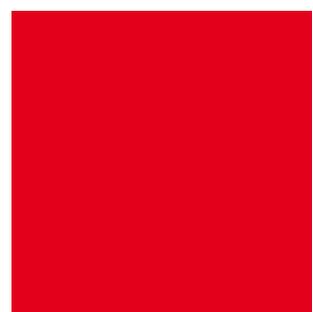
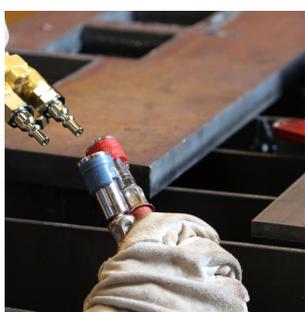
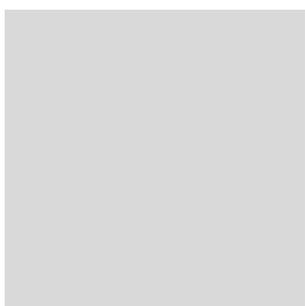
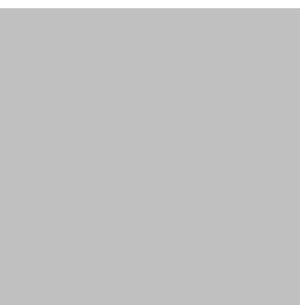


Tragbare Maschinen zum Schneiden und Schweißen Produktkatalog





KOIKE – the spirit of cutting.

Gegründet 1918 in Japan,

Zu den Kunden gehören namhafte Unternehmen im Schiffbau, Stahlbau, Fahrzeugbau
und in anderen Bereichen der Metallindustrie.

Sie vertrauen der Erfahrung von KOIKE seit nahezu 100 Jahren.

Fortschrittlichste Technologie und tiefgreifendes Verständnis für die
Schneidanforderungen des Kunden, kombiniert mit einer Geschäftsbeziehung auf
Augenhöhe – dafür steht KOIKE als japanischer Hersteller von Geräten für autogenes
Brennschneiden, Plasma- und Laserschneidtechnologie.

Inhaltsverzeichnis

Tragbare Schneidmaschinen

Handy Auto / Handy Auto Plus	4
IK-12 Beetle	6
IK-93T Hawk	8
IK-93T Edge-Cut	10
IK-12 Max3	12
IK-72T	18
Picle-1-II	22
Auto Picle - S	24
Auto Picle Plasma	26
KHC-600D	28
Mini-Mantis II	30
IK-82 Series	32
Cir-Cut II	34
IK-70 Model 1000	36

Tragbare CNC Schneidmaschine

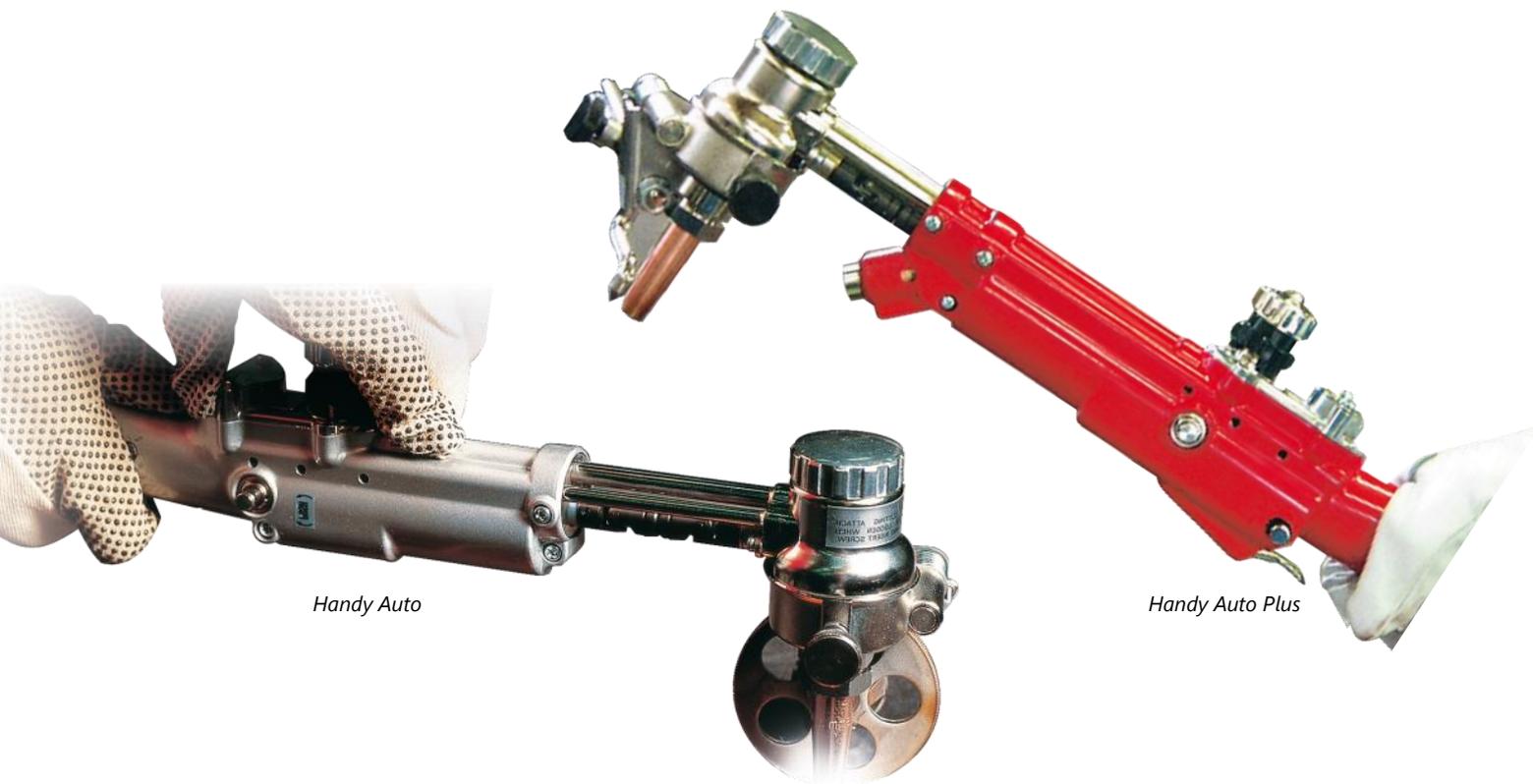
PNC-12 Extreme	38
----------------------	----

Tragbare Maschine zum Schweißen

Wel-Handy Mini Strong	44
Wel-Handy Multi II Tack / Weaving	48
IK-72W / IK-72W Weaving	54

Autogen Geräte und Schneiddüsen

Apollo Global Kupplungen	58
Handbrenner	62
Schneiddüsen	66



Handy Auto

Handy Auto Plus

HANDY AUTO Serie

Tragbarer motorisierter Handschneidbrenner

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Motorisierter Handschneidbrenner**
Schnitte von hoher Qualität in jeder Lage, auf horizontalen Platten, Rohren oder auf vertikalen Flächen.
- **Antrieb für alle Lagen**
Ermöglicht Schnitte in allen Lagen und in allen Positionen
- **Schnellwechsellvorrichtung für das Zubehör**
Einhändiger Wechsel
- **Geringes Gewicht**
Einfache Bedienung wie bei einem Handschneidbrenner
2.7 kg (Handy Auto)
3.5 kg (Handy Auto Plus)
- **Zündautomatik** (Handy Auto Plus)
- **Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme** Flame pre-set valves (Handy Auto Plus)

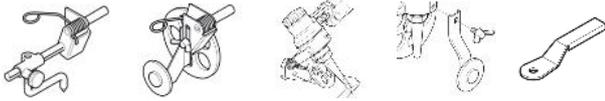


Zwei Varianten

Handy Auto

- Die Handhabungsweise des Handschneidbrenners erlaubt Schneidergebnisse wie bei einer Brennschneidmaschine
- Modulares System-Zubehör
- Zubehörwechsel ohne Werkzeug
- Grundausrüstung enthalten*

* Jeder KIT enthält Zubehör zum Senkrecht-, Fasen-, Löcher- und Formschneiden.



Handy Auto Plus

Zusätzliche Funktionen

- Zündautomatik
- Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme
- Grundausrüstung enthalten*



Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Kreisschneideinrichtung	30106	Für große Kreise 120-500 mm
Führungsschiene 500 mm	30104	Für Senkrecht- und Fasenschnitte
Akkupack 12V	225.401.101A	Für den mobilen Einsatz
Verlängerungsstange 530 mm	30132	Für Schneiddurchmesser bis 1000 mm



Führungsschiene 500 mm



Große Kreisschneideinrichtung

Modelle

Technische Spezifikation

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Schneidbereich	5 - 30 mm	
Schneidgeschwindigkeit	150 - 530 mm/min	
Geschwindigkeitssteuerung	Transistorgesteuert	
Antriebssystem	Friktionsantrieb	
Stromversorgung	AC 100 - 240V	
Eingangsleistung	DC 12V	
Fasenschnitt	22 - 45°	
Kreisschneiden	Ø 30 - 120 mm	
Maschinenlänge	500 mm	525 mm
Gewicht	2.7 kg	3.5 kg
Zündautomatik	-	•
Voreinstellventile	-	•
Start-Stop-Funktion	-	•

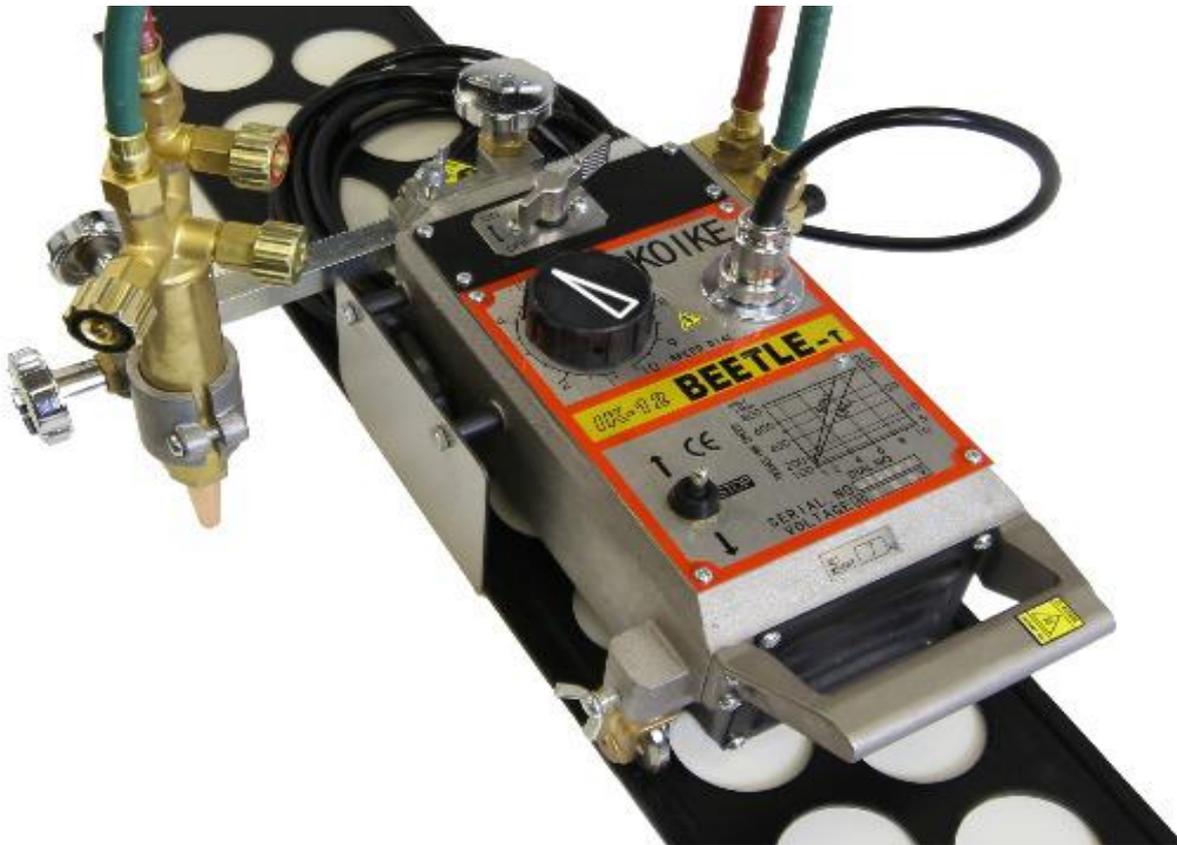
• : possible

Ausführung

Modelle	Artikelnr.
Handy Auto KIT	90005
Handy Auto Plus KIT	90001

Lieferumfang

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Lieferumfang	Maschinengehäuse	
	Kreisschneideinrichtung	
	Führungsradbaugruppe zum senkrecht Schneiden	
	Führungsradbaugruppe zum Fasenschneiden	
	Stützradbaugruppe	
	Führungshebel	
	AC Netzteil mit Anschlusskabel	
	Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)	
	Standard Werkzeugsatz	
	Transportkoffer aus Stahlblech	



IK-12 BEETLE

Tragbare Autogen-Brennschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Universal Autogen Brennschneidmaschine**
Senkrechte-, kreisförmige- und Fasenschnitte in höchster Qualität. Maschine umfasst 1 Maschinenbrenner und 3 Schneiddüsen
- **Stufenloses Einzelkonus Antriebssystem**
Hält konstant die Maschinenbewegung, selbst bei hohen Temperaturen für Schnitte in höchster Qualität
- **Aluminiumgehäuse mit geringem Gewicht**
Mit nur 9,5 kg, leicht zu transportieren und zu handhaben, dennoch robust genug um ein echtes Arbeitspferd zu sein
- **Einfacher Betrieb**
Alle Funktionen werden über einen Vorwärts-, Aus- und Rückwärtsschalter, einen Kupplungshebel und Drehschalter für die Geschwindigkeit gesteuert.
- **Führungsschiene 1800 mm (endlos verlängerbar)**
Zum Schneiden langer Bauteile

Die **IK-12 Beetle** ist eine kostengünstige, tragbare Autogen Brennschneidmaschine. In der ganzen Welt ist sie bekannt, als eine der besten portablen Brennschneidmaschinen für die Industrie.



Schnitte mit hoher Qualität bei einfacher Handhabung

Stufenloses Einzelkonusantriebssystem

Das Einzelkonusantriebssystem der **IK-12 Beetle** garantiert konstantes und stabiles Verfahren der Maschine und ermöglicht scharfkantige und saubere Schnitte.

Die Funktionen (vorwärts, rückwärts und stopp) werden mit lediglich einem Bedienelement aktiviert. Die Kupplung gewährleistet eine problemlose Positionierung der Maschine. Fasenschneiden wird auf einfache Weise durch Verstellung der Brennerhalterung bewerkstelligt. Ein Zahnstangen-, Ritzelantrieb gewährleistet eine präzise Positionierung des Maschinenbrenners (Y- und Z-Achse).



Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Führungsschiene 1800 mm	30400	Endlos verlängerbar
Kreisschneideinrichtung	31858	Für Kreise: Ø 50 - 2400 mm
Netzteil/Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Für 42V Modelle
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100	Für 110V Modelle



Kreisschneideinrichtung

Modelle

Technische Spezifikation

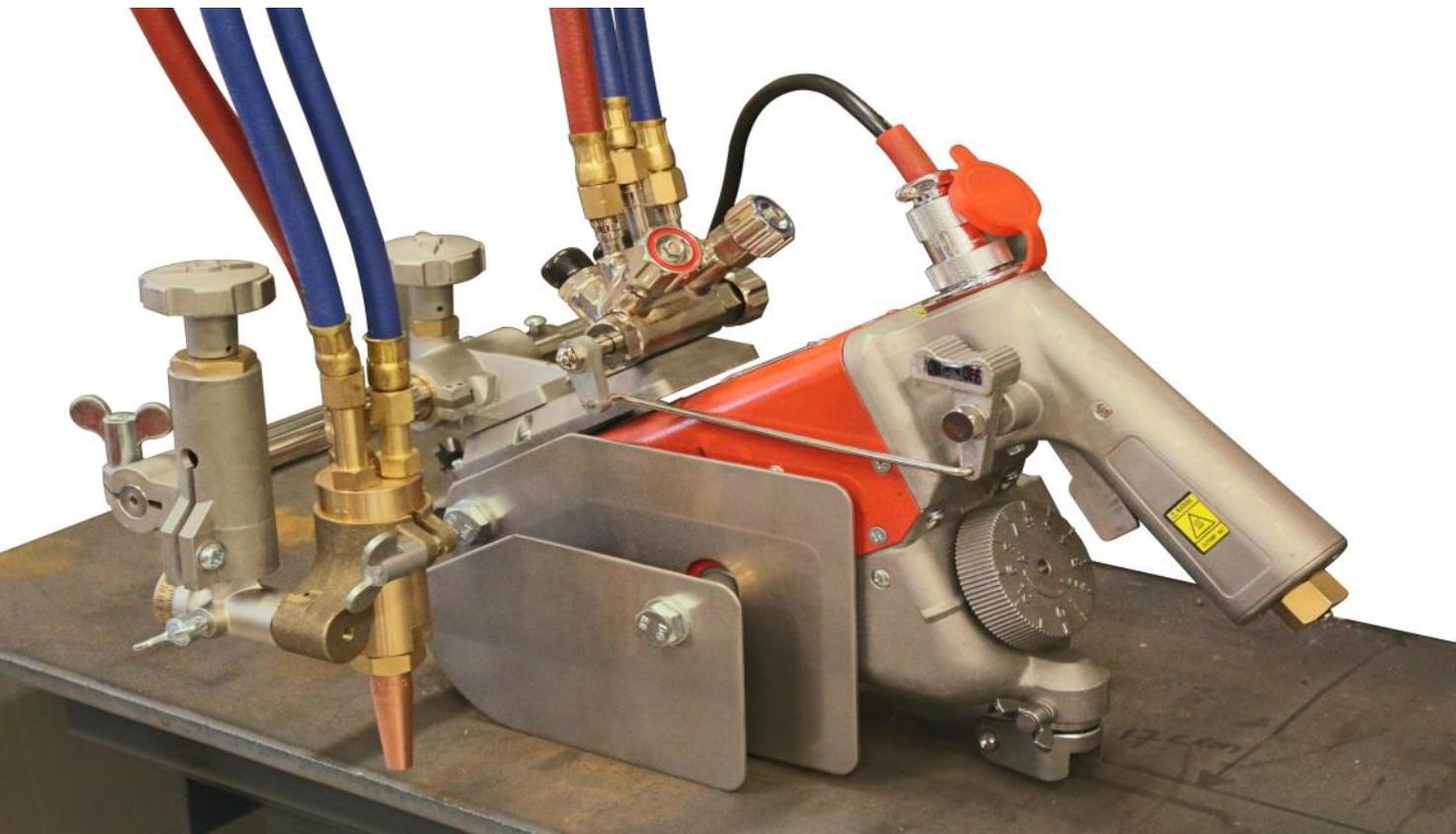
	IK-12 Beetle
Schneidbereich	5 – 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	150 - 800 mm/min
Fasenschnitt	0 - 45°
Antriebssystem stufenlos	Einzelkonusantriebssystem
Motor	Kondensator Induktion
Eingangsleistung	AC 220V / 110V / 42V
Abmessungen	L350 x B175 x H140 mm
Gewicht	9.5 kg

Ausführung

Modell	Artikelnr.
IK-12 Beetle 220V	TBCA31005
IK-12 Beetle 42V	90022
IK-12 Beetle 110V	90021

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennerset
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Netzkabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



IK-93T HAWK

Mechanisierte, handgeführte Brennschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Pistolenförmiger Steuergriff**
Der ergonomische Steuergriff bietet eine komfortable Handhabung der Maschine.
- **Zentralisierte Bedienelemente**
Die Bedienelemente für alle Funktionen, einschließlich Sauerstoffabschaltung, Kupplungsbedienung und Geschwindigkeitsregelung befinden sich im Griff für eine problemlose Einhandbedienung.
- **Universal Autogen- Brennschneidmaschine**
Senkrechte-, kreisförmige- und Fasenschnitte, können durch Auswahl der entsprechenden Option ausgeführt werden.
- **Kompakt und geringes Gewicht**
Die Maschine wiegt lediglich 7,2 kg. Durch das schmale Gehäuse in Verbindung mit dem Handgriff kann die Maschine leicht von einer Platte zur anderen getragen werden.
- **Fasenskala**
Der Brennerwinkel kann mittels gradueller Fasenskala akkurat eingestellt werden.

Die **IK-93T Hawk** ist eine tragbare Brennschneidmaschine, welche in erster Linie für qualitativ hochwertiges senkrecht von handgeführtes Schneiden entwickelt wurde. Neben der hohen Schnittqualität und dem reibungslosen Betrieb, demonstriert sie ein noch nie dagewesenes Maß an Mobilität.





Handgeführtes Schneiden

Multifunktionales Schneiden von hoher Qualität

Maschinenhandgriff mit zentral angeordneten Bedienelementen

Die **IK-93T Hawk** ist speziell ausgelegt auf den einfachen Einhandbetrieb. Ihre zentral angeordneten Bedienelemente (Geschwindigkeitswählscheibe, Richtungsfunktion, Kupplung und Schneidsauerstoff „EIN“) sind komfortabel zu erreichen.

Das flexible Steuerrad bietet maximale Beweglichkeit, wodurch ein Richtungswechsel während des Schneidens einfach durchgeführt werden kann. Die schmale und leichtgewichtige Führungsschiene ist leicht zu transportieren und zu positionieren.

Die Winkelskala auf dem Brennerhalter gewährleistet akkurate Fasenschnitte. In Kombination mit dem optionalen Zubehör können eine große Bandbreite von Blechen mit der **IK-93T Hawk** zugeschnitten werden.



Führungsschiene für gerade Schnitte

Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Führungsschiene 1800 mm	90018	Endlos verlängerbar
Kreisschneideinrichtung	33353	Für Kreise: Ø 100 - 1100 mm
Kantenführungsrolle	T60038959	Für Fasenschnitte entlang der Plattenkante
Netzteil/Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Für 42V Modell



Kantenführungsrolle

Modelle

Technische Spezifikation

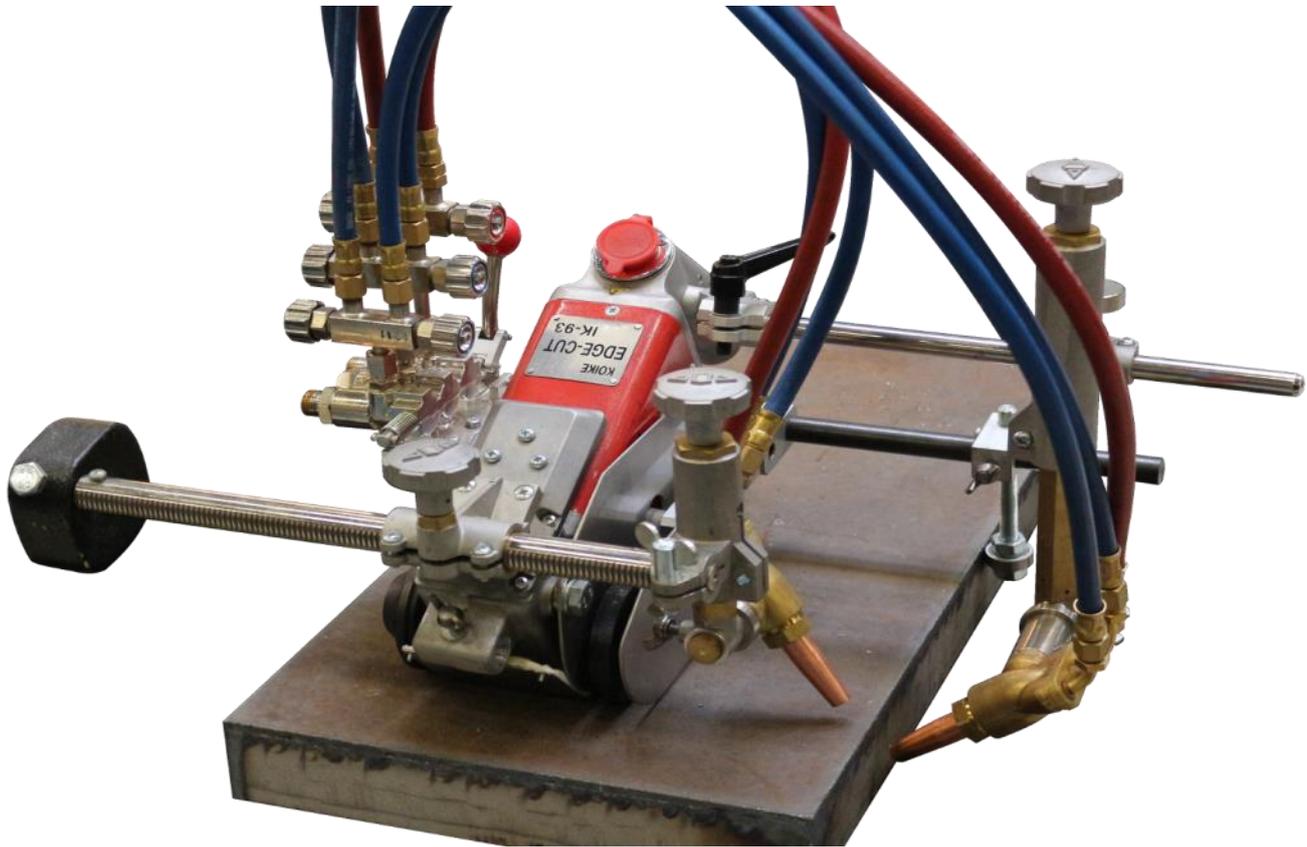
	IK-93T Hawk
Schneidbereich	5 - 100 mm
Schneidgeschwindigkeit	100 - 1000 mm/min
Fasenschnitt	0 - 45°
Kupplung	Abzugähnliches Bedienelement
Geschwindigkeitsregelung	IC-Steuerung, stufenlos regelbar
Hitzeschutz	Doppelwärmeschutzschild
Eingangsleistung	AC 220V / AC 42V
Abmessungen (exkl. Brenneinheit)	L380 x B130 x H210 mm
Gewicht	7.5 kg

Ausführung

Modelle	Artikelnr.
IK-93T Hawk B-type 42V	TBPJ64009-20
IK-93T Hawk B -type 220V	TBPJ64009-16

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennerset
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Netzkabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



IK-93T EDGE-CUT

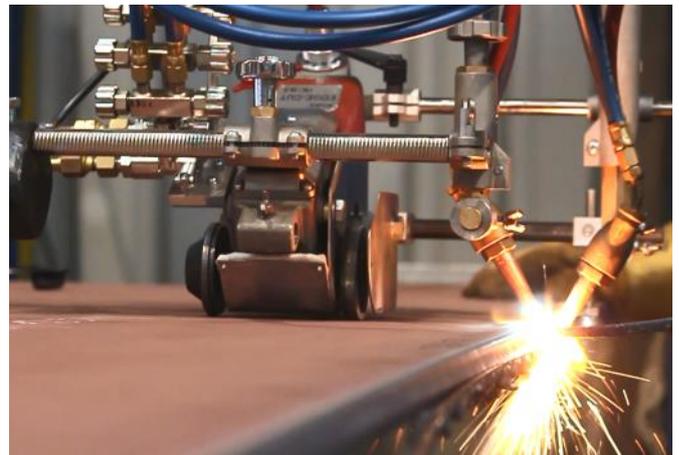
Brennschneidmaschine zur Schweissnahtvorbereitung an der Blechkante

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Fasenschneiden ohne Führungsschiene**
Fasenschnitt bis zu 45°, an der Oberkante und Unterkante der Platte, ohne dass eine Führungsschiene erforderlich ist. Für die V-, X-, Y-, und K-Schweissnahtvorbereitung.
- **Schnellschließeinrichtung**
Die Schnellverschlusseinrichtung sorgt für das sichere Öffnen und Schließen der Gase, bei gleichzeitigem Erhalt der Flammeneinstellungen.
- **Pistolengriff**
Der Bediener kann die Vorwärts-, Rückwärtsbewegungen, die Kupplung und die Geschwindigkeitseinstellung mit einer Hand bedienen.
- **Kompakt und leicht**
Mit zwei Maschinenbrennern und Sechs-Kanal Ventilblock ausgerüstet, liegt ihr Gewicht bei nur 12 kg und kann somit leicht von einem Blech zum anderen transportiert werden.
- **Variabel einsetzbar**
Durch Demontage der Laufrolle auf der Unterseite der Maschine können gerade Schnitte mittels Führungsschiene durchgeführt werden.

Die **IK-93T Edge-Cut** ist eine Zwei-Brenner Brennschneidmaschine zur Schweissnahtvorbereitung an der Blechkante.

Die Maschine ist mit zwei Spezialbrennereinheiten ausgestattet, diese besitzen eine graduelle Winkelskala, welche eine akkurate Winkeleinstellung ermöglicht.





Fasenschneiden (1:4 Verhältnis Schärfungsschnitt) bei Verwendung eines Brenners

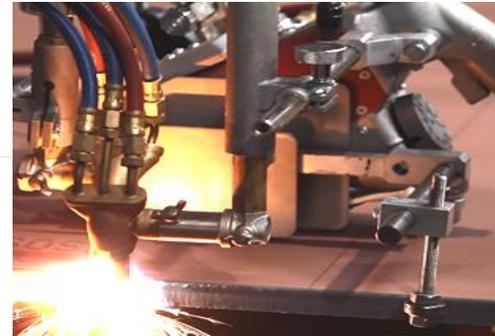
Geringes Gewicht, stufenlose Schweissnahtvorbereitung

Maschinenhandgriff mit zentral angeordneten Bedienelementen

IK-93T Edge-Cut wurde in Zusammenarbeit mit der Schiffsbauindustrie entwickelt, um der Anforderung für eine einfache und dennoch effektive Schweissnahtvorbereitung gerecht zu werden.

Die **IK-93T Edge-Cut** leistet hochqualitative Einfach- oder Doppelfasenschnitte, ohne dass eine Führungsschiene erforderlich ist. V- Fasen, wesentlich für voll durchgeschweißte Nähte, können in nur einem Arbeitsgang hergestellt werden.

Die Leichtigkeit der Einrichtung und die konstante Verfahrensgeschwindigkeit gewährleisten eine hohe Qualität selbst bei langen Schnitten. Die KOIKE Schnellverschlusseinrichtung ermöglicht die Voreinstellung der Brennerflamme zur Verkürzung der Einrichtzeit bei gleichzeitiger Verringerung des Gasverbrauchs.



Seitenrolle/Führungsrolle gewährleistet akkurate Kantenführung an der Platte

Zubehör

Optionales Zubehör



Einfach wirkende Gasschaltung Ein/Aus



Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Führungsschiene 1800 mm	90018	
Kreisschneideinrichtung	33353	Für Kreise: Ø 100 - 1100 mm
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Für 42V modelle

Modelle

Technische Spezifikation

	IK-93T Edge-Cut
Schneidbereich	5 - 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	100 - 1000 mm/min
Fasenschnitt	0 - 45°
Kupplung	Abzugähnliches Bedienelement
Geschwindigkeitsregelung	IC- Steuerung
Hitzeschutz	Doppelwärmeschutzschild
Eingangsspannung	AC 42V
Abmessungen (exkl. Brenneinheit)	L380 x B130 x H210 mm
Gewicht	12 kg

Ausführung

Modelle	Artikelnr.
IK-93T Edge-Cut 42V	TBPJ64228-04

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit zwei Brennersätzen und Kantenseitenführungsrollen
Brennschneiddüsen (102HC oder 106HC, 2 Sätze von Größe #0, 1, 2)
Netzkabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



IK-12 MAX3

Der tragbare multifunktionale Führungswagen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Maximale Zuverlässigkeit unter schwierigsten Arbeitsbedingungen**
Keinerlei negativer Einfluss durch intensive Hitzeeinwirkung oder schwankende Netzspannung. Der maximal gesicherte Antriebsmechanismus gewährleistet eine gleichförmige Verfahrgeschwindigkeit
- **Stufenloses Doppelkonusantriebssystem**
Gewährleistet extrem sanfte Geschwindigkeitsübergänge, Mikrogeschwindigkeitseinstellungen und eine konstante Verfahrgeschwindigkeit, welche die berühmten scharfen feinen IK-12 Max3 Schnitte liefern.
- **Zubehöerauswahl und Optionen**
Bietet eine große Auswahl von Optionen, für eine weite Bandbreite von Schneidanforderungen.
- **Auswählbarer Brennersatz und Führungsschienen**
Jeder einzelne Brennersatz ist auf den jeweiligen Bestimmungszweck ausgelegt und gewährleistet somit maximale Ergebnisse.
- **Vielseitigkeit**
Einsetzbar für autogenes Brennschneiden, Plasmaschneiden oder Schweißen.

Der IK-12 Max3 ist ein unglaublich robuster Verfahrwagen, der unter den tragbaren Autogen- Schneidmaschinen höchste Bewertungen erzielt. Systematisierte Gehäusestruktur für verschiedene Anwendungsbereiche (verschiedene) Arbeiten und entspricht den Anforderungen für Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen. Jede einzelne Komponente ist funktionell ausgelegt als selbstständige Einheit. Durch die Auswahl entsprechender Optionen, kann ein System zusammengestellt werden, welches den gewünschten Anforderungen entspricht. Genießen Sie maximale Wirtschaftlichkeit, Vielseitigkeit und Produktivität mit der **IK-12 Max3**.

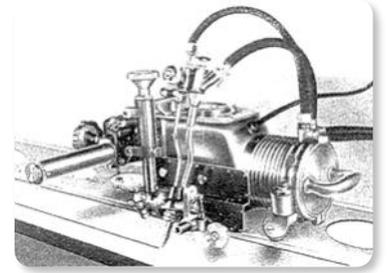


Führungswagen

Das Original.

Seit 1951, als das erste Modell auf den japanischen Markt gebracht wurde, ist die Koike IK-12 Serie Fachleuten zu Diensten, die höchste Qualität beim Schneiden von Stahlplatten verlangen.

Heute, auf dem neuesten Stand der Technik ist die 6. Generation der **IK-12 Max 3** mit einem stufenlosen Doppelkegel-Antriebssystem ausgestattet, um eine maximale Zuverlässigkeit beim Schneiden zu gewährleisten. Elektrische und mechanische Komponenten, Schmierfett, Lötstellen und Verdrahtung unterliegen sorgfältigen Auswahlkriterien, um eine hohe Lebensdauer in einem Arbeitsumfeld mit höchsten Belastungen zu gewährleisten.



Die erste Generation. Japan, 1951

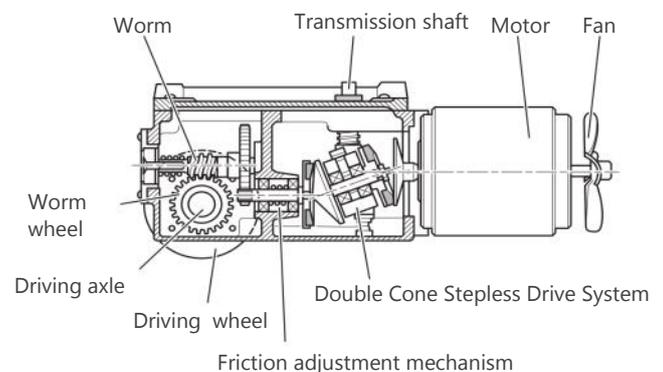
Stufenloses Doppelkegelantriebssystem

Die Geschwindigkeitssteuerung der **IK-12 Max3** basiert auf einem von KOIKE entwickelten stufenlosen Doppelkegelantriebssystem mit Kondensatormotor bei einer konstanten Drehzahl von 1500 U/min @50Hz) zur Vermeidung von Problemen bei Spannungsschwankungen und Überhitzung.

Da kein Reduktionsgetriebe in der Antriebsmechanik verwendet wird, kommt es zu keinerlei Nachlaufruckeln, Geräuschentwicklung oder Vibrationen.

50kg maximale Nutzlast, und die Nutzung von hitzebeständigem Schmierfett, hitzebeständiger Verlötlung und minimal ausgelegten elektrischen Komponenten, machen die **IK-12 Max3** zuverlässig und haltbar für ununterbrochenen Langzeitbetrieb.

Da der Kondensatormotor ebenfalls mit einer konstanten niedrigen Drehzahl läuft, wird die Lebensdauer der Lager verlängert somit bleibt der Allgemeinzustand der Maschine über lange Zeit erhalten.

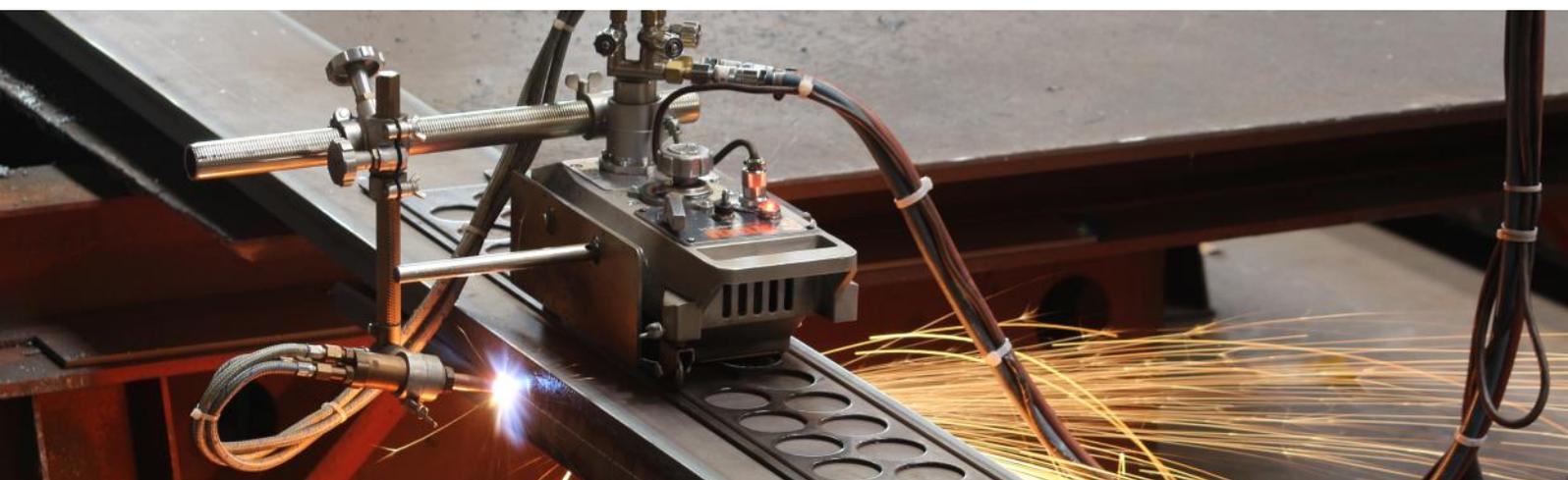


Maschinenauswahl

Die **IK-12 Max3** ist in drei verschiedenen Modellen lieferbar:

- | | | | |
|-----------------|------------|-------------------------------------|--|
| ■ IK-12 Max3 | Standard | 80 - 800 mm/min. | Geeignet für die meisten Schneid- und Schweißarbeiten. |
| ■ IK-12 Max3-S | High Speed | 80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min. | Zwei Geschwindigkeitsbereiche. Geeignet zum Plasmaschneiden. |
| ■ IK-12 Max3-ML | Slow Speed | 40 - 400 mm/min. | Geeignet für das Schneiden und Anfasen dicker Platten. |

(Oben angegebene Geschwindigkeiten bei einer 50 Hz Stromversorgung)



Brennersatz

Brennersatz für Autogenschneiden



S-100 Brennersatz
 ■ Standard 1 Brenneinheit



SP-100 Brennersatz
 ■ 1 Brenneinheit mit mechanischer, automatischer Höheneinstellung des Brenners



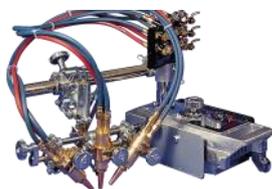
S-200 Brennersatz
 ■ Standard Doppelbrennersatz



SP-200 Brennersatz
 ■ Doppelbrennersatz mit mechanischer, automatischer Höheneinstellung für jede einzelne Brenneinheit



SP-300 Brennersatz
 ■ Doppelbrennersatz mit mechanischer, automatischer Höheneinstellung der Brenner
 ■ Behält die Winkeleinstellung von 2 Brennern bei, für akkurate Y und X Fasenschnitte



SP-400 Brennersatz
 ■ 3 Brenneinheit mit mechanischer automatischer Höheneinstellung der Brenner
 ■ Behält den Winkel von 3 Brennen bei, für akkurate Y, X, und K Fasenschnitte



L-100 Brennersatz
 ■ Brenner für hohe Beanspruchung, ausgelegt auf das Schneiden von bis zu 300 mm starken Platten.
 ■ Wasser gekühlt



EPOCH-300/600 Brennersatz
 ■ Ein sicherer, rückschlagfreier Gasemischender Schneidbrenner, ausgelegt auf das Schneiden von 600 mm starken Stahlplatten.
 ■ Wasser gekühlt
 ■ Für Propangas

Brennersatz	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Artikelnummer	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max. Schneidstärke (1 Brenner)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Anzahl der Brenner	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Gasmischung	Düsenmischung	•	•	•	•	•	•	-	-
	Gasmischer	-	-	-	-	-	-	•	•
Mechanische Höhenkontrolle	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Standard Rohrstangenlänge	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Vertikaler Brennerhub (mm)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Schnitttyp		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
Zubehöroptionen									
Lange Rohrstange	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lange Gleitschiene	-	•	•	•	-	-	-	-	-
Schnappventil	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Voreinstellbares Sperrventil	•	•	•	•	-	-	-	-	-



S-100 Brennersatz



S-200 Brennersatz mit langer Gleitschiene



S-100 mit langer Gleitschiene



S-100 mit langer Gleitschiene und Fasenschneid-Aufsatzoption



EPOCH Brennersatz mit Führungsschiene für schwere Beanspruchung



Pendeleinheit WU-2



S-100 Brennersatz



S-100 Brennersatz mit langer Gleitschiene



S-100 Brennersatz mit langer Gleitschiene und Führungsrolle

Plasmaschneiden, Schweißbrennersatz und entsprechendes Zubehör



- IK-12 Plasma-Brennersatz**
- Für 35mm Brennerdurchmesser
 - Plasma (EIN/AUS) (Option: FR-III Fernsteuerung)



- MP-100 Schweißbrennersatz**
- Für Stoß- und Kehlnahtschweißen



- Pendeleinheit WU-2**
- Pendeleinheit für IK-12 Max 3, bestehend aus Pendeleinheit, Auslegerarm und Steuerungseinheit



- FR-III Steuerungseinheit**
- Für Plasmaschneiden oder Schweißen
 - Lichtbogenverzögerung
 - Steuerung IK-12 Max 3 und Stromquelle gleichzeitig

Brennersatz /Steuereinheit	IK-12 Plasma	MP-100 Schweißen	Pendeleinheit WU-2	FR-III Steuerungseinheit
Artikelnr.	90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Betriebsspannung	AC 220V	-	-	•
	AC 110 V	-	•	•
Für Brennerdurchmesser	Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Rohrstangenlänge (mm)	500	350	500	-
Anwendung	Plasmaschneiden	-	-	•
	Automatisiertes Schweißen	-	•	•
	Pendelschweißen	-	-	•

• : möglich

Zubehör

Zubehöroptionen



Standardführungsschiene 1800 mm

- Endlos verlängerbar
- Hergestellt aus Spezialstahl zur Gewährleistung langer Lebensdauer



Führungsschiene zum Kreisschneiden

- Schneiddurchmesser
Ø40 - 360 mm (Innendurchmesser);
Ø770 - 1150 mm (Außendurchmesser)
- Gegengewicht empfohlen



Führungsschiene für hohe Beanspruchung 1800 mm

- Verlängerbare, robuste Schiene
- Empfohlen für das Schneiden von mehr als 150 mm Plattenstärke

Aufsatz für Kreisschnitt

- Schneiddurchmesser Ø400 - 2400 mm

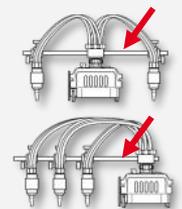


Lange Gleitschiene

- Erhöht den Hub des Brenners nach unten/oben, wird verwendet, wenn seitlich von der Platte her geschnitten wird
- Lieferbar in verschiedenen Längen

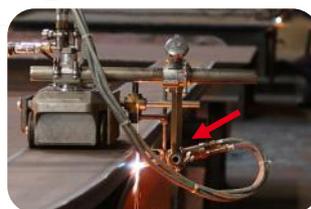
Kanten-Seitenführungsrolle

- Ermöglicht Fasenschnitte ohne Führungsschiene durch erfassen der Seitenkante der Platte
- Nur für gerade Schnitte



Lange Rohrstange

- Die lange Rohrstange ermöglicht unterschiedliche Positionierung der/ des Brenner/s
- Lieferbar in verschiedenen Längen



Voreinstellbares Sperrventil

- Einfach wirkende Gasschaltung Ein/Aus
- 2 Modelle; Einzelbrenner oder zwei Brenner

Schnappventil B-Typ

- Einfach wirkende Gasschaltung Ein/Aus
- Erhöht die Produktivität durch Eliminierung der erneuten Einstellung der Brennerflamme nach jedem Schnitt



Fasenaufsatz für Brenner

- Akkurates Fasenschneiden mit Winkelanzeige
- Führt einen Fasenschnitt aus, ohne den Brenner zu kippen

Aufsatz für Doppelbrenner

- Ermöglicht das parallele Schneiden mit 2 Brennern, durch Befestigung eines zweiten Brenners auf dem ersten Brenner.
- Brennerabstand 30 - 300 mm



Rückschlagsperre-Schlauchanschlusssatz

- Ein Satz Rückschlagsperren mit metallummantelten Schläuchen
- Umfasst 3x Rückschlagsicherung und 3x metallummantelten Schläuchen

Magnet zur Fixierung der Führungsschiene

- Fixiert die Schiene an Ort und Stelle



MIG Brennerhalterung

- Einfache Schweißbrennerhalterung, Klemmdurchmesser Ø16 - 20mm
- Passt auf S-100 oder SP-100 Brennersatz beim Austausch der Autogenbrenner

Befestigungsfuss, lang

- Länge 105mm



Zubehör	Artikelnr.
IK-12 Standard Führungsschiene 1800 mm	30400
IK-12 Führungsschiene für hohe Beanspruchung 1800 mm	90044
IK-12 Max3 Führungsschiene zum Kreisschneiden	30410
Kreisschneideinrichtung	30389
Kantenseitenführungsrolle	T60038959
Voreinstellbares Sperrventil	1 Brenner 80518 2 Brenner 61003543
Schnappventil B-Typ	80512
Fasenschneidaufsatz für Brenner	ON002
Aufsatz für Doppelbrenner	ON001
Magnet zur Fixierung der Führungsschienen	D6010
MIG Brennerhalterung	61000676
Netzteil/Transformator AC230V - 42V	222.002.207
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100

Zubehör	Artikelnr.	
Lange Gleitschiene	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30422
Lange Rohrstange	350 mm	30300
	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
Befestigungsfuss	2500 mm	30429
	80 mm (standard)	30204
	105 mm	30378
Rückschlagsperren-Schlauchsatz	600 mm Schläuche	auf Anfrage
	900 mm Schläuche	auf Anfrage

Typ und Spezifikation

Spezifikationen

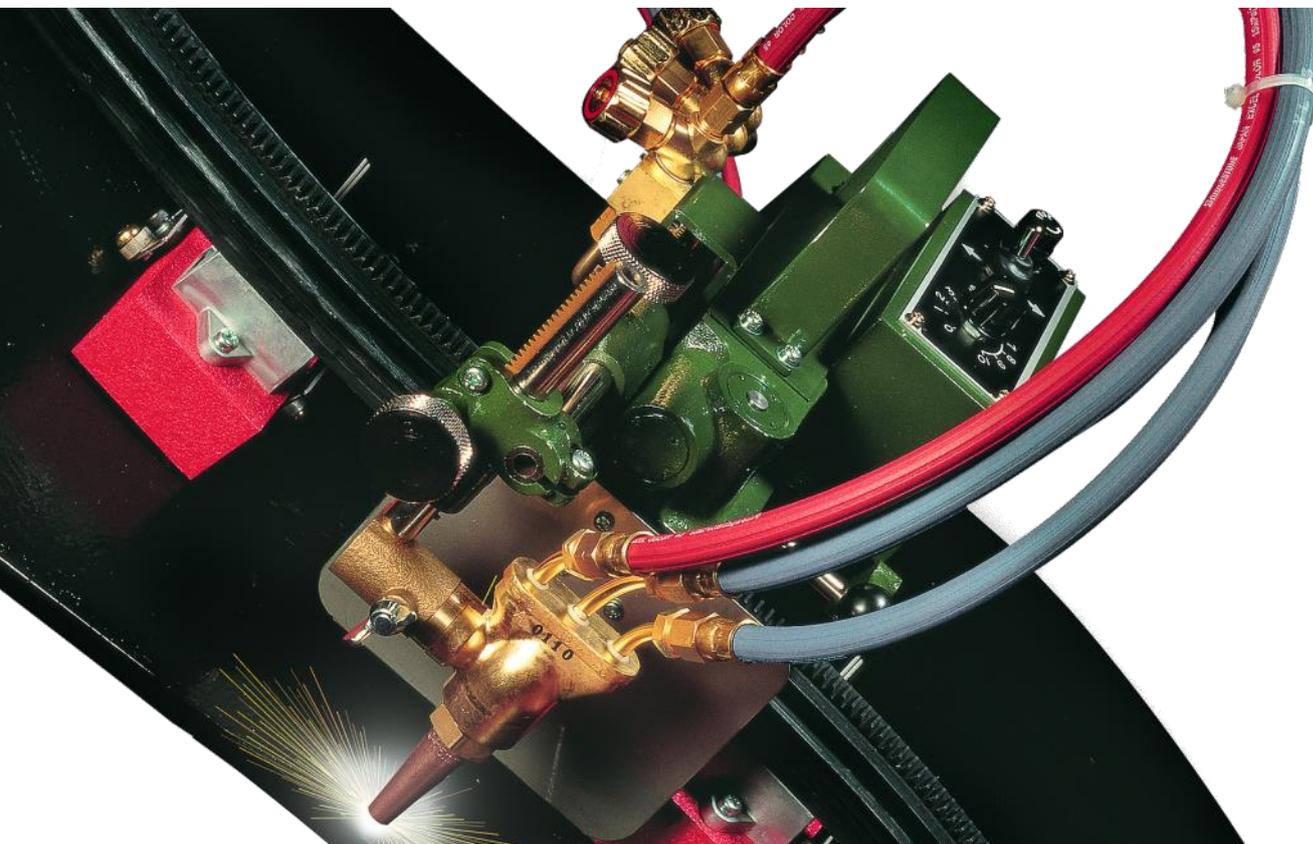
	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Verfahrgeschwindigkeit	@50 Hz	80 - 800 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz	100 - 1000 mm/min	50 - 500 mm/min
Eingangsspannung	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/- 10%)		
Schneidbereich	Abhängig vom Brennersatz		
Antriebssystem	Stufenloses Doppelkonusantriebssystem		
Motor	Kondensator Induktion		
Maschinenkonstruktion	Aluminiumdruckgussgehäuse		
Getriebegehäuse	Geschlossenes Getriebegehäuse, hochresistent gegen Hitze und Staub		
Max. Nutzlast	50 kg		
Maschinenabmessungen	L430 x B220 x H215 mm		
Gewicht	10 kg	11 kg	11 kg

Typen

Modelle	Artikelnr.
IK-12 Max3 Maschinengehäuse	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
IK-12 Max3-S Maschinengehäuse	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
IK-12 Max3-ML Maschinengehäuse	220V 90033
	42V 90030

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Stromversorgungskabel
Düsenhalter
Sechskantschraube (2 Stück)
Bedienerhandbuch



IK-72T

Multiposition-Autogenschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Multiposition-Autogenbrennschneidmaschine**
Schneidet flache, gebogene oder verdrehte Stahlplatten in allen Positionen/Lagen und Richtungen
- **Dauermagnet-Führungsschienen**
Fixiert die Führungsschiene auf der Stahlplatte; ermöglicht den vertikalen Einsatz der Schiene
- **Auswählbare Konfiguration der Führungsschiene**
Es gibt 3 individuelle Führungsschienen; Diese können mit einem Verbindungssatz leicht miteinander verbunden werden
- **Kupplungshebel**
Ermöglicht schnelle Positionierung der Maschine auf der Schiene
- **Erstaunlich geringes Gewicht**
Nur 4,5 kg und kompakt; Dadurch kann die Maschine leicht überallhin getragen werden.

Die **IK-72T** schneidet unterschiedliche Stahlprofile, einschließlich U-Profil, gebogene Platten und Kastenprofile. Hergestellt aus einer Aluminiumlegierung, hat die IK-72T ein geringes Gewicht und ist einfach zu handhaben. Eine graduell-einstellbare Fasenskala für Fasenschnitte wird mitgeliefert. Durch einfaches Drehen an der Skala lassen sich die Fasenwinkel präzise einstellen.



Schnitte von hoher Qualität in allen Positionen/Lagen

Flexibilität und Vielseitigkeit

Die **IK-72T** ist ideal für Industriebereiche, in denen Schneiden in Extremlagen gefordert wird. Wie es z.B. im Schiffskörperbau, beim Tankbau oder bei Tankreparaturen erforderlich ist.

Drei verschiedene Führungsschienen sind lieferbar.

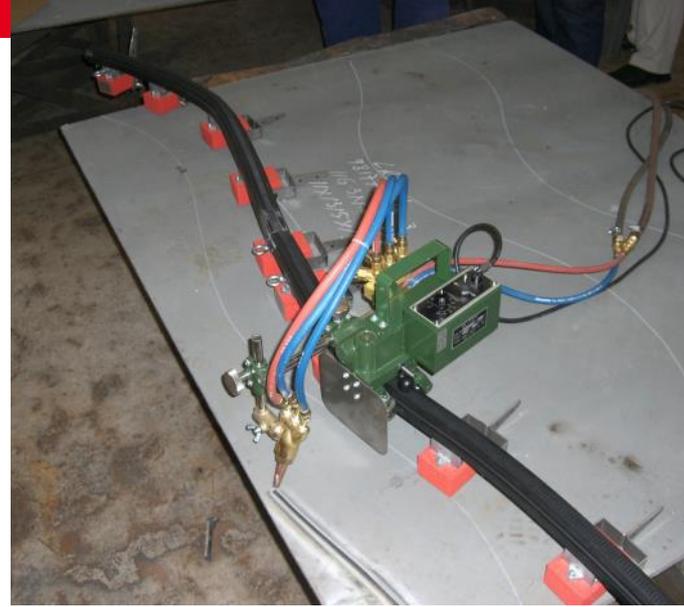
- Die **gerade 1D Schiene**, hergestellt aus robustem Aluminium. Für gerade Schnitte auf flachen Platten.
- Die **2D Führungsschiene** besitzt innen ein flexibles Stahlband, was bewirkt, dass sich die Führungsschiene nicht seitlich verschiebt/kippt. Ideal für Anwendungen, bei denen gerade Schnittlinien auf gebogenen Plattenoberflächen erforderlich sind, z.B. Tankbau.
- Die **3D Führungsschiene** ist in allen Richtungen flexibel und geeignet für Anwendungen, bei denen eine maximale Flexibilität erforderlich ist.

Alle Schienen werden mit Magnethaltern geliefert, womit horizontale und vertikale Schnitte möglich sind. Zur Erzielung einer maximalen Magnethaftung und Verringerung der Schienenbewegung ist sicherzustellen, dass vor dem Schneiden die Stahlplatte gereinigt wird.

Beweglichkeit

Die **IK-72T** ist für maximale Beweglichkeit konstruiert. Das Gehäuse aus Aluminiumlegierung in Verbindung mit einem robusten Getriebesystem macht die Maschine zu einem sehr leichten und dennoch robusten Gerät in eine Arbeitsumfeld mit sehr hoher Beanspruchung.

- **Geringes Gewicht: 4,5 kg**
- **Zahnstangen-Ritzelantrieb**
- **Einfach wirkendes mechanisches Kupplungssystem**, ermöglicht die schnelle Positionierung der Maschine entlang der Schiene.



Kurvenschnitt auf einer flachen Platte unter Benutzung der 3D-Schiene



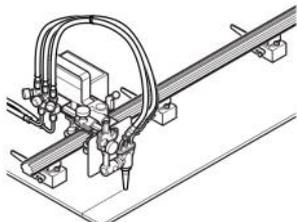
Vorbereitung von Schweißkanten mittels 2D Schiene



Zubehör

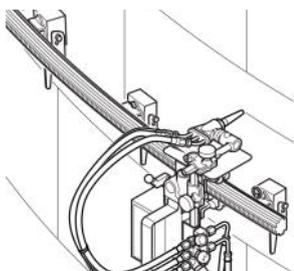
Schienauswahl

Zubehör	Artikelnr.
IK-72T 1D-Schiene 1500mm	TBPJ64025
IK-72T 2D-Schiene 1000mm	90154
IK-72T 3D-Schiene 1000mm	TBPJ64026



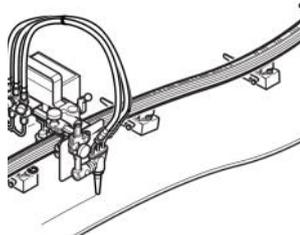
1D Schiene 1500mm

- Für flache Platten
- Gerade Aluminiumschiene
- Ideal für gerade Schnitte
- 4 Dauermagnete



2D Schiene 1000mm

- Für gebogene Platten
- Biegsame Gummischiene mit flexibler Stahleinlage
- Maximaler Biegeradius 2500 mm
- 5 Dauermagnete



3D Schiene 1000mm

- Für gebogene und verdrehte Platten
- Biegbare Gummischiene; in alle Richtungen beweglich
- Maximaler Biegeradius 2000 mm
- 5 Dauermagnete



Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Verbindungsteil	33107	Zubehörteil zur Verbindung von 1D Schiene mit 2D / 3D
Längere Vertikalstange 350L	31697	Verlängert die Brennerposition um 350 mm
Netzteil/Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Für 42V Modelle
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100	Für 110V Modelle



Netzteil/Transformator



Schienenverbinder



Typ und Spezifikation

Spezifikation

	IK-72T
Schneidbereich	5 - 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	150 - 700 mm
Antriebstyp	PWM control
Fasenschnitt	0 - 45°
Antriebsart	Zahnstangen-Ritzelantrieb
Eingangsspannung	AC 110V / AC 42V
Maximaler Biegeradius	2D Schiene: 2500mm
	3D Schiene: 2000mm
Abmessungen	L250 x B300 x H190 mm
Gewicht	4.5 kg

Typen

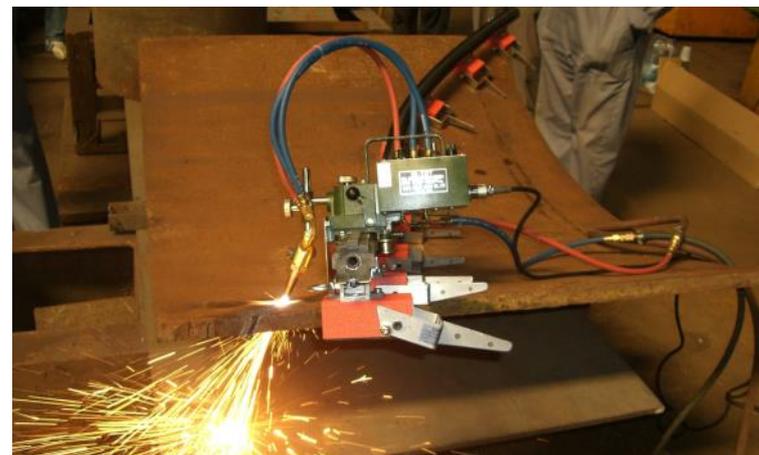
Modell	Artikelnr.
IK-72T Maschinengehäuse 42V	90152
IK-72T Maschinengehäuse 110V	90151

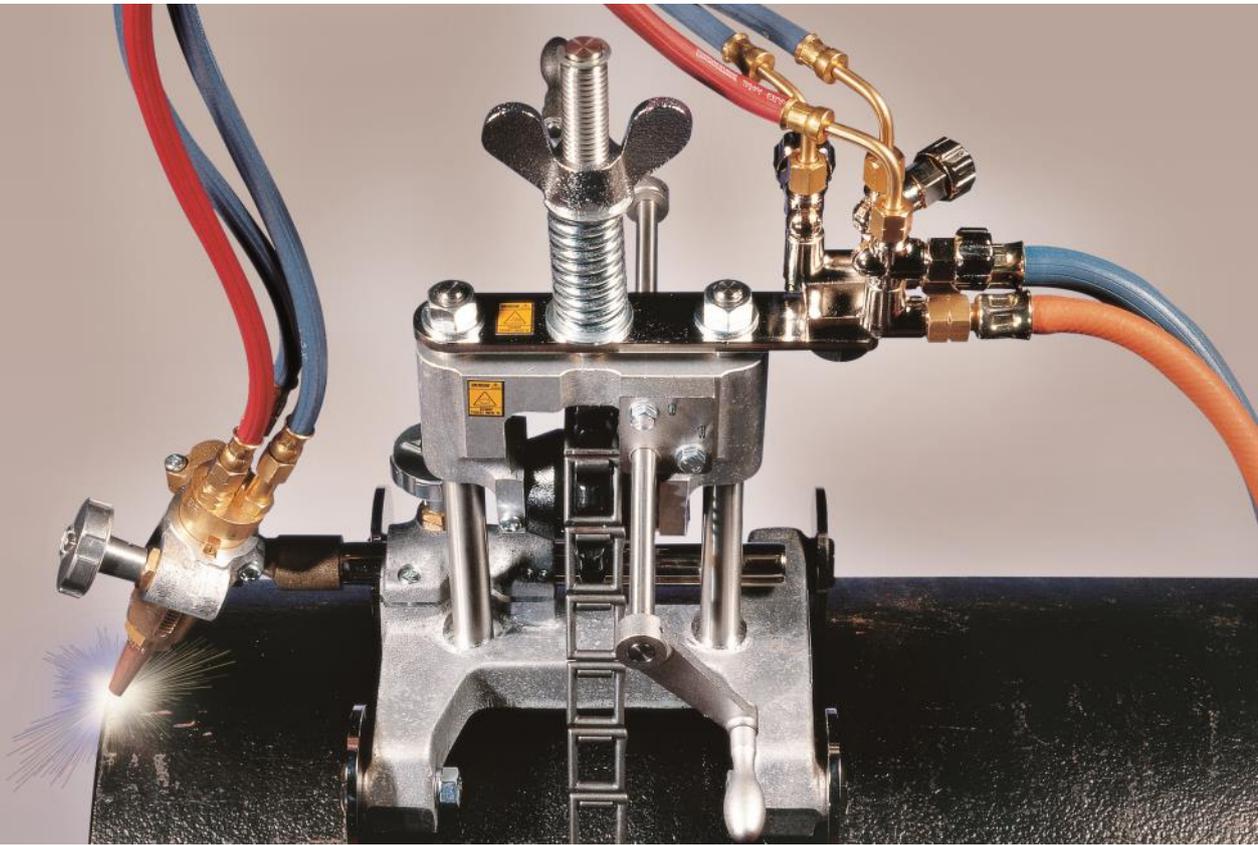
Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennersatz
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Stromanschlusskabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



Über Kopfschneiden möglich durch starke Dauermagneten





PICLE-1-II

Manuelle Rohrschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Manuelle Rohrschneidmaschine**
Keine Stromversorgung erforderlich um Rohre zu schneiden; ideal für den Feldeinsatz
- **Autogen Rohrschneidmaschine**
Fasen- und Geradeschnitte an Stahlrohren
- **Ineinandergreifendes Kettensystem**
Schnelle Anpassung auf jeden Rohrdurchmesser
- **Extrem gleichmäßiger Vorschub**
Schneckengetriebe mit niedrigem Übersetzungsverhältnis
- **Akkurate Fasenwinkel**
Fasenskala für einfache und akkurate Einstellung des Fasenwinkels
- **Geringes Gewicht**
Bei nur 8,5 kg, ist diese Maschine leicht zu tragen, bedienen und pflegen
- **Sehr geringer Wartungsaufwand**

Die **Picle-1-II** ist eine von Hand betriebene Rohrschneidmaschine für das Schneiden und Anfasen von Rohren. Ausgestattet mit einem Ketten-Schneckenradantrieb, erlaubt sie einen absolut reibungsfreien Antrieb.



Extrem gleichmäßiger Vorschub

Qualitätsrohrschnitt ohne elektrische Stromversorgung

Der extrem gleichmäßige Vorschub der **PICLE-1-II** macht die Maschine handlich und einfach zu bedienen. Die Antriebskette besteht aus langlebigen ineinandergreifenden Kettengliedern die auf einfache Weise eingefügt oder entnommen werden, um die Kette auf unterschiedliche Rohrdurchmesser einzustellen.

Eine graduelle Fasenskala gewährleistet eine akkurate Einstellung des Fasewinkels. Die Regelventile für Gas, Vorwärm- und Schneidsauerstoff liegen außerhalb der Hitzestrahlung, praktisch angeordnet für eine einfache Bedienung.



Zubehör

Zubehöroptionen

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Verlängerungskette 1 m	31131	1 m Kettenglieder



Verlängerungskette 1m



Einfache Einfügung/Entnahme von Kettengliedern zur Einstellung der Kette auf unterschiedliche Rohrdurchmesser.

Typ und Spezifikation

Spezifikation

	PICLE-1-II
Schneidbereich	5 - 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	Manuell einstellbar
Schneiddurchmesser	Ø 114 - 600 mm
Brennerhub nach oben/ unten	50 mm
Seitliche Auslenkung des Brenners	100 mm
Fasewinkel	0 - 45°
Antriebssystem	Kettenschneckenradantrieb
Eingangsspannung	Nicht erforderlich
Abmessungen	L410 x B210 x H410 mm
Gewicht	8.5 kg

Typen

Modell	Artikelnr.
PICLE-1-II	90110

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennersatz
Kettenglied (80 St., für 600mm Rohrdurchmesser)
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Netzkabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



AUTO PICLE-S

Automatische -Rohrschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Führungsschiene**
Akkurates Schneiden von Rohren mit einem Durchmesser von bis zu 1500 mm; einsetzbar für Vertikale Rohrschnitte
- **Motorbetriebene Rohrschneidmaschine**
Für automatische Fasen- oder gerade Schnitte an Stahlrohren
- **Fernbedienung**
Zur einfachen Bedienung aus der Distanz
- **Spezial Brennerführung**
Führungsautomatik des Brenners; bietet hohe Genauigkeit beim Schneiden
- **Ineinandergreifendes Kettensystem**
Schnelle Anpassung auf jeden Rohrdurchmesser
- **Ein/Aus Antriebskupplung**
Schnelle Positionierung und Ausrichtung der Maschine

Die Auto Picle-S ist eine motorgetriebene Autogen Rohrschneidmaschine mit Fernbedienung. Die optional lieferbare Führungsschiene bietet hohe Schneidgenauigkeit, besonders geeignet für große Rohrdurchmesser.

Zahllose Spezialisten, angefangen bei Stahlbauern und Schrottplätzen bis hin zu Herstellern von Boiler- und Tankanlagen, haben KOIKE Rohrscheidmaschinen erfolgreich im Einsatz.



Automatisches Rohrschneiden

Glatte und saubere Schnitte an Rohren mit kleinen und großen Durchmessern

Auto Picle-S ist eine Autogen-Rohrschneidmaschine mit Motorantrieb und robustem Getriebe. In Verbindung mit den ineinandergreifenden Kettengliedern der Antriebskette verfährt die **Auto Picle-S** gleichförmig rund um das Rohr in allen Positionen.

Schneidfunktionen werden über die handliche Fernbedienung ausgelöst. ‚Micro Geschwindigkeit‘ Einstellung einfach durchführbar beim Schneiden.

Das Auslegerbrennersystem ermöglicht eine flexible Positionierung des Brenners. In Verbindung mit der optionalen Führungsschiene führt das System den Brenner automatisch an der Schiene entlang, wodurch eine hohe Schnittgenauigkeit bei Rohren mit großen Durchmessern erzielt wird.



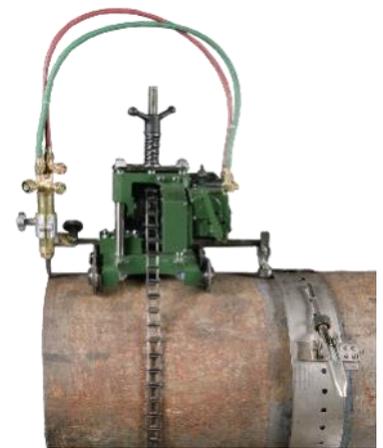
Fernbedienung



Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Netzteil/Transformator AC230V	222.002.207	Für 42V Modelle
Netzteil/Transformator AC230V	90100	Für 110V Modelle
Verlängerungskette 1 m	31131	1 m Kettenglieder
Führungsschiene D-600	90106	für Rohrdurchmesser Ø400 - 600mm
Führungsschiene D-900	90107	für Rohrdurchmesser Ø600 - 900mm
Führungsschiene D-1200	90108	für Rohrdurchmesser Ø900 - 1200mm
Führungsschiene D-1500	90109	für Rohrdurchmesser Ø1200 - 1500mm



Optionale Führungsschiene bietet hohe Schnittgenauigkeit, besonders geeignet für große Rohrdurchmesser. Jede Führungsschiene wird mit zusätzlichen Kettengliedern für jeden maximalen Rohrdurchmesser geliefert.

Typ und Spezifikation

Spezifikation

	Auto Picle – S
Schneidbereich	5 - 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	100 - 700 mm/min
Schneidedurchmesser	Ø 150 - 1500 mm; Führungsschienenoption ist bei mehr als Ø600 mm empfohlen
Fasenwinkel	0 - 45°
Antriebssystem	Kettenschneckenradantrieb
Eingangsspannung	AC 115V / AC 42V
Abmessungen	L270 x B230 x H400 mm
Gewicht	15 kg

Typen

Modell	Artikelnr.
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennersatz (einschließlich Seitenausleger)
Fernbedienung und Anschlusskabel
Kettenglieder (80 St., für 600mm Rohrdurchmesser)
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



AUTO PICLE-S PLASMA

Plasma-Rohrschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Führungsschiene**
Akkurates Schneiden von Rohren mit einem Durchmesser von bis zu 1500 mm; einsetzbar für Vertikale Rohrschnitte
- **Motorisierter Plasmarohrschneidmaschine**
Für automatische Fasenschnitte oder gerade Schnitte
- **Fernbedienung**
Zur einfachen Bedienung aus der Distanz
- **Spezial Brennerführung**
Führungsautomatik des Brenners; bietet hohe Genauigkeit beim Schneiden.
- **Ineinandergreifendes Kettensystem**
Schnelle Anpassung auf jeden Rohrdurchmesser
- **Ein/Aus Antriebskupplung**
Schnelle Positionierung und Ausrichtung der Maschine
- **Geeignet für die meisten Luftplasmasyteme**

Die **Auto Picle-S Plasma** ist eine motorisierte Hochgeschwindigkeitsrohrschnidmaschine mit Motorantrieb, speziell ausgelegt auf Rohrschnitte und Rohrfasenschnitte mit den meisten Plasmaschneidsystemen.



High-speed schneiden verschiedener Metalle

Die **Auto Picle-S Plasma** kann für Rohre aus unterschiedlichen Materialien verwendet werden, wie C-Stahl, Edelstahl, Aluminium und sonstigen Metallen.

Die Fernbedienung ist ausgestattet mit einem Lichtbogen-Ein/Aus Schalter, und wird zusammen mit einem Plasma-Schnittstellenkabel ausgeliefert.

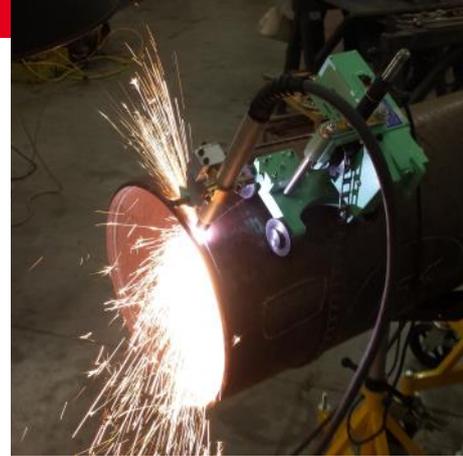
Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Netzteil/Transformator AC230V	90100	Für 110V Modelle
Verlängerungskette 1 m	31131	1 m Kettenglieder
Führungsschiene D-600	90106	Für Rohrdurchmesser Ø400 - 600mm
Führungsschiene D-900	90107	Für Rohrdurchmesser Ø600 - 900mm
Führungsschiene D-1200	90108	Für Rohrdurchmesser Ø900 - 1200mm
Führungsschiene D-1500	90109	Für Rohrdurchmesser Ø1200 - 1500mm



Schnellmontage Führungsschienensystem



Optionale Führungsschienen & kundenspezifische Brennerhalterung



Typ und Spezifikation

Spezifikation

	Auto Picle-S Plasma
Schnittstärke	abhängig vom Plasmasystem
Schneidgeschwindigkeit	500 - 3000 mm/min
Schneiddurchmesser	Ø 150 - 1500 mm; Führungsschienen Option ist bei mehr als Ø600 mm empfohlen
Durchmesser der Brennerhalterung	Ø 35mm
Fasenwinkel	0 - 45°
Antriebssystem	Kettenschneckenradantrieb
Eingangsspannung	AC 110V
Abmessungen	L270 x B230 x H400 mm
Gewicht	15 kg

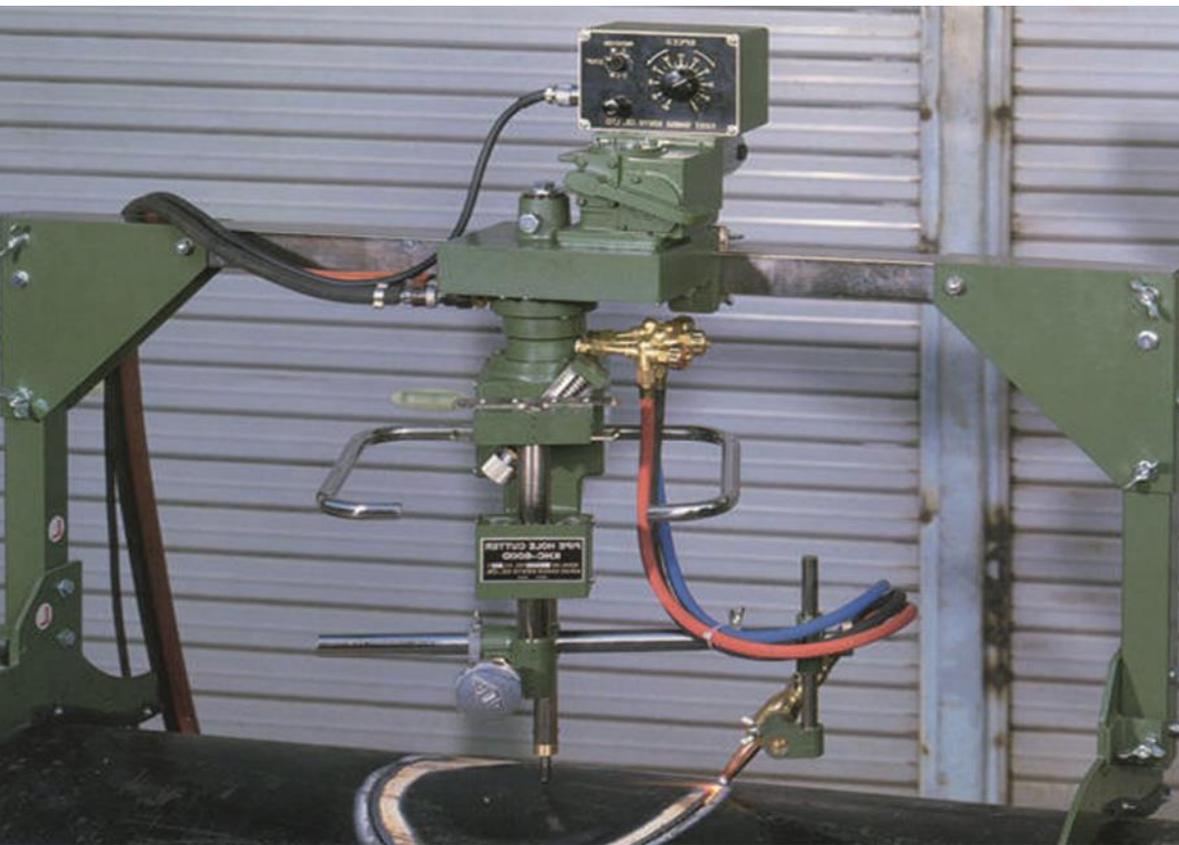
Typen

Modell	Artikelnr.
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennerhalterung (einschließlich Seitenarmausleger)
Fernbedienung/Fernsteuerung mit Stromversorgung Kabel und Lichtbogensignalkabel
Kettenglieder (80 St., für 600mm Rohrdurchmesser)
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch

** Plasma Energiequelle wird separat verkauft.*



KHC-600D

Automatische Rohrloch-Schneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Rohrlochbrennschneidmaschine**
Führt automatisch Lochschnitte in Rohren mit oder ohne Fase aus.
- **Endlos drehbarer Gasverteiler**
Frei drehbarer Gasverteiler verhindert ein Verdrehen der Schläuche und vermeidet, dass die Maschine in die Ausgangsposition zurückgesetzt werden muss.
- **Exzentervorrichtung**
Die Brennerhöhe wird mit Hilfe trigonometrischer Funktionen des Exzenter automatisch beibehalten. Sehr einfache Einstellung in nur zwei Schritten.
- **Ein/Aus Antriebskupplung**
- **Kreisschneiden auf flachen Platten**
Kann auch für Kreisschnitte auf flachen Platten verwendet werden.

Die **KHC-600D** eignet sich ideal für das präzise Ausschneiden von Löchern für T-Rohrverbindungen, einschließlich Löchern für alle möglichen seitlichen Rohranschlüsse in einem Verrohrungssystem, Hochdruckgefäßen und Wärmetauschern. Entwickelt mit KOIKE Advanced Technology, ist die **KHC-600D** kompakt, von geringem Gewicht und einfach in der Bedienung. Zusätzlich zum Schneiden von Löchern mit oder ohne Fase auf flachen Platten, kann die Maschine Behälter von innen oder von außen schneiden.



Lochschneiden für T-Rohranschlüsse

Schnitte von hoher Qualität bei einfacher Bedienung

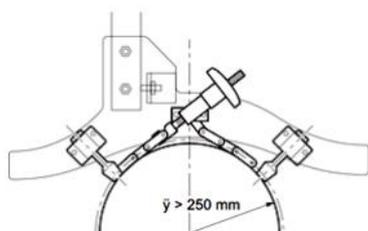
The **KHC-600D** steigert die Qualität und Produktivität beim Schneiden von Löchern in Rohre für T-Rohrverbindungen. Der Abstand der Brennschneiddüse zum Werkstück wird mechanisch automatisch beibehalten, ohne dass die Schneiddüse die Platte berührt. Sehr einfach einzurichten mit nur zwei Einstellungen.

Ferner wird für den Hauptgasanschluss eine drehbare Mischrohrgleitkupplung verwendet, um zu verhindern dass sich die Schläuche während des Betriebs verwickeln.

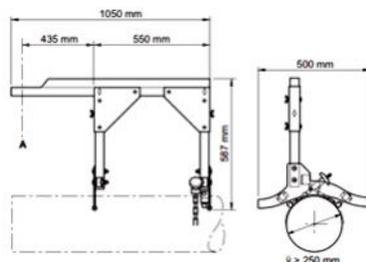
Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Montagegestell für Rohre mit kleinem Durchmesser	90123	Ermöglicht das Schneiden von kleinen Rohrdurchmessern
Montagegestell für Überhangschnitte	90125	Ermöglicht das Schneiden von Löchern am Ende des Rohres
Netzteil/Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Für 42V Modelle
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100	Für 110V Modelle



Montagegestell für Rohre mit kleinem Durchmesser



Montagegestell über Überhangschnitte



Typ und Spezifikation

Spezifikation

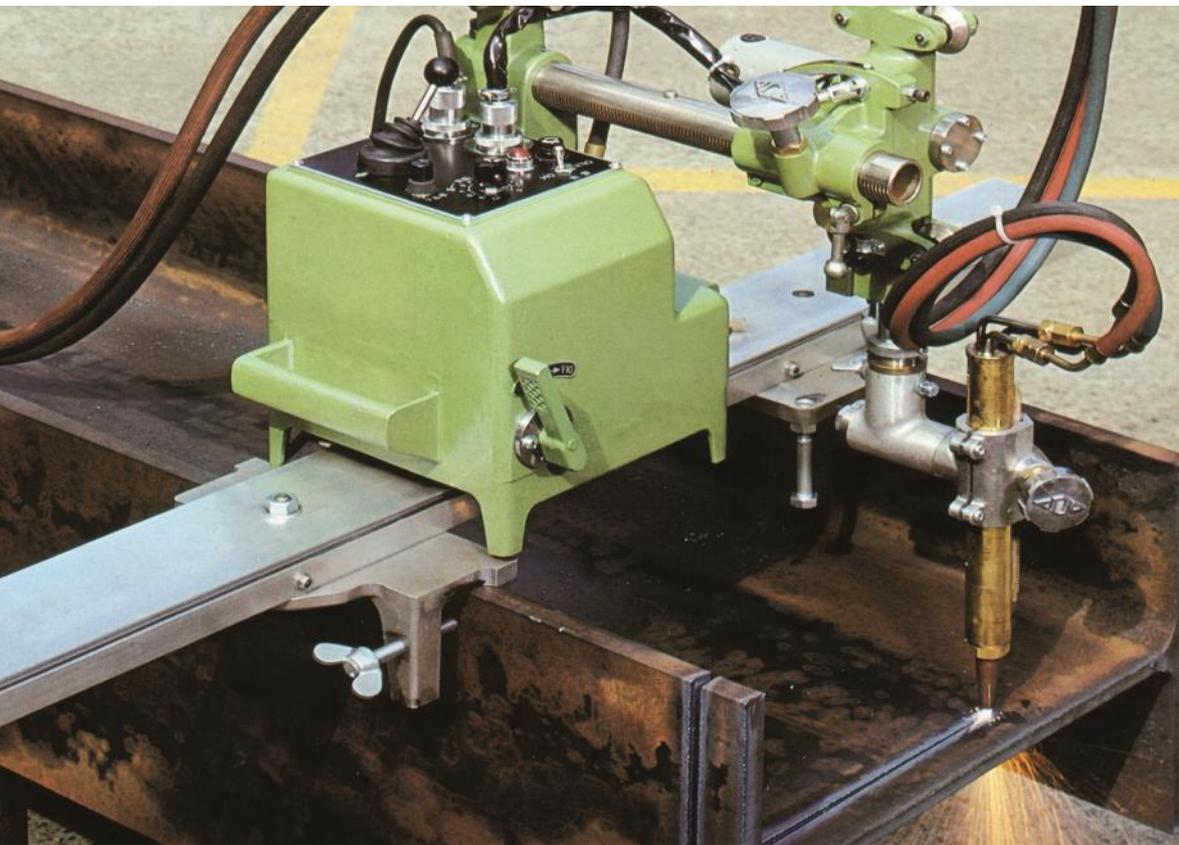
	KHC-600D
Schneidbereich	5 - 50 mm
Brennerumdrehungsgeschwindigkeit	0.12 - 1.2 U/min
Schneiddurchmesser	Ø 80 - 600 mm
Brennerhub	0 - 100 mm
Brenner Drehradius	r 40 - 300 mm
Fasenwinkel	0 - 45°
Geschwindigkeitsregelung	Drehregler
Rohrabzweigverhältnis: Hauptrohr	1:2 und darüber
Eingangsspannung	AC 115V / AC 42V
Abmessungen	L1050 x B500 x H760 mm
Gewicht	26 kg

Typen

Modell	Artikelnr.
KHC-600D 42V	90122
KHC-600D 110V	90121

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschineneinheit
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Stromanschlusskabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



MINI-MANTIS II

H-Träger Schneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Drei Schientypen**
Vereinfacht Rippen und Flanschschnitte auf effiziente Weise.
- **Einstellbarer Winkel für Schiene und Zahnstange**
Ermöglicht diagonale Schnitte über Rippe und Flansch
- **Brennflammen-Voreinstellungsfunktion**
Vorwärmen nur einmal einstellen; spart Zeit und Gas
- **4-Wege Richtungssteuerung**
Steuert sowohl Flansch- und Rippenschnitt mit einem Richtungsschalter
- **Option für langen Flanschträger**
Zum Schneiden von längeren Flanschen mit bis zu 700 mm
- **Geringes Gewicht und tragbar**
Das Gehäuse und die vertikalen Komponenten wiegen 15kg; leicht zu tragen und einzusetzen in beengten Räumlichkeiten

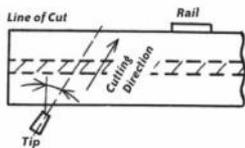
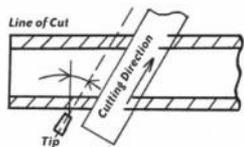
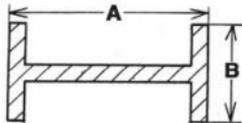
Die **Mini-Mantis II** ist eine halb automatische Brennschneidmaschine für schnelles präzises Schneiden von H-Trägerrippen und Flanschen.

Die KOIKE Qualität gewährleistet Langlebigkeit und problemlosen Betrieb und sie haben eine wirtschaftlich effiziente und kompakte Brennschneidmaschine für H-Stahlträger.



Halbautomatisches H-Trägerschneiden

Ideal für verschiedene Typen von H-Stahlträgern



Die **Mini-Mantis II** liefert glatte und saubere Diagonalschnitte von hoher Präzision. Zwei Motoren verfahren den Brenner für den Rippen- als auch den Flanschschnitt. Ein Umdrehen und Markierung des Werkstücks ist nicht erforderlich.

Schneidet rechte Winkel

■ Rippenschnitt ("A" im Diagramm)

- 150 - 600 mm: 600-ST Schiene
- 150 - 900 mm: 900-ST Schiene
- 900 - 1500 mm: 1500-ST Schiene

■ Flanschschnitt ("B" im Diagramm)

- 150 - 400 mm: Standard
- 150 - 700 mm: Mit optionaler Gleitschiene 1200L

Für Diagonalschnitte

- Maximal 30° für Rippen- als auch Flanschschnitt.

Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
600-ST Schiene	90234	600mm effektiver Schnitt, Schienenlängen 1100 mm
900-ST Schiene	90235	900 mm effektiver Schnitt, Schienenlängen 1400 mm
1500-ST Schiene	90136	1500 mm effektiver Schnitt, Schienenlängen 2100 mm
Gleitschiene 1200L	32027	700 mm vertikaler Hub für Flanschschnitt
Netzteil/Transformator AC230V	90100	Für 110V Modelle

Modell und Spezifikation

Spezifikation

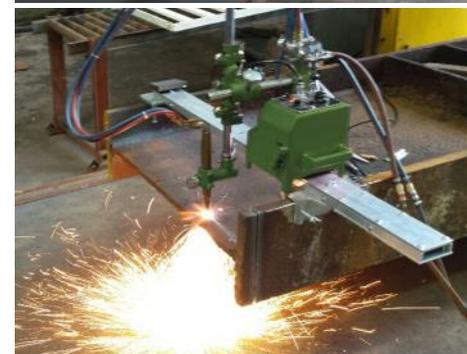
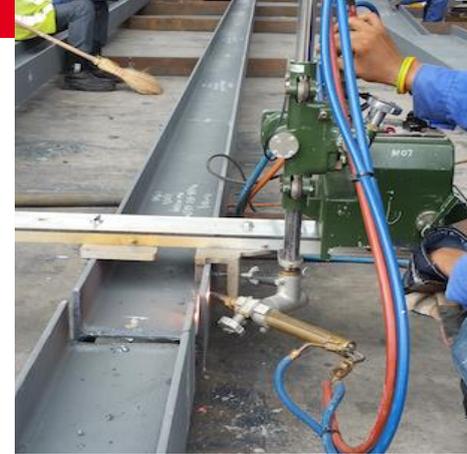
	Mini-Mantis II ST Set
Schneidbereich	5 - 30 mm
Schneidgeschwindigkeit	100 - 700 mm
Fasenwinkel	0 - 35°
Geschwindigkeitsregelung	Drehregler
Antriebsart	Rippe: Reibrad Flansch: Zahnstangen-Ritzel
Eingangsspannung	AC 110V
Abmessungen (einschließlich vertikale Komponente)	L350 x B350 x H880 mm
Gewicht	15 kg

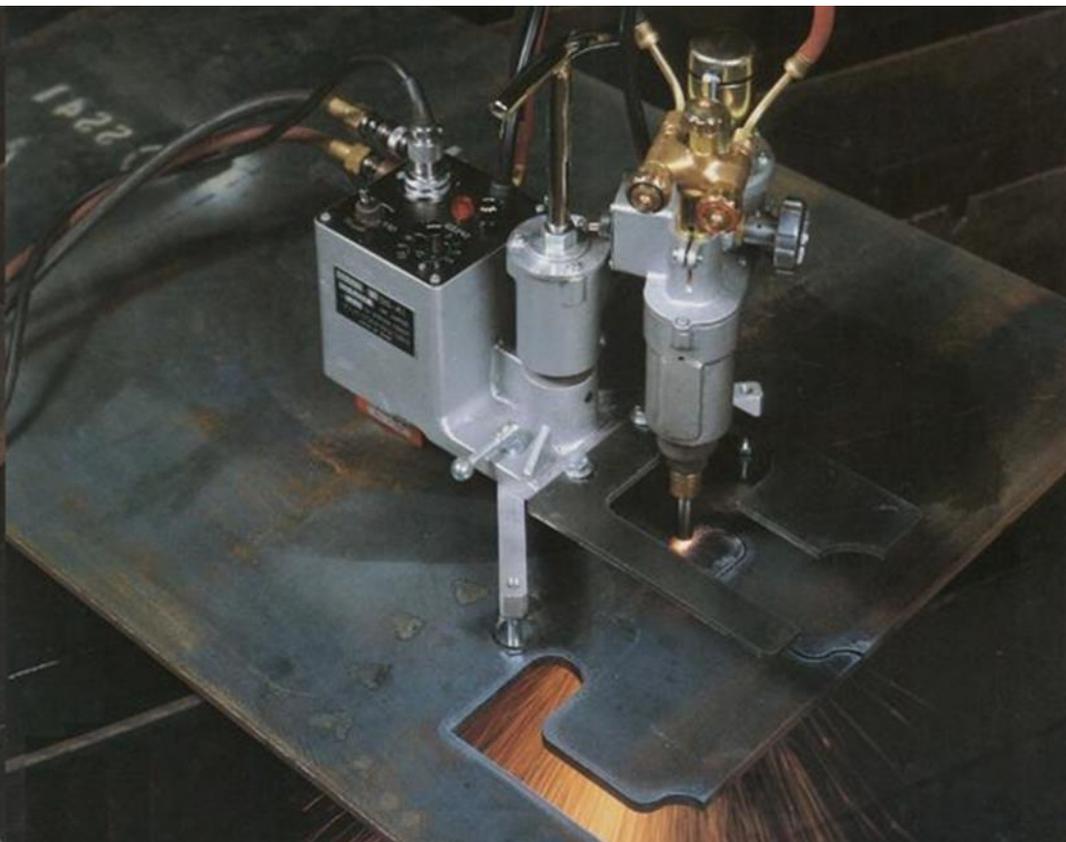
Typen

Modell	Artikelnr.
Mini-Mantis II ST 110V Set	90131

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
ST-400 Vertikaleinheit mit Brennereinheit
Stromversorgung Kabel
Standard Werkzeugsatz
Betriebshandbuch





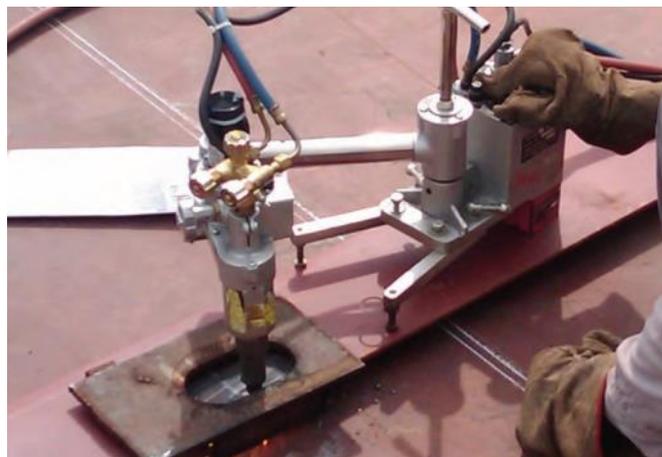
IK-82 Series

Tragbare Formen-Schneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Autogenes Schablonnenschneiden**
Verbesserte Effizienz und Produktivität beim Schneiden sich wiederholender Muster durch die Verwendung von Schablonen.
- **Kompakt und geringes Gewicht**
Entwickelt für minimalen Platzbedarf. Die Maschine eignet sich für das Schneiden von Löchern in H-Trägerstegen, Anarbeitung von Wulstversteifungsöffnungen auf langen Stegen.
- **Magnetischer Abtastkopf**
Magnet integriert im Abtastkopf; saubere glatte Schnitte durch akkurates Abtasten der Vorlage.
- **Dauermagnetfuß**
Dauermagnet fixiert die Maschine auf dem Werkstück und gewährleistet glatte und akkurate Schnitte.

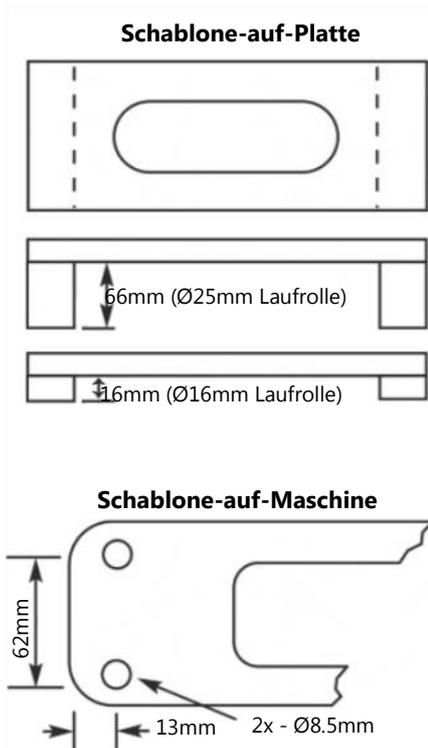
Die **IK-82 Serie** ist die modernste Magnetspur-Brennschneidmaschine im Markt. Das innovative Design und der einzigartige modulare Aufbau dienen der Reduzierung der Masse und des Gewichts der Maschine um eine einfache Handhabung zu gewährleisten. Die IK-82 wird je nach effektiver Schnittlänge in zwei Ausführungen geliefert.



Loch-, Schlitz- und Langlochschnitten in beengten Räumen

Verbesserte Produktivität beim Schneiden sich wiederholender Formen

Die **IK-82 Serie** ist die ideale Maschine zur Verbesserung der Produktivität und Qualität beim Schneiden sich wiederholender Formen. Durch die Verwendung von Schablonen können Schlitzte, Laschen und Löcher auf einfache Weise in Stahlprofile und Versteifungen, welche im Schiffsbau verwendet werden, geschnitten werden.



Durch ihre kompakte Bauweise kann die Maschine in sehr engen Arbeitsbereichen, wie beispielsweise zwischen Flanschen auf einem H-Träger, eingesetzt werden. Der magnetische Schablonenabtaster in Verbindung mit einer einfachen, robusten Edelstahlkonstruktion gewährleistet einen glatten Schnitt.

Herstellung von Schablonen

Schablonen für die IK-82 Maschinen werden vom Kunden hergestellt.

- Stärke der Stahlplatte 6 - 12 mm
- Auf-Platte-Schablone für leichten Wechsel der Schablone
- Schablone-auf-Maschine, praktisch für die Serienfertigung von gleichen Formen



IK-82 M300 beim Schneiden von Profilen



Erhöhte Produktivität bei sich wiederholenden Schnitten



Einsatzbeispiel auf einer Werft

Modell und Spezifikation

Spezifikation

		IK-82 S200	IK-82 M300
Max. Schneidkapazität	Kreis	Ø 200 mm	Ø 300 mm
	Ellipse	420 x 160 mm	600 x 200 mm
Schneidgeschwindigkeit		100 - 900 mm/min	100 - 600 mm/min
Durchmesser Magnetlaufrad		Ø 25 mm	Ø 16 mm
Schneidstärke		5 - 50 mm	
Sicherungsmagnet der Maschine		50 kg mit Entkopplungshebel	
Fasenwinkel		Nicht geeignet für Fasenschnitte	
Geschwindigkeitssteuerung		Transistorregelung, Einstellung über Drehschalter	
Schneiddüse	Acetylen	Koike 402ST typ	
	Propan	Koike 406NT typ	
Eingangsspannung		AC 110 V	
Gewicht		7.5 kg	9.5 kg

Typen

Modell	Artikelnr.
IK-82 S200 110V	90060
IK-82 M300 110V	90063

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Auslegerarm und Brennereinheit
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, 2 Größe #0, 1, 2)
Stromversorgungskabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



CIR-CUT II

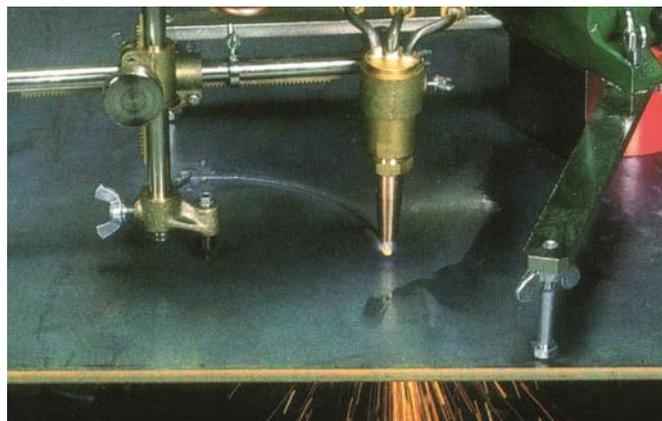
Tragbare Kreisschneidmaschine

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Autogen-Kreisschneidmaschine**
Kreisausschnitte oder Löcher mit oder ohne Fase.
- **Drehbarer Gasverteiler**
Keine Verwicklung der Schläuche für einfache Bedienbarkeit.
- **Elektromagnet**
Fixiert die Maschine auf der Oberfläche, ermöglicht das Schneiden auf vertikalen Flächen.
- **Exzellente Schneidkapazität**
Kreisdurchmesser von 40 - 200 mm, Schnittstärken bis zu 30 mm und Fasen 0° - 45°.
- **Leicht und kompakt**
11,3 kg Kompaktgehäuse mit großem Tragegriff sorgen für eine leichte Bewegung der Maschine.
- **Zentrierstift**
Genaue und einfache Positionierung der Maschine.

Die **Cir-Cut II** ist eine tragbare automatische Autogen-Kreisschneidmaschine für das Schneiden von Kreislöchern, mit oder ohne Fase, auf waagerechten oder senkrechten Flächen und jeden Neigungswinkel dazwischen.

Ergebnisse von hoher Qualität schnell und einfach erzielt, machen diese KOIKE Maschine zu einem Muss in ihrem Inventar von Kreisschneidmaschinen.



Vielseitige Kreisschneidemaschine

Auf waagrechten und senkrechten Flächen

Die **Cir-Cut II** speziell ausgelegt für die Maximierung der Produktivität beim Schneiden von Kreisausschnitten und Löchern auf waagrechten und senkrechten Oberflächen.

Die 11,3 kg schwere Maschine in ihrem robusten Aluminiumspritzgussgehäuse ist durch den großen Tragegriff leicht zu tragen. Der 300 kg/f Elektromagnet ermöglicht das Anbringen der Maschine in senkrechter Position. Der drehbare Gasverteiler, welcher keine Verwicklungen der Gasschläuche zulässt, verursacht keine Belastungen auf der Brenneinheit und führt zu einem exzellent gleichmäßigen Vorschub während des ganzen Schnitts.

Radius Anzeige auf dem Quervorschub und Faserwinkelanzeige auf dem Brenner gewährleisten Schnitte von hoher Qualität bei minimaler Rüstzeit.



Fasenschnitte



Senkrechte Oberfläche

Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100	Für 110V Modelle



Typ und Spezifikation

Spezifikation

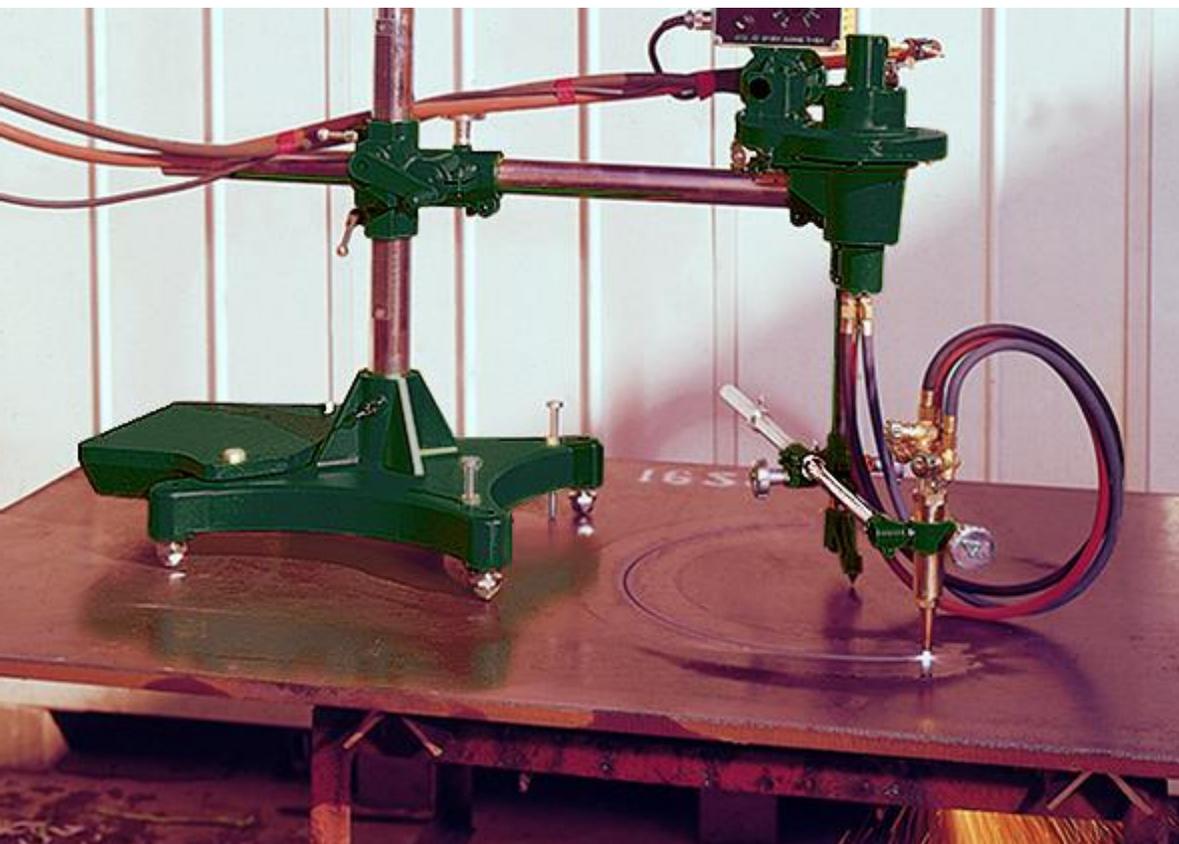
	CIR-CUT II
Schneidbereich	5 – 30 mm
Schneiddurchmesser	Ø 40 - 200 mm
Brennerdrehzahl	0.6 - 6.0 U/min
Faserwinkel	0 - 45°
Elektromagnet zur Fixierung der Maschine	Electromagnet (300kg)
Eingangsspannung	AC 110V
Abmessungen	L410 x B450 x H395 mm
Gewicht	11.3 kg

Typen

Modell	Artikelnr.
CIR-CUT II 110V	90073

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennersatz
Zentrierstift
Schneiddüsen (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Stromversorgungskabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



IK-70 Model 1000

Tragbare Kreisschneidmaschine für große Kreisflächen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Autogen-Kreisschneidmaschine**
Kreisausschnitte oder Löcher mit oder ohne Fase
- **Drehbarer Gasverteiler**
Keine Verwicklung der Schläuche für einfache Bedienbarkeit
- **Exzellente Schneidkapazität**
Kreisdurchmesser von 150 - 1000 mm, Schnittstärke bis zu 50 mm und Fasenwinkel von 0° - 45°
- **Zentrierstift**
Genau und einfache Positionierung der Maschine

Die robuste Konstruktion der **IK-70** ist ausgelegt für das Brennschneiden von Kreislöchern in einer großen Bandbreite von Durchmessern. Betriebliche Vielseitigkeit, einfache Bedienung und Wirtschaftlichkeit sind bereits in diese Präzisionsmaschine eingebaut.

Zentral angeordnete Bedienelemente, praktischer Kupplungshebel, variable Betriebsmodi, feste Konstruktion bei dennoch geringem Gewicht, sind nur einige der Leistungseigenschaften dieser tragbaren Maschine.



Variables schneiden von Kreisen in hoher Präzision

Einfacher Betrieb, vielseitige Schnitte

Die Handhabung der **IK-70** ist sehr einfach. Einstellen der Geschwindigkeit durch einfaches Drehen des Drehschalters auf dem Steuerelement. Schneidrichtungs-, Aus- und Richtungswechschalter befinden sich alle praktisch angeordnet auf der Steuereinheit. Auswahl der optimalen Schneidgeschwindigkeit durch verschieben des 3-Wege Kupplungshebels vorne am Getriebegehäuse. Gleichförmiges umschalten der Geschwindigkeit von schnell auf langsam während des Schneidens. Die Kupplung in die Stopposition bringen, um ganz einfach die Brennerposition zu ändern.

Das speziell konstruierte Gestell bietet Stabilität und Flexibilität im Einsatz. Durch Drehen des Hebels am Gestell kann die Maschine einfach in die senkrechte Stellung gebracht werden.

Präzisionsschnitte in Abstufungen von 0-45° durch Einstellung der Brenner-Gelenkverbindung gewährleistet.

Zubehör

Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100	Für 110V Modelle

Typ und Spezifikation

Spezifikation

	IK-70 Model 1000
Schneidbereich	15 – 50 mm
Schneiddurchmesser	Ø 150 - 1000 mm
Brennerdrehzahl	0.04 - 1.5 U/min
Fasenwinkel	0 - 45°
Kantenschnittwinkel	0 - 90°
	Maschinengestell zur Sicherung der Maschine mit Gegengewicht
Eingangsspannung	AC 110V
Gewicht (einschl. Gegengewicht)	55 kg

Typen

Modell	Artikelnr.
IK-70 Model 1000 110V	90081

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit Brennersatz
Maschinengestell
Gegengewicht
Schneiddüse (102HC oder 106HC, Größe #0, 1, 2)
Stromversorgung Kabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch



Fasenschnitte



Senkrechte Oberfläche



Platten-Fasenschnitt



PNC-12 EXTREME

Tragbare CNC Brennschneidmaschine

KOIKE Auto Nesting
CAD/CAM included

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Autogen- und Plasmaschneiden**
Die Maschine ist ideal für alle Autogen- und Plasma Schneidkonfigurationen
- **Einfache Bedienung**
Mit der einfach zu bedienenden CNC-Steuerung und individuellen Einstellungsparametern können Schnitte von sehr hoher Qualität auf einfachste Weise erzielt werden.
- **Starres Linearführungssystem**
Starres Linearführungssystem sowohl für die X- und die Y-Achse
- **Robuste Laufbahn aus Stahl**
Die Stahlschiene bietet zusätzliche Stabilität und Haltbarkeit in Arbeitsumfeldern mit hohen Lasten/hoher Beanspruchung
- **Auto Nesting CAD/CAM Software**
Jedes PNC-12 Extreme-Paket wird standardmäßig mit der KOIKE Original-CAD/CAM-Software ausgeliefert
- **Flexibles Formschneiden**
CNC-Steuerung ermöglicht das Schneiden verschiedener Formen und Geometrien

Die **PNC-12 Extreme** ist eine flexible, produktive und kostengünstige CNC Schneidlösung, ausgelegt für die Erstellung von Schnitten höchster Qualität mit dem Einsatz von Autogen- und Plasmaschneidtechnologie.

Die **PNC-12 Extreme** ist die perfekte Maschine für den Einstieg in Welt des CNC-Schneidens.



Mit KOIKE Standard Designqualität

Flexibles Schneiden

Autogen-Konfiguration

- Schnitte hoher Qualität mit einer Schnittstärke von 5mm bis 50mm in Baustahl.
- Günstige CNC-Schneidlösung



Plasma-Konfiguration

- High Speed Schneiden in nahezu allen Materialgütern
- Geeignet für die meisten Luftplasmasysteme bis zu 105A (Plasmaeinheit separat erhältlich)



Zuverlässigkeit und Leistung

Querträgerdesign

- Extra breite Querträger mit linearem Führungssystem realisiert Schnitte von hoher Qualität.
- Querträger ist von der CNC zum besseren Staubschutz der elektronischen Komponenten getrennt.
- Plasmaführung und Kabel in rechteckigem Kabelkanal zum Schutz gegen Spritzer.



Längsverfahrtschiene

- Robuste geschweißte Stahlkonstruktion
- Ausgelegt auf maximale Haltbarkeit in Arbeitsumfeldern mit hohen Belastungen und Anforderungen.
- Gewicht trägt zur Stabilität beim Verfahren der Maschine bei.
- Der Linearführungsblock der Maschine ist sicher auf einem starken Aluminiumfundament befestigt, welches sich über die gesamte Länge des Maschinengehäuses erstreckt.



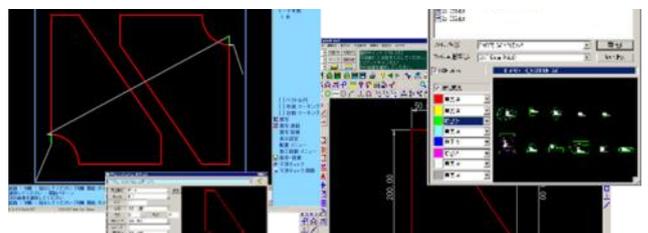
KOIKE D420 Steuerung

- Unkomplizierte und einfache Bedienung
- 47 vorinstallierte Makros
- Vielfältige Funktionen einschließlich Nesting, Plattenausrichtung, Spiegelung, Auswahl des Lochsteckpunktes und vieles mehr



KOIKE Auto Nesting CAD-CAM Software im Lieferumfang

- Auto Nesting und bis zu 12 unterschiedlichen Geometrien je Schneidprogramm.
- Leicht zu erlernen und zu bedienen.



Schneidleistung und Standardeigenschaften

Autogenes Brennschneiden

Drei Magnetventile

- Schnelle und einfache Zündung und Einstellung der Flamme.

Lochstechsequenz

- Individuell einstellbare Lochstechzeiten ermöglichen ein optimales Lochstechen mit hoher Prozesssicherheit.

Querträger mit integrierten Gasleitungen/-Schlauchleitungen

Saubere glatte Schnitte

- KOIKE High-Speed divergent Schneiddüsen gehören zum Lieferumfang jeder Autogen-PNC-12 Extreme und bieten hervorragende Schneidgeschwindigkeit und Schnittqualität.

Erweiterungsmöglichkeiten

- Eine große Bandbreite von optionalem Zubehör lieferbar. Wenn erforderlich kann die Maschine jederzeit auf Plasma oder Doppelautogenbrenner umgestellt werden.



Plasmaschneiden

Steuerung der Lichtbogenspannung

- Erkennt automatisch die anliegende Lichtbogenspannung und führt automatisch die erforderliche Einstellung der Lichtbogenhöhensteuerung während des Schneidens durch.

Brenner Kollisionsschutz

- Magnetischer Kollisionsschutz löst den Brenner vom Brennerlager, falls es zu einer Kollision kommt.

Steuerung der Brenner-Zündhöhe

- Zündhöhenensor ist im Brennerhalter integriert und ermöglicht eine schnelle und akkurate Höheneinstellung des Brenners.

Interner (innenliegender) Brennerkabelträger

- Der in der Querstange integrierte Kabelträger ermöglicht eine einfache Handhabung des Plasmaschlauchpakets während des Schneidens. Geeignet für die meisten 105A Plasmaschlauchpakete.

Plasma Stromquelle

- Geeignet für die meisten Luftplasmasysteme bis zu 105A mit einem Brennerdurchmesser von 35mm.

Flexibilität

- Eine große Bandbreite von optionalem Zubehör lieferbar. Wenn erforderlich kann die Maschine jederzeit auf Autogenschneiden umgerüstet werden.

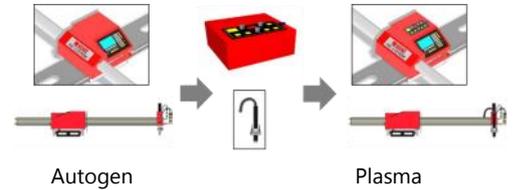


Zubehör

Umrüstsatz

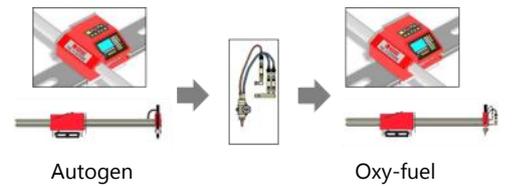
Gas-Plasma Umrüstsatz

- Ein Umrüstsatz zur Umstellung der Maschine von Autogenschnitten auf Plasmaschnitten. Bestehend aus: Lichtbogenspannung (AVC) Steuereinheit, Plasmabrennerhalter mit integriertem Brennerkollisionslager und Zündhöhsensensor, alle erforderlichen Kabelanschlüsse.
- Plasma Stromquelle nicht eingeschlossen.



Plasma-Gas Umrüstsatz

- Ein Umrüstsatz zur Umstellung der Maschine von Plasmaschnitten auf Autogenschnitten. Bestehend aus: KOIKE Autogenbrennereinheit mit Magnetventilen und Gasanschlüssen, ein Satz HC Schneiddüsen (3 St.)



Schneidisch und Filtersystem

Modularer Brennschneidisch (MCT)

Schneidischsystem-Modul.1 umfasst eine Schneidfläche von 1500 mm x 1500 mm. Nahezu gebrauchsfertig verpackt angeliefert. Endmontage vor Ort erforderlich.

- MCT 1515 beinhaltet 1 Modul für PNC-12 Extreme Typ-1015.
- MCT 1530 beinhaltet 2 Module für PNC-12 Extreme Typ-1530.

Wichtig, bitte beachten: 85% der Oberfläche eines jeden einzelnen Moduls muss durch einen effektiven Dunstabzug erfasst werden. Einfacher Transport, unkomplizierte Installation. Einschließlich Laufbahnträger Halterung zur Montage der PNC-12 Extreme.



HELIOS Schneidisch für PNC

Ein 1500 mm x 3000 mm Schneidisch, geeignet für Plasmaschnitten. Der Tisch besteht aus 6 unterteilten Sektionen (jeweils 500mm x 1500mm). Beim Verfahren der Maschine von Sektion zu Sektion öffnen/schließen die Absaugklappen der jeweiligen Sektion, gesteuert durch mechanisch betätigte Pneumatik Ventile und ermöglicht eine effiziente Rauchabsaugung. Komplette Anlieferung, einschließlich Laufbahnträger Halterung, Pneumatik Ventile und Verrohrung.



Ventile Absaugklappen

VDS2-H5C Filtersystem

Eine kompakte Filtereinheit. Filter Bausatz erforderlich für die Funktion mit dem MCT Schneidisch. Vollständige Spezifikationen auf Anfrage.

- Maximale Durchflusskapazität 4000m³/Std
- Maximaler Druck 2000 Pa
- Beinhaltet zwei PTFE-Kartuschen. Jede Kartusche hat eine Filteroberfläche von 20m².
- 80L Kapazität des Staubbehälters.

Filtereinheit H5C

Filtereinheit einschließlich Verrohrung zum Anschluss des VDS2-H5C an den MCT modularen Schneidisch, Luftregler, Luftschlauch, Vibrationsdämpfungsmatte und Schutzpulver für die Filterkartuschen.



Plasma Stromquellen

Nachfolgend einige Produkte, welche KOIKE Europe als kompatibel zu PNC-12 Extreme benannt hat.

- Hypertherm® Powermax Serie mit Schnittstellenanschluss
- Kjellberg® CutFire Serie mit Schnittstellenanschluss

Vormontiertes Schnittstellen Kabel im Lieferumfang, wenn eines der oben genannten Plasmasysteme zusammen mit der PNC-12 Extreme bei KOIKE Europe gekauft werden.

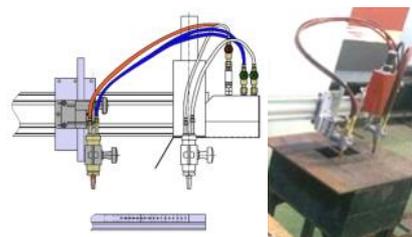


Zubehör für autogenes Brennschneiden

Doppelbrennerooption

Erweiterung um einen zweiten Autogenbrenner.

- Automatische Gasregelung
- Manuelle Brennerhöhensteuerung
- Max. Schnittstärke mit 2 Brennern: 30 mm
- Brennerabstand 75 - 600 mm



Aufsatz für Scherenbrenner

Der einfache Weg zum Schneiden mit zwei Autogenschneidbrennern.

- Max. Schnittstärke mit 2 Brennern: 30 mm
- Brennerabstand 30 - 300 mm



Brennerset für hohe Beanspruchung

Langer Autogenbrenner mit 230 mm Schaft inkl. metallverstärkten Schlauchanschlusssatz. Empfohlen für Kunden, welche häufiger dickere Materialien schneiden. Metall verstärkte Schlauchanschlüsse schützen den Schlauch vor Schneidspritzer, wodurch die Häufigkeit des Schlauchwechsels verringert wird. Ein langer Brenner ermöglicht die Positionierung der Maschine in größerer Höhe zum Schneidtable. Durch die geringere Hitzestrahlung auf die Querträger ist eine längere Standzeit zu erwarten.



Zubehör	Typ	Artikelnr.	Beschreibung
Umrüstsatz	Gas - Plasma	64072	
	Plasma - Gas	64073	
Schneidtable	MCT Typ-1515	239.100.813	
	MCT Typ-1530	239.100.814	
	HELIOS Typ-1530	239.100.815	
Filter System	VDS2-H5C Filter System	239.100.119	
	Filtersatz für VDS2-H5C	239.100.231	
Plasma Stromquelle	Hypertherm® Powermax 65	64074	Artikelnr. nur gültig bei Kauf zusammen mit PNC-12 Extreme. Ein praktisches Paket einschließlich Schnittstellenkabel von KOIKE. Bitte nehmen sie mit KOIKE Kontakt auf zwecks genauer Konfiguration und Spezifikation der jeweiligen Stromquelle.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Zubehör für autogenes Brennschneiden	Doppelbrennerooption	T89001600	
	Aufsatz für Doppelbrenner	ON001	
	Brennersatz für dickere Bleche	64080	

Typ und Spezifikation

Spezifikation

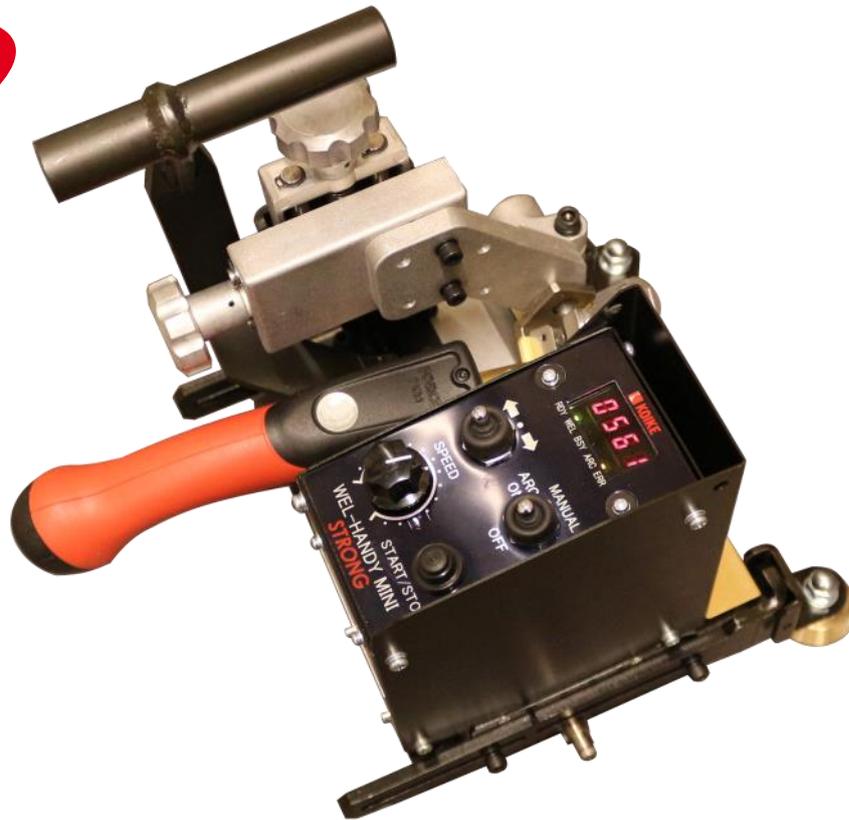
		PNC-12 Extreme	
Type		1015	1530
Effektiver Schneidbereich		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Eilgang		4000 mm/min	
Maximale Schneidgeschwindigkeit		3000 mm/min	
Längsfahrschiene		Geschweißte Konstruktion	
Querträger		Aluminium-Strangpressprofil mit integrierter Gasleitung	
Motor: X-Achse und Y-Achse		Schrittmotor	
Motor: Brennerhebevorrichtung		DC motor	
Antriebsverfahren		Zahnstange und Ritzel	
Schienensystem X-Achse und Y-Achse		Linearführung	
Eingangsspannung		Einphasig 200-240VAC, 50/60 Hz	
CNC: Hauptleistungsmerkmale	Modell	KOIKE D420	
	Anzeige	7 Zoll Farbe	
	Sprache	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES und weitere	
	Programmeingabe	Manuelle MDI oder über USB	
	Vorinstallierte Schneid Makros	47 Formen	
	Programmformat	EIA format	
	Funktionen	Drehung, Spiegelung, Nesting, Schnitt Wiederholung, Lochstechpunktauswahl und weitere.	
Softwarepaket: Hauptleistungsmerkmale	Version	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD-Zeichnen	2D CAD mit vielen Funktionen, Optimierung der Erstellung von Schneidteilen	
	CAD Datenimport	DXF, DWG	
	CAD Datenspeicherung	DXF, PT (KOIKE Teileregistrierungsformat)	
	Auto-Nestingfunktion	Ja	
	Autosequenzfunktion	Ja	
	Anzahl von Formtypen in 1 Nesting Datenexport	12	
Leistungseigenschaften Autogen-Modell	Max. Schnittstärke	50 mm (*)	
	Anzahl der Magnetventile	Insgesamt drei Stück, 1x für jede Gasleitung	
	Lochstechsequenz	Individuell einstellbare Brennerbewegung und Zeiteinstellung	
	Schneiddüse	5x KOIKE High-Speed Schneiddüsen enthalten	
Leistungseigenschaften Plasmamodell	Plasmasystem	Nicht im Lieferumfang enthalten	
	Max. Schnittstärke	Abhängig von Plasmaleistung	
	Durchmesser der Brennerhalterung	Für Ø35 mm Plasmabrenner	
	Steuerung der Brenner-Ausgangshöhe	Ja	
	Brenner Kollisionsschutz	Ja	
	Höheneinstellung der Brenner-Lichtbogenpannung	Ja	
	Kompatibles Lichtbogen-Spannungsverhältnis	1:1 (raw Lichtbogenpannung) oder 50:1	

(*) Bei Standardeinstellung. Mit KOIKE Kontakt aufnehmen bezüglich Anforderungen für das Schneiden dickere Materialien auf dem PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme: Auswahl

Artikelnr.	Modell	Gastyp	Schneidprozess	Schneidbereich
64030	PNC-12 Extreme Typ-1015 ACE	Acetylen	Autogen	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme Typ-1015 LPG	Propan		
64056	PNC-12 Extreme Typ-1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme Typ-1530 ACE	Acetylen	Autogen	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme Typ-1530 LPG	Propan		
64057	PNC-12 Extreme Typ-1530 Plasma	-	Plasma	

NEW



WEL-HANDY MINI STRONG

Kompakter Schweißfahrwagen für kontinuierliches Schweißen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- Kompaktes Design
- Konstante Geschwindigkeit durch Encoder Antrieb
- Starker 35-kg-Permanentmagnet mit 16 kg Zugkraft
- Überlastungsschutz
- Positionierung über Endschalter
- Einstellbare Führungsrollen
- Im Hebegriff integrierter Lösemechanismus
- Digitales Display für Wiederholbarkeit des Schweißvorgangs
- Endschalter auf beiden Seiten der Maschine
- Konzipiert für kontinuierliches Schweißen

Der **WEL-HANDY MINI STRONG** ist ein Schweißfahrwagen mit kompaktem Design, der konzipiert wurde, um horizontales, vertikales und Überkopf-Schweißen durchzuführen.

Der 35 kg starke Magnet in Verbindung mit 16 kg Zugkraft sorgen für eine zuverlässige Leistung für qualitativ hochwertige Schweißarbeiten.

Die Maschine kann am Griff, der mit einem magnetischen Lösemechanismus ausgestattet ist, einfach abgehoben und getragen werden.



Steuerung mit einfacher Bedienung

Kontinuierliche Geschwindigkeitskontrolle durch Servoantrieb

Die neue Steuerung auf dem WEL-HANDY MINI STRONG weist eine erweiterte Motorrückkopplung mit Encoder Antrieb auf, die unter Last für eine konstante Verfahrgeschwindigkeit sorgt^(*).

Änderungen der Last – entweder in puncto Gewicht des Brennerschlauchpakets oder in puncto Schweißpositionen – führen zu keiner Verlangsamung des Wagens. WEL- HANDY MINI STRONG sorgt für konstantes, qualitativ hochwertiges Schweißen vom Anfang bis zum Ende.

^(*) bei maximaler Zugkraft

Überlastfunktion

Wenn der Wagen einer übermäßigen Last ausgesetzt wird, stoppt der WEL-HANDY MINI STRONG das Verfahren und hält den Schweißlichtbogen automatisch an.

- **Hohes Maß an Zuverlässigkeit**
Für eine beachtliche Verringerung der Gefahr, dass Maschinenkomponenten durch eine übermäßige Last beschädigt werden.
- **Minimiert Materialbeschädigungen durch automatisches Abschalten des Lichtbogens**
Vermeidet weitere Beschädigungen am Werkstück, wodurch ein Neustart einfacher ist.



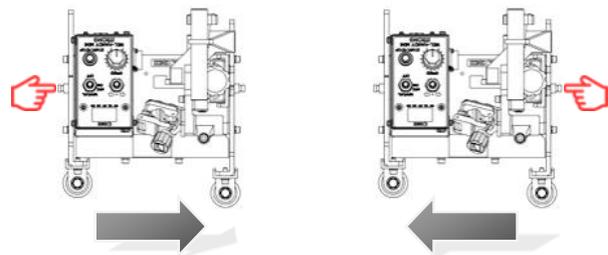
Sorgt für eine konstante Geschwindigkeit in allen anwendbaren Positionen



Einfaches Bedienpaneel mit digitalem Display

Wagenpositionseinstellung ohne Anheben (zum Patent angemeldet)

Positioniert den Wagen neu ohne diesen anheben zu müssen. Die Maschine verfährt, wenn der Endschalter betätigt wird. Eine präzise Einstellung der Startposition kann viel einfacher durchgeführt werden.



Automatisches Anhalten über Endschalter

WEL-HANDY MINI STRONG ist auf beiden Seiten der Maschine mit Endschaltern ausgestattet. Wenn der Endschalter während des Schweißens betätigt wird, stoppt die Maschine und der Lichtbogen wird automatisch abgeschaltet.

Ein kontinuierlicher Schweißbetrieb kann mit dem WEL-HANDY MINI STRONG einfach durchgeführt werden.



Mechanische Komponenten

Hebegriff mit magnetischem Lösemechanismus

- **Magnetisches Lösen durch einfaches Ziehen des Hebegriffs**
Einfache Betätigung. Ziehen Sie einfach am Griff, um den Wagen anzuheben, und bewegen Sie ihn zum nächsten Werkstück.



Starker Permanentmagnet (35 kg)

- Ermöglicht es dem WEL-HANDY MINI STRONG, in Vertikaler- und Überkopf-Position zu schweißen.
- Sorgt für eine starke Zugkraft am Wagen.



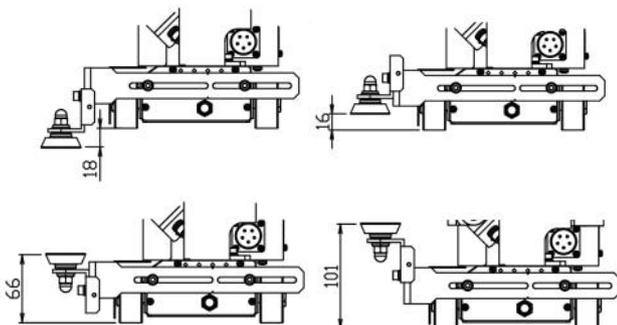
Vertikales Kehlnahtschweißen



Überkopf - Schweißen

Flexibel einstellbare Abtastrollen

- Flexible Höheneinstellung der Abtastrollen
- Die Abtastrollen können ebenfalls auf der Rückseite positioniert werden



Zubehör

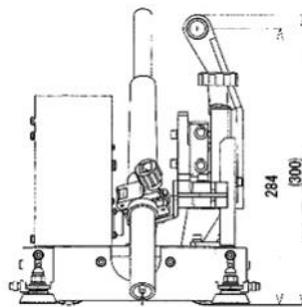
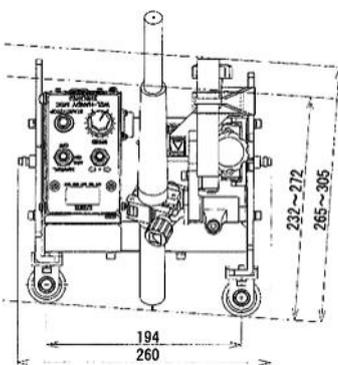
Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W	222.002.256	Primär 100-240 V / Sekundär DC 24 V

Typ und Spezifikation

Spezifikation

		WEL-HANDY MINI STRONG
Maschinengewicht		7.5 kg
Zugkraft		16 kg
Verfahrgeschwindigkeit		100 - 1000 mm/min
Führungssystem		Abtastrollen zur Kehlnahtverfolgung
Bodenfreiheit		5.5 mm
Magnetischer Lösemechanismus		Integriert im Hebegriff
Antriebsmethode		Allrad-Antriebsrollen aus Gummi (Kettenübertragung)
Magnettyp		35-kg-Permanentmagnet
Brennereinstellung	Brennerwinkel	40 - 55°
	Aufwärts/Abwärts	45 mm
	Vorwärts/Rückwärts	45 mm
Automatische Stoppfunktion		Endschalter beidseitig
Ungeschweißte Längen (Start und Ende gesamt)		Ca. 260 mm
Schweißmethode		Kontinuierliches Schweißen
Strom- und Signalkabel		Integriert im Anschlusskabel
Durchmesser Brennerhalterung		16 - 20 mm
Eingangsleistung		DC 24 V (AC 100-240 V / DC 24 V AC Schaltnetzteil inkludiert)



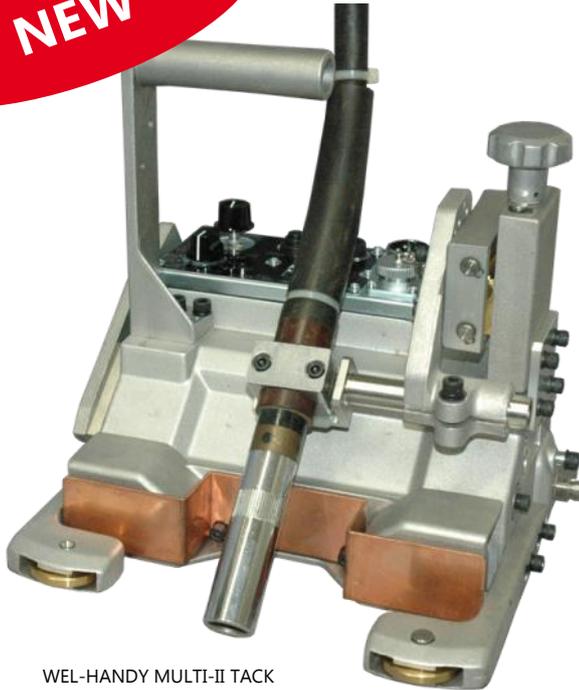
Typen

Modell	Artikelnr.
WEL-HANDY MINI STRONG DC24V	90240

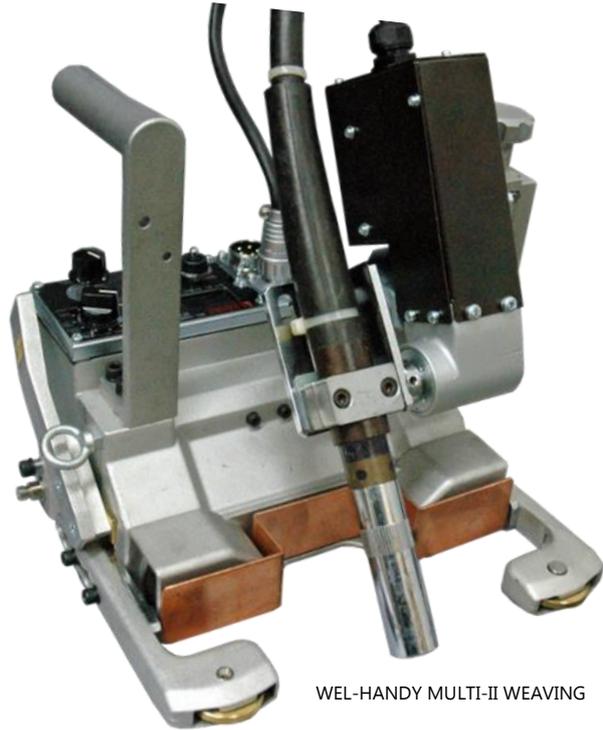
Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Strom- und Signalkabel
Inbusschlüssel (2 Stk.)
Betriebsanleitung

NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

Produktreihe WEL-HANDY MULTI II

Mechanischer Hochleistungs-Mehrzweck-Schweißfahrwagen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Zwei Modelle:**
 - WEL-HANDY MULTI-II TACK: Heftschweißen
 - WEL-HANDY MULTI-II WEAVING: Heft- und Pendelschweißen
- **NEU – Kraterfüllfunktion**
Schaltet automatisch zur Krater-Stromstärke um und verfährt rückwärts, um eine qualitativ hochwertige Endkraterfüllung durchzuführen.
- **NEU – Endschalterfunktion**
Endschalter mit Trockenlauffunktion, wodurch die Positionierung des Wagens möglich ist, ohne diesen anzuheben. (Zum Patent angemeldet)
- **NEU – Encoder-Antriebsmotor und Steuerung**
Gewährleistet eine präzise Geschwindigkeitskontrolle während des Schweißens.
- **NEU – Steuerung für das Pendelschweißen (nur beim WEL-HANDY MULTI-II WEAVING)**
Die Parameter für das Pendelschweißen können während des Schweißens eingestellt werden. Einfache Bedienung durch Drehschalter.
- **NEU – Gleichzeitiges Heft- und Pendelschweißen**
- **UNVERÄNDERT** – Zuverlässigkeit, Robustheit und Langlebigkeit.

Das geringe Gewicht, das kompakte Design, der Allradantrieb, die magnetische Zugkraft und ein niedriger Schwerpunkt erlauben es dem **Wel-Handy Multi-II**, die höchste Zugleistung und Stabilität auf dem heutigen Markt zu erzielen. Dies stellt eine Verbesserung für den Schweißer dar, da Anstrengung, Rauch und Funken verringert werden.



Konzipiert und gebaut für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen

Langlebiges Design, zuverlässige Leistung

■ Heftschweißen ist mittlerweile der Standard

Die vollständig neue erweiterte Steuerung ist benutzerfreundlich und sorgt bei qualitativ hochwertigen Ergebnissen für ein flexibles Schweißerlebnis.

■ Kompakt und leicht

259 x 259 x 264 mm (L x B x H) bei einem Gewicht von nur 7,5 kg.

■ Hervorragende Langlebigkeit

Das wartungsfreie in einem Stück druckgegossene Aluminiumgehäuse, bietet einen hervorragenden Schutz vor Spritzern, Rauch und Staub.

■ 50-kg-Permanentmagnet

Gewährleistet eine starke Zugleistung bei horizontalem und vertikalem Schweißen. Der Magnet kann von der Platte einfach mit einem Hebel gelöst werden.

■ Niedriger Schwerpunkt

Sorgt selbst beim vertikalen Schweißen für eine stabile Leistung.

■ Langlebiges Führungsrollen System

Die Führungseinheit besteht aus in einem Stück druckgegossenem Aluminium und sorgt somit für eine bessere Langlebigkeit. Die Rolle ist vor Spritzern geschützt.

■ Hitzebeständiges Allrad-Antriebssystem aus Gummi

Sorgt für eine starke Traktion und gewährleistet somit ein qualitativ hochwertiges Schweißen.

■ Absolut sichere Staubschutzmaßnahmen

Das druckgegossene Gehäuse mit Bodenplatte aus Edelstahl sorgt für eine vollständige staubgeschützte Struktur.

■ Allrad-Antriebssystem

Sorgt für eine stabile Zugkraft und überträgt die Leistung auf effiziente Weise.

■ Große Bodenfreiheit

Die große Bodenfreiheit (6-mm) ermöglicht ein problemloses Überfahren von Schweißperlen / Schweißnähten.

■ Einfacher Aufbau

Keine Führungsschienen erforderlich. Das Wel-Handy Multi führt sich selbständig entlang der Stegplatte.

■ Endschalter beidseitig

Automatisches Abschalten nach den Schweißarbeiten. Endschalter können verwendet werden, um die Startposition der Maschine einzustellen.



NEU: Heft- und Zugraupensteuerung in einem Gerät



Staubbeständiger, in einem Stück druckgegossener Aluminiumkorpus



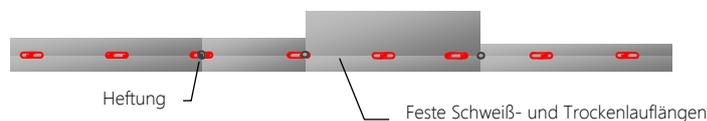
Mehrere Wel-Handy Multis in gleichzeitigem Betrieb

Die NEUE erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

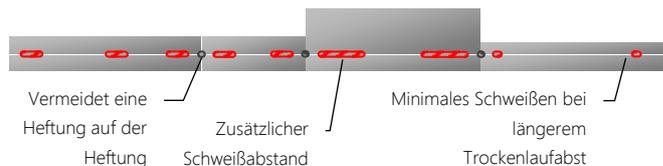
Steuerbarer Heftschweißabstand

- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalter gesteuert werden.
- Ausgestattet mit Encoder-Motor. WEL-HANDY MULTI - II TACK berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Abstandskontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.

Früheres Modell – Heft- und Trockenlaufabstände sind fixiert



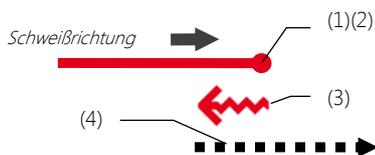
WEL-HANDY MULTI - II TACK Control – Steuerbarer Heftabstand



Kraterfüllfunktion(*)

(*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Stromstärkenkontrolle.

- Schaltet am Ende einer jeden Schweißnaht automatisch zur Krater-Stromstärke, um die Kraterfüllsequenz durchzuführen.



- Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
- Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
- Mit der Krater-Stromstärke schweißt der Wagen mit einer eingestellten Geschwindigkeit über eine eingestellte Distanz rückwärts.
- Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).

WU-5R Weaving Unit (Option für TACK / Standard mit Modell WEAVING)

Option für WEL-HANDY MULTI-II TACK für Pendelschweißen inkl. Montagehalterung. Das Pendelschweißen wird über den Encoder-Motor gesteuert.

- Pendelschweißgeschwindigkeit (*): 400-1.500 mm/min
- Pendelbreiten (*): 0-100 mm/min
- Stopp-Timer (links/Mitte/rechts): 0,0-10,0 Sekunden



Optionales Zubehör



Doppelbrennerooption

- Kehlnahtschweißen mit zwei Brenner
- Steghöhe bis zu 500mm
- Leichtgewichtiger Aluminiumausleger



Tandembrennerooption

- Verbesserte Produktivität mit dem Tandembrenner.
- Fächerförmige Halterung für exakte Brenneinstellungen.



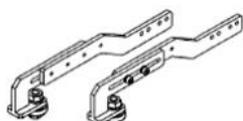
Rohrnachlauführung

- Trassenführung durch Vertikale Führung auf gebogener Platte mittels Führungsrollen auf beiden Seiten der Platte.
- Geeignet für das Schweißen kurzer Rohre auf einer Platte.



Kompakte Unterpulver-Brennerooption

- Macht den Wel-Handy Multi zu einem ultrakompakten Wagen für Unterpulverschweißen.
- Kontaktieren Sie Koike, um weitere Details zu erhalten.



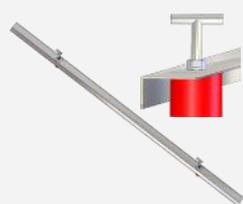
Kantenseitenführungsrolle

- Um 50 mm verstellbare Rolle, vorwärts/rückwärts
- Platte muss eine Stärke von mind. 10 mm aufweisen



Magnetischer Hebegriff

- Macht das Lösen der Maschine einfacher.



Gerade Führungsschiene

- Für gerades Stoßschweiße
- 2 m lang, 2 Magnete inbegriffen



Abtastrollenverlängerung

- Verlängert die Abtastrolle um 45 mm.



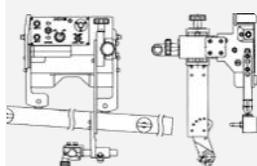
Zweipunkt-Brennerhalterung (geschwungen)

- Sichert den Brenner mit zwei Klemmen.
- Die Brennerkompatibilität muss geprüft werden.



Weaving Unit WU-5R

- Ergänzung für WEL-HANDY MULTI-II TACK, um Pendelschweißen auszuführen.
- Heft- und Pendelschweißen kann mit der Steuerung WEL-HANDY MULTI-II gleichzeitig durchgeführt werden.



Verlängerungsstange für Brennerhalter

- Verlängert den Brennerhalter um 140 bis 220 mm.
- Geeignet für Stoßschweißen mittels Führungsschiene.



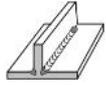
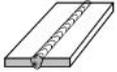
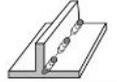
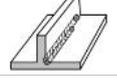
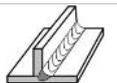
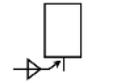
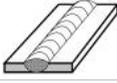
Schnellspannhebel

- Raschere Einstellung des Brenn winkels und der Position

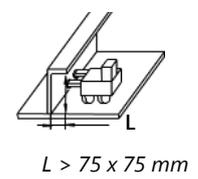
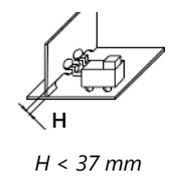
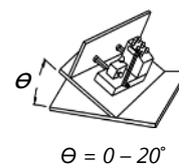
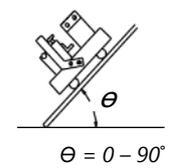
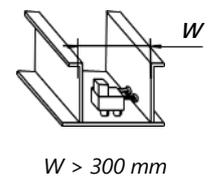
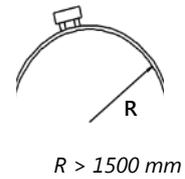
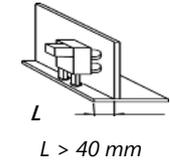
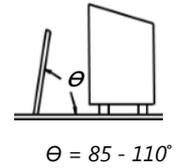
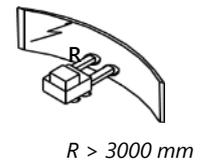
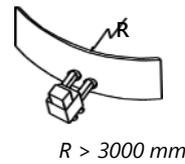
Zubehör	Artikelnr.
Doppelbrennerooption	90216
Rohrnachlauführung	1115-1095-00
Kantenseitenführungsrolle	T61004332
Gerade Führungsschiene	61002282
Zweipunkt-Brennerhalterung	61000865
Verlängerungsstange für Brennerhalter	T61001223

Zubehör	Artikelnr.
Tandembrennerooption	auf Anfrage
Kompakte Unterpulver-Brennerooption	auf Anfrage
Magnetischer Hebegriff	T61001636
Laufrollenverlängerungsplatte	T61002102
Weaving Unit WU-5R	90255
Schnellspannhebel	T64000044
Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W	222.002.256

Anwendungsbeispiele

Modell Artikelnr.		TACK 90245	TACK+WEAVING 90246
Kehlnahtschweißen		•	•
Stoßschweißen		Führungsschiene	Führungsschiene
Heft-/ Steppnahtschweißen		•	•
Vertikales Schweißen		•	•
Horizontale Position		Führungsschiene	Führungsschiene
1 Lauf 2 Schweißungen		Tandembrenner	Tandembrenner
Konturschweißen		Rohrnachlauführung	Rohrnachlauführung
Pendelschweißung		-	•
Beidseitiges Schweißen		Doppelbrenner	Doppelbrenner
Überhangschweißen		•	-
Unterpulver Schweißen		Kompakte SAW- Option	Kompakte SAW- Option

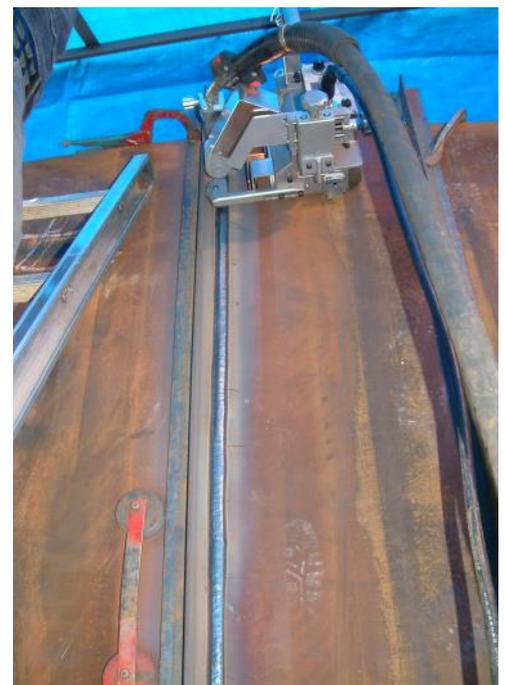
• : möglich



Vertikales Stoßschweißen mit Führungsschiene



Doppelbrenner



Typ und Spezifikation

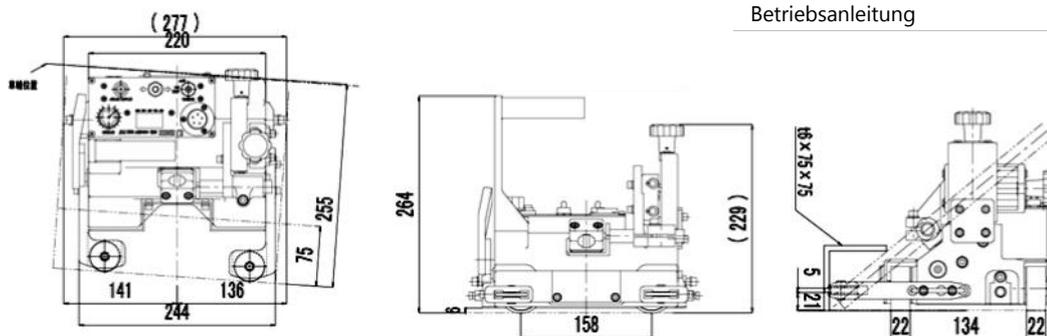
Spezifikationen

		WEL-HANDY MULTI-II TACK	WEL-HANDY MULTI-II WEAVING
Maschinengewicht		7.5 kg	9.1 kg
Zugkraft		16 kg	12 kg
Verfahrgeschwindigkeit		50 - 1500 mm/min	
Verfolgungssystem		Laufrolle zur Kehlnahtverfolgung	
Bodenfreiheit		6 mm	
Magnetischer Aufwärts/-Abwärtsmechanismus		Magnetischer Lösehebel	
Antriebsmethode		Allrad-Antriebsrollen aus Gummi (Kettenübertragung)	
Magnettyp		50-kg-Permanentmagnet	
Brennereinstellung	Brennerwinkel	40 - 55°	
	Aufwärts/Abwärts	45 mm	
	Vorwärts/Rückwärts	45 mm	
Brennerhalterungsdurchmesser		16 - 20 mm	
Automatische Stoppfunktion		Endschalter beidseitig	
Ungeschweißte Längen (Start und Ende gesamt)		Ungefähr 270 mm	Ungefähr 305 mm
Pendelschweißeinheit		-	Inkludiert
Schweißmethode	Kontinuierlich	Ja	Ja
	Heft-/Steppnahtschweißen	Ja	Ja
	Pendelschweißen	Optional	Standard
Strom- und Signalkabel		Integriertes Strom- und Signalkabel	
Durchmesser Brennerhalterung		16 - 20 mm	
Positionseinstellung durch Endschalter		Ja	
Encoder-Motor für präzise Geschwindigkeitskontrolle		Ja	
Digitales Display		Ja	
Kraterfüllfunktion		Ja	
Eingangsleistung		DC 24V	

Typen

Wagenmodell		Artikelnr.
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC 24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC 24V	90246

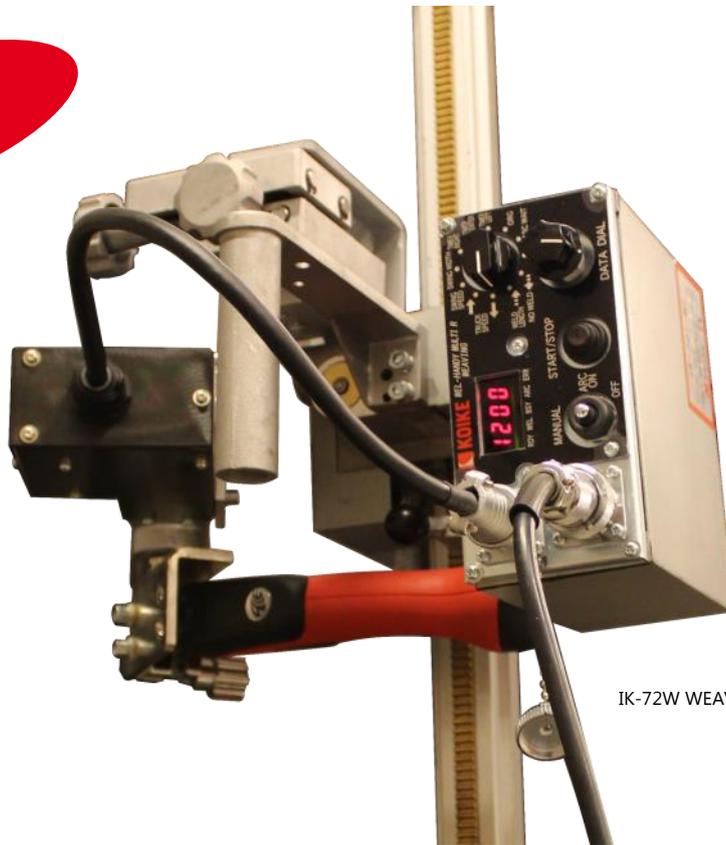
Abmessungen: WEL-HANDY MULTI-II TACK



Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Pendeleinheit (nur Modell WEAVING)
Strom- und Signalkabel
Inbusschlüssel (2 Stk.)
Betriebsanleitung

NEW



IK-72W WEAVING

IK-72W Series

Fahrwagen auf Schienen für Schweißen in allen Positionen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- Geringes Gewicht von 5,5 kg (W) / 7,6 kg (WEAVING)
- Zwei Modelle:
 - IK-72W: Heft- und kontinuierliches Schweißen
 - IK-72W WEAVING: Heft- und Pendelschweißen
- Wagenpositionierung durch Endschalter
- Erweiterte Heftschweißfunktionen
- Digital gesteuertes Pendel- und Heftschweißen (Modell Weaving)
- Schienensystem wie Brennschneidmaschine IK-72T, wodurch es möglich ist, nach dem Schneiden zu schweißen.

Die **Produktreihe IK-72W** wird für geradliniges Schweißen in horizontaler und vertikaler Position unter Anwendung einer eindimensionalen Schiene verwendet. Ebenso ist ein geschwungenes und gewundenes Flächenschweißen mittels 2D- und 3D-Schienen möglich.

Da dasselbe Schienensystem verwendet wird, wie bei der Brennschneidmaschine IK-72T, können Schneiden und Schweißen mit dem IK-72-System in einem praktischen und leichtgewichtigen Paket durchgeführt werden.

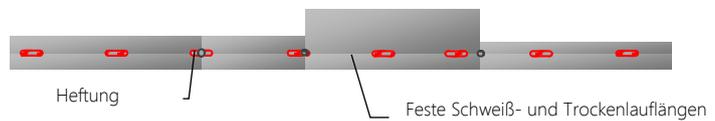


Die NEUE erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

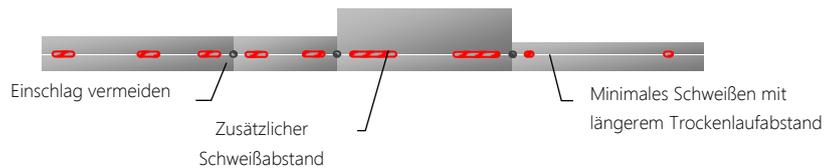
Steuerbarer Heftschweißabstand

- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalters gesteuert werden.
- Ausgestattet mit Encoder-Motor. WELIK-72W berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Abstandskontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.

Früheres Modell – Heft- und Trockenlaufabstände sind fixiert



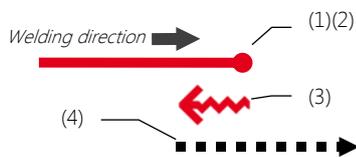
Steuerung SIK-72W – Steuerbarer Heftabstand



Kraterfüllfunktion (*)

(*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Abgleichkontrolle.

- Schaltet am Ende einer jeden Schweißnaht automatisch zur Krater-Stromstärke um, um die Kraterfüllsequenz durchzuführen.

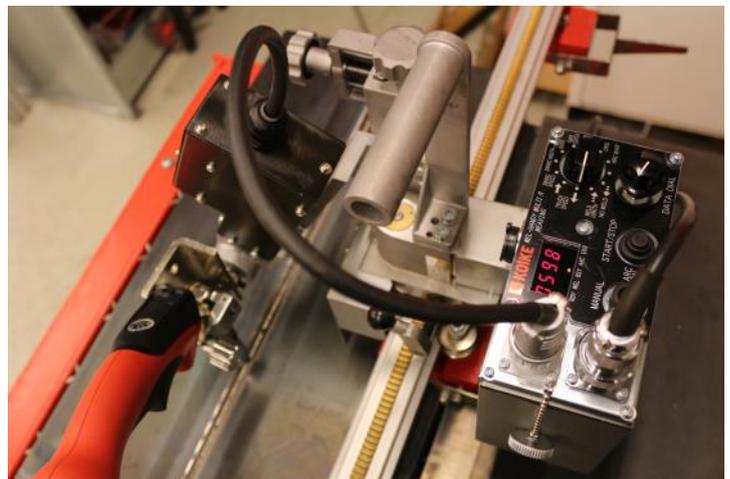


- 1) Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
- 2) Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
- 3) Mit der Krater-Stromstärke schweißte der Wagen mit einer eingestellten Geschwindigkeit über eine eingestellte Distanz rückwärts.
- 4) Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).

WU-5R Weaving Unit (Option für IK-72W / Standard mit Modell IK-72W WEAVING)

Option für IK-72W für Pendelschweißen. Beinhaltet eine Montagehalterung. Das Pendelschweißen wird über den Encoder-Motor gesteuert.

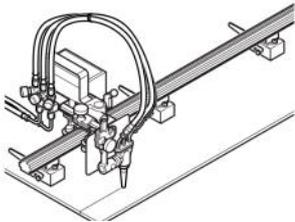
- Pendelgeschwindigkeit (*): 400-1.500 mm/min
- Pendelbreiten (*): 0-100,0 mm/min
- Stopp-Timer (links/Mitte/rechts): 0,0-10,0 Sekunden



Zubehör

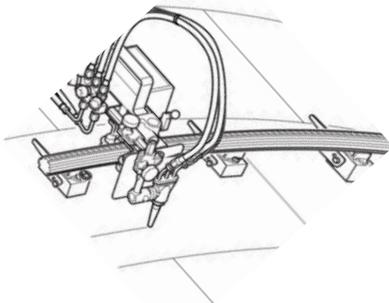
Schienauswahl

Zubehör	Artikelnr.
IK-72T 1D-Schiene 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-Schiene 1000MM	90154
IK-72T 3D-Schiene 1000MM	TBPJ64026



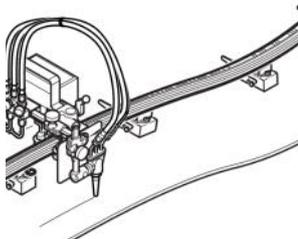
1-D-Schiene 1.500 mm

- Für flache Platten
- Verlängerbare, gerade Schiene aus Aluminium
- Ideal für gerade Schweißanwendungen
- 4 Permanentmagnete



2-D-Schiene 1.000 mm

- Für gekrümmte Flächen
- Verlängerbare, flexible Gummischiene mit flexiblem Stahlrohr; Max. Biegeradius von 2.500 mm
- 5 Permanentmagnete
- Bis zu 30° Neigung zur horizontalen Position



3-D-Schiene 1.000 mm

- Für gekrümmte und gewundene Flächen
- Verlängerbare, flexible Gummischiene; Max. Biegeradius von 2.000 mm
- 5 Permanentmagnete
- Bis zu 30° Neigung zur horizontalen Position



Weiteres optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Verbindungsstück	33107	Für die Verbindung von 1-D-, 2-D- oder 3-D-Schiene.
Längere vertikale Stange 350L	31697	Verlängert die Brennerpositionierung um 350 mm.
Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W	222.002.256	Primär 100-240 V / Sekundär DC 24 V
Weaving Unit WU-5R	90255	



Typ und Spezifikation

Spezifikation

	IK-72W	IK-72W WEAVING
Maschinengewicht	5.5 kg	7.6 kg
Verfahrgeschwindigkeit	20 - 600 mm/min	
Führungsmethode	Schienensystem IK-72	
Antriebsmethode	Zahnstangenantrieb	
Brennereinstellung	Aufwärts/Abwärts	45 mm
	Vorwärts/Rückwärts	45 mm
Brennerhalterungsdurchmesser	16 - 20 mm	
Automatische Stoppfunktion	Endschalter beidseitig	
Weaving unit WU-5R	-	Inklusive
Schweißmethode	Kontinuierlich	Ja
	Heft-/Steppnahtschweißen	Ja
	Pendelschweißen	Optional
Strom- und Signalkabel	Integriertes Strom- und Signalkabel	
Durchmesser Brennerhalterung	16 - 20 mm	
Positionseinstellung durch Endschalter	Ja	
Encoder-Motor für präzise Geschwindigkeitskontrolle	Ja	
Digitales Display	Ja	
Kraterfüllfunktion	Ja	
Eingangsleistung	DC 24V	

Typen

Modell	Artikelnr.
IK-72W	90250
IK-72W WEAVING	90251

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Strom- und Signalkabel
Schienenmontagehalterung für Endschalter (2 Stk.)
Inbusschlüssel (2 Stk.)
Betriebshandbuch



Apollo Global Coupling

Schnellkupplungen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Verbesserte Produktivität**
- **Hohe Qualität**
- **Einfache Anwendung**
- **Trägt zur Sicherheit am Arbeitsplatz bei**
- **Automatische Abschaltung der Gaszufuhr**
- **Doppelte Abdichtung**
- **Sicherung gegen Falschanschluss**
- **Konstruiert gemäß ISO 7298**

Die **Apollo Global Kupplungen** wurden entwickelt um eine schnelle und sichere Verbindung von Schneid- und Schweißbrennern mit den Versorgungsleitungen zu gewährleisten.

Präzise bearbeitetes Einschubsystem, einfache Ankopplung in passendes Ankopplungsstück mit Einrastung. Sicherheitsregelung gewährleistet eine sichere Verbindung und verhindert eine unbeabsichtigte Lösung der Verbindung während der Benutzung.

KOIKE Apollo Global Kupplungen entsprechen ISO 7289.



Design von hoher Qualität

■ Farbkodierung

Farbcodiert mit einer Giessharz-Leuchtfarbe. Im Gegensatz zum Aufkleber oder Farbanstrich farbbeständig über lange Zeit, Beitrag zur Sicherheit.

■ Sicherheitsverriegelung

Jede Kupplungsbuchse ist mit einer Sicherheitsverriegelungsfunktion ausgestattet, welche die Kupplungsverbindung sichert und unbeabsichtigtes Lösen der Verbindung verhindert.

■ Automatische Abschaltung der Gaszufuhr

Gaszufuhr nur möglich, wenn die Kupplungsverbindung geschlossen ist. Die Gaszufuhr wird automatisch gesperrt, wenn die Kupplungsverbindung gelöst ist.

■ Doppelte Abdichtung

Zwei individuelle Dichtungseinheiten zwischen Kupplungsstecker und Kupplungsbuchse gewährleisten eine sichere Abdichtung.

■ Verchromt

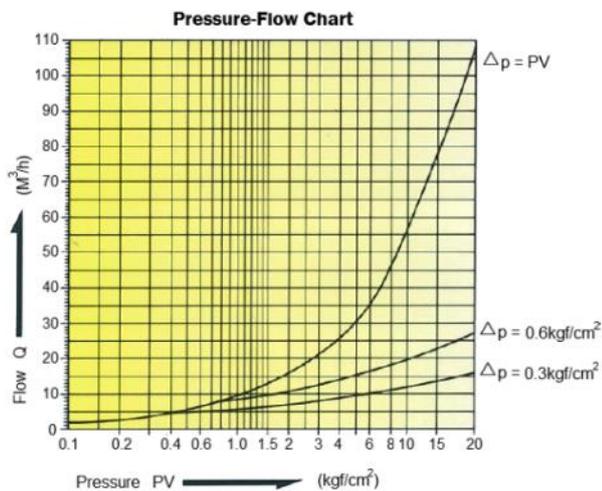
Langlebige Verchromung bietet Korrosionsschutz und gewährleistet reibungslose Kupplungsvorgänge über lange Zeit.

■ Qualität

Entwickelt gemäß ISO7289 und hergestellt in Japan unter exzellentem Qualitätsmanagement.



Technische Daten



■ Max. Betriebsdruck

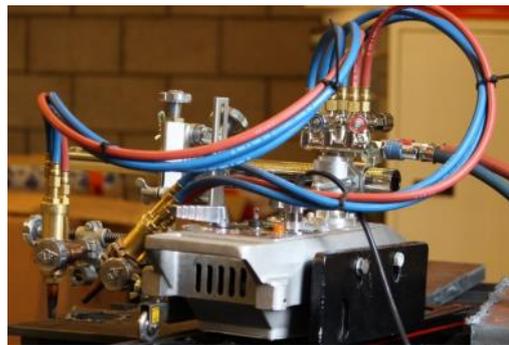
Sauerstoff	9.8 bar
Brenngas	2.0 bar
Edelgas (Schweißgas)	9.8 bar

■ Rückschlagventil Betriebsdruck (nur Z-Typ Kupplung)

Aktiviert bei	0.015 bar
---------------	-----------

■ Langlebigkeit

Dauertest (von UL):	30.000 Zyklen
---------------------	---------------



Proben
muster :

Z O P - 1 A S

- Serie**
S: "Global" Kupplungsreihe
- Rückschlagsperre**
A: Vorhanden/ausgestattet
- Gastyp**
1: Sauerstoff 2: Brenngas 3: Edelgas (Schweißgas)
- Kupplungsform**
P: Stecker S: Buchse
- Ausgerüstet für**
G: Regler A: Schlauch O: Maschine/Brenner
- Rückschlagventil (Rückflusssperre)**
Z: Vorhanden/ausgestattet

Modell: **GS**

Regleranschluss



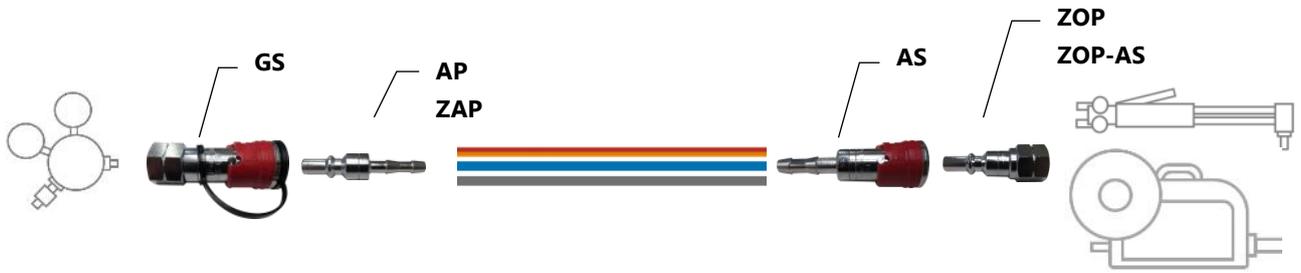
Modell	Anschluss	Gastyp	Installation	Artikelnr.
GS-1S	G1/4 RH	Sauerstoff	Regler	CG2311
	G3/8 RH	Sauerstoff	Regler	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Sauerstoff	Regler	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Sauerstoff	Regler	CG2621
GS-2S	US 9/16"-18 UNF RH	Sauerstoff	Regler	CG2021
	G1/4 LH	Brenngas	Regler	CG2333
	G3/8 LH	Brenngas	Regler	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Brenngas	Regler	CG2841
GS-3S	BSPF 3/8" LH	Brenngas	Regler	CG2641
	US 9/16"-18 UNF LH	Brenngas	Regler	CG2041
	G1/4 RH	Edelgas (Schweißgas)	Regler	CG3031
	G3/8 RH	Edelgas (Schweißgas)	Regler	CG3321
GS-3S	M16 x 1.5 RH	Edelgas (Schweißgas)	Regler	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Edelgas (Schweißgas)	Regler	CG3621
	US 9/16"-18 UNF RH	Edelgas (Schweißgas)	Regler	CG3021

Modell: **AP / ZAP**

Schlauchanschluss, Reglerseitig



Modell	Max. Schlauchdurchmesser	Gastyp	Installation	Artikelnr.	
AP-1S	6.0 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2500	
	8.2 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2414	
	9.2 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2424	
AP-2S	6.0 mm	Brenngas	Schlauch	CG2501	
	8.2 mm	Brenngas	Schlauch	CG2474	
	9.2 mm	Brenngas	Schlauch	CG2502	
AP-3S	11 mm	Brenngas	Schlauch	CG2434	
	6.0 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3432	
	8.2 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3414	
AP-3S	9.2 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3424	
	ZAP-1S	6.0 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2924
		7.0 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2926
8.2 mm		Sauerstoff	Schlauch	CG2312	
9.2 mm		Sauerstoff	Schlauch	CG2322	
11 mm		Sauerstoff	Schlauch	CG2922	
ZAP-2S	6.0 mm	Brenngas	Schlauch	CG2944	
	7.0 mm	Brenngas	Schlauch	CG2946	
	8.2 mm	Brenngas	Schlauch	CG2334	
	9.2 mm	Brenngas	Schlauch	CG2942	
	11 mm	Brenngas	Schlauch	CG2332	
ZAP-3S	6.0 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3924	
	8.2 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3312	
	9.2 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3322	



Modell: AS Schlauchanschluss, Brennerseitig



Modell	Max. Schlauchdurchmesser	Gastyp	Installation	Artikelnr.
AS-1S	6.0 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2963
	7.0 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2967
	8.2 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2341
	9.2 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2351
	11 mm	Sauerstoff	Schlauch	CG2961
AS-2S	6.0 mm	Brenngas	Schlauch	CG2983
	7.0 mm	Brenngas	Schlauch	CG2987
	8.2 mm	Brenngas	Schlauch	CG2363
	9.2 mm	Brenngas	Schlauch	CG2981
	11 mm	Brenngas	Schlauch	CG2361
AS-3S	6.0 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3132
	8.2 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3341
	9.2 mm	Edelgas (Schweißgas)	Schlauch	CG3351

Modell: ZOP Maschinen / Brenneranschluss



Modell	Anschluss	Gastyp	Installation	Artikelnr.
ZOP-1S	G1/4 RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2342
	G3/8 RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2662
	US 9/16"-18 UNF RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Brenngas	Maschine/Brenner	CG2364
	G3/8 LH	Brenngas	Maschine/Brenner	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Brenngas	Maschine/Brenner	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Brenngas	Maschine/Brenner	CG2682
	US 9/16"-18 UNF LH	Brenngas	Maschine/Brenner	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Edelgas (Schweißgas)	Maschine/Brenner	CG3342
	G3/8 RH	Edelgas (Schweißgas)	Maschine/Brenner	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Edelgas (Schweißgas)	Maschine/Brenner	CG3662
	US 9/16"-18 UNF RH	Edelgas (Schweißgas)	Maschine/Brenner	CG3062
ZOP-1S	G1/4 RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2372
	G3/8 RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	CG2472
	M16 x 1.5 RH	Sauerstoff	Maschine/Brenner	-
ZOP-2S	G3/8 LH	Brenngas	Maschine/Brenner	CG2392
	M16 x 1.5 LH	Brenngas	Maschine/Brenner	-



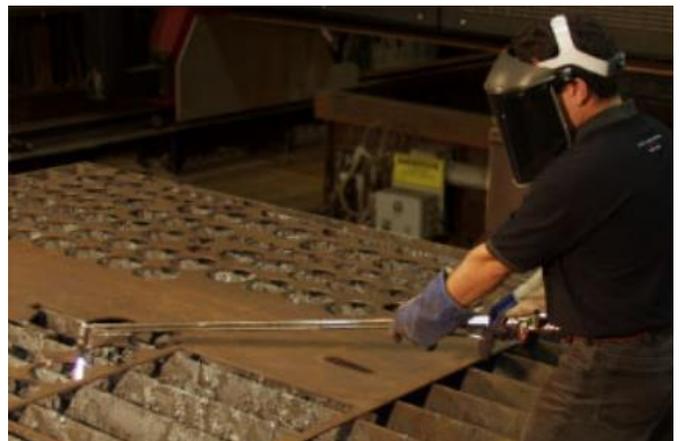
Handschneidbrenner

Schneidbrenner für hohe Beanspruchung

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Gasemischendes Düsensystem**
- **Präzise ausbalanciert**
- **Stark gerippter runder Handgriff**
- **Innenliegende Düsenverschraubung**
- **Leicht erreichbare Einstellventile**

Jeder Schneidbrenner wird nach höchsten Standards gebaut, und danach ausgiebig getestet, um einen sicheren Betrieb über eine lange Zeit zu gewährleisten. Ausgelegt für den Fachmann in Industriebereichen wie Stahlbau, Werften, Schrottplätzen und viele andere Einsatzorten.



Ergonomie

Präzise ausbalancierte Handbrenner mit langer Lebensdauer

- **Gasemischendes Düsensystem**
Durch das integrierte Düsenmischsystem garantieren Gasemischende Düsen ein Höchstmaß an Sicherheit und Standzeit.
- **Präzise ausbalanciert**
Jeder Brenner ist ausgelegt für die leichte Handhabung bei jeder Anwendung.
- **Stark gerippter runder Handgriff**
Bietet einen festen Griff und Führung des Brenners, so wie eine Reduzierung der Wärmeübertragung auf die Handfläche.
- **Innenliegende Düsenverschraubung**
Schützt das Gewinde im Brennerkopf.
- **Leicht erreichbare Einstellventile**
Ermöglichen schnelle und akkurate Einstellung der Brennerflamme auch wenn Handschuhe getragen werden.



SILVER-CUT Serie

- **Kompakt und leicht**, gut ausbalancierte Handbrenner für hohe Beanspruchung
- **Verchromt**
- **Dreieckige Rohranordnung** für höhere Belastungen

SILVER-CUT K250



SILVER-CUT K250

Brennerlänge	495 mm
Gewicht	1.0 kg
Schneidkapazität	Max. 250 mm
Brennerkopfwinkel	90°
Brenngastyp	O2/APMY

Typen	Anschluss	Artikelnr.
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495



MK Serie

- **Fachmännische Herstellung in Japan**
- **Robuster**, Handbrenner für starke Beanspruchung
- **Drei Edelstahlrohre** bieten Stabilität und Langlebigkeit bei getrennter Gasführung zur sicheren Mischung in der Schneiddüse.
- Schneidsauerstoff **Hebel mit Sperrfunktion**. (ausschl. MK-36)
- **Gesenk geschmiedeter Kopf**, für höhere Festigkeit und Standzeit

MK-150



MK-150	
Brennerlänge	466 mm
Gewicht	0.9 kg
Schneidkapazität	Max. 150 mm
Brennerkopfwinkel	90°
Brenneranschluss	G3/8 RH-LH
Brenngastyp	O2/APMY

Typen	Artikelnr.
MK-150	80497

MK-250



MK-250	
Brennerlänge	525 mm (Standard, 90°-Kopf)
Gewicht	1.5 kg
Schneidkapazität	Max. 250 mm
Brenngastyp	O2/APMY

Typen	Winkel	Anschluss (RH, LH)	Artikelnr.
MK-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
MK-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
MK-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

MK-300



MK-300	
Brennerlänge	661 mm (Standard, 90°-Kopf)
Gewicht	1.55 kg
Schneidkapazität	Max. 300 mm
Brennerkopfwinkel	75° und 90°
Brenneranschluss	G1/4RH, G3/8LH
Brenngastyp	O2/APMY

Typen	Brennerwinkel	Artikelnr.
MK-300-75D	75°	80507
MK-300-90D	90°	80508

MK-36



MK-36	
Brennerlänge	915mm
Gewicht	1.5 kg
Schneidkapazität	Max. 200 mm
Brennerkopfwinkel	75° und 90°
Brenneranschluss	G3/8 RH-LH
Brenngastyp	O2/APMY

Typen	Brennerwinkel	Artikelnr.
MK-36 75D	75°	DA212825
MK-36 90D	90°	-

Handbrennerzubehör

■ Doppelführungsrolle

Ermöglicht stabile Schnitte. Ausgestattet mit zwei glatten Führungsrollen und einem Düsenhalter.



	Artikelnr.
Doppelführungsrolle	80515

■ Kreisschnittstange mit Zentrierstift

Aufsatz für Doppelrollenführung, zum Schneiden von Kreisen mit dem Handbrenner. Durchmesser einstellbar bis Ø 550 mm.



	Artikelnr.
Kreisschnittstange mit Zentrierstift	80516



KOIKE Schneiddüsen

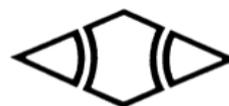
Das Markenzeichen für hohe Schneidqualität

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Glatte Schnitte von hoher Qualität**
- **Kleine Schnittfuge**
- **Geringe Anschmelzkanten**
- **Saubere Oberkante**
- **Geringe Schlackenanhaftung**
- **Gleichmäßiger und sicherer Schneidvorgang**
- **Schneiden mit geringem Gasverbrauch**
- **Große Auswahl**
 - Standard Düsen
 - Divergent high-speed Schneiddüsen
 - Starkschneiddüsen
 - Spezialdüsen
- **Hervorragende Qualitätssicherung**

Alle KOIKE Schneiddüsen der 100 Serie sind ausgelegt auf die Mischung des Brenngases und des Sauerstoffs in der Brennschneiddüse. Dies ist ein anerkanntes und sicheres Verfahren.

Die KOIKE D7 Brennschneiddüsen sind die technisch fortschrittlichsten Düsen im Markt und bieten Sicherheit und Genauigkeit bei gleichzeitiger Zeit- und Kostenreduzierung. Unsere Hochgeschwindigkeitsdüsen der D7 Serie steigern die Schneidgeschwindigkeit um bis zu 28% gegenüber Standarddüsen bei gleichzeitiger Verringerung des Gasverbrauchs um bis zu 26%. Der Edelstahl Einsatz im Schneidsauerstoffkanal erbringt eine fünfmal höhere Lebensdauer.

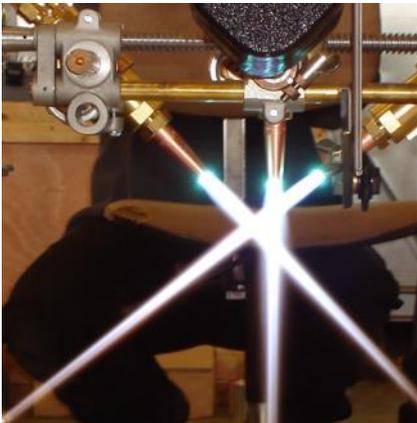


Das Qualitätsmarkenzeichen

Alle Original-KOIKE Schneiddüsen werden mit dem KOIKE Japan Logo gekennzeichnet.

Ausgelegt auf hohe Qualität

Der Forschung, der Konstruktion, sowie Herstellung und Qualitätsprüfung verpflichtet



- **Konstruktion**
Jede KOIKE Schneiddüse ist auf Gaseffizienz und höchste Schneidgenauigkeit ausgelegt.
- **Qualität**
Made in Japan. Die KOIKE Produktionsanlagen der Spitzenklasse in Verbindung mit dem Qualitätssicherungssystem gewährleisten, dass jede Schneiddüse der KOIKE-Qualität entspricht.
- **Sicherheit**
Alle Schneiddüsen der 100 Serie sind so konstruiert, dass sie Rückschläge und Flammenrückschläge in den Brenner verhindern helfen, welche zu Beschädigungen des Brenners führen könnten.

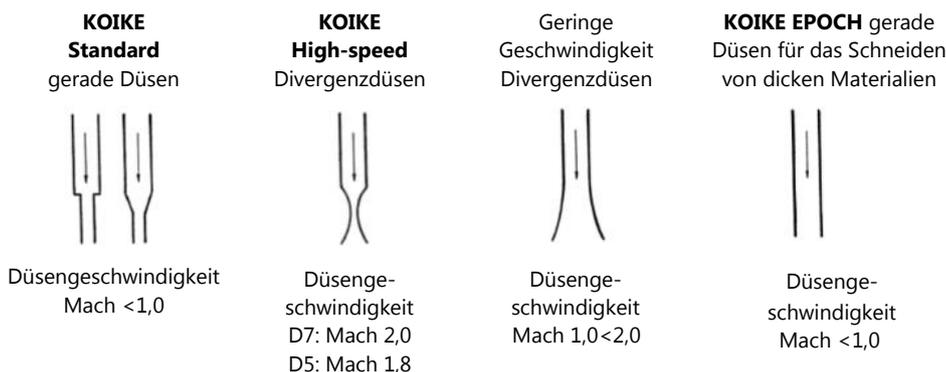
KOIKE Düse (divergent)

- **Design auf dem neuesten Stand der Technik**
Der Ausgangskanal für den Schneidsauerstoff in der KOIKE Hochgeschwindigkeitsdüse bildet eine abweichende Form, entwickelt mittels einer äußerst komplexen technischen Berechnung zur Beschleunigung des Schneidsauerstoffs auf bis zu doppelter Schallgeschwindigkeit (System Laval).
- **Produktivität**
Die Schneidgeschwindigkeit ist bis zu 28% höher gegenüber Standarddüsen.
- **Kosteneffizienz**
Bedingt durch die höhere Schneidgeschwindigkeit wird der Gasverbrauch um bis zu 26% verringert.
- **Langlebigkeit**
Der Edelstahl Einsatz in der Düsen Spitze verbessert die Lebensdauer der Düse und bietet eine lange gleichbleibende Leistung.
- **100% Flammentest**
Alle Düsen werden vor dem Verpacken getestet, um sicherzustellen, dass jede einzelne Düse dem Standard entspricht. Zunder Anhaftungen können auf neuen Düsen vorhanden sein, dies ist ein gutes Zeichen unserer Qualität.



Starker Gasstrom des Schneidsauerstoffstrahl aus einer Koike Düse mit hoher Strahldivergenz: Aufnahme während eines Leistungstests im hauseigenen Koike Testlabor. Düse 275mm oberhalb der Platte, Düse 106-D7#0.

Leistungsdesign



Edelstahl Einsatz

102-HC Standarddüse

Acetylen

- Koike Standard Düse
- Geeignet für Maschinenschneiden als auch für manuelles Schneiden



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5 Schnellschneiddüse (5 bar)

Acetylen

- Divergenztechnologie (5 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlensatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

102-D7 Hochleistungsdüse (7 bar)

Acetylen

- Divergenztechnologie (7 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlensatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

402-ST Für IK-82 Serie

Acetylen

- Nur für Schneidemaschine der IK-82 Serie.



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

103-D7 Hochleistungsdüse (7 bar)

Ethylen

- Divergenztechnologie (7 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlinsatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107 Standarddüse

Erdgas

- Koike Standarddüsen
- Geeignet für manuelles Schneiden als auch Maschinenschneiden



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7 Hochleistungsdüse (7 bar)

Erdgas

- Divergenztechnologie (7 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlinsatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC Standarddüse

Propan

- Koike Standarddüsen
- Geeignet für manuelles Schneiden als auch Maschinenschneiden



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5 Schnellschneiddüse

Propan

- Divergenztechnologie (5 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlinsatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7 Hochleistungsdüse

Propan

- Divergenztechnologie (7 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlinsatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

406-NT Für IK-82 Serie

Propan

- Nur für Schneidmaschinen der IK-82 Serie.



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

106-M

Hochleistungsdüse für schnelleres Vorwärmen

Propan

- Geeignet für Fasen- und Kehlschnitte.



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)			Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas		
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660	
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550	
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490	
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400	
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350	
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320	
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200	
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150	
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80	
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45	

106-M7

Hochleistungsdüse für schnelleres Vorwärmen

Propan

- Geeignet für Fasen- und Kehlschnitte.
- Divergenztechnologie (7 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlensatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)			Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas		
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750	
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680	
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600	
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500	
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450	
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400	
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260	
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180	
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100	
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70	

EPOCH 300 / EPOCH 600

Schneiddüse für dicke Platten

Propan

- Nur für Epoch Brenner
- Sehr sichere, Außenmischdüse



Artikelnr.	Düsen #	Materialdicke (mm)	Druck (bar)			Verbrauch (Nm ³ /h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)	Kerf (mm)
			Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas	Schneiden O ₂	Vorwärmen O ₂	Brenngas		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

2VKP7

Victor™ High-speed Düse

Propan

- Divergenztechnologie (7 Bar Schneidsauerstoff)
- Edelstahlensatz



Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100



Your cutting needs – achieved.



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*