

# Absaug-, Brennschneidtechnik



## Warum Absaugtische von Weld-Tec?

- Über 35 Jahre Markterfahrung!
- Qualitativ hochwertige Verarbeitung!
- Leistungsstarke Absaugung!
- Hohe Produktvielfalt!
- Kompakte und stabile Bauweise!
- Automatische Schlackenreinigung möglich!
- Kompetente Beratung im Innen- und Außendienst!
- Kundenfreundlicher Service!

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische



### Versionen:

#### SIRION

Für Anwendungen mit dünnen Blechen!

#### SIRIUS

Hohe Plasmaanwendung mit einer oder mehreren Plasmadüsen!

#### ORION

Mittlere und hohe Autogen- und mittlere Plasmaanwendungen!

#### Polaris

Für Anwendungen bei Material bis mehr als 300mm Stärke!

#### Lasertab

Für den Einsatz von Laserschneiden!

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**

**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit



## Absaug-, Brennschneidische

### Grundmerkmale:

- **ORION:** Einfache und robuste Bauweise mit guter seitlicher Absaugung!
- **SUPER ORION:** Sehr robuste Bauweise für hohe Belastung mit seitliche Absaugung!
- **SIRION:** Sehr gut geeignet für dünne Bleche mit Absaugung in der Mitte!
- **SIRIUS:** Sehr gut geeignet für dünne Bleche bei Plasmaschneiden mit Absaugung in der Mitte!
- **POLARIS:** Hervorragend geeignet, für hohe Temperaturen und sehr dicken Blechen!
- **LASER TAB:** Hohe Leistung bei Laseranlagen!

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Wesentliche Hauptmerkmale:

- Mechanische Festigkeit der Stahlkonstruktion!
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen!
- Hoher Wirkungsgrad bei der Absaugung!
- Individuelle Anpassung an den Anwendungsbereich!
- Geringe Aufbauzeiten durch das Baukastenprinzip!
- Einfache Zugänglichkeit für die Reinigung und Entleerung der Schlackenbehälter!
- Automatisierung möglich!

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit



## Absaug-, Brennschneidische

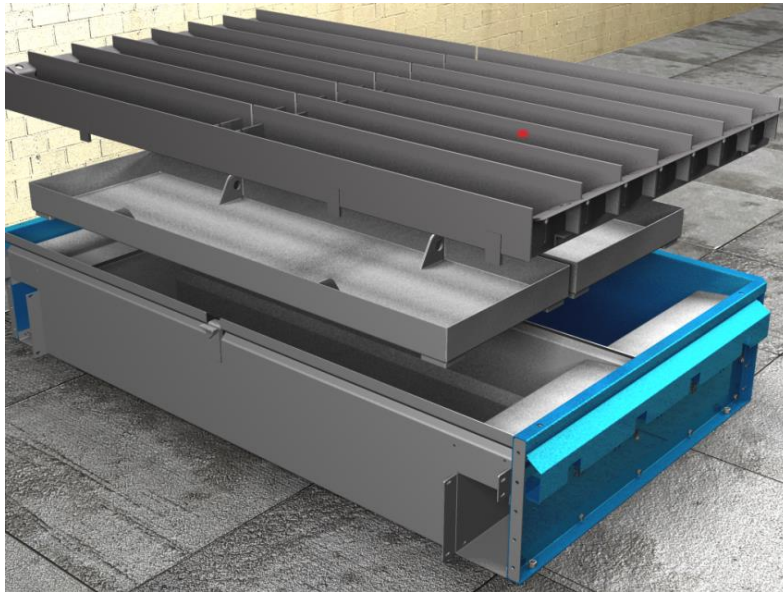
### Bauweise:

- Die kompakte **Basisstruktur** ist aus besonders robust und stabil hergestellt!  
(Breite ab 1.000mm / Länge: bis 6.000mm, oder länger, in Module geteilt)
- Die **Modulabschnitte** können in verschiedenen Breiten gewählt werden!  
(Standard-Länge: 2.000mm bei Absaugung von 500mm)
- Die **Schlackenwannen** sind sehr robust hergestellt und an die Anwendung angepasst!
- Die **Auflagebleche** sind den unterschiedlichen Anwendungen angepasst!  
(Von 50 x 3mm bis 200 x 10mm)
- Die **Absaugung** erfolgt je nach Typ, an der Stirnseite, mittig oder seitlich am Tisch!
- Durch die modulare Bauweise können viel **verschiedene Versionen** hergestellt werden!

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische



### Aufbau:

#### Grundkörper

Robust und stabil hergestellt

#### Modulare Abschnitte

In verschiedenen Größen lieferbar

#### Schlackenwanne/n

An den jeweiligen Tisch angepasst

#### Auflagebleche

Für dünne bis sehr dicke Bleche geeignet

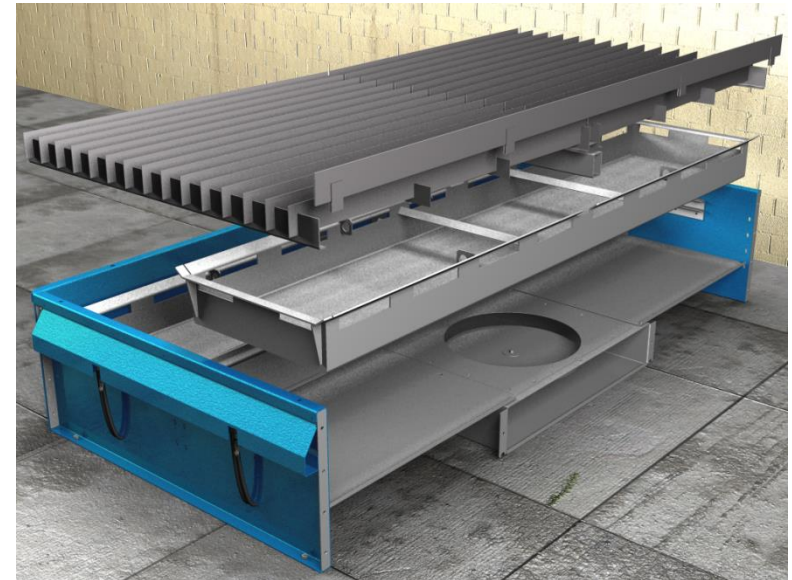
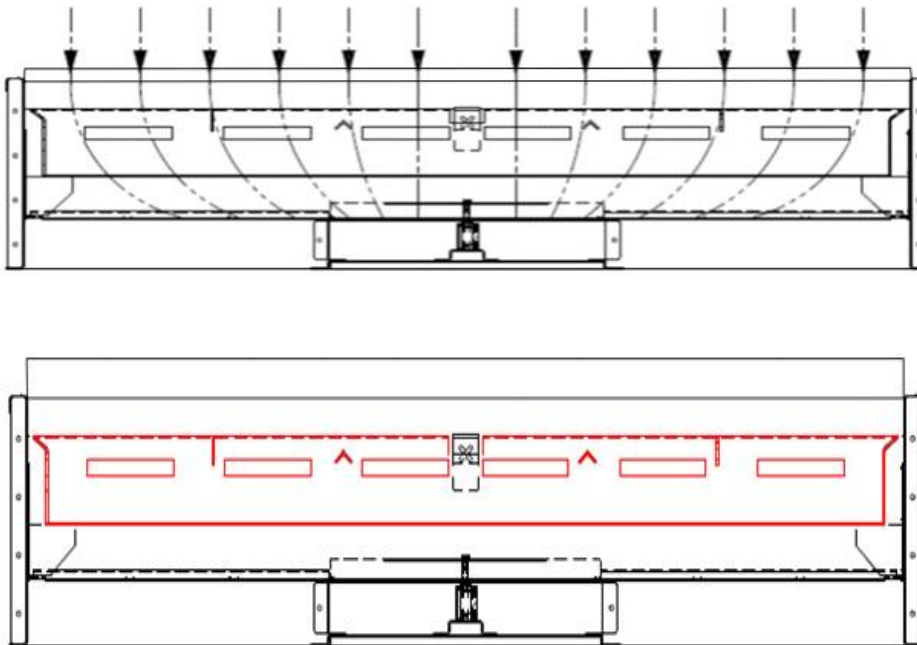
**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**



# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Absaugung und Schlackenwanne bei SIRION:

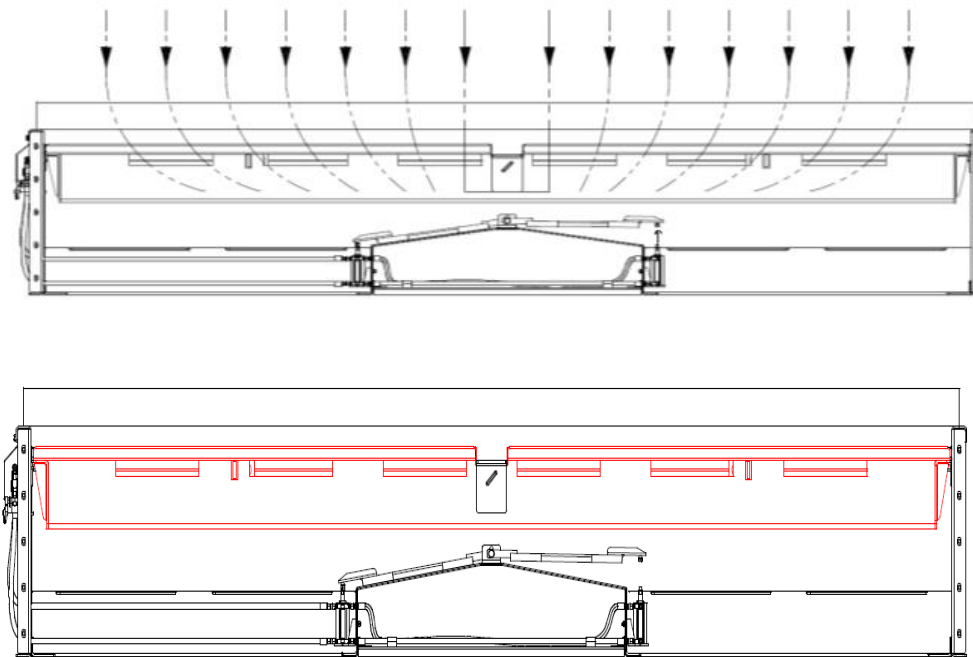


**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Absaugung und Schlackenwanne bei SIRIUS:



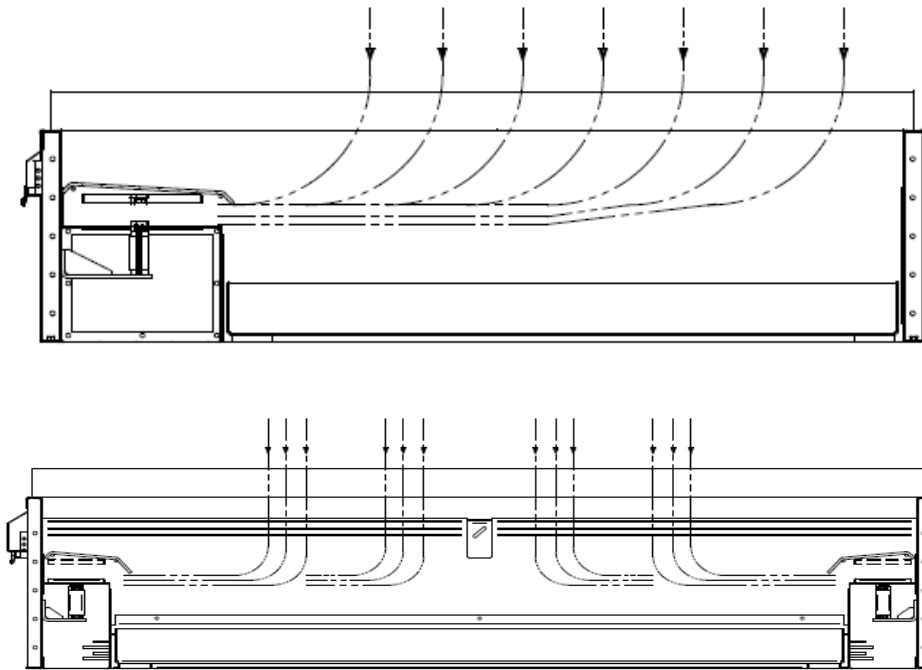
**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**



# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Absaugung und Schlackenwanne bei ORION und ORION 2:

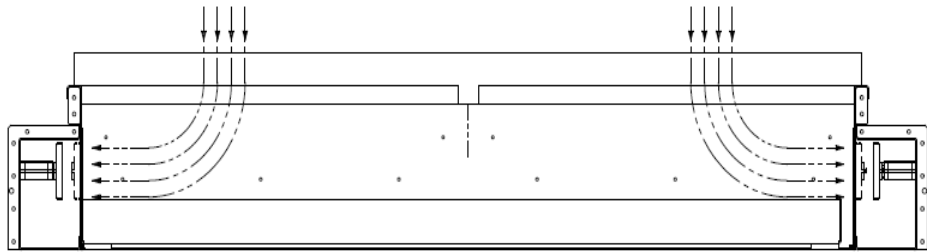


**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Absaugung und Schlackenwanne bei POLARIS:



**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

MODEL	Belastung [kg/m <sup>2</sup> ]	Material Max. Stärke [mm]	Anzahl Absaugkanal	Abschnitte Breite [mm]	Tischbreite [mm]	Anwendung Leistung
<b>SIRIUS</b>	1000	125	1	750	2500 3000 3500	LASER PLASMA-hohe Anwendung
<b>SIRION</b>	1000	125	1	500 750 1000	1500 2000	LASER, PLASMA-Mittlere und hohe Anwendung
<b>ORION</b>	1000	125	1	750 1000	2500 3000	LASER AUTOGEN, PLASMA Mittlere Anwendung
<b>ORION 2</b>	1000	125	2	750 1000	2000 2500 3000	LASER AUTOGEN, PLASMA Mittlere Anwendung
<b>SUPERORION</b>	1500	190	2	500 750 1000	2500 3000	AUTOGEN Mittlere Anwendung PLASMA Hohe Anwendung
<b>POLARIS</b>	2400	300	1 oder 2	750 1000	2000 2500 3000	AUTOGEN Hohe Anwendung

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### SUPER ORION:

Einsetzbar bei schwerem Autogenschneiden mit dicken Materialien

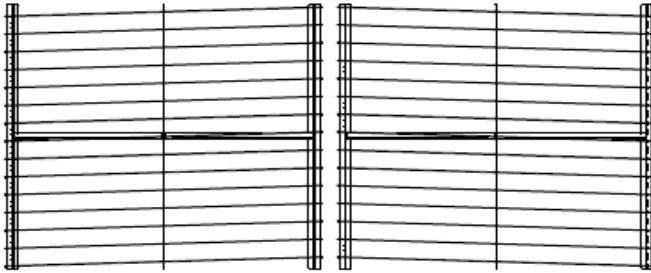
Unterschiede zwischen ORION und SUPER ORION	
ORION	SUPERORION
Standard Gehäuse und Auflagebleche	Verstärkter Gehäuse und Auflageblechen
Auflagebleche 4 mm dick	Auflagebleche 6 mm dick
Pneumatic Zylinder mit NBR Dichtungen	Pneumatic Zylinder mit VITON Dichtungen
Gummi-Luftleitungen für hohe Temperaturen	Gummi-Druckluftleitungen für hohe Temperaturen, mit funkenfestem Drahtgeflecht ummantelt

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

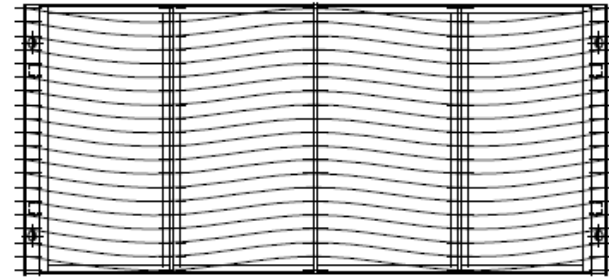
# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

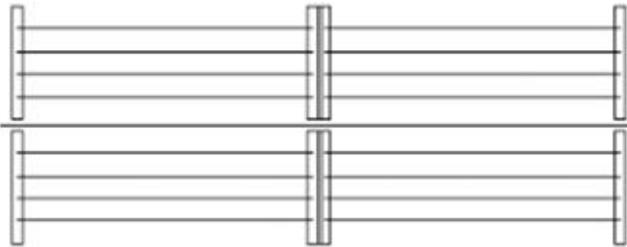
### Mögliche Anordnung der Schneidauflagen:



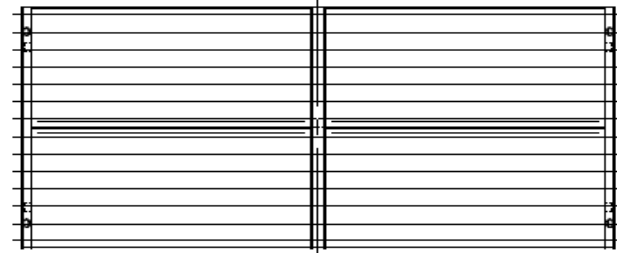
Standard-Lamellen auswechselbar



Bei Laseranwendung



Verschweißt



**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

<b>Auswahl des Auflagerost im Bezug auf die Anwendung</b>					
<b>Art der Anwendung</b>	<b>Höhe [mm]</b>	<b>Materialstärke [mm]</b>	<b>Abstand [mm]</b>	<b>Art der Anordnung</b>	<b>Belastung Maximal [kg/m<sup>2</sup>]</b>
<b>Plasmaschneiden hochauflösend (&lt; 100 Amp.) oder Laser</b>	50	3	50	Gewellt	300
<b>Plasmaschneiden (&lt; 260 Amp.)</b>	100	6	100	Senkrecht oder Fischgrat	500
<b>Plasmaschneiden schwer (&gt; 260 Amp.) und Autogen</b>	150	8	200	Senkrecht oder Fischgrat	1000
<b>Autogen mittel/schwer</b>	150	10	200	Senkrecht oder Fischgrat	1500
<b>Autogen schwer</b>	200	12	200	Senkrecht, Fischgrat L-förmig	2400

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**



# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

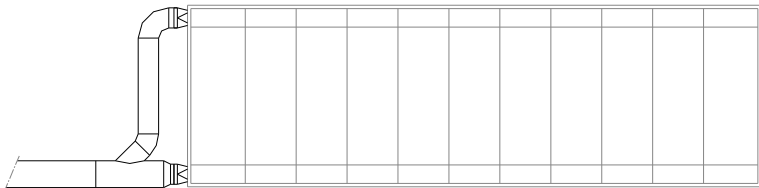
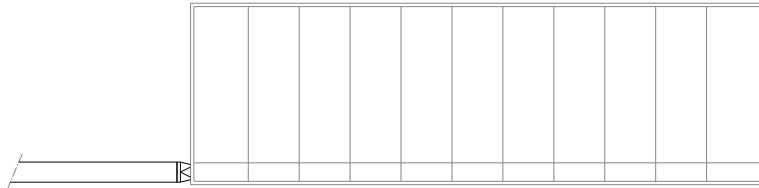
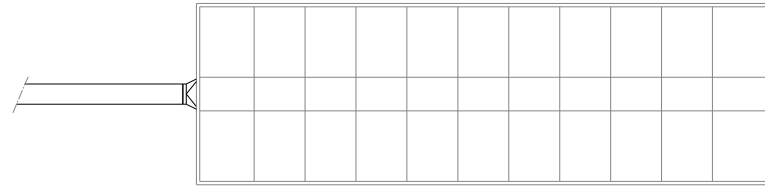
## Absaug-, Brennschneidische

### Beispiele zur Absaugung:

**Sirion und Sirius**

**Orion / und Super Orion**

**Orion 2 und Polaris**



**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Automatisierung - Kratzförderer:



### RAPIDCLEAN:

Automatischer Kratzförderer:

- Geringe Wartungskosten
- Reduzierung der Stoppzeiten
- Erhöhung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Lohnkosten

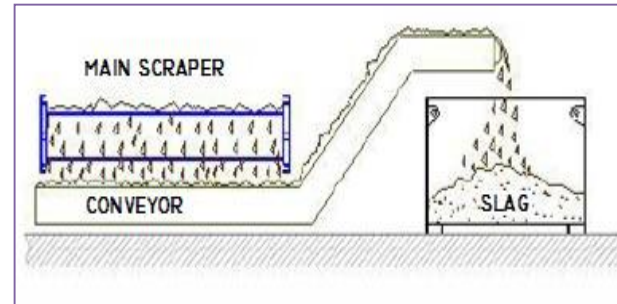
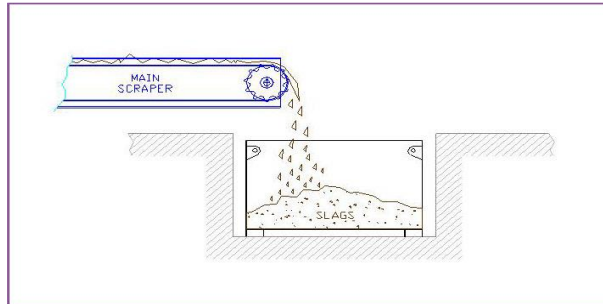
für Tische mit **seitlichen oder außenliegenden Absaugkanälen** lieferbar...!

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Sammeln der Schlacke bei Krazenförderer:



**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidtische

### Zubehör zu RAPIDCLEAN:



### Schlackenbehälter:

- Erhöhung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Stoppzeiten
- Reduzierung der Lohnkosten
- Geringe Wartungskosten

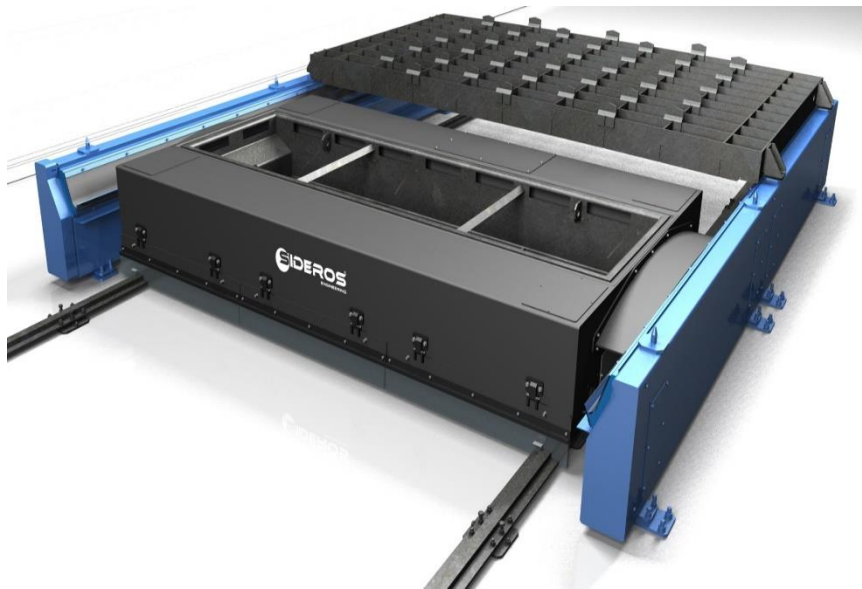
für Tische mit **automatischen Schlackenförderer RAPIDCLEAN...!**

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Automatisierung - mitlaufende Schlackenwanne:



### SYNCROMATIC:

Eine mit dem Portal mitlaufende Schlackenwanne:

- Sehr geringe Wartungskosten
- Reduzierung der Stoppzeiten
- Erhöhung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Lohnkosten

für Tische mit **seitlichen oder außenliegenden Absaugkanälen** lieferbar...!

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**



# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

**Absaug-, Brennschneidische**

**Automatisierung - Palettenwechsler:**



**SCHERENHUB-PAALLENWECHSLER:**

- Reduzierung der Stoppzeiten
- Reduzierung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Lohnkosten

Für den Einsatz von Laser-CO<sup>2</sup>  
Schneidanlagen und weitere..

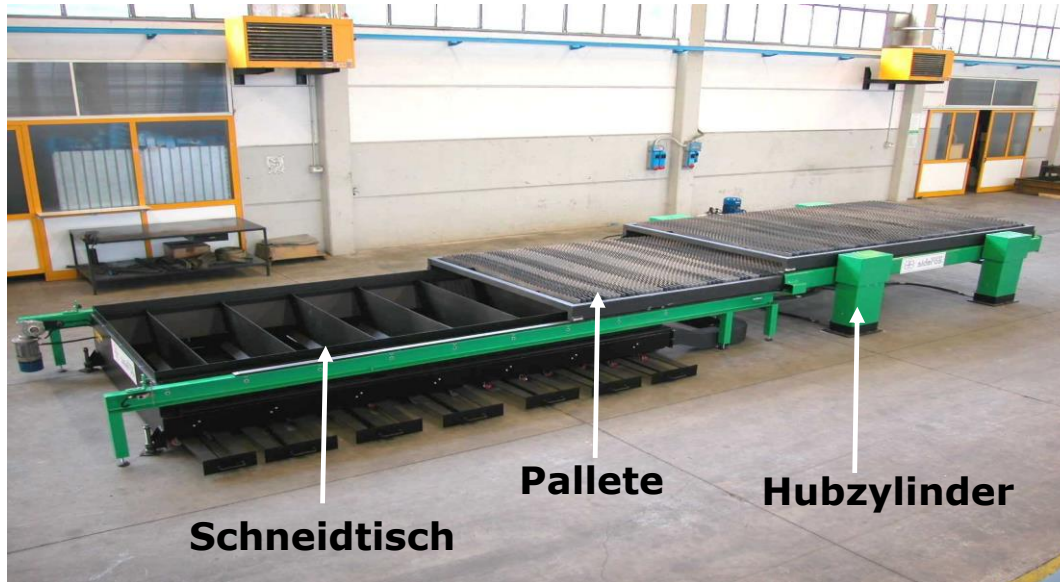
**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**



# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

**Absaug-, Brennschneidtische**

**Automatisierung - Palettenwechsler:**



**PALETTENWECHSLER:**

Beispiel von einem Kundenprojekt:

„Schneidanlage **mit** Kabine“

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Absaug-, Brennschneidische

### Weitere Lösung:



### Wassertisch „WARTERTAB“:

- Schneiden oberhalb oder unterhalb dem Wasserniveau
- Keine herkömmliche Absaugung notwendig

**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

**Absaug-, Brennschneidische**

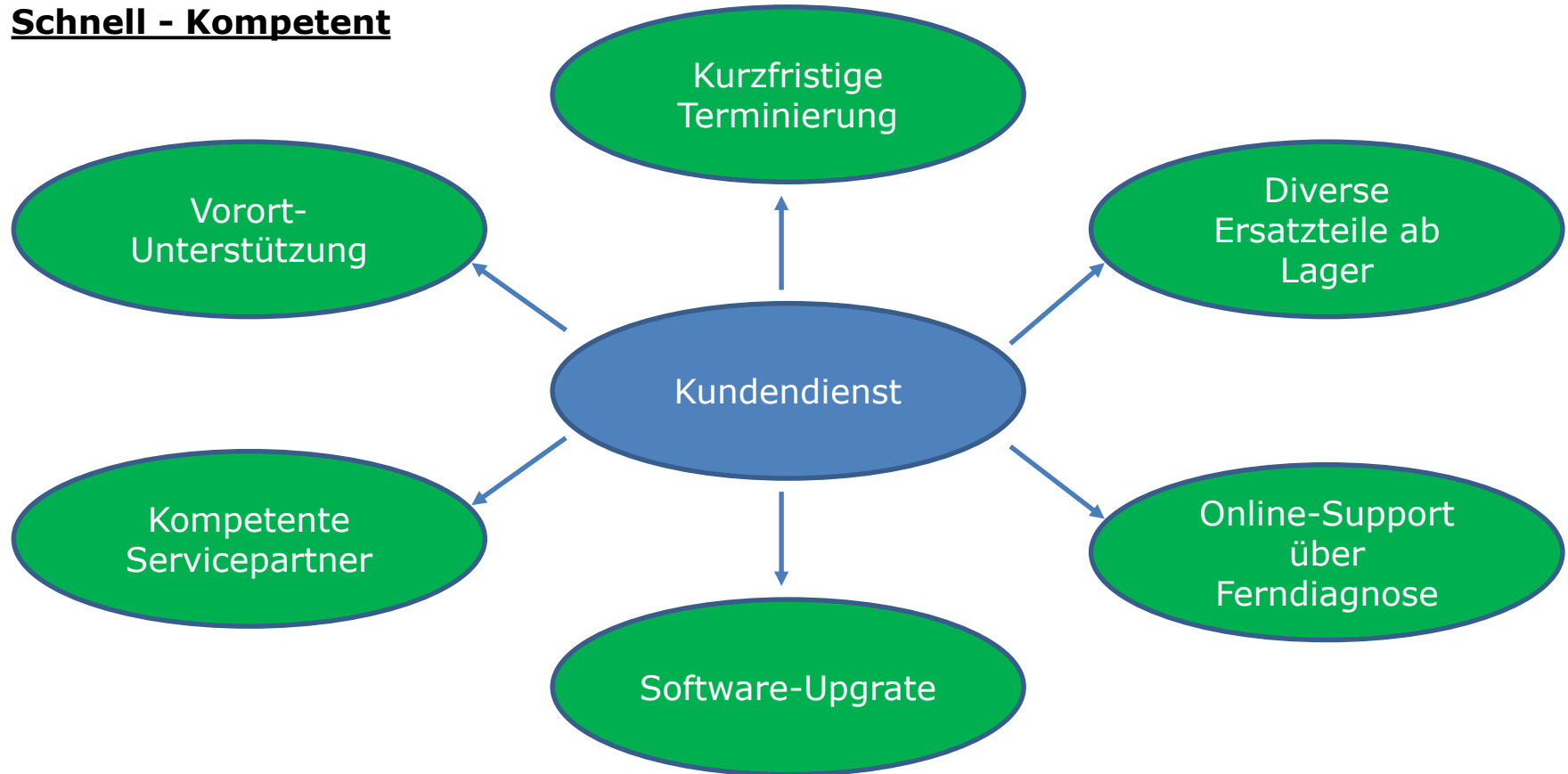
**In der Montage:**



**Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern**  
**Ergonomisch arbeiten**

# Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

## Schnell - Kompetent



**Zuverlässigkeit**

–

**Qualität**

–

**Flexibilität**