Brenner und Zubehör



Bestelldaten		
RC1 für DC Schweißgeräte	5 m	W 000 263 311
	10 m	W 000 270 324

Bestelldaten		
FP1 für DC Schweißgeräte	5 m	W 000 263 313

Bestelldaten	
Trolley T3	W 000 277 087

# WIG Brenner CITORCH T NG

Die CITORCH T NG-Brenner sind auf die Stromquellen und die unterschiedlichen Schweißaufgaben abgestimmt. Sie werden komplett und schweißbereit geliefert.

Die empfohlenen Modelle sind CITORCH T NG 20 / 40 für die luftgekühlte und CITORCH T NG 10 W / 35 W für die wassergekühlte Version. Die CITORCH-Brenner sind modular und können mit verschiedenen Tastermodulen ausgerüstet werden.

Die komplette Serie finden Sie in der CITORCH T NG Broschüre



	CITORCH T NG 20 EB C5B	CITORCH T NG 40 EB C5B	CITORCH T NG 10W EB C5B	CITORCH T NG 35W EB C5B
Kühlung	Luft		Wasser	
Einschaltdauer	150 A bei 35% ED 100 A bei 60% ED	250 A bei 35% ED 200 A bei 60% ED	250 A bei 100% ED	350 A bei 100% ED
Bestellnummer	5 m W 000 278 382	W 000 278 386	W 000 278 388	W 000 278 390
	8 m W 000 278 383	W 000 278 387	W 000 278 389	W 000 278 391
Bestellnummer Zubehörkasten	W 000 306 442	W 000 306 444	W 000 306 441	W 000 306 444



	WTT2 17 EB C5B	WTT2 26 EB C5B	WTT2 20 W EB C5B	WTT2 18 W EB C5B
Kühlung	Luft		Wasser	
Einschaltdauer	135 A bei 35% ED 100 A bei 60% ED	180 A bei 35% ED 130 A bei 60% ED	200 A bei 100% ED	320 A bei 100% ED
Bestellnummer	4 m W 000 278 882	W 000 278 887	W 000 278 892	W 000 278 896
	8 m W 000 278 919	W 000 278 915	W 000 278 909	W 000 278 901
Bestellnummer Zubehörkasten	W 000 371 536	W 000 371 536	W 000 371 535	W 000 371 536

## Modulares System

Alle Brenner werden mit einem Einknopfmodul geliefert. Ein anderes Modul kann separat bestellt werden.



- 1 Horizontal Potentiometer **W 000 279 370**
- 2 Vertikal Potentiometer **W 000 279 246**
- 3 Doppel Knopf **W 000 279 242**
- 4 Hebel **W 000 279 245**

Für die Potentiometer muss der Stecker am Schweißgerät angepasst werden  
- 7 Kontakte **W 000 271 826**

## Optional: abgewinkelte Version

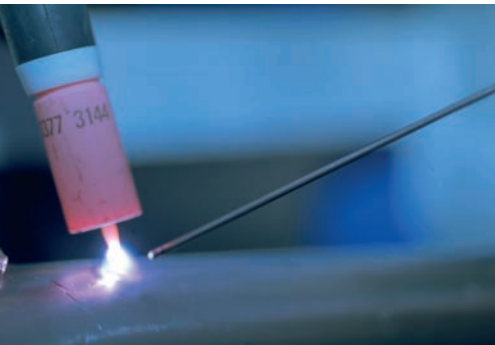
Optional sind einstellbare Brenner erhältlich. Schweißen in schwer zugänglichen Bereichen wird damit einfacher. Es gibt 2 Versionen, klein und groß, für den luftgekühlten Brenner zur Auswahl. Wählen Sie einen Brennerkörper und einen Brennerkopf ein erhalten Sie einen kompletten Brenner.



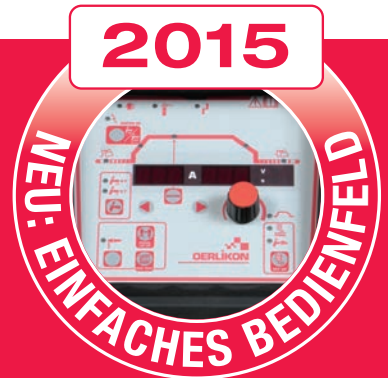
- Luftgekühlter Brennerkörper **W 000 279 381**
- Wassergekühlter Brennerkörper<sup>1</sup> **W 000 279 382**
- Brennerkopf CITORCH T NG 10<sup>2</sup> **W 000 279 383**
- Brennerkopf CITORCH T NG 20<sup>3</sup> **W 000 279 384**

(1): Einschaltdauer: 220 A bei 100% ED  
(2): Einschaltdauer: 125 A bei 35% ED  
(3): Einschaltdauer: 145 A bei 35% ED

# CITOTIG II DC - die Profireihe



Unser Ziel ist die Steigerung Ihrer Qualität und Produktivität. CITOTIG II DC einphasig oder dreiphasig sind die Anlagen für WIG DC oder E- Handschweißen unlegierter oder hochlegierter Werkstoffe, die höchste technische Ansprüche erfüllen.



## CITOTIG II 200 DC, 300 DC (W), 400 DC (W)

Das Plus dieser Gerätereihe ist die universelle Einsetzbarkeit in allen Sparten von Industrie und Handwerk. Kleine Abmessungen und geringes Gewicht verbunden mit höchstem Sicherheitsstandard VRD (Voltage Reduction device) machen die CITOTIG II zum idealen Gerät für den Einsatz in der Werkstatt und „vor Ort“.

Durch den modularen Aufbau und umfangreiche Optionen kann die CITOTIG II für jede Schweißaufgabe passend konfiguriert werden..

### Produktvorteile:

- Multi-Prozess: WIG DC, DC Puls, E-Hand (alle Elektrotypen)
- 2- oder 4-Takt, Punkt- oder Pulsschweißen (ADVANCED Version)
- Kompletter Schweißzyklus (mit CITOSTEP Funktion, ADVANCED Version)
- HF-Zündung oder TIG-LIFT
  - 2T / 4T
  - Gasvor- und Nachströmzeit einstellbar
  - stabile Lichtbogendynamik
- Synergiepuls (ADVANCED Version)
- Automatische Hot Start Funktion für optimales Zünden entsprechend der Elektrotypen (rutil, basisch oder zellulose)
- Einstellbare Lichtbogendynamik zur Optimierung des Abschmelzverhaltens (rutil, basisch oder zellulose)
- Modulares Konzept, für luft- oder wassergekühlte Brenner
- VRD (Voltage reduction device)



### Technische Daten

	CITOTIG II 200 DC	CITOTIG II 300 DC (W)	CITOTIG II 400 DC (W)
Stromversorgung	230 V 1 phasig(+/-10%)	400 V 3-phasig (+20% / -15%)	
Primärverbrauch max. 100%	6.5 kVA	8.4 kVA	13.8 kVA
Leerlaufspannung	80 V	80 V	80 V
Leistungsfaktor cos phi	0,95	0,95	0,95
ED bei 40°	35%	200 A	300 A
	60%	150 A	230 A
	100%	130 A	200 A
Schweißstrombereich	5 - 200 A	5 - 300 A	5 - 400 A
Max. Elektrodendurchmesser	4,0 mm	5,0 mm	6,0 mm
Abmessungen (L x B x H) Stromquelle	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Abmessungen (L x B x H) Stromquelle + Kühlgerät	-	500 x 180 x 650 mm	500 x 180 x 650 mm
Gewicht Stromquelle	15 kg	22 kg	23 kg
Gewicht Stromquelle + Kühlgerät Standard	-	33 kg	34 kg
EN 60974-1; EN 60974-10			

Bestelldaten				
Stromquelle	EASY Version	-	W 000 379 982	-
	ADVANCED Version	W 000 279 732	W 000 279 733	W 000 279 734
Optionen und Zubehör				
Kühlgerät COOLERTIG II DC	-	W 000 279 722		
Fahrwagen T3	W 000 277 087			
Handfernregler	5 m	W 000 263 311 (RC1)		
	10 m	W 000 270 324 (RC1)		
Fußfernregler	5 m	W 000 263 313 (FP1)		



Kompetenz für Schweißen und Schneiden



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1  
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0  
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3  
E-mail: [office@weld-tec.com](mailto:office@weld-tec.com)  
[www.weld-tec.com](http://www.weld-tec.com)

*welding .  
cutting .  
automation .  
service .*