

EUROTOME²

die benutzerfreundliche, vielseitig einsetzbare, leistungsstarke und kostengünstige Brennschneidmaschine



EUROTOME²

Lincoln Electric ist ständig bestrebt, seinen Kunden die besten Brennschneidmaschinen für Autogen- und/oder Plasmaschneidverfahren anzubieten. Die Bedürfnisse unserer Kunden konzentrieren sich auf diese Anforderungen: eine robuste, flexible und kostengünstige Maschine, die schnell und einfach zu implementieren und bedienen ist. Sie soll hervorragende Schnittqualitäten bieten, sicher sein und mit niedrigen Betriebskosten wirtschaftlich arbeiten. Gemäß dieser Anforderungen hat Lincoln Electric die neue EUROTOME² entwickelt und rundet damit das Angebot an Schneidsystemen ab.

Ausgestattet mit einem 19" Touchscreen (HPC Digitalprozess 2) kann EUROTOME² für jede Anforderung eingesetzt werden, von kleinsten Blechstärken (0,5 mm) bis hin zu größeren Blechstärken, dank Autogen- und/oder Plasmaschneidverfahren.

EUROTOME² wurde nach dem Konzept der Vielseitigkeit entwickelt und kann daher mit unterschiedlichen Werkzeugen ausgestattet werden: 1 bis 4 Autogenbrenner, 1 oder 2 Plasmabrenner, ein Markierwerkzeug und ein VXK-Fasenwerkzeug.

Die verschiedenen Formate der Maschinenlaufbahn in Bezug auf Breite (Größen 15, 20, 25 & 30) und Länge der Schienen (Originalschiene mit einer verfügbaren Länge von 3 m) - kann die Laufbahn mit Modulen um 3 m oder 1,5 m erweitert werden) EUROTOME² bietet so die Möglichkeit, sich an eine Vielzahl von Blechformaten anzupassen: 1500 x 3000 mm, 2000 x 6000 mm.....

HPC DIGITALER PROZESS 2

Die HPC2 ist die Weiterentwicklung der bekannten HPC Steuerung, die im gesamten Markt für thermisches Schneiden anerkannt ist. Sie steuert alle Prozesse der Schneidmaschine: von der Bewegung bis zum Schneidprozess. Dank des neuen Designs und des großen 19" Touchscreen-Displays wird das HMI zu einem wirklich benutzerfreundlichen Werkzeug.



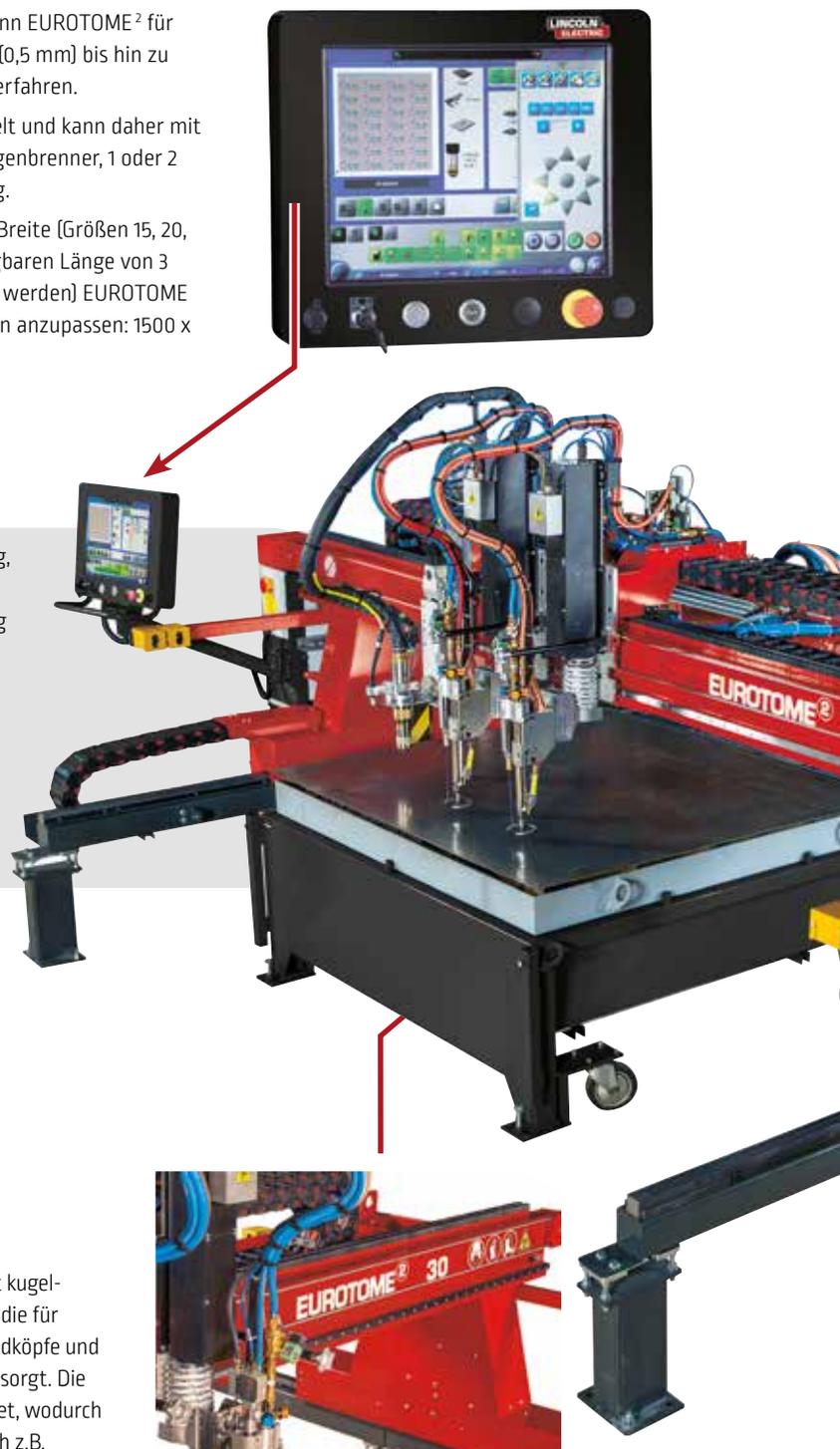
Hardware & Schnittstellen

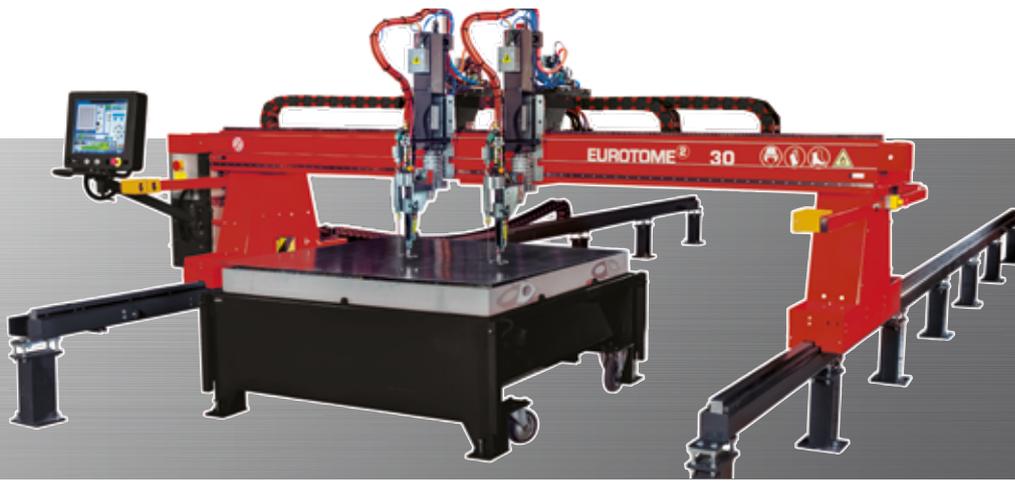


- ETHERCAT Bus Management,
- Industrie PC,
- SSD Festplatte
- Echtzeitsystem

Lineare Querführung

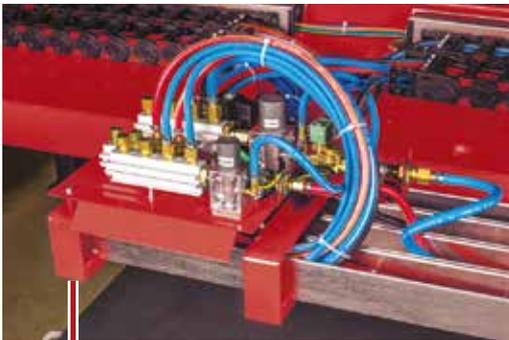
Der Brennerwagen ist mit einer doppelt kugelgelagerten Linearschiene ausgestattet, die für eine reibungslose Bewegung der Schneidköpfe und damit für eine optimale Schnittqualität sorgt. Die Führungseinheit ist nach hinten gerichtet, wodurch eine Verschmutzung oder Reibung durch z.B. Schneidpartikel verhindert wird.





Automatische Gasekonsole

Die automatische Gasregulierung für das Brennschneiden wird über ein numerisches Bedienfeld gesteuert. Sie versorgt bis zu 4 Autogenbrenner mit genau der Menge von Schneidgasen, die für das Schneiden der jeweiligen Materialdicke benötigt wird.



Antriebseinheiten

Bürstenlose Getriebemotoren - spiel- und wartungsfrei, ausgestattet mit 750 W-Motoren und Zahnrädern mit Schnellwechselsystem.

Die Antriebe werden mit einem ETHERCAT-Kommunikationsvariator der neuesten Generation gesteuert und sorgen für eine gleichmäßige Bewegung der Maschine, wodurch sie eine hohe Schnittqualität erreicht.

Mit der Absolutwertgeber-Technologie ist die Maschine sofort nach dem Einschalten produktionsbereit und der Produktionsneustart bei Vorfällen oder Stromausfällen wird vereinfacht.



Sicherheit & Konformität

Sicherheitseinrichtungen (Lichtschränken und Not-Aus-Taster) gewährleisten einen optimalen Schutz für den Bediener.

Die Maschine entspricht der neuen Maschinenrichtlinie EN ISO 17916:2016.

Der angeschlossene Brenntisch ermöglicht die Absaugung der Schneidgase.

Der Notfallmodus ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Schneidwerkzeuge.

Längsführung

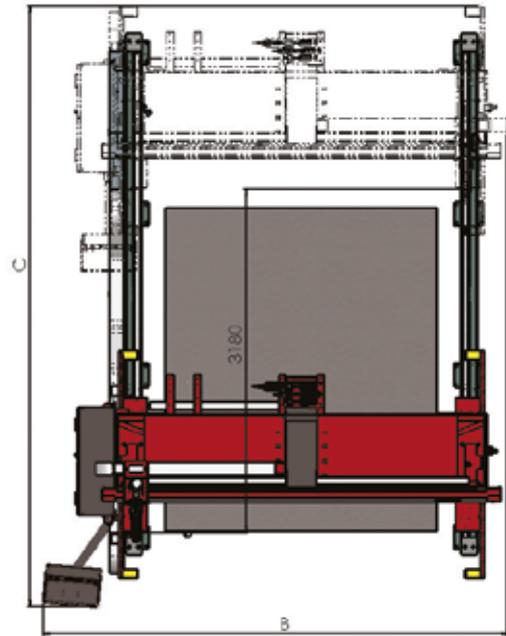
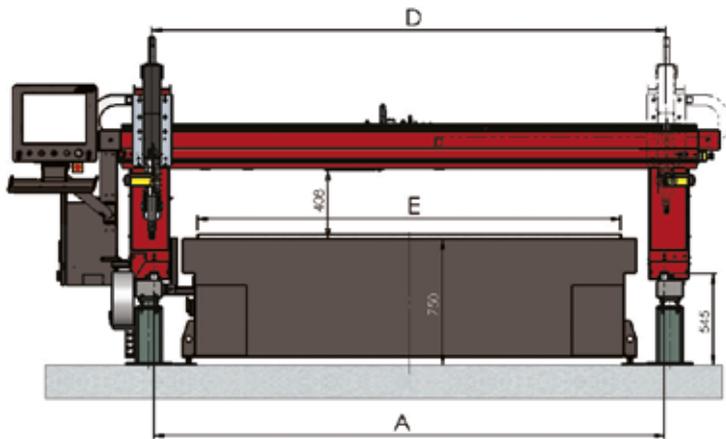
Die Längsführung besteht aus stabilen Schienen mit mehreren Füßen, um die Maschine auch auf nicht ebenen Böden montieren zu können. Die Antriebs- und Führungssysteme bestehen aus Ziehschienen und Zahnstangen.

Die mittelhohe Position der Kabelkanäle ermöglicht eine einfache Reinigung.

Das Bürstensystem reinigt permanent die Schienen und stellt somit einen optimalen Betrieb - auch unter erschwerten Bedingungen - sicher.



Abmessungen und Eigenschaften



Abmessungen auf einer Standardbahn (Länge 4500 mm).
Zusätzliche Laufbahn mit 3 m oder 1,5 m Elementen.

- A** : Schienenabstand - mittig
B : Gesamtbreite
C : Gesamtlänge
D : Hub des 1. Werkzeughalters ohne zusätzliches Werkzeug.
E : Blechgröße

Maschine	A	B	C	D*	E
T15	2 015 mm	3 300 mm	3 600 mm	2 040 mm	1 500 mm
T20	2 515 mm	3 800 mm	4 100 mm	2 540 mm	2 000 mm
T25	3 015 mm	4 300 mm	4 600 mm	3 040 mm	2 500 mm
T30	3 515 mm	4 800 mm	5 100 mm	3 540 mm	3 000 mm
T35	4 015 mm	5 300 mm	5 600 mm	4 040 mm	3 500 mm

* : Für den ersten zusätzlichen Werkzeughalter 185 mm entfernen.
Für die zweite zusätzliche T.H. 185 mm entfernen (dies gilt auch für die dritte und vierte).

Technische Hauptmerkmale

CNC	HPC DIGITAL PROZESS 2.
Steuerung	Kompaktes und schwenkbares 19" Touch Control Panel.
Blechgrößen	Größe 1500, 2000, 2500, 3000 und 3500 mm.
Laufbahnlänge	3 000 mm serienmäßig mit der Möglichkeit der Verlängerung auf bis zu 15 m (Verlängerung um 3 m und 1,5 m).
Geschwindigkeit	15 m / Min (gemäß den Grenzwerten der Maschinenrichtlinie).
Antriebseinheiten	<ul style="list-style-type: none"> ■ 750W Bürstenlose Antriebseinheit. ■ Absolutwertgeber ■ Spielarme und wartungsfreie Getriebemotoren
Maschinennullpunkt	Das Maschinennullpunkt-System ist serienmäßig enthalten.
Querführung	Bearbeitete Brücke mit eingebauten Zahnstangen und einer doppelt kugelgelagerten Schiene. Robust und angepasst an anspruchsvollste Anforderungen. Gleichmäßige Führung auch unter extremen Bedingungen.
Laufbahnschienen	Bearbeitete Träger mit eingebauten Zahnstangen, kalibrierten Zugelementen und einem permanenten Bürstenreinigungssystem für die Schienen. Mehrere Standfüße ermöglichen das Ausrichten auf unebenen Böden
Bauhöhe	700 bis 800 mm.
Schutzeinrichtungen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lichtschranke an der Vorder- und Rückseite der Maschine. ■ Maschinenkonformität mit 2006/42/EC

EUROTOME[®] Prozesse & Funktionen

FLEXCUT oder NERTAJET

EUROTOME[®] kann mit den vielseitigen und kostengünstigen Systemen FLEXCUT 125 oder 200 oder den vollautomatischen Hochpräzisionssystemen NERTAJET HPi150 oder 300 ausgestattet werden. Diese Anlagen bieten die Möglichkeit des automatischen Managements zum Markieren und Schneiden mit der HPC 2.



Kostengünstig Luft Plasmaschneiden und Markieren.

FLEXCUT 125 CE / LC125

- 125 A @ 100%, 175 V
- 30mm Produktion Lochstechen mit Einzugszyklus
- bis 45 mm Materialstärke

Kostengünstiges Schneiden mit Luft/Luft oder hochwertigere Schneidenqualität mit O₂/Luft, O₂/O₂ oder Luft/N₂

FLEXCUT 200

- 200 A @ 100%
- 32 mm Lochstechen
- bis 50 mm Materialstärke



Hochpräzises Plasmaschneiden und Markieren

NERTAJET HPi 150

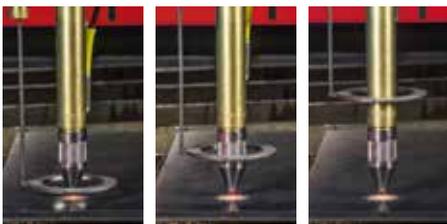
- 150 A @ 100 %
- 25 mm Lochstechen
- bis 40 mm Materialstärke

NERTAJET HPi 300

- 300 A @ 100 %
- 40 mm Lochstechen
- bis 70 mm Materialstärke

Wichtigste Optionen

Autogen sicheres Lochstechen: einziehbare Höhe des Steuerungssensorsystems ermöglicht Durchstechen bis zu 150 mm

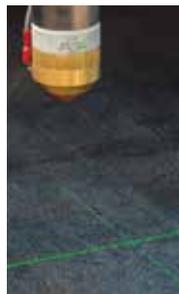


Markierer:
 ■ Mikro-Vibration
 ■ Pneumatisch

Rohr-
 Schneiden



Laser Pointer



VXX Fasenschneiden



Vortex
 Luftkühler



Autogenbrenner

OXYCUT MACH OXY

- Schneidleistung: 6 bis 200 mm
- Hohe Schnittqualität
- Robust
- Bedienungsfreundlich
- Lochstechen bis: 100 mm



OXYCUT MACH HP und MACH HPi

- Schneidleistung: 6 bis 200* mm
- Leistungsfähig
- Hohe Schnittqualität
- Montage von Verbrauchsmaterialien: schnell, einfach und ohne Werkzeug
- Langlebig
- Lochstechen bis: 150* mm.



* MACH HPi bietet eine integrierte Zündung und Anzeige des Schnittdrucks für einfache Handhabung und lange Lebensdauer.



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*

KUNDENDIENSTRICHLINIE

Das Geschäft von The Lincoln Electric Company® ist die Herstellung und der Verkauf von hochwertigen Schweißgeräten, Verbrauchsmaterialien und Schneidlösungen. Unsere Herausforderung ist es, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und ihre Erwartungen zu übertreffen. Gelegentlich können Käufer Lincoln Electric um Informationen oder Ratschläge über die Verwendung unserer Produkte bitten. Unsere Mitarbeiter beantworten Anfragen nach bestem Wissen auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen und des Wissens über die Anwendung. Unsere Mitarbeiter sind jedoch nicht in der Lage, die bereitgestellten Informationen zu überprüfen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißkonstruktion zu bewerten. Lincoln Electric übernimmt daher keine Gewährleistung oder Garantie oder Haftung in Bezug auf diese Informationen oder Ratschläge. Darüber hinaus begründet, erweitert oder ändert die Bereitstellung solcher Informationen oder Ratschläge keine Garantie für unsere Produkte. Jede ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, die sich aus den Informationen oder Ratschlägen ergeben könnte, einschließlich einer stillschweigenden Garantie der Marktgängigkeit oder einer Garantie der Eignung für einen bestimmten Zweck des Kunden, wird ausdrücklich abgelehnt.

Lincoln Electric ist ein reaktionsschneller Hersteller, aber die Auswahl und Verwendung bestimmter Produkte, die von Lincoln Electric verkauft werden, liegt ausschließlich in der Kontrolle und in der alleinigen Verantwortung des Kunden. Viele Variablen, die außerhalb der Kontrolle von Lincoln Electric liegen, beeinflussen die Ergebnisse, die bei der Anwendung dieser Art von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen erzielt werden.

Änderungen vorbehalten - Diese Informationen entsprechen dem Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Drucklegung. Bitte besuchen Sie www.lincolnelectric.eu für alle aktualisierten Informationen.



www.lincolnelectriceurope.com

