

# Speedtec® 405SP – Puls Speedtec® 505SP – Puls

## Hohe Ausbringung – Hohe Einschaltdauer

Die Speedtec® -Serie ist die Lösung für industrielle Multiprozess-Anwendungen. Auf Grund der modularen und kompakten Bauweise ist diese Gerätereihe mobil und vor Ort einsetzbar. Der Transport ist dank des geringen Gewichts dieser Gerätereihe problemlos händelbar. Mit der neuesten Hochfrequenz-Invertertechnologie ausgestattet, kann der Lichtbogen präzise gesteuert werden, spürbar schneller als bei konventionellen, analogen Stromquellen. Die Eigenschaften der Stromquelle können über Software Updates immer auf dem neuesten Stand gehalten werden. Eine Vielzahl von Synergieprogrammen sind Standard und ermöglichen eine einfache, aber dennoch präzise Steuerung der Schweißparameter für jederzeit beste Ergebnisse. Die Speedtec® Maschinen verwenden die neueste Stromquellentechnologie und erzielen Effizienz und einen niedrigen Energieverbrauch. Ihre hochentwickelte Invertertechnologie ermöglicht beides, Zeit- sowie Energieeinsparungen. Durch die Lincoln Electric Umweltinitiative, realisieren wir mit diesen Maschinen eine erhebliche Einsparung der Energiekosten. Mit dem PF-46 Drahtvorschub, kann dieses Schweißgerät MIG/MAG-Prozesse mit Synergieprogrammen für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Fülldraht-Schweißen unterstützen. Lift TIG und E-Hand-Funktionen sind standardmäßig verfügbar.

### Vorteile

- MIG/MAG Puls-Prozess – ideal für geringe Spritzer, geringe Wärmeeinbringung und Zwangslagen – macht praktisch jeden Anwender zu einem besseren Schweißer!
- Erstklassiges Schweißverhalten – bei MIG/MAG Standard-Prozess.
- Variable Induktivitätssteuerung.
- Synergie-Funktion.
- Jobanwahl – mit limitierten Zugriffsrechten durch Passwortschutz (PF-46).
- Echtzeitanzeige der Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.
- Fernregler am Brenner (PF-46 & optional für PF-44).
- Voreinstellungen (PF-41 exkl.) & Multiverfahrenstechnik (PF-46).



### Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Sicherungstyp rG oder Schutzschalter Typ Z	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Speedtec® 405SP [Puls]	K14117-2	400V/3Ph	20-400	400A/34W/80%	32A	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP [Puls]	K14116-2		20-500	500A/39V/50%	32A			

### Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen Kit	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massvdraht	Fülldraht		
PF-41	k14163-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1									

- 
- Prozesse**
- Puls MIG/MAG
  - MIG/MAG
  - Fülldraht
  - E-Hand
  - Lift TIG
  - Fugenhobeln
- Empfohlene Schweißzusätze**
- **Un-/Niedriglegiert**  
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
  - **Fülldraht**  
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
  - **Hochlegiert**  
LNM 304L, 316L, 309L Si
  - **Aluminium**  
SuperGlaze®
- Was ist enthalten**
- Netzkabel (5 m)
  - Massekabel mit Klemme (5 m)
- Empfohlene Drahtvorschübe**
- PF-41, PF-42, PF-44, PF-46
- Empfohlene Pakete**
- PF-4X Drahtvorschub
  - Speedtec® Stromquelle
  - COOL ARC® 46 für die wassergekühlte Ausführung
  - Fahrwagen
  - 5 m Zwischenschlauchpaket, MIG/MAG-Brenner und Druckminderer
- Zubehör**
- K10349-PG(W)-xM Zwischenschlauchpaket
  - K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
  - K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
  - K14096-1 Fahrwagen Speedtec
  - K14141-1 Fahrwagen dual
  - K14105-1 COOL ARC® 46
  - K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
  - K14130-1 LACI (Lincoln Arlink Communication Interface)
  - K14121-1 Bedienfeld U2
  - K14122-1 Bedienfeld U4
  - K14123-1 Bedienfeld U6
  - K14124-1 Externes Bedienfeld (12-pol)
  - K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
  - K14131-1 Arlink-Y-Weiche Flex
  - K14132-1 Adapter 5-polig(M)/12-polig(F)
  - K14135-1 Arlink-Y-Weiche Power
  - K14120-1 Kit 6-poliger Anschluss (F)



EINGANG



AUSGANG



welding.  
cutting.  
automation.  
service.