

Absaug-, Brennschneidtechnik



Warum Absaugtische von Weld-Tec?

- Über 35 Jahre Markterfahrung!
- Qualitativ hochwertige Verarbeitung!
- Leistungsstarke Absaugung!
- Hohe Produktvielfalt!
- Kompakte und stabile Bauweise!
- Automatische Schlackenreinigung möglich!
- Kompetente Beratung im Innen- und Außendienst!
- Kundenfreundlicher Service!

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidtische



Versionen:

SIRION

Für Anwendungen mit dünnen Blechen!

SIRIUS

Hohe Plasmaanwendung mit einer oder mehreren Plasmadüsen!

ORION

Mittlere und hohe Autogen- und mittlere Plasmaanwendungen!

Polaris

Für Anwendungen bei Material bis mehr als 300mm Stärke!

Lasertab

Für den Einsatz von Laserschneiden!

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern

Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit



Absaug-, Brennschneidische

Grundmerkmale:

- **ORION:** Einfache und robuste Bauweise mit guter seitlicher Absaugung!
- **SUPER ORION:** Sehr robuste Bauweise für hohe Belastung mit seitliche Absaugung!
- **SIRION:** Sehr gut geeignet für dünne Bleche mit Absaugung in der Mitte!
- **SIRIUS:** Sehr gut geeignet für dünne Bleche bei Plasmaschneiden mit Absaugung in der Mitte!
- **POLARIS:** Hervorragend geeignet, für hohe Temperaturen und sehr dicken Blechen!
- **LASER TAB:** Hohe Leistung bei Laseranlagen!

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit



Absaug-, Brennschneidische

Wesentliche Hauptmerkmale:

- Mechanische Festigkeit der Stahlkonstruktion!
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen!
- Hoher Wirkungsgrad bei der Absaugung!
- Individuelle Anpassung an den Anwendungsbereich!
- Geringe Aufbauzeiten durch das Baukastenprinzip!
- Einfache Zugänglichkeit für die Reinigung und Entleerung der Schlackenbehälter!
- Automatisierung möglich!

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit



Absaug-, Brennschneidische

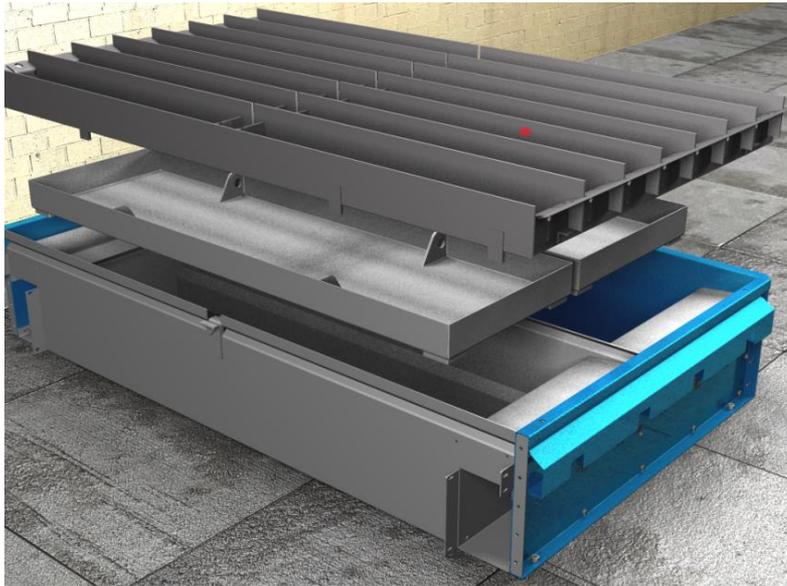
Bauweise:

- Die kompakte **Basisstruktur** ist aus besonders robust und stabil hergestellt!
(Breite ab 1.000mm / Länge: bis 6.000mm, oder länger, in Module geteilt)
- Die **Modulabschnitte** können in verschiedenen Breiten gewählt werden!
(Standard-Länge: 2.000mm bei Absaugung von 500mm)
- Die **Schlackenwannen** sind sehr robust hergestellt und an die Anwendung angepasst!
- Die **Auflagebleche** sind den unterschiedlichen Anwendungen angepasst!
(Von 50 x 3mm bis 200 x 10mm)
- Die **Absaugung** erfolgt je nach Typ, an der Stirnseite, mittig oder seitlich am Tisch!
- Durch die modulare Bauweise können viel **verschiedene Versionen** hergestellt werden!

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische



Aufbau:

Grundkörper

Robust und stabil hergestellt

Modulare Abschnitte

In verschiedenen Größen lieferbar

Schlackenwanne/n

An den jeweiligen Tisch angepasst

Auflagebleche

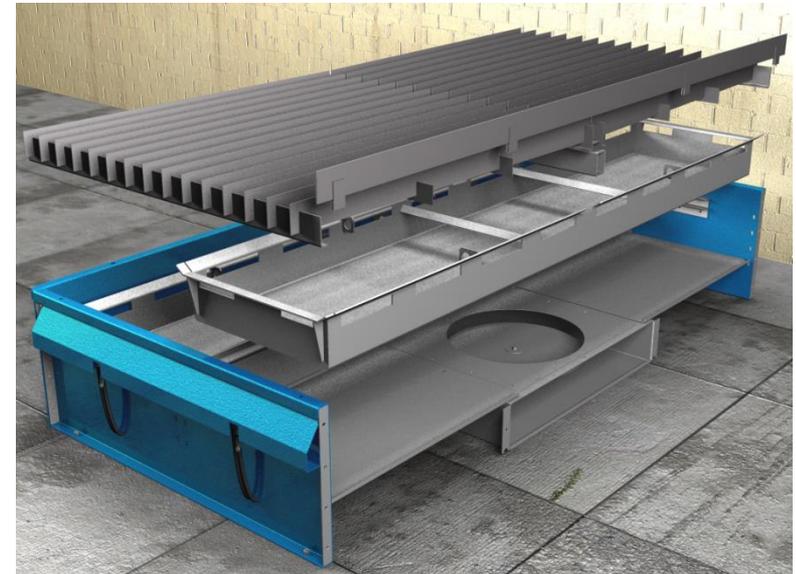
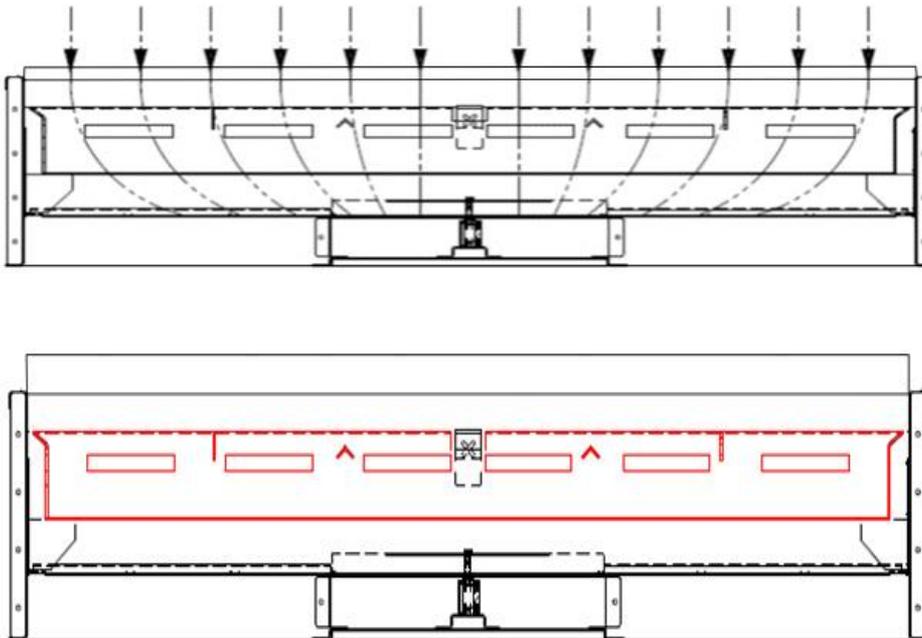
Für dünne bis sehr dicke Bleche geeignet

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Absaugung und Schlackenwanne bei SIRION:

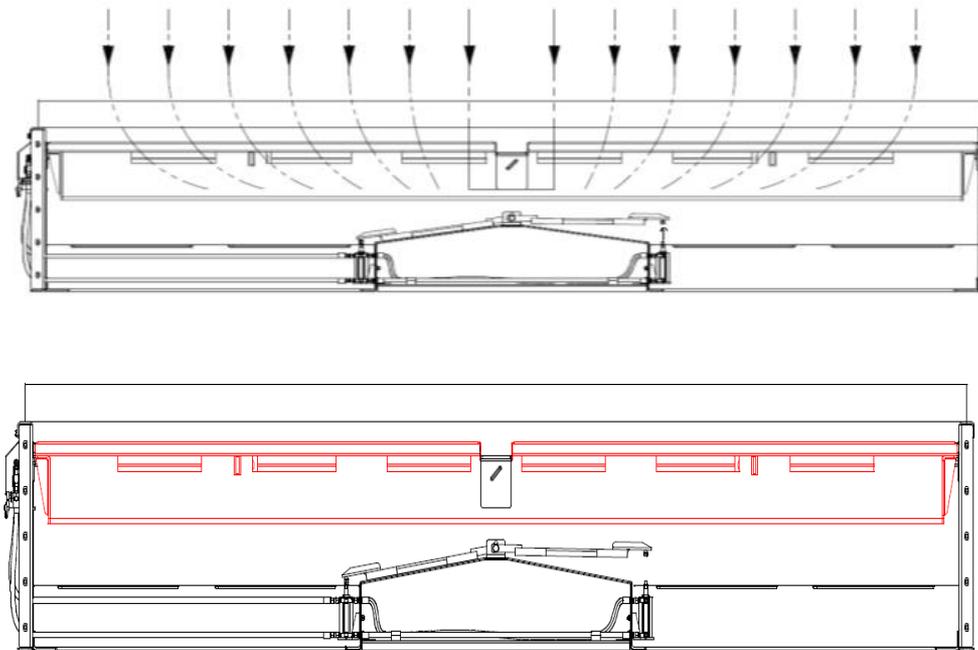


Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Absaugung und Schlackenwanne bei SIRIUS:

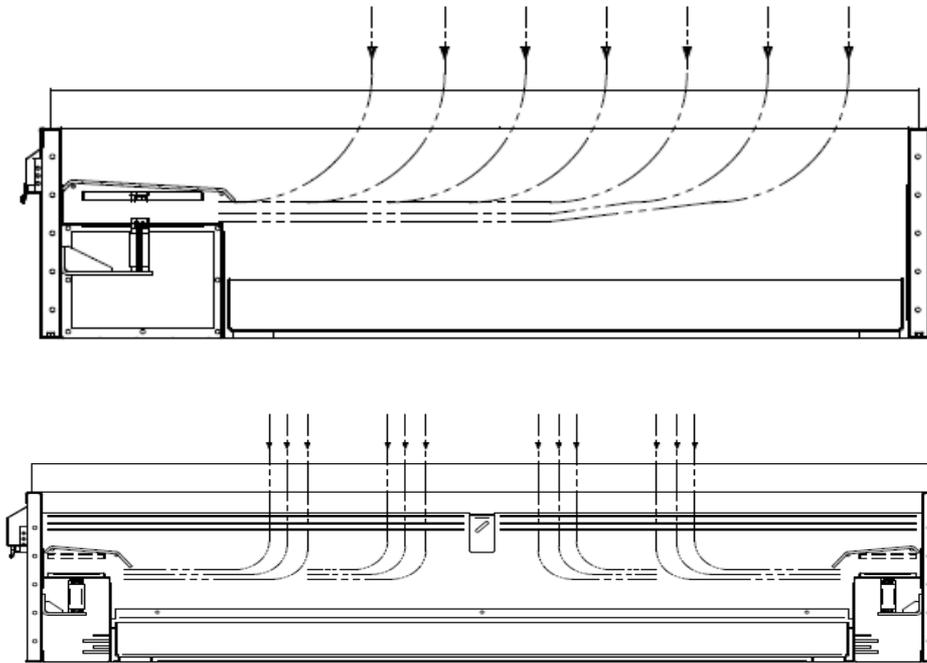


Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Absaugung und Schlackenwanne bei ORION und ORION 2:

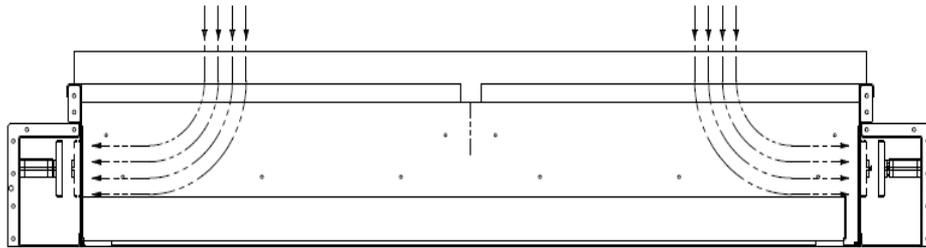


Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Absaugung und Schlackenwanne bei POLARIS:



Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

MODEL	Belastung [kg/m ²]	Material Max. Stärke [mm]	Anzahl Absaugkanal	Abschnitte Breite [mm]	Tischbreite [mm]	Anwendung Leistung
SIRIUS	1000	125	1	750	2500 3000 3500	LASER PLASMA-hohe Anwendung
SIRION	1000	125	1	500 750 1000	1500 2000	LASER, PLASMA-Mittlere und hohe Anwendung
ORION	1000	125	1	750 1000	2500 3000	LASER AUTOGEN, PLASMA Mittlere Anwendung
ORION 2	1000	125	2	750 1000	2000 2500 3000	LASER AUTOGEN, PLASMA Mittlere Anwendung
SUPERORION	1500	190	2	500 750 1000	2500 3000	AUTOGEN Mittlere Anwendung PLASMA Hohe Anwendung
POLARIS	2400	300	1 oder 2	750 1000	2000 2500 3000	AUTOGEN Hohe Anwendung

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

SUPER ORION:

Einsetzbar bei schwerem Autogenschneiden mit dicken Materialien

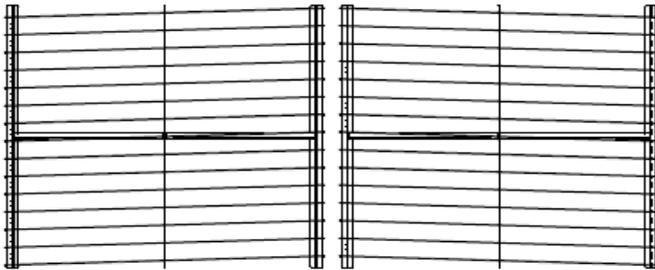
Unterschiede zwischen ORION und SUPER ORION	
ORION	SUPERORION
Standard Gehäuse und Auflagebleche	Verstärkter Gehäuse und Auflageblechen
Auflagebleche 4 mm dick	Auflagebleche 6 mm dick
Pneumatic Zylinder mit NBR Dichtungen	Pneumatic Zylinder mit VITON Dichtungen
Gummi-Luftleitungen für hohe Temperaturen	Gummi-Druckluftleitungen für hohe Temperaturen, mit funkenfestem Drahtgeflecht ummantelt

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

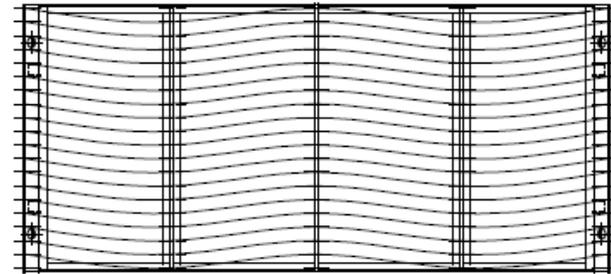
Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

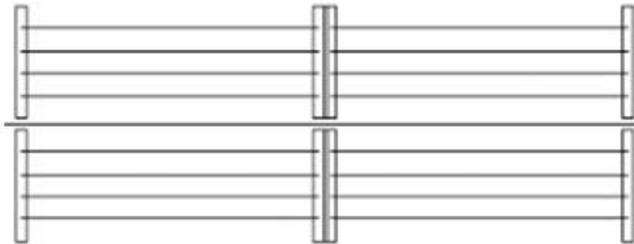
Mögliche Anordnung der Schneidauflagen:



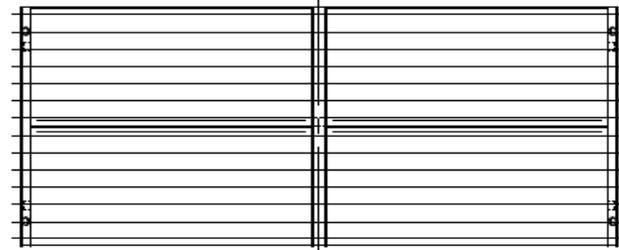
Standard-Lamellen auswechselbar



Bei Laseranwendung



Verschweißt



Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Auswahl des Auflagerost im Bezug auf die Anwendung					
Art der Anwendung	Höhe [mm]	Materialstärke [mm]	Abstand [mm]	Art der Anordnung	Belastung Maximal [kg/m²]
Plasmaschneiden hochauflösend (< 100 Amp.) oder Laser	50	3	50	Gewellt	300
Plasmaschneiden (< 260 Amp.)	100	6	100	Senkrecht oder Fischgrat	500
Plasmaschneiden schwer (> 260 Amp.) und Autogen	150	8	200	Senkrecht oder Fischgrat	1000
Autogen mittel/schwer	150	10	200	Senkrecht oder Fischgrat	1500
Autogen schwer	200	12	200	Senkrecht, Fischgrat L-förmig	2400

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

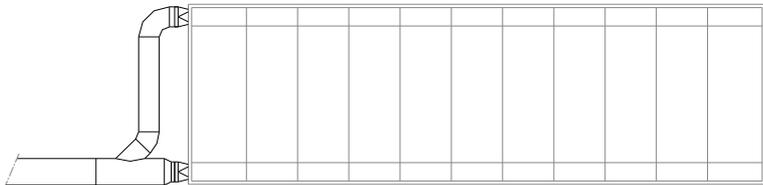
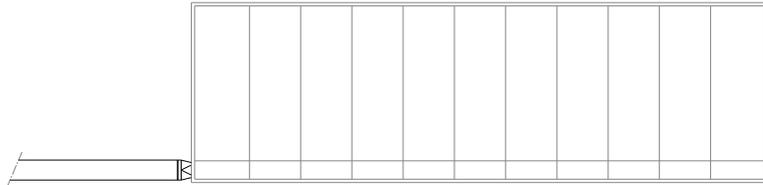
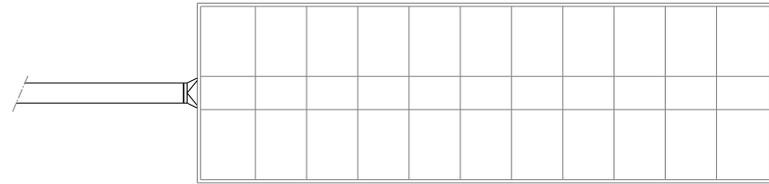
Absaug-, Brennschneidische

Beispiele zur Absaugung:

Sirion und Sirius

Orion / und Super Orion

Orion 2 und Polaris



Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern

Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Automatisierung - Kratzförderer:



RAPIDCLEAN:

Automatischer Kratzförderer:

- Geringe Wartungskosten
- Reduzierung der Stoppzeiten
- Erhöhung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Lohnkosten

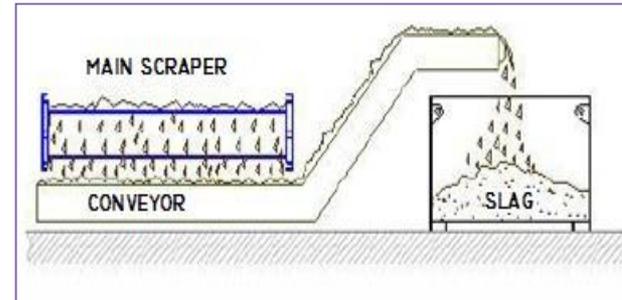
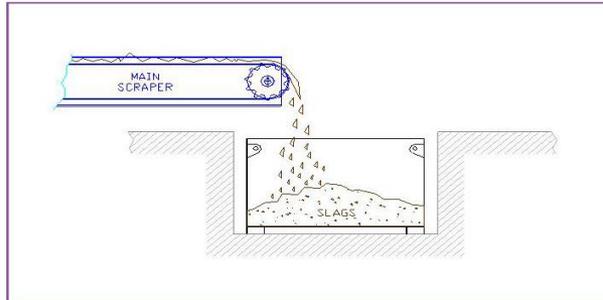
für Tische mit **seitlichen oder außenliegenden Absaugkanälen** lieferbar...!

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Sammeln der Schlacke bei Krazenförderer:



Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Zubehör zu RAPIDCLEAN:



Schlackenbehälter:

- Erhöhung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Stoppzeiten
- Reduzierung der Lohnkosten
- Geringe Wartungskosten

für Tische mit **automatischen Schlackenförderer RAPIDCLEAN...!**

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Automatisierung - mitlaufende Schlackenwanne:



SYNCROMATIC:

Eine mit dem Portal mitlaufende Schlackenwanne:

- Sehr geringe Wartungskosten
- Reduzierung der Stoppzeiten
- Erhöhung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Lohnkosten

für Tische mit **seitlichen oder außenliegenden Absaugkanälen** lieferbar...!

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Automatisierung - Palettenwechsler:



SCHERENHUB-PAALLENWECHSLER:

- Reduzierung der Stoppzeiten
- Reduzierung der Produktionszeiten
- Reduzierung der Lohnkosten

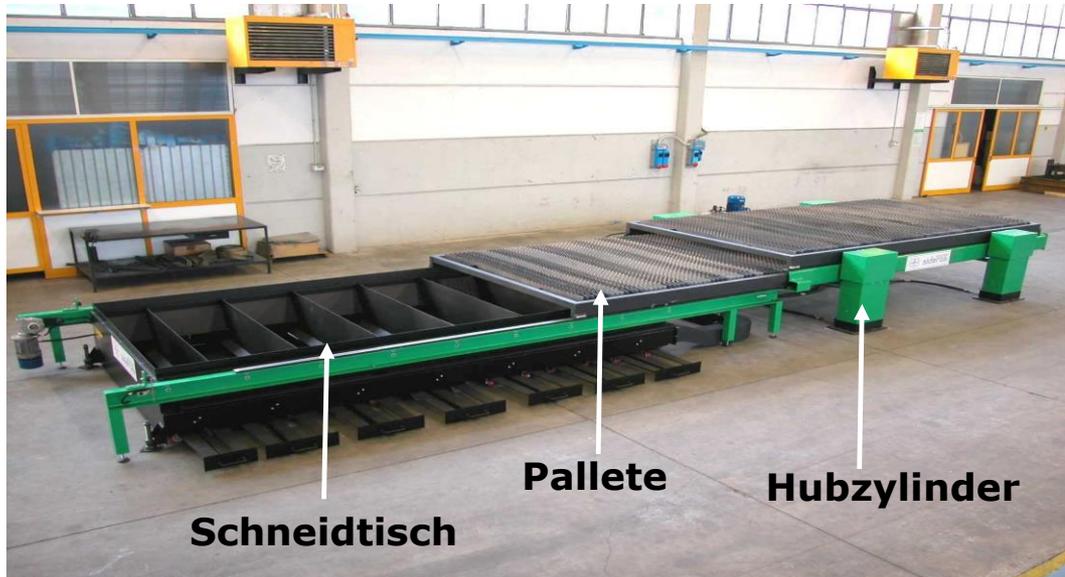
Für den Einsatz von Laser-CO²
Schneidanlagen und weitere..

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidtische

Automatisierung - Palettenwechsler:



PALETTENWECHSLER:

Beispiel von einem Kundenprojekt:

„Schneidanlage **mit** Kabine“

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

Weitere Lösung:



Wassertisch „WARTERTAB“:

- Schneiden oberhalb oder unterhalb dem Wasserniveau
- Keine herkömmliche Absaugung notwendig

Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Absaug-, Brennschneidische

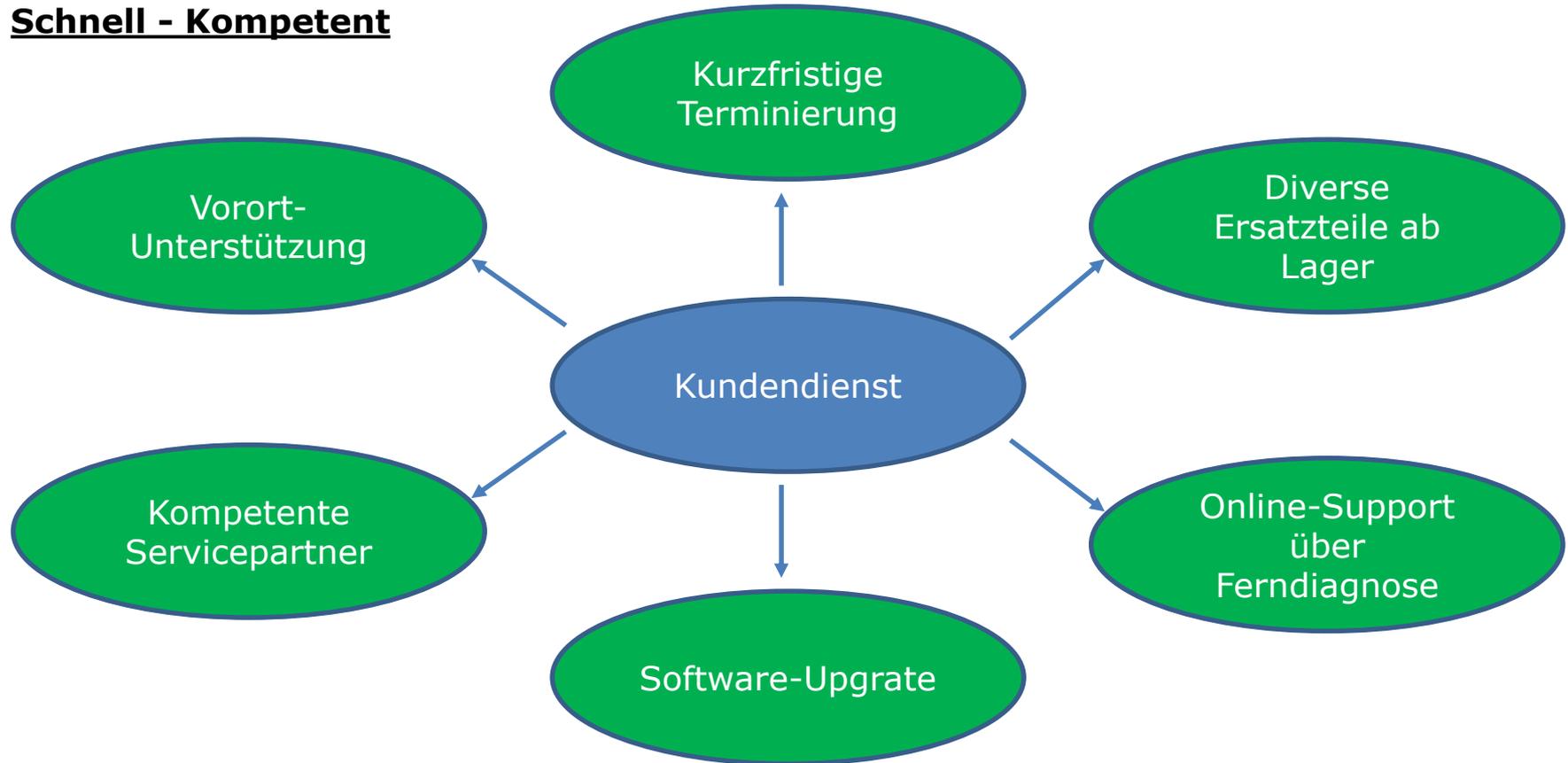
In der Montage:



Geld sparen – Zeit reduzieren – Qualität verbessern
Ergonomisch arbeiten

Schneidtechnik = Wirtschaftlichkeit

Schnell - Kompetent



Zuverlässigkeit

–

Qualität

–

Flexibilität