

CROSSLINC<sup>®</sup> TECHNOLOGIE



WELD-TEC

SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH

**WALK LESS. WELD MORE.**

**WENIGER LAUFEN. MEHR SCHWEISSEN.**



## EINFACHER SCHWEISSEN AUF DER BAUSTELLE.



# CrossLinc® Technologie

**Arbeitssicherheit, Schweißqualität und Produktivität stehen im Vordergrund beim Schweißen vor Ort oder an großen Bauteilen.**

Normalerweise arbeitet der Schweißer hier mit einem leichten, kompakten und robusten Schweißgerät und die witterungsbeständige Stromquelle steht weit entfernt.

Bisher gab es tragbare Drahtvorschubgeräte in zwei Konfigurationsarten: Steuerung über den Lichtbogen oder über ein zusätzliches Steuerkabel.

Modelle mit Lichtbogensteuerung werden über das Schweißkabel versorgt. Dadurch führen zwar weniger Kabel zurück zur Stromquelle, aber die Spannung kann nicht am Einsatzort geregelt werden.

Mit einem zusätzlichen **Steuerkabel** ist es möglich, die Spannung am Einsatzort zu regeln. Aber die Kabel sind oft teuer und das Arbeiten wird umständlicher..

Das geht besser!



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1  
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0  
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3  
E-mail: office@weld-tec.com  
[www.weld-tec.com](http://www.weld-tec.com)

*welding .  
cutting .  
automation .  
service .*

[www.lincolnelectric.de](http://www.lincolnelectric.de)

# Schweißkosten senken

## Rechnen Sie es selbst aus.

Vermeiden Sie Unterbrechungen und sparen Sie Geld. Durch das Einstellen der Schweißparameter vor Ort können bis zu 500 Mannstunden oder 9555€ pro Jahr eingespart werden. Die Investition in Crosslinc amortisiert sich in weniger als 8 Monaten.

$$\begin{aligned} & \begin{array}{l} \text{1 STROMQUELLE} \\ \text{2 SCHICHTEN} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{19.11 €} \\ \text{/STUNDE} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{4} \\ \text{PARAMETERWECHSEL} \\ \text{PRO SCHICHT} \end{array} \\ & \times \begin{array}{l} \text{5 TAGE} \\ \text{/WOCHE} \\ \text{50 WOCHEN} \\ \text{/JAHR} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{15} \\ \text{MINUTEN} \\ \text{PRO UMSTELLUNG} \end{array} \\ & = \begin{array}{l} \text{ZUSÄTZLICHE WEGE VERMEIDEN} \\ \text{9555 €} \\ \text{PRO JAHR} \\ \text{GESPART} \end{array} \quad \begin{array}{l} \text{AMORTISATION IN WENIGER ALS} \\ \text{8 MONATEN} \end{array} \end{aligned}$$

Schweißparameter vor Ort einstellen.

## Kein zusätzliches Kabel

Mit CrossLinc Drahtvorschubgeräten wird die Spannung ohne zusätzliches Kabel am Vorschub geregelt. Das steigert Produktivität, Sicherheit und Qualität. Nutzen Sie diese Vorteile.



**PRODUKTIVITÄT**  
Schneller, weniger Wege,  
weniger Nacharbeit



**SICHERHEIT**  
Weniger Kabel =  
weniger Unfallgefahren.



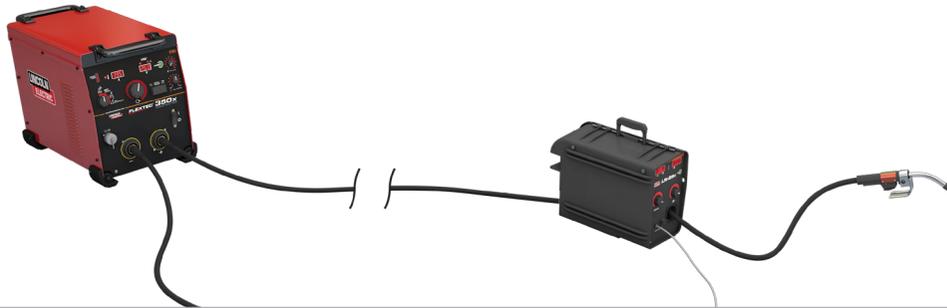
**QUALITÄT**  
WPS sicherer  
erfüllen, bessere  
Beherrschbarkeit für  
den Schweißer.

# CrossLinc® Technologie

Spannung am Drahtvorschub steuern und zusätzliche Kabel überflüssig machen: mehr Sicherheit, Qualität und Produktivität auf der Baustelle.

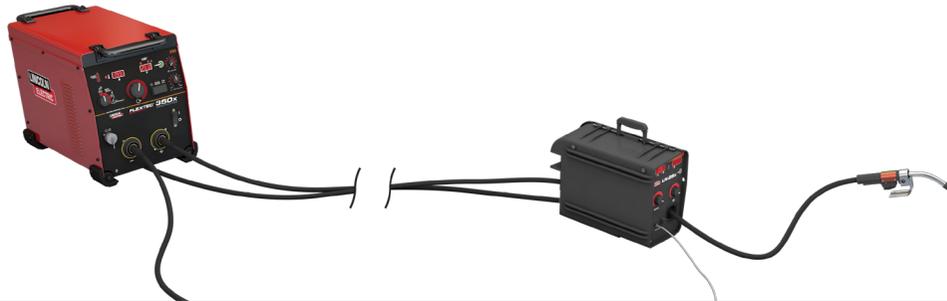
## VERGLEICH

### STEUERUNG ÜBER LICHTBOGEN



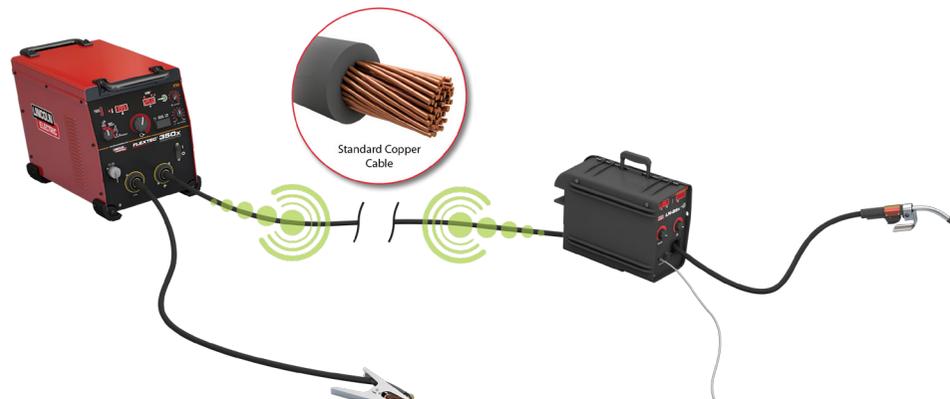
Pros	Cons
<ul style="list-style-type: none"> <li>• weniger Kabel</li> <li>• weniger Kosten</li> <li>• weniger Kabelgewirr</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keine Spannungsregelung am Drahtvorschubgerät</li> <li>• Prozessanpassungen umständlich</li> </ul>

### STEUERKABEL



Pros	Cons
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannungssteuerung am Drahtvorschubgerät</li> <li>• immer die richtige Lichtbogenspannung</li> <li>• einfachere Korrektur bei Spannungseinbruch</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• mehr Kabel</li> <li>• Kabelgewirr</li> <li>• höhere Kosten</li> </ul>

### CROSSLINC TECHNOLOGIE



Pros	Cons
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannungssteuerung am Drahtvorschubgerät</li> <li>• ohne zusätzliches Steuerkabel</li> <li>• weniger Kabelgewirr</li> <li>• immer die richtige Lichtbogenspannung</li> <li>• einfachere Korrektur bei Spannungseinbruch</li> <li>• mehr effektive Schweißzeit</li> </ul>	

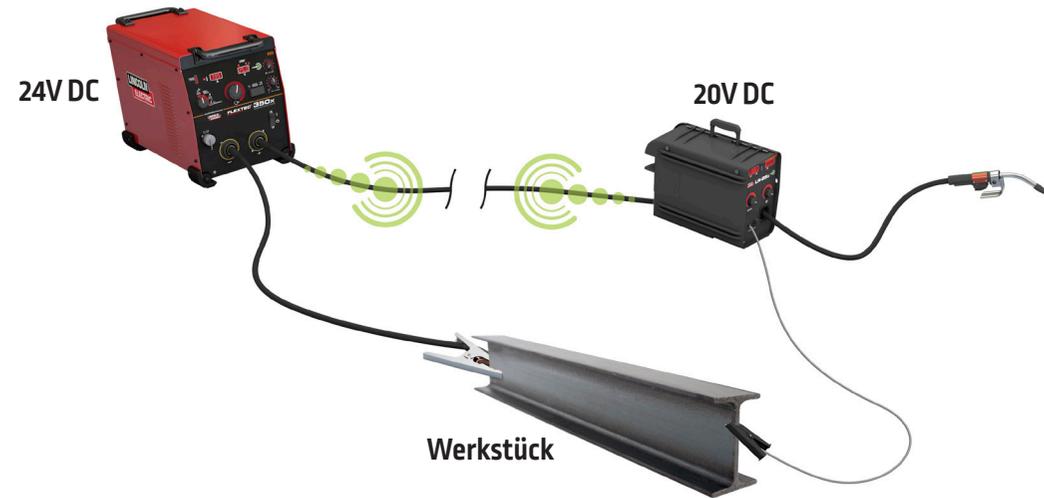
# True Voltage Technology™ (TVT™)

Get what you set.

## VERGLEICH

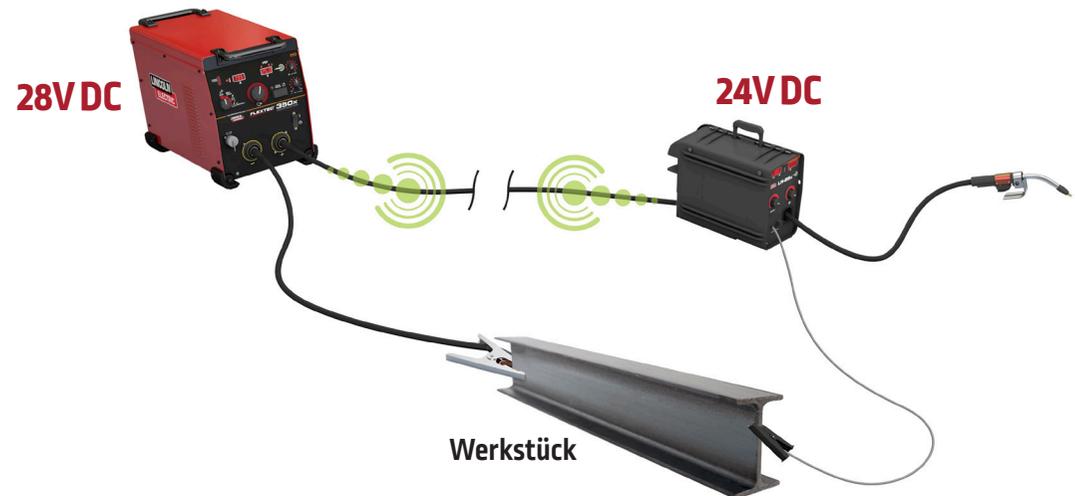
### ohne TVT

Typisch für viele Schweißanwendungen im Freien (Stahlbau, Schiffbau, Offshore usw.): Der Bediener steht weit entfernt von der Stromquelle. Die langen Kabel können Spannungsabweichungen verursachen. Im Beispiel sind 24V an der Stromquelle eingestellt. Aufgrund des elektrischen Widerstandes im langen Kabel kommen aber nur 20V am Lichtbogen an. Das Ergebnis ist eine sogenannte "kalte" Schweißnaht.



### MIT TVT

Die True Voltage Technology [TVT] berechnet diese Spannungsabweichungen und sorgt dafür, dass die tatsächliche Spannung dem Einstellwert entspricht. Über die Stromquelle wird die Spannungsabweichung ausgeglichen. Im Beispiel ist am LN-25X eine Spannung von 24V eingestellt. Die TVT erkennt einen Spannungsabfall von 4V aufgrund des langen Kabels und erhöht die Ausgangsspannung an der Stromquelle auf 28V. Dadurch sind am Lichtbogen die gewünschten 24V verfügbar.





# CrossLinc® Technologie - passende Geräte

Die Bezeichnungen für Drahtvorschubgeräte und Stromquellen, die für CrossLinc geeignet sind, enden auf X, z. Bsp. LN-25X™, Flextec® 350X. Wenn sie zusammen eingesetzt werden, baut sich die CrossLinc®-Kommunikation auf. Achten Sie auf das X, um CrossLinc®-fähige Geräte im Lincoln Sortiment zu finden.

Achten Sie auf das **X**



**FLEXTEC 350X**  
Construction  
[K4283-1]



**FLEXTEC 350X**  
Standard  
[K4284-1]



**FLEXTEC 500X**  
[K3607-2]



**FLEXTEC 650X**  
[K3533-1]



**LN-25X**  
[K4267-4]



**Activ8X™**  
[K3519-2]

## Verfahren

E-Hand  
WIG (DC)  
MIG/MAG  
Fülldraht

## Anwendungen

Allgemeine Fertigung  
Instandhaltung und  
Reparaturen  
Karosserie/Landwirtschaft  
Industrie und Handwerk



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1  
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0  
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3  
E-mail: [office@weld-tec.com](mailto:office@weld-tec.com)  
[www.weld-tec.com](http://www.weld-tec.com)

*welding .  
cutting .  
automation .  
service .*

#### RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie auf unserer Website [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com).



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

