

PLASMA-SCHNEIDGERÄTE

INVERTEC® PC-210 · TOMAHAWK® 1025 · TOMAHAWK® 1538

W
WELD-TEC
SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH



LINCOLN
ELECTRIC

**WÄHLEN SIE LINCOLN FÜR
SAUBERES, EFFIZIENTES
UND KOSTENGÜNSTIGES
PLASMASCHNEIDEN**



Mehr für Ihr Geld

Schneiden Sie jedes Material in Sekunden.

Wählen Sie ein Modell, das genau zu Ihrer typischen Materialstärke passt. Unsere Plasmaschneidanlagen und unsere Verschleißteile sind leistungsstark und wirtschaftlich.

INVERTEC® PC-210 – tragbar, flexible Schneidkraft bis zu 10 mm, Standard 230V Anschluss, ideal für Arbeiten vor Ort.

TOMAHAWK® 1025 & 1538 – Hochleistungs-Plasmaschneidgeräte, die für raue Umgebungsbedingungen gebaut wurden und für den Einsatz auf Baustellen mit einem Generator oder in der Werkstatt geeignet sind.

Bis zu 25 mm unlegierter Stahl (Tomahawk® 1025) und bis zu 40 mm unlegierter Stahl (Tomahawk® 1538).

ALLE ANLAGEN

**GEBAUT
FÜR DIE
SCHWERSTEN
INDUSTRIEBE-
DINGUNGEN**

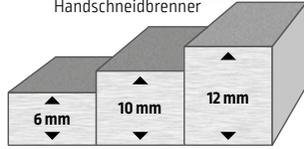
Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, die Sie benötigen.

- Platine hergestellt von Lincoln Electric
- Vollständig gekapselt und vertikal montiert
- Geeignet um die härtesten Testbedingungen zu überstehen
- Lackierte und vergossene Platinen



PC-210

SCHNEIDLEISTUNG
– UNLEGIERTER STAHL
Handschnidbrenner

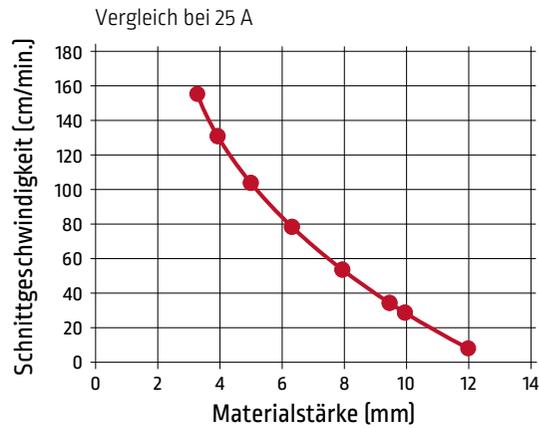


Empfohlen Maximal Trennung
Nennschnitt von 0,47m/min. Qualitätsschnitt bei 0,2m/min. Trennschnitt 0,11m/min.

INVERTEC® PC-210

- Flexibel: nur 230 V Eingangsleistung erforderlich.
- Hochleistung: innovatives, hochentwickeltes Elektroden- und Düsen-Design.
- Robust: langlebiger Kompressor.
- Tragbar: nur 18,5 kg, klein und kompakt.
- Vielzahl an Materialien: Unlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und viele mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom: Geringere Wärmeeinbringung, geringerer Verzug.
- Interner oder externer Kompressor.

LEISTUNG



PC-210
externe Druckluftzufuhr



PC -210 GENERATOR MERKMALE:

- Mindestleistung 4 kW
- Maximalspannung unter 410 V
- Maximale Wechselstromspannung : 230V +/- 10%

**INTERNER
KOMPRESSOR
ODER EXTERNE
DRUCKLUFTZU-
FUHR**



TECHNISCHE DATEN

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Nennausgangsleistung	Schnittstärke (mm)	Benötigte Luftmenge	Benötigte Druckluftzufuhr	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxBxT (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min+/- 20%@5,0bar	6,0 bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480

Prozesse

- Plasmaschneiden

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustellen
- Allgemeine Installationen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang



Ausgang



Lieferumfang

- 2 m Netzkabel mit 16A Stecker
- Schnidbrenner, 3m
- Masseklemme und Kabel
- Luftanschluss Kit
- Schnidbrenner-Verbrauchsmaterialien-Kit



www.lincolnelectric.com/green

TRUE HD
HEAVY DUTY TEST

Prozesse

- Plasmaschneiden *[alle]*
- Fugenhobeln
- Gittermodus

Gas Art

- Druckluft
- Stickstoff

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustellen
- Allgemeine Installationen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang



Ausgang

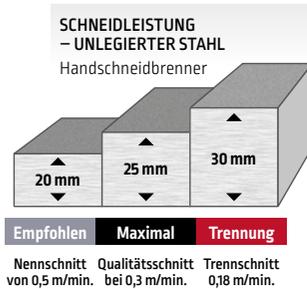


Lieferumfang

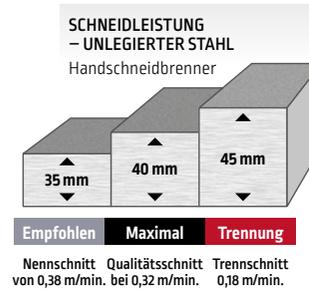
- 2 m Netzkabel mit 16A Stecker
- Schneidbrenner, 7,5 m
- Masseklemme und Kabel
- Luftanschluss Kit
- Schneidbrenner-Verbrauchsmaterialien-Kit



TH1025



TH1538



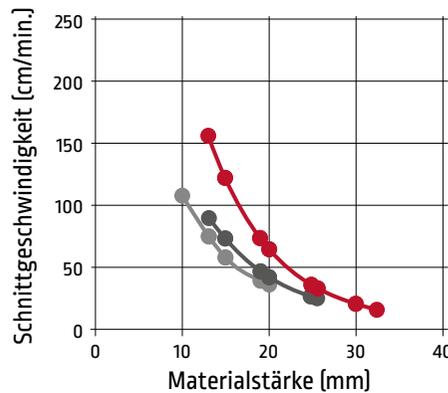
GENERATOR KOMPATIBILITÄT:

- Mindestleistung 9,2 kW (TH1025), 18kW (TH1538)
- Maximalspannung unter 700 V
- Maximalspannung bei AC Wellenform: 400 V +/- 15%

LEISTUNG

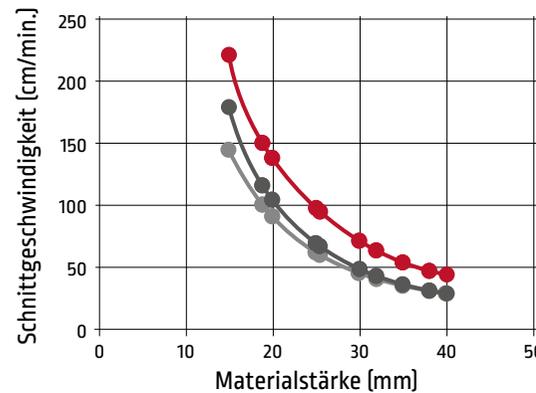
Tomahawk® 1025 with LC65

Vergleich bei 60A



Tomahawk® 1538 with LC105

Vergleich bei 100A



● Aluminium ● Unlegierter Stahl ● Edelstahl

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Nennausgangsleistung	Schnittstärke (mm)	Stechen (mm)*	Benötigte Luftmenge	Eingangsdruck	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxBxT (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min +/- 20% @ 5,0bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min +/- 0% @ 5,0bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

TOMAHAWK® 1025 & 1538

- Start: Innovative, hochentwickelte Lichtbogenzündung ohne HF.
- Leistung: Innovatives, hochentwickeltes Elektroden- und Düsen-Design.
- Längere Lebensdauer: Innovatives, hochentwickeltes Design erhöht die Lebensdauer der Schweißzusätze.
- Schneller: Höhere Schweißgeschwindigkeit und Materialstärke.
- Flexibel: Mehrfach-Brennerkonfigurationen.
- Vielzahl an Materialien: Unlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und viele mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom: Geringere Wärmeeinbringung, geringerer Verzug.
- Brenneranschluß, Zentralanschluß, 9-pol.
- Spannung stufenlos einstellbar
- Fernbedingung (optional) Ein-/Ausschalter für mech. Prozesse (TH1538)

LEISTUNGSSTARK
UND
WIRTSCHAFTLICH



ZUBEHÖR

		Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Artikel-Nr.		K12038-1	K12048-1	K12039-1
Air Filter LAF1250	W88X1456A	•	•	•
Filterpatrone	W8800117R	•	•	•
Kreisschneider	W0300699A	•	•	•
Fahrwagen	W0200002	•		
Fahrwagen	K2694-1		•	•
Fernregler	K12049-1			•
Fernregler Kit	W05X1086A			•
Kantenfasen Werkzeug	W03X0893-119A		•	•

BRENNER

		Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Artikel-Nr.		K12038-1	K12048-1	K12039-1
LC25 (Hand)	PTH-C25A-SL-3MR	•		
LC65 (Hand)	PTH-061A-CX-7M5A		•	
	PTH-061A-CX-15A		•	
LC65M (Machine)	PTM-061A-CX-7M5A		•	
	PTM-061A-CX-15A		•	
LC105 (Hand)	PTH-101A-CX-7M5A			•
	PTH-101A-CX-15A			•
LC105M (Machine)	PTM-101A-CX-7M5A			•
	PTM-101A-CX-15MA			•

FAHRWAGEN

W0200002



FAHRWAGEN

K2694-1



AIR FILTER LAF1250

Submikron-Filter für Druckluft. Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Sprühpartikel der Druckluftkompressoren abzuschneiden.

W88X1456A

W8800117R (Filterpatrone)



KANTENFASEN WERKZEUG

W03X0893-119A



KREISSCHNEIDER

(max. Durchmesser 820 mm)

W0300699A





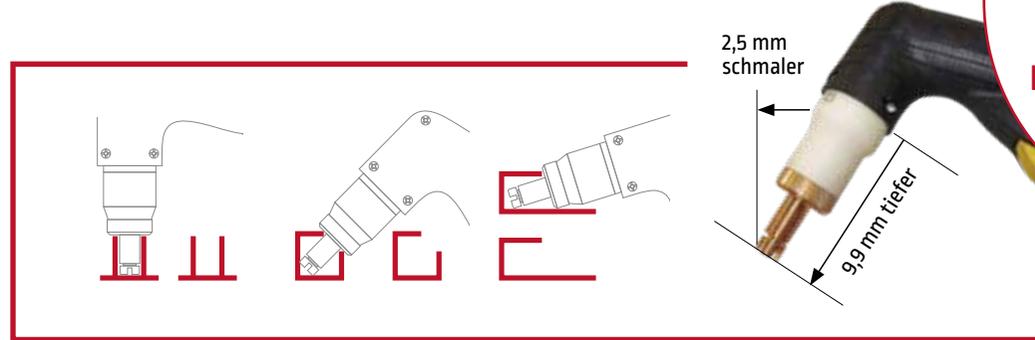
MODERNE BRENNER-TECHNOLOGIE

LC65 und LC106

– die Brenner mit längerer Lebensdauer (running cooler). Mehr Schnittstärke, höhere Geschwindigkeit, Standard- und Rasterschneiden.

- KEIN HF
- Kleiner Elektrodendurchmesser
- Hoher Luftstrom
- Hochgeschwindigkeits Wirbel
- Haupt- und Nebenluftstrom
- Konzentriertes Plasma
- Elektroden und Düsen mit langer Lebensdauer
- Brenneranschluss – Zentralstecker, 9-polig

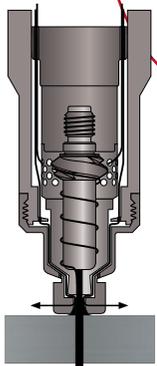
**EBenfalls ERHÄLTlich:
VERSCHLEIßTEILE
MIT GRÖßERER
REICHWEITE SIND
HILFREICH FÜR BEENGTE
PLATZVERHÄLTNISSe**



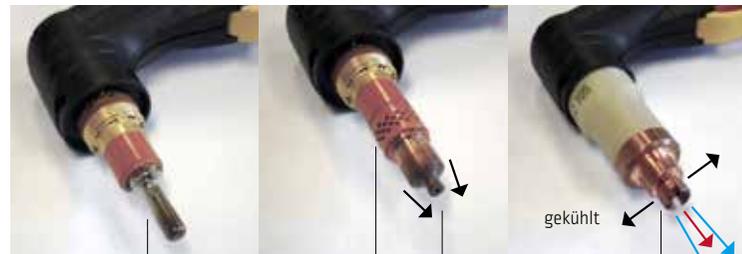
ZENTRALANSCHLUSS für Brenner und Zubehör



**HOCHGESCHWINDIGKEITS
VERSCHLEIßTEILE
MIT LANGER
LABENSDAUER**



LC105 Brenner mit "Drag Cup Design"



Elektroden mit geringem Durchmesser mit Gewinde

Diagonale Bohrungen in Richtung Gewinde

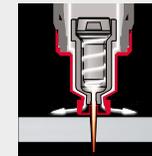
Als Resultat zirkuliert der Hochgeschwindigkeitsluftstrom um die Elektrode

Haupt Plasmastrahl in der Mitte. Zweit-Luftstrom mit kalter Luft konzentriert den Plasmastrahl

Zweit-Luftstrom kalt
Plasmastrahl heiß

KONTAKT

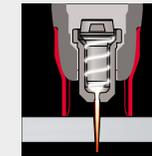
MÖGLICHKEIT 1



Praktisch für den Bediener, ziehen Sie einfach die Düse auf die Platte. Gut geschützte Düse.

STAND-OFF

MÖGLICHKEIT 2



Maximale Flexibilität und Sichtbarkeit des Plasmastroms.

FUGENHOBELN

MÖGLICHKEIT 3



Erlaubt das Einstechen in unterschiedliche Materialien.

FUGENHOBELN MIT TOMAHAWK® 1025 & 1538

Das Plasma-Fugenhobeln wurde als Werkzeug zum Entfernen von Schweißnähten und zur Schweißnahtvorbereitung entwickelt. Durch Hinterschneiden wurde Metall von der Rückseite der Schweißverbindungen entfernt, um Defekte zu beseitigen und die Festigkeit zu verbessern. Schweißdefekte wie Risse, Porosität und fehlende Verschmelzung können mit einem Plasmabrenner herausgeschnitten und anschließend mit einer neuen, soliden Schweißnaht repariert werden.

TOMAHAWK 1025

Fugenhobeln mit manuellem Plasmabrenner LC65

Material: Unlegierter Stahl
 Empfohlene Geschwindigkeit: 90cm/min
 Empfohlene Brennerneigung: 55 ° Vertikal
 Empfohlener Luftdruck: 4,0-4,5 bar
 Druck auf Metallstück: 0,066 cm2
 Materialabtragsleistung: 6 cm3/min.

TOMAHAWK 1538

Fugenhobeln mit manuellem Plasmabrenner LC105

Material: Unlegierter Stahl
 Empfohlene Geschwindigkeit: 90cm/min
 Empfohlene Brennerneigung: 55 ° Vertikal
 Empfohlener Luftdruck: 4,0-4,5 bar
 Druck auf Metallstück: 0,111 cm2
 Materialabtragsleistung: 10 cm3/min.

	LC65	LC105
Brenner (Hand 7,5 m) (1 stk)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Brenner (Hand 15 m) (1 stk)	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

10/12 mm

LC 25 (Hand)

LC 25 Hand 3M | PTH-C25A-SL-3MR



Beschreibung	Menge	Artikel-Nr.	
Elektrode	10	W03X0893-75A	
Gasverteiler	3	W03X0893-5R	
Stromdüse	Abgeschirmt - 25A	10	W03X0893-76A
Schutzkappenkörper		1	W03X0893-77A
Abstandhalter	40 - 80A	3	W03X0893-78R

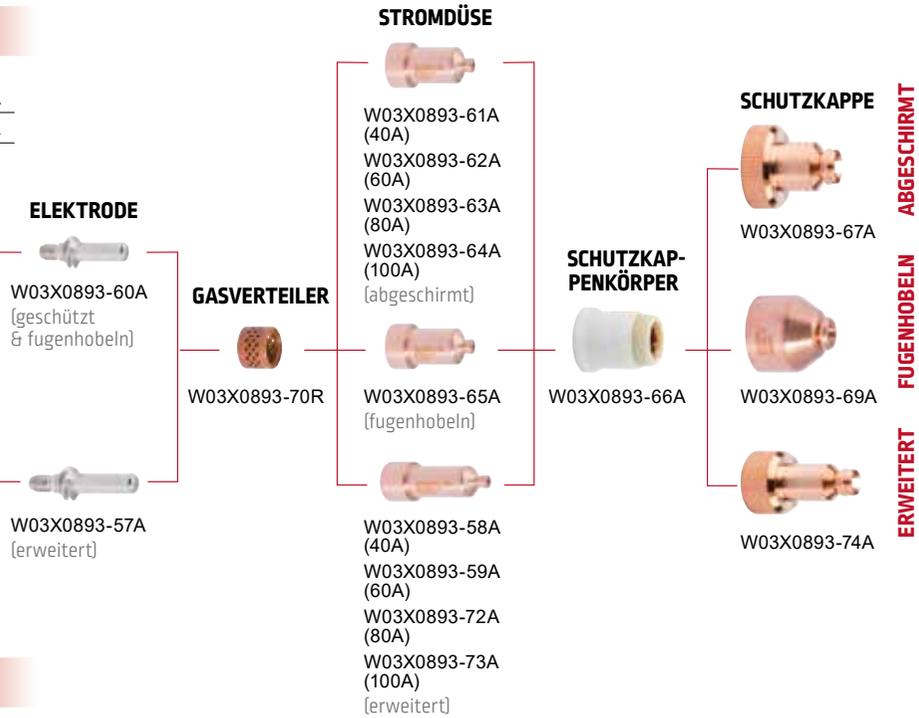


PLASMA-BOX LC25
W03X0893-118A

40/45 mm

LC 105 (Hand)

LC 105 Hand 75M	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105 Hand 15M	PTH-101A-CX-15MA



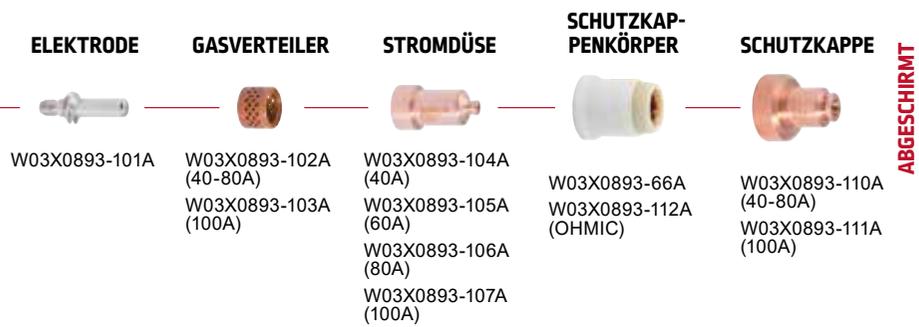
Beschreibung	Menge	Artikel-Nr.
Elektrode	20	W03X0893-60A
	3	W03X0893-57A
	2	W03X0893-70R
Stromdüse	5	W03X0893-62A
	15	W03X0893-64A
	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
Schutzkappenkörper	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
	1	W03X0893-69A
	1	W03X0893-74A
O-ring	2	-
Silicone lubricant for o-ring	1	-



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

LC 105M (Maschine)

LC 105M Maschine 75M	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105M Maschine 15M	PTM-101A-CX-15MA



Beschreibung	Menge	Artikel-Nr.
Elektrode	20	W03X0893-101A
Gasverteiler	1	W03X0893-102A
	2	W03X0893-103A
Stromdüse	5	W03X0893-105A
	10	W03X0893-106A
	20	W03X0893-107A
Schutzkappenkörper	1	W03X0893-112A
Schutzkappe	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
O-ring	2	-
Silicone lubricant for o-ring	1	-



PLASMA-BOX LC105M
W03X0893-117A



FOOSE

JINCO
ELECTRIC

JINCO
ELECTRIC



A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

"Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric."

"Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de."



www.lincolnelectriceurope.com

