



PNC-12 EXTREME

Tragbare CNC Brennschneidmaschine

**KOIKE Auto Nesting
CAD/CAM included**

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Autogen- und Plasmaschneiden**

Die Maschine ist ideal für alle Autogen- und Plasma Schneidkonfigurationen

- **Einfache Bedienung**

Mit der einfach zu bedienenden CNC-Steuerung und individuellen Einstellungsparametern können Schnitte von sehr hoher Qualität auf einfachste Weise erzielt werden.

- **Starres Linearführungssystem**

Starres Linearführungssystem sowohl für die X- und die Y-Achse

- **Robuste Laufbahn aus Stahl**

Die Stahlschiene bietet zusätzliche Stabilität und Haltbarkeit in Arbeitsumfeldern mit hohen Lasten/hoher Beanspruchung

- **Auto Nesting CAD/CAM Software**

Jedes PNC-12 Extreme-Paket wird standardmäßig mit der KOIKE Original-CAD/CAM-Software ausgeliefert

- **Flexibles Formschneiden**

CNC-Steuerung ermöglicht das Schneiden verschiedener Formen und Geometrien

Die **PNC-12 Extreme** ist eine flexible, produktive und kostengünstige CNC Schneidlösung, ausgelegt für die Erstellung von Schnitten höchster Qualität mit dem Einsatz von Autogen- und Plasmaschneidtechnologie.

Die **PNC-12 Extreme** ist die perfekte Maschine für den Einstieg in Welt des CNC-Schneidens.

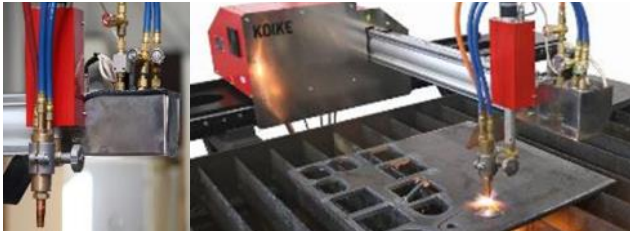


Mit KOIKE Standard Designqualität

Flexibles Schneiden

Autogen-Konfiguration

- Schnitte hoher Qualität mit einer Schnittstärke von 5mm bis 50mm in Baustahl.
- Günstige CNC-Schneidlösung



Plasma-Konfiguration

- High Speed Schneiden in nahezu allen Materialgüten
- Geeignet für die meisten Luftplasmasysteme bis zu 105A (Plasmaeinheit separat erhältlich)



Zuverlässigkeit und Leistung

Querträgerdesign

- Extra breite Querträger mit linearem Führungssystem realisiert Schnitte von hoher Qualität.
- Querträger ist von der CNC zum besseren Staubschutz der elektronischen Komponenten getrennt.
- Plasmaführung und Kabel in rechteckigem Kabelkanal zum Schutz gegen Spritzer.



Längsverfahrsschiene

- Robuste geschweißte Stahlkonstruktion
- Ausgelegt auf maximale Haltbarkeit in Arbeitsumfeldern mit hohen Belastungen und Anforderungen.
- Gewicht trägt zur Stabilität beim Verfahren der Maschine bei.
- Der Linearführungsblock der Maschine ist sicher auf einem starken Aluminiumfundament befestigt, welches sich über die gesamte Länge des Maschinengehäuses erstreckt.



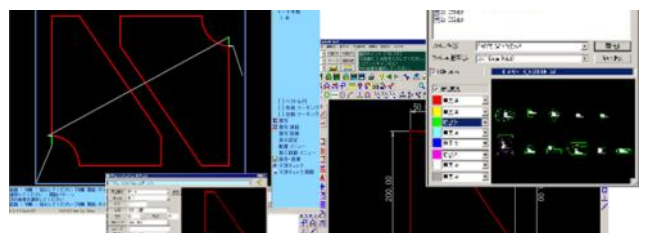
KOIKE D420 Steuerung

- Unkomplizierte und einfache Bedienung
- 47 vorinstallierte Makros
- Vielfältige Funktionen einschließlich Nesting, Plattenausrichtung, Spiegelung, Auswahl des Lochsteckpunktes und vieles mehr



KOIKE Auto Nesting CAD-CAM Software im Lieferumfang

- Auto Nesting und bis zu 12 unterschiedlichen Geometrien je Schneidprogramm.
- Leicht zu erlernen und zu bedienen.



Schneidleistung und Standardeigenschaften

Autogenes Brennschneiden

Drei Magnetventile

- Schnelle und einfache Zündung und Einstellung der Flamme.

Lochstechsequenz

- Individuell einstellbare Lochstechzeiten ermöglichen ein optimales Lochstechen mit hoher Prozesssicherheit.

Querträger mit integrierten Gasleitungen/-Schlauchleitungen

Saubere glatte Schnitte

- KOIKE High-Speed divergent Schneiddüsen gehören zum Lieferumfang jeder Autogen-PNC-12 Extreme und bieten hervorragende Schneidgeschwindigkeit und Schnittqualität.

Erweiterungsmöglichkeiten

- Eine große Bandbreite von optionalem Zubehör lieferbar. Wenn erforderlich kann die Maschine jederzeit auf Plasma oder Doppelautogenbrenner umgestellt werden.



Plasmaschneiden

Steuerung der Lichtbogenspannung

- Erkennt automatisch die anliegende Lichtbogenspannung und führt automatisch die erforderliche Einstellung der Lichtbogenhöhensteuerung während des Schneidens durch.

Brenner Kollisionsschutz

- Magnetischer Kollisionsschutz löst den Brenner vom Brennerlager, falls es zu einer Kollision kommt.

Steuerung der Brenner-Zündhöhe

- Zündhöhenensor ist im Brennerhalter integriert und ermöglicht eine schnelle und akkurate Höheneinstellung des Brenners.

Interner (innenliegender) Brennerkabelträger

- Der in der Querstange integrierte Kabelträger ermöglicht eine einfache Handhabung des Plasmaschlauchpakets während des Schneidens. Geeignet für die meisten 105A Plasmaschlauchpakete.

Plasma Stromquelle

- Geeignet für die meisten Luftplasmasysteme bis zu 105A mit einem Brennerdurchmesser von 35mm.

Flexibilität

- Eine große Bandbreite von optionalem Zubehör lieferbar. Wenn erforderlich kann die Maschine jederzeit auf Autogenschneiden umgerüstet werden.

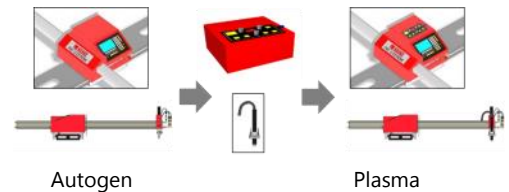


Zubehör

Umrüstsatz

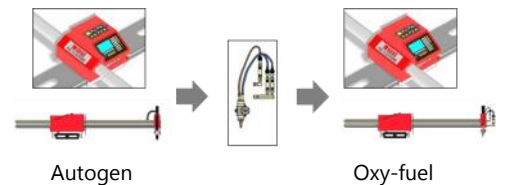
Gas-Plasma Umrüstsatz

- Ein Umrüstsatz zur Umstellung der Maschine von Autogenschnitten auf Plasmaschneiden. Bestehend aus: Lichtbogenspannung (AVC) Steuereinheit, Plasmabrennerhalter mit integriertem Brennerkollisionslager und Zündhöhsensor, alle erforderlichen Kabelanschlüsse.
- Plasma Stromquelle nicht eingeschlossen.



Plasma-Gas Umrüstsatz

- Ein Umrüstsatz zur Umstellung der Maschine von Plasmaschneiden auf Autogenschnitten. Bestehend aus: KOIKE Autogenbrennereinheit mit Magnetventilen und Gasanschlüssen, ein Satz HC Schneiddüsen (3 St.)



Schneidtisch und Filtersystem

Modularer Brennschneidtisch (MCT)

Schneidtischsystem-Modul.1 umfasst eine Schneidfläche von 1500 mm x 1500 mm. Nahezu gebrauchsfertig verpackt angeliefert. Endmontage vor Ort erforderlich.

- MCT 1515 beinhaltet 1 Modul für PNC-12 Extreme Typ-1015.
- MCT 1530 beinhaltet 2 Module für PNC-12 Extreme Typ-1530.

Wichtig, bitte beachten: 85% der Oberfläche eines jeden einzelnen Moduls muss durch einen effektiven Dunstabzug erfasst werden. Einfacher Transport, unkomplizierte Installation. Einschließlich Laufbahnträger Halterung zur Montage der PNC-12 Extreme.



HELIOS Schneidtisch für PNC

Ein 1500 mm x 3000 mm Schneidtisch, geeignet für Plasmaschneiden. Der Tisch besteht aus 6 unterteilten Sektionen (jeweils 500mm x 1500mm). Beim Verfahren der Maschine von Sektion zu Sektion öffnen/schließen die Absaugklappen der jeweiligen Sektion, gesteuert durch mechanisch betätigte Pneumatik Ventile und ermöglicht eine effiziente Rauchabsaugung. Komplette Anlieferung, einschließlich Laufbahnträger Halterung, Pneumatik Ventile und Verrohrung.

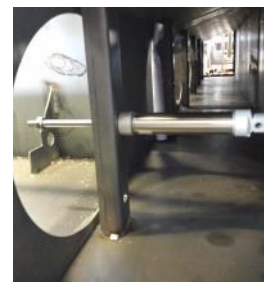
VDS2-H5C Filtersystem

Eine kompakte Filtereinheit. Filter Bausatz erforderlich für die Funktion mit dem MCT Schneidetisch. Vollständige Spezifikationen auf Anfrage.

- Maximale Durchflusskapazität 4000m³/Std
- Maximaler Druck 2000 Pa
- Beinhaltet zwei PTFE-Kartuschen. Jede Kartusche hat eine Filteroberfläche von 20m².
- 80L Kapazität des Staubbehälters.

Filtereinheit H5C

Filtereinheit einschließlich Verrohrung zum Anschluss des VDS2-H5C an den MCT modularen Schneidtisch, Luftregler, Luftschlauch, Vibrationsdämpfungsmatte und Schutzpulver für die Filterkartuschen.



Plasma Stromquellen

Nachfolgend einige Produkte, welche KOIKE Europe als kompatibel zu PNC-12 Extreme benannt hat.

- Hypertherm® Powermax Serie mit Schnittstellenanschluss
- Kjellberg® CutFire Serie mit Schnittstellenanschluss

Vormontiertes Schnittstellen Kabel im Lieferumfang, wenn eines der oben genannten Plasmasysteme zusammen mit der PNC-12 Extreme bei KOIKE Europe gekauft werden.

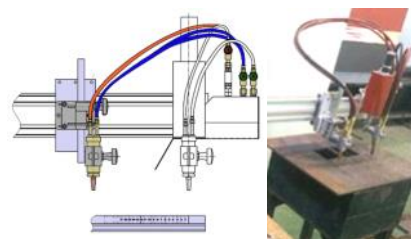


Zubehör für autogenes Brennschneiden

Doppelbrennerooption

Erweiterung um einen zweiten Autogenbrenner.

- Automatische Gasregelung
- Manuelle Brennerhöhensteuerung
- Max. Schnittstärke mit 2 Brennern: 30 mm
- Brennerabstand 75 - 600 mm



Aufsatz für Scherenbrenner

Der einfache Weg zum Schneiden mit zwei Autogenschneidbrennern.

- Max. Schnittstärke mit 2 Brennern: 30 mm
- Brennerabstand 30 - 300 mm



Brennerset für hohe Beanspruchung

Langer Autogenbrenner mit 230 mm Schaft inkl. metallverstärkten Schlauchanschlusssatz. Empfohlen für Kunden, welche häufiger dickere Materialien schneiden. Metall verstärkte Schlauchanschlüsse schützen den Schlauch vor Schneidspritzen, wodurch die Häufigkeit des Schlauchwechsels verringert wird. Ein langer Brenner ermöglicht die Positionierung der Maschine in größerer Höhe zum Schneidisch. Durch die geringere Hitzestrahlung auf die Querträger ist eine längere Standzeit zu erwarten.



Zubehör	Typ	Artikelnr.	Beschreibung
Umrüstsatz	Gas - Plasma	64072	
	Plasma - Gas	64073	
Schneidisch	MCT Typ-1515	239.100.813	
	MCT Typ-1530	239.100.814	
	HELIOS Typ-1530	239.100.815	
Filter System	VDS2-H5C Filter System	239.100.119	
	Filtersatz für VDS2-H5C	239.100.231	
Plasma Stromquelle	Hypertherm® Powermax 65	64074	Artikelnr. nur gültig bei Kauf zusammen mit PNC-12 Extreme. Ein praktisches Paket einschließlich Schnittstellenkabel von KOIKE. Bitte nehmen sie mit KOIKE Kontakt auf zwecks genauer Konfiguration und Spezifikation der jeweiligen Stromquelle.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Zubehör für autogenes Brennschneiden	Doppelbrennerooption	T89001600	
	Aufsatz für Doppelbrenner	ON001	
	Brennersatz für dickere Bleche	64080	

Typ und Spezifikation

Spezifikation

		PNC-12 Extreme	
Type		1015	1530
Effektiver Schneidbereich		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Eilgang		4000 mm/min	
Maximale Schneidgeschwindigkeit		3000 mm/min	
Längsfahrschiene		Geschweißte Konstruktion	
Querträger		Aluminium-Strangpressprofil mit integrierter Gasleitung	
Motor: X-Achse und Y-Achse		Schrittmotor	
Motor: Brennerhebevorrichtung		DC motor	
Antriebsverfahren		Zahnstange und Ritzel	
Schienensystem X-Achse und Y-Achse		Linearführung	
Eingangsspannung		Einphasig 200-240VAC, 50/60 Hz	
CNC: Hauptleistungs- merkmale	Modell	KOIKE D420	
	Anzeige	7 Zoll Farbe	
	Sprache	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES und weitere	
	Programmeingabe	Manuelle MDI oder über USB	
	Vorinstallierte Schneid Makros	47 Formen	
	Programmformat	EIA format	
	Funktionen	Drehung, Spiegelung, Nesting, Schnitt Wiederholung, Lochstechpunktauswahl und weitere.	
Softwarepaket: Hauptleistungs- merkmale	Version	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD-Zeichnen	2D CAD mit vielen Funktionen, Optimierung der Erstellung von Schneidteilen	
	CAD Datenimport	DXF, DWG	
	CAD Datenspeicherung	DXF, PT (KOIKE Teileregistrierungsformat)	
	Auto-Nestingfunktion	Ja	
	Autosequenzfunktion	Ja	
	Anzahl von Formtypen in 1	12	
Leistungseigen- schaften Autogen -Modell	Nesting Datenexport	Direkte Speicherung auf USB, in PNC-12 lesbarem Format	
	Max. Schnittstärke	50 mm (*)	
	Anzahl der Magnetventile	Insgesamt drei Stück, 1x für jede Gasleitung	
	Lochstechsequenz	Individuell einstellbare Brennerbewegung und Zeiteinstellung	
Leistungseigen- schaften Plasmodell	Schneiddüse	5x KOIKE High-Speed Schneiddüsen enthalten	
	Plasmasystem	Nicht im Lieferumfang enthalten	
	Max. Schnittstärke	Abhängig von Plasmaleistung	
	Durchmesser der Brennerhalterung	Für Ø35 mm Plasmabrenner	
	Steuerung der Brenner-Ausgangshöhe	Ja	
	Brenner Kollisionsschutz	Ja	
	Höheneinstellung der Brenner- Lichtbogenpannung	Ja	
	Kompatibles Lichtbogen-Spannungsverhältnis	1:1 (raw Lichtbogenpannung) oder 50:1	

(*) Bei Standardeinstellung. Mit KOIKE Kontakt aufnehmen bezüglich Anforderungen für das Schneiden dickere Materialien auf dem PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme: Auswahl

Artikelnr.	Modell	Gastyp	Schneidprozess	Schneidbereich
64030	PNC-12 Extreme Typ-1015 ACE	Acetylen	Autogen	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme Typ-1015 LPG	Propan		
64056	PNC-12 Extreme Typ-1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme Typ-1530 ACE	Acetylen	Autogen	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme Typ-1530 LPG	Propan		
64057	PNC-12 Extreme Typ-1530 Plasma	-	Plasma	



Your cutting needs – achieved.

KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1

Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0

Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3

E-mail: office@weld-tec.com

www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*