



WELD-TEC

SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH



IHR NEUER PARTNER FÜRS SCHWEISSEN
YOUR NEW PARTNER FOR WELDING

EASYARC 

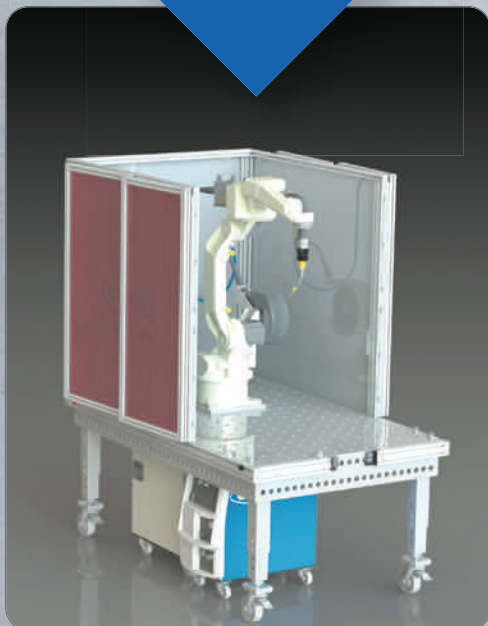
Vorteile *Advantages*

EASYARC

Die Einstiegslösung für das Schweißen von Kleinserien
The entry-level for welding of small batches

- Kompakte Bauweise
 - Mobil
 - Integriertes Schlauchpaket
 - Einfache Programmierung
 - Große Flexibilität
 - Sicherheitstechnik (CE)
- *Compact design*
 - *Mobile*
 - *Integrated harness*
 - *Simple teaching*
 - *Great flexibility*
 - *Safety engineering (CE)*

Rüsten
Set Up



Bestücken
Loading



Schweißen
Welding



Beschreibung

Description

- Sicherheitseinhausung inkl. Materialschleuse
- *Safety housing including safety door*

- OTC Schweißroboter (wahlweise FD-H5 oder FD-B6)
- *OTC Welding Robot (optional FD-H5 or FD-B6)*

- Schweißtisch (wahlweise 1.500x1.000mm oder 2.000x1.200mm)
- *Welding table (optional 1.500x1.000mm or 2.000x1.200mm)*

- Sicherheitsabfrage der Materialschleuse
- *Safety switch of the safety door*

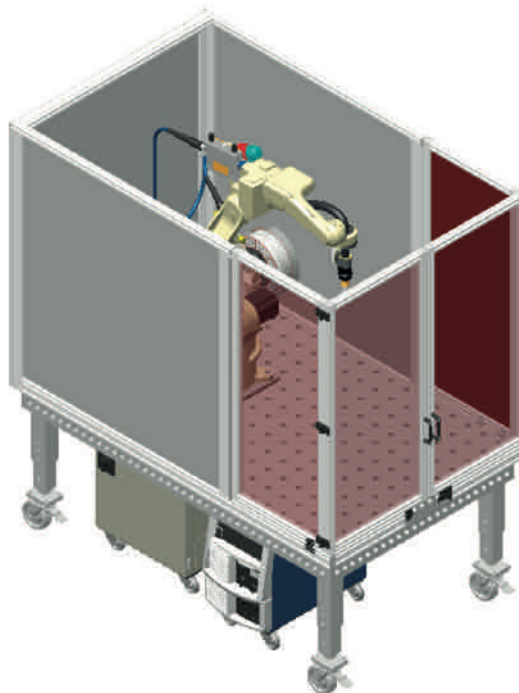
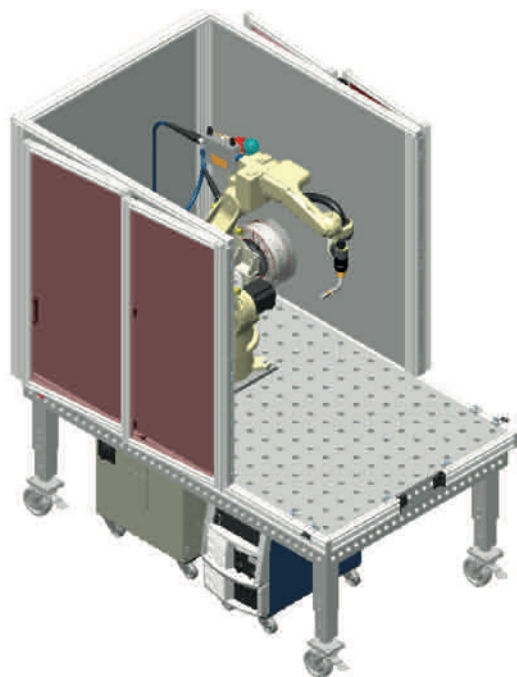
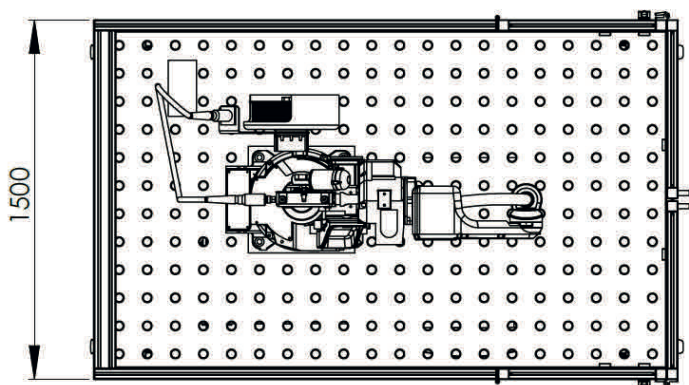
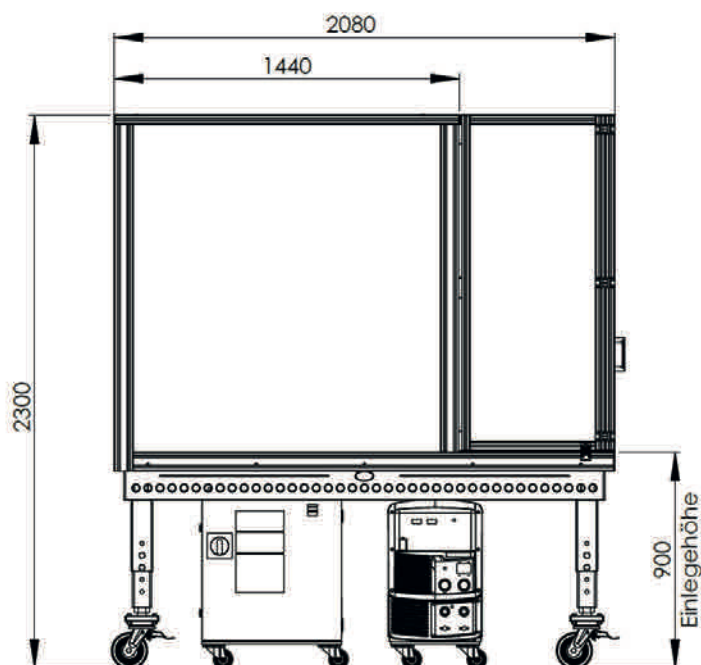
- OTC Schweißroboter-Steuerung FD11
- *OTC Welding robot controller FD11*

- OTC Schweißmaschine Welbee P400
- *OTC Welding machine Welbee P400*

- Lenkrolle mit Feststellbremse
- *Caster with parking brake*

Layout
Layout

EASYARC



Technische Daten

Technical specifications



Model		FD-B6	FD-H5(H)	
Kinematic		Vertical artic. type	<	
No. of Axes		6	6	
P-Point (Working Range)		R 1,411 mm	R 1,832 mm	
Maximum Payload Capacity		4 kg	15 kg	
Positional Repeatability (*1)		± 0,08 mm	± 0,08 mm	
Driving Method		AC Servo Motor	<	
Working Range	Arm	J1 (Rotation)	± 170°	± 170° (± 50°)
		J2 (Vertical)	-155° ~ +90°	-155° ~ +100°
		J7 (Rotation)		
	Wrist	J3 (Rotation)	-170° ~ +180°	-170° ~ +305°
		J4 (Rotation)	± 155°	± 155°
		J5 (Bending)	-45° ~ +225°	-34° ~ +217°
Maximum Speed	Arm	J6 (Rotation)	± 205°	± 205°
		J1 (Rotation)	210°/s	195°/s
		J1 (Vertical)	210°/s	175°/s
	Wrist	J7 (Rotation)		
		J3 (Rotation)	210°/s	190°/s
		J4 (Rotation)	420°/s	400°/s
Maximum Torque Inertia	Wrist	J5 (Bending)	420°/s	350°/s
		J6 (Rotation)	600°/s	600°/s
		J1 (Rotation)	10,1 Nm	39,0 Nm
	Arm	J2 (Vertical)	10,1 Nm	39,0 Nm
		J3 (Rotation)	2,94 Nm	7,36 Nm
		J4 (Rotation)	0,38 kg/m ²	1,05 kg/m ²
Torque Inertia	J5(Bending)	0,38 kg/m ²	1,05 kg/m ²	
	J6 (Rotation)	0,3 kg/m ²	0,04 kg/m ²	
	Ambient Temperature / Humidity		0 ~ 45 °C, 20 ~ 80	<
Mass (weight)		170 kg	286 kg	
Upper arm max carryin capacity (*2)		10 kg	20 kg (Note 2)	
Origin Return		Note 3	Note 3	
Installation position		F, W, C	F, W, C	

OTC Puls Stromquelle Welbee P400 - OTC Puls Power Source Welbee P400

- Hochgeschwindigkeitsschweißen an dünnen Stahl- und Edelstahlblechen
- **High-speed welding on thin steel and stainless steel sheets**
- Einzigartiges Aussehen der Nähte durch OTC Aluminium-Schweißcharakteristik
- **Unique appearance of the seams through OTC aluminum-welding-characteristic**
- Hochgeschwindigkeits-Pulsmodus
- **High speed pulse mode**

Technische Daten (Auszug) - Technical dates

- Eingangsspannung - **Input voltage** 3x400V±15%
- Nennleistung max. - **Power rating max.** 19,2kVa
- Schweißstrom - **Welding current** 400A
- Schweißspannung - **Welding voltage** 12-34V
- Einschaltdauer - **Duty cycle** 400A (50%), 370A (100%)
- Gewicht - **Weight** 62kg
- Dimensionen - **Dimensions** 710 x 395 x 592 mm
- Funktionen - **Functions** Synergic, Puls, WIG-Liftarc

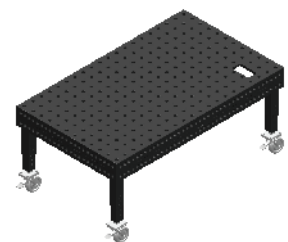
Welbee Schweißtechnik Welbee welding Power Source technology

- Welbee ermöglicht eine Hochqualitäts-schweißung mit Hilfe der präzisen Regelung des Strom-Spannungsverlaufs über ultraschnelle Regelkreise.
- **Welbee enables high-quality welding with the help of precise via ultrafast loop regulation of the current-voltage curve.**



Schweißtisch - Welding desk

- Schweißtisch, Typ Professional 750 - **Welding desk, type professional 750**
- Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. - **The professional 750 welding desks are made increased of high-quality steel S355J2+N and additionally plasma-nitrided and coated.**
- Wahlweise 2.000 x 1.200mm oder 1.500 x 1.000mm - **Optional 2.000mm x 1.200mm or 1.500mm x 1.000mm**
- Tischhöhe 950mm, die Beine sind mit Lenkrolle und Feststellbremse ausgestattet - **Desk high 950mm, the legs are equipped with castor and parking brake**
- Bohrungen 28mm im 100 x 100mm Raster **Holes 28mm, 100 x 100mm raster**
- Traglast 3.200kg **Working load 3.200kg**
- Gewicht ca. 900kg **Weight 900kg**



Note 1: Der Messwert ist das Ergebnis zahlreicher Wiederholungen automatisierter Arbeitsgänge unter stabilen Bedingungen bei Operationen des Roboters mit maximaler Traglast.

Note 2: Wenn der Flansch der Gelenkachse mit maximaler Traglast belegt ist.

Note 1: Measured value obtained after sufficient repetition of automatic operation for stabilizing conditions.

Note 2: When the output flange of the wrist axes is loaded with maximum payload capacity.



2018/10



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*

Member of DAIHEN Group 

