



**links** Metallbaubetriebe suchen zunehmend nach praktischen Lösungen, Schweißaufgaben unkompliziert und schnell zu erledigen. **Mit EASY ARC** hat OTC Daihen eine mobile Schweißroboteranlage für den Werkstattbetrieb entwickelt.

**oben** Während der Fertigung sind die Einhausungselemente geschlossen. Der Schweißprozess kann über **transparente Sichtschutzfenster** beobachtet werden.

## MOBILE SCHWEISSZELLE FÜR DEN WERKSTATTBETRIEB

Metallbaubetriebe suchen zunehmend nach praktischen Lösungen, Schweißaufgaben unkompliziert und schnell zu erledigen. Für kleine Stückzahlen sind Automationsanlagen zum Schweißen wirtschaftlich allerdings nur schwer zu vertreten. Gleichzeitig wird es immer schwieriger, qualifizierte Schweißer für die manuelle Bearbeitung zu finden. OTC Daihen, in Österreich vertreten durch Weld-Tec, hat mit EASY ARC eine mobile Schweißroboteranlage für den Werkstattbetrieb entwickelt, die den wirtschaftlichen und pragmatischen Anforderungen gerecht wird.

**Z**u EASY ARC gehört ein kompakter Schweißroboter mit intuitiv zu bedienender OTC Easy-Teach-Steuerung, die den Bediener dank integriertem Expertensystem und herstellereigener 400 A MIG/MAG-Inverter-Stromquelle sicher zu einer ausgezeichneten Schweißnaht führt. Der Roboter ist auf einem für die Aufnahme von Standardspannelementen vorbereiteten Schweißstisch montiert, der mit Rollen ausgestattet ist. Ein einfaches Umsetzen der Anlage sorgt auf diese Weise für entsprechende Flexibilität in der Fertigung.

### \_ Sicherer Arbeitsbereich

Der Arbeitsbereich des Roboters ist mit einer elektronischen Bereichsüberwachung gesichert. Eine zusätzliche Leichtbaueinhausung sorgt für den sicherheitstechnisch erforderlichen Blend- und Zugriffsschutz. Diese Kombination berechtigt OTC Daihen zur CE-Zertifizierung der Gesamtanlage. Zum Wechseln der Spannelemente und zum Programmieren der Schweißaufgaben können Einhausungselemente aufgeschwenkt werden und ermöglichen dadurch den freien

Zugriff auf Bauteil und Spannelemente. In der Bestückungsphase kann der Bediener über die elektrisch überwachte, vorderseitige Tür fertig geschweißte Teile entnehmen und neue einlegen. Während der Fertigung sind die Einhausungselemente geschlossen. Der Schweißprozess kann über transparente Sichtschutzfenster beobachtet werden.

### \_ Optionaler Horizontalpositionierer

Die für einen Schweißroboter unerlässlichen Funktionen wie Pendeln, automatische Parametervorschlagsfunktion, 3D-Kopierfunktion und menügeführte Programmprüfung in Vor- und Rückwärtsschritten sind auch in der Basisversion integriert und einfach über den Touchscreen des Handgeräts aktivierbar. Optional kann EASY ARC mit einem vollintegrierten Horizontalpositionierer (bis 250 kg Traglast) ausgestattet werden, um eine Drehung des Bauteils auch während der Schweißung zu ermöglichen. Zudem stehen Ausführungen für das WIG-Schweißen mit und ohne Kalt-draht zur Verfügung.

[www.weld-tec.com](http://www.weld-tec.com)