

Das komplette Fortschritt-Plasmaschneidsystem TORCHMATE® 4800

Auf die Plätze, Fertig ... Schnitt!
Plasmaschneiden mit der TORCHMATE 4800

Hier ist **MEHR** für Sie drin!

Erfahren Sie hier was genau im
Systempaket von LINCOLN ELECTRIC
im Vergleich zum Wettbewerb für
Sie von Anfang an enthalten ist...

XXL

LINCOLN ELECTRIC Cutting Solutions

www.lincolnelectriccutting.eu



TORCHMATE® 4800

Plug & Play Plasmaschneiden mit System und Größe

Highlights

- Komplettes Schneidsystem mit hochwertigen Komponenten von **EINEM HERSTELLER**
- 2 Jahre Herstellergarantie
- Qualitativ hochwertige Metallteile schneiden
- Für Baustahl (bis 25 mm), Edelstahl und Aluminium
- **Maximaler Schneidbereich: 1.250 x 2.500 mm**
- Mobiles Schneidsystem mit geringem Platzbedarf
- **FLEXCUT 125A** Luft-Plasmastromquelle
- **ACCUMOVE Steuerung** mit Windows® 10, inkl. **CAD/CAM Software** und 20" Touchscreen-Steuerung
- **Wassertischsystem**
- Schnelle Installation mit geringer Lernkurve für den Bediener
- Nach Anlieferung und Aufbau **in weniger als 1 Stunde produktiv einzusetzen**

Verfahren

Luft-Plasmaschneiden, Luft-Plasamarkieren
Mechanischer Markierer (optional)

Schneidtyp

Mechanisertes Schneiden

Zubehör

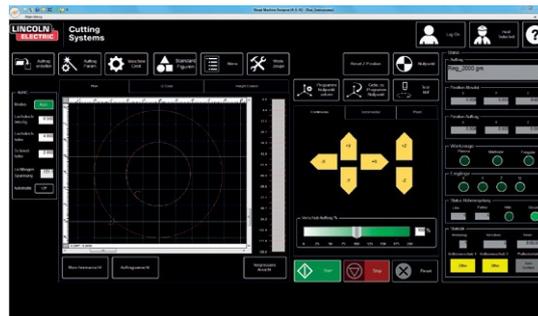
- LC125M Maschinen-Plasma-Schneidbrenner 7,5 m (K4300-4)
- LC125M Maschinen-Plasma-Schneidbrenner 15 m (K4300-5)
- LC125M Maschinen-Plasma-Schneidbrenner 22,5 m (K4300-6)
- CNC-Schnittstellenkabel, 7,5 m (K440-25)
- CNC-Schnittstellenkabel, 15 m (K440-50)

TORCHMATE® 4800 - TECHNISCHE DATEN

Abmessungen	Schneidbereich	Gewicht	Werkzeugkapazität	Wasserkapazität	Stromanforderungen	Plasmastromquelle	Luftanforderungen	Erdung
1880 x 2900 x 1610 mm	1250 x 2500 mm	566 kg	2 Stk.	405 L	HMI und CNC Steuerung 230V 16A 50Hz	380V 50A (FLEXCUT 125)	6,2 – 8,7 bar 260 SLPM (FLEXCUT 125)	Spezielle Erdung von Dritten zur Verfügung gestellt

Präzisions-Antriebssystem über Zahnstange und Ritzel

- Schrittmotoren: [3] 2,8Nm
- Verbindung Zahnrad/Zahnstange: Durch Federkraft
- Riemenuntersetzung: [3] 3:1
- Lineare Führung: Lineare Schiene mit 20 mm Profil
- Verbindung Zahnrad/Zahnstange: Per Federkraft
- Maschinenportal: Gefräst, 9,5 mm Aluminium
- Positioniergeschwindigkeit: 12.700 mm/m
- Wiederholgenauigkeit: 0,381 mm
- Lichter Abstand Schneidtable/Maschinenportal: 127 mm
- Rahmenkonstruktion: 48 mm Baustahl



ACCUMOVE mit CAD CAM Software

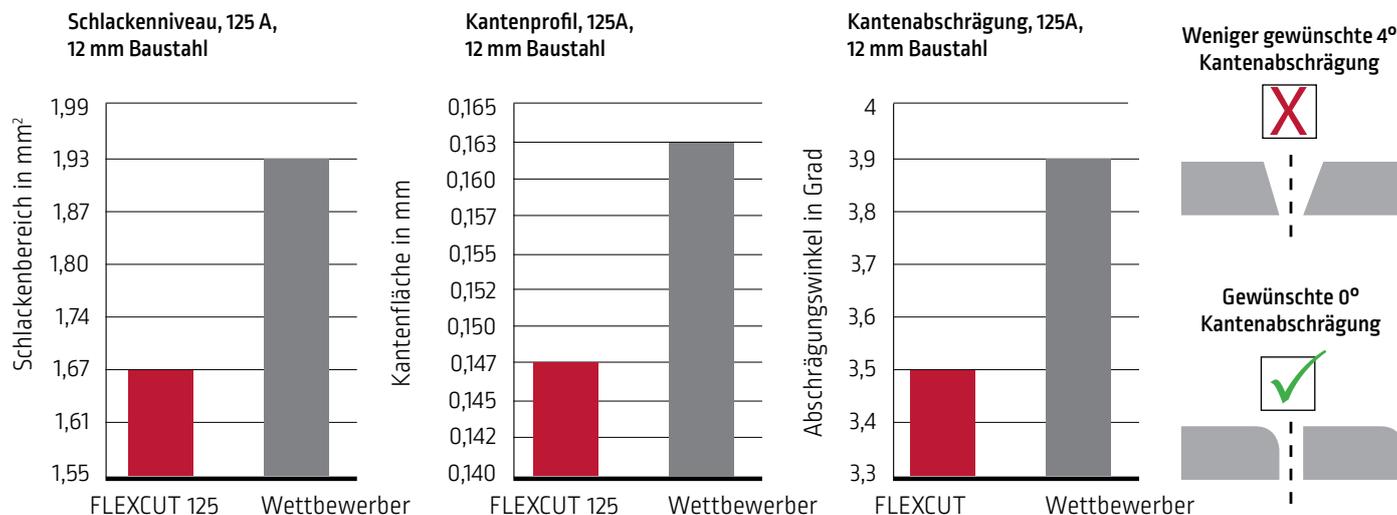
Schneidleistung

- Maximale Durchstichleistung: 25 mm

Maximale Schneidgeschwindigkeit (Trennschnitt Baustahl)

- 6 mm : 5300 mm/Min
- 12 mm: 2200 mm/Min
- 25 mm: 800 mm/Min

VERGLEICH SCHNITTQUALITÄT*



Das TORCHMATE 4800 Plasma-Schneidsystem bietet Ihnen:

Luft Plasmastromquelle · Accumove Steuerung · CAD/CAM Software · Wassertisch · Komponenten eines Herstellers · u. v. m.

*Behauptungen basieren auf Tests, die von LINCOLN ELECTRIC im Jahr 2016 mit einem Schneidbrenner LC125M durchgeführt wurden

LEITSÄTZE UNSERES KUNDENDIENSTES

The Lincoln Electric Company fertigt und vertreibt hochwertige Schweißgeräte, Verschleißteile und Schneidgeräte. Unsere Herausforderung besteht darin, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und ihre Erwartungen zu übertreffen. Gelegentlich bitten wir Käufer um Informationen und Empfehlungen zum Gebrauch unserer Produkte. Diesen Anfragen werden von unseren Mitarbeitern auf der Basis der von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen und ihren eigenen anwendungsspezifischen Kenntnissen nach bestem Wissen beantwortet. Unsere Mitarbeiter sind jedoch nicht in der Lage, die ihnen übermittelten Angaben zu überprüfen, noch können sie die technischen Anforderungen des jeweiligen Anwendungsfalls beurteilen. Lincoln Electric übernimmt daher in Bezug auf solche Informationen oder Empfehlungen keinerlei Gewährleistung, Garantie oder Haftung. Ferner führt die Bereitstellung solcher Informationen oder Empfehlungen nicht zur Entstehung, Erweiterung oder Änderung irgendeiner Form der Gewährleistung für unsere Produkte. Insbesondere übernehmen wir keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, die aus den zur Verfügung gestellten Informationen oder Empfehlungen hervorgehen könnten. Dies gilt auch im Hinblick auf eine stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck des Kunden.

Lincoln Electric ist ein Hersteller, der stets offen für alle Belange seiner Kunden ist. Jedoch ist alleine der Kunde zuständig für die Auswahl und den Gebrauch der jeweiligen von Lincoln Electric verkauften Produkte, und jede spätere Verantwortung dafür trägt alleine der Kunde. Die bei den entsprechenden Verarbeitungsverfahren und Wartungsaufgaben in der Praxis erhaltenen Ergebnisse unterliegen den verschiedensten Faktoren, auf die Lincoln Electric keinen Einfluss hat.

Änderungen bleiben vorbehalten – Diese Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand bei der Drucklegung. Die aktuellsten Informationen finden Sie auf www.lincolnelectric.com.



Cutting Solutions



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
 Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
 Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
 E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com