

SPEEDTEC® PULS-ANLAGEN

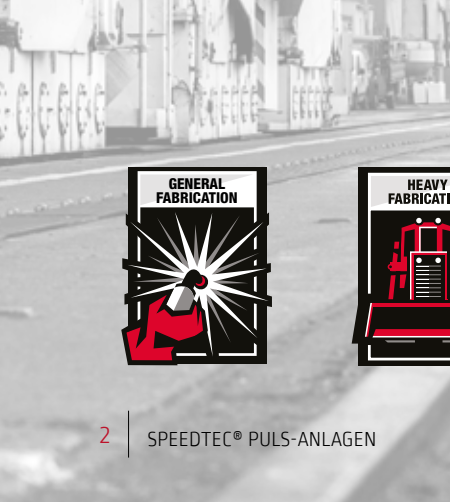
LEISTUNG AUF
HÖCHSTEM NIVEAU


WELD-TEC
SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH

LINCOLN®
ELECTRIC

www.lincolnelectriceurope.com/de





Verfahren

- MIG/MAG
- Fülldraht-G
- Fülldraht-S
- MIG Puls
- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln mit Kohlelektrode
- MIG-Löten

Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Niedriglegierter Stahl
- Aluminium

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau

NEUE GENERATION

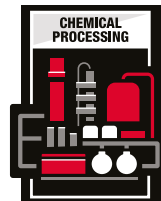
Die neuen **SPEEDTEC® 400SP** und **500SP** Multiprozess-Stromquellen der dritten Generation: Schweißen von höchster Qualität und hocheffiziente Prozesse zur Steigerung der Produktivität und zur Erreichung des nächsten Levels im professionellen Schweißen.

Die neue SPEEDTEC®-Reihe mit der neuesten energiesparenden Invertertechnologie und einer besonders robusten Konstruktion eignet sich auch hervorragend für den Einsatz unter anspruchsvollsten Umgebungsbedingungen.

Modulares System: Stromquellen in zwei Versionen erhältlich: 420A @ 100% und 500A @ 60% mit einer Auswahl an separaten Drahtvorschubgeräten: Standard-**LF52D** für den Basisgebrauch oder dem fortschrittlichen **LF56D** für anspruchsvollere Anwendungen, neuer Kühler COOLARC® 60 mit höherer Kühleffizienz. Neuer Fahrwagen mit 4 Rädern und einer sehr soliden Metallkonstruktion sowie einer großen Auswahl an Zubehör.

Hinter der herausragenden Schweißleistung steht die SPEEDTEC®-Plattform, die auf einem digitalen Kommunikationssystem und integrierten Kommunikationstools wie Ethernet oder USB basiert und eine genaue Rückverfolgbarkeit und Überwachung Ihrer Schweißarbeiten ermöglicht.

DAS NÄCHSTE LEVEL IM PROFESSIONELLEN SCHWEISSEN



LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- **Speed Short Arc™** für schnelleres Schweißen mit niedrigerem Wärmeeintrag.
- **High Penetration Speed™** für tiefen Einbrand.
- **Soft Silence Pulse™** reduziert die Geräusentwicklung und sorgt für eine deutlich bessere Benetzung bei Edelstahl.
- **MECHAPULSE™** produziert sehr hochwertige Schweißnähte mit feinschuppigem Nahtbild.
- Produktionsüberwachung (Checkpoint).



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- **Multiprozess-Stromquellen** mit hoher Einschaltdauer.
- **Beidseitig vergossene Platinen:** bester Schutz vor Staub, Feuchtigkeit, Erschütterungen und Vibration.
- Metallgehäuse: robust, solide und sehr stabil, für alle industriellen Umgebungen geeignet.
- **True Heavy Duty** durch 5 Jahre Garantie * bestätigt.



HERVORRAGENDE ERGONOMIE

- **Modulares System:** Zusammenstellung der passenden Konfiguration für jede Anwendung.
- **Ergonomisches Design** erleichtert dem Schweißer die tägliche Arbeit.
- Innovative und intuitive Benutzeroberflächen.
- Große Auswahl an Optionen und Zubehör.

NEUE GENERATION



* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung.: www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

www.lincolnelectriceurope.com/de

LEISTUNGSSTARKE PROZESSE

DAS NÄCHSTE LEVEL IM PROFESSIONELLEN SCHWEISSEN

Speed Short Arc™ (SSA™)

Kurzlichtbogen, vermeidet den Mischlichtbogen und erweitert den Kurzschlussübergang auf Vorschubgeschwindigkeiten, die sonst nur im Puls-Modus zu erreichen sind. Die in diesem Modus verwendeten Stromwerte unterscheiden sich stark von denen, die beim herkömmlichen Kurzlichtbogen verwendet werden. Schnellere Drahtvorschubgeschwindigkeiten erfordern einen mittleren Strom zusammen mit einem hohen Spitzenstrom, um den Tropfen schneller zu bilden und zu übertragen.



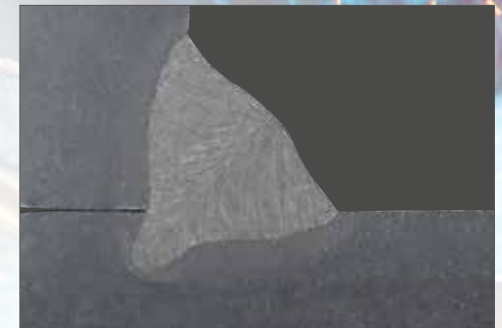
Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Pulsverfahren mit einer speziellen Wellenform, die einen weichen und leisen Lichtbogen erzeugt. Das Verhalten des Soft Silent Pulse ist sehr gut für Edelstahlanwendungen geeignet, bei denen bestmögliche Benetzung erforderlich ist. Leise, weil das Lichtbogengeräusch im Vergleich zum normalen Pulsmodus nur halb so laut ist, was besonders bei Arbeiten in beengten Umgebungen sehr angenehm ist. Darüber hinaus ermöglicht die Stabilität dieses Werkstoffübergangs das Schweißen in allen Positionen und insbesondere auch steigend ohne Pendeln in Verbindung mit dem MechaPulse™-Schweißmodus.

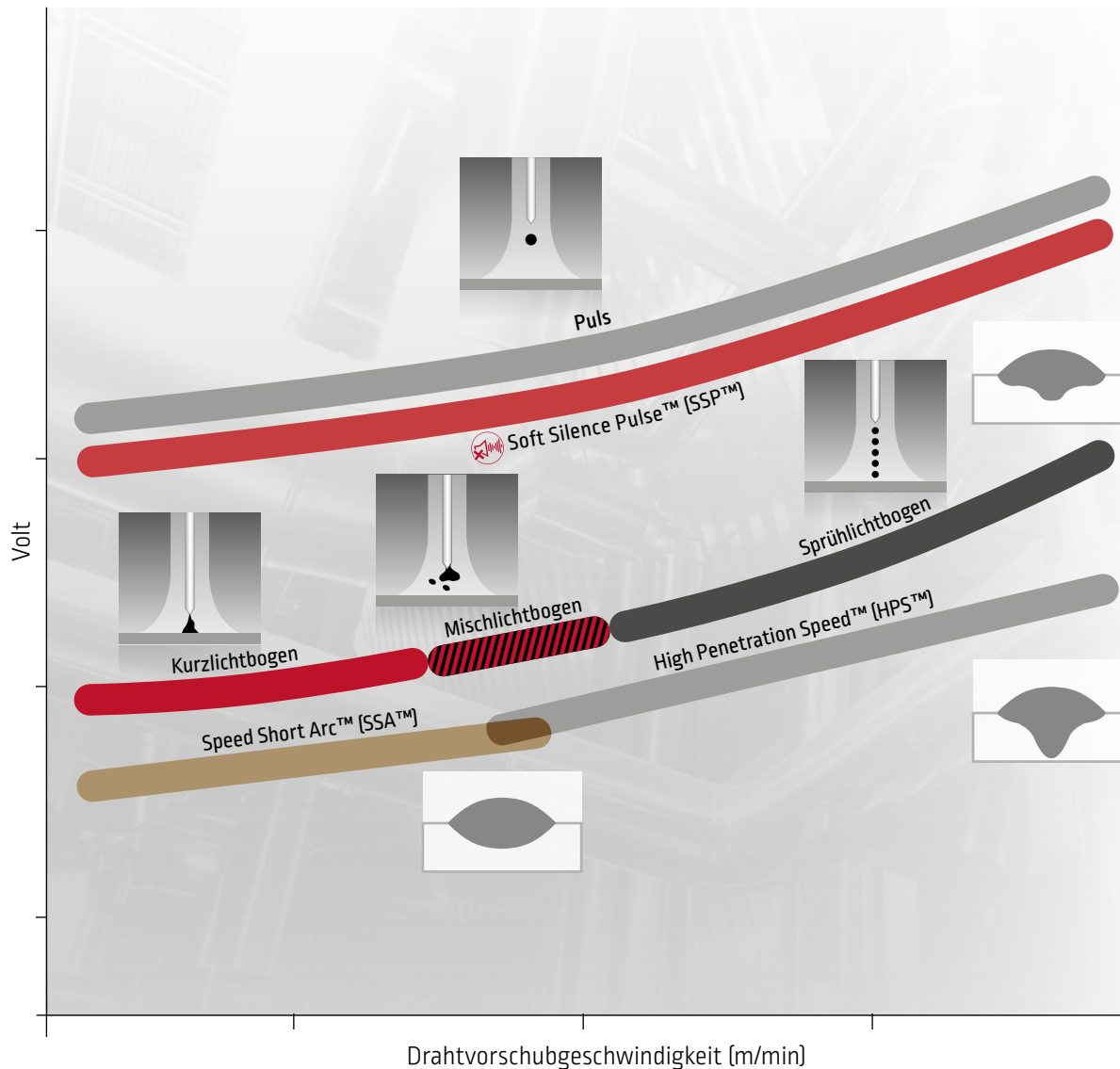


High Penetration Speed™ (HPS™)

HPS (High Penetration Speed) ist ein spezieller Spraymodus, jedoch mit einem fokussierten Lichtbogen, der eine größere Einbrandtiefe ermöglicht und zwei Hauptvorteile kombiniert: niedrigere Spannung und damit weniger Energie; sehr genaue und dynamische Regelung der Schweißparameter. Die Kombination dieser Eigenschaften erzielt eine sehr hohe Produktivität bei optimaler Schweißleistung.



HOHE PRODUKTIVITÄT DURCH NEUE WERKSTOFFÜBERGANGSARTEN BEIM MIG/MAG-SCHWEISSEN



NEU

SPEED SHORT ARC™ (SSA™)

– höhere Schweißgeschwindigkeit*

- bis zu 50%** schneller schweißen
- bis zu 20% geringerer Wärmeeintrag
- Weniger Verzug
- Bessere Eignung zum Schweißen in Zwangslagen
- Ausgezeichnet auf unlegiertem Stahl & Edehstahl, dünne Bleche 2-5 mm

* basierend auf dem Vergleich von SSA™ und Standard-CV-Modus (Kurzlichtbogen)
** in automatisierten Anwendungen

BISZU
40%
GERINGERE
KOSTEN

NEU

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)

– tiefer Einbrand bei höherer Schweißgeschwindigkeit*

- Tiefer Einbrand
- bis zu 35%** schneller schweißen
- bis zu 20% geringerer Wärmeeintrag
- Weniger Verzug
- Längeres freies Drahtende (Long Stickout) möglich
- Weniger Einbrandkerben
- Reduzierter Aufwand für Nahtvorbereitung
- Besonders geeignet für unlegierten Stahl, dicke Bleche > 6 mm

* basierend auf dem Vergleich von HPS™ und Standard-CV-Modus (Sprühlichtbogen)

BISZU
30%
GERINGERE
KOSTEN

NEU

SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)

– verbessertes Lichtbogengeräusch*

- Lichtbogengeräusch um ca. 8 dB reduziert
- Deutlich bessere Benetzung bei Edelstahl
- Geringere Spritzerneigung
- Weniger Einbrandkerben
- Ausgezeichnet auf unlegiertem Stahl & Edehstahl, alle Blechdicken

* basierend auf dem Vergleich von SSP™ und Standard-Pulsverfahren

BISZU
50%
NIEDRIGERER
GERÄUSCH-
PEGEL

MECHAPULSE™

NEU

MECHAPULSE™ – WIG-Nahtbild und MIG/MAG-Produktivität*

- Höhere Schweißgeschwindigkeit (bis zu 4x schneller)
- Geringerer Wärmeeintrag und weniger Verzug
- Eliminiert lineares Pendeln
- Weniger Schulungszeit
- Steigend schweißen leicht gemacht
- Geeignet für Aluminium, unlegierten Stahl & Edelstahl, alle Plattenstärken

* basierend auf dem Vergleich von MECHAPULSE™ und Standard-WIG-Verfahren



BIS ZU
50%
GERINGERE
KOSTEN

MECHAPULSE™


INDUSTRIE 4.0

Ethernet und Kompatibilität mit USB

CHECKPOINT®*

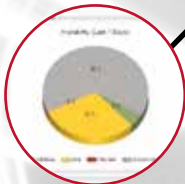
Datenerfassung für Ihre detaillierte Analyse und schnelle Entscheidungsfindung.

- **Benachrichtigungen.**
- **Rückverfolgbarkeit** (umfassende Schweißstatistiken und Überwachung ausgewählter Aspekte von Schweißprozessen).
- **Produktionsüberwachung** (zur Maximierung von Produktivität und Qualität des Schweißbetriebs).

- 
- Einfacher Datenexport**
- Export von Rohdaten
 - Verarbeiten der Daten wie SIE es wollen



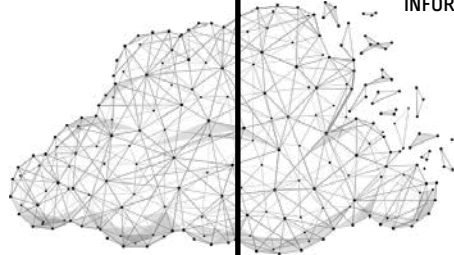
BENACHRICHTIGUNGEN



RÜCKVERFOLGBARKEIT



**PRODUKTIONS-
ÜBERWACHUNG**



WEITERE
INFORMATIONEN HIER



USB-ANSCHLUSS

(mit Drahtvorschub LF56D)

- **Vollständige Systemaktualisierung und Diagnose** (SnapShot).
- **Einstellungen von einer Maschine auf die andere übertragen.**
- **Einfache Schweißdatenerfassung auf USB** (Startzeit, durchschnittliche Drahtvorschubgeschwindigkeit, Stromstärke und Spannung, Lichtbogenzeit, Schweißmodus/Job-Nummer, Job-Name).
- **Überwachung der Schweißparameter** (Daten auf dem Bildschirm der DV-Benutzeroberfläche oder Übertragung als CSV-Datei).



*Aktivierung mit optionalem Lizenzschlüssel.

MODULARER AUFBAU, FLEXIBLE KONFIGURATION



| | Produkt | Beschreibung | Artikelnummer (Luft) | Artikelnummer (Wasser) |
|-------------|-----------------|--------------------------------------|----------------------|------------------------|
| 1 | Stromquelle | Speedtec® 400SP | K14258-1 | |
| | | Speedtec® 500SP | K14259-1 | |
| 2 | Schlauchpaket | Luft 1 m | K14198-PG | – |
| | | Luft 3 m | K14198-PG-3M | – |
| | | Luft 5 m | K14198-PG-5M | – |
| | | Luft 10 m | K14198-PG-10M | – |
| | | Luft 15 m | K14198-PG-15M | – |
| | | Luft 20 m | K14198-PG-20M | – |
| | | Luft 25 m | K14198-PG-25M | – |
| | | Luft 30 m | K14198-PG-30M | – |
| | | Wasser 1 m | – | K14199-PGW |
| | | Wasser 3 m | – | K14199-PGW-3M |
| | | Wasser 5 m | – | K14199-PGW-5M |
| | | Wasser 10 m | – | K14199-PGW-10M |
| | | Wasser 15 m | – | K14199-PGW-15M |
| | | Wasser 20 m | – | K14199-PGW-20M |
| Wasser 25 m | – | K14199-PGW-25M | | |
| Wasser 30 m | – | K14199-PGW-30M | | |
| 3 | Vorschubgerät | LF 52D | K14335-1 | |
| | | LF 56D | K14336-1 | |
| 4 | Kühlgerät | Coolarc® 60 | – | K14297-1 |
| 5 | Fahrwagen | Fahrwagen 4 Räder | K14298-1 | |
| 6 | MIG/MAG Brenner | LGS2 | Siehe Zubehör | |
| 7 | Option | Gasdurchflussmesser-Kit | K14175-1 | |
| 8 | Option | Kit Ausgangsanschlüsse [400SP/500SP] | K14337-1 | |

HERVORRAGENDE ERGONOMIE



Ideale Höhe für gut leserliche Einstellungen

Einfache Navigation, auch beim Tragen von Schweißhandschuhen

Kabelanschlüsse vorn (Standard) und auf der Rückseite (optional)
Einfaches Anschließen ohne Werkzeug



Praktischer Griff für sicheren Halt auch mit Handschuhen und sicheres Verschieben der Anlage

Zwischenschlauchpakete

- Hochleistungsschutzschlauch und hochwertige Stecker.
- Zugentlastungen an beiden Enden zum Schutz der Verbindungen.
- Große Längenauswahl (bis zu 30m), wasser- oder luftgekühlt.



NEU

COOLARC® 60

Neuer stärkerer Kühler

- Einfüllstutzen an der Vorderseite für einfaches Befüllen
- LED-Lampen im Tank, Füllstand des Kühlmittels leicht ablesbar
- Strömungssensor zum Schutz des Brenners
- Zusätzliche Wasseranschlüsse auf der Rückseite

MODULARES KONZEPT – FÜR JEDEN DIE PASSENDE KONFIGURATION

NEU

4-RAD FAHRWAGEN

Neuer Heavy Duty Fahrwagen

- Gummipuffer zum Schutz der Füße
- Große Räder zum mühelosen Überwinden von Hindernissen wie Kabel oder Schwellen
- Sehr zuverlässig und robust, Neigungsprüfung bis 15° bestanden
- Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen
- Einfacher Transport, wenig Platzbedarf
- 4 Hebeösen für einfaches Einhängen und sicheren Transport
- Schnelle und einfache Befestigung der Schutzgasflasche

Gummipuffer zum Schutz der Füße

4 Hebeösen für einfaches Einhängen und sicheren Transport

Drehbare Halterung für den Drahtvorschub am Fahrwagen, Drahtvorschub kann in die gewünschte Position geschwenkt werden



Brenner-Halter

Kabelmanagementsystem

Unkomplizierter Transport des gesamten Schweißsystems auch mit sehr langem Zwischenschlauchpaket



Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen



HERVORRAGENDE ERGONOMIE



Schutzabdeckung
für Bedieneroberfläche

Brenner-Halter:
immer zur Hand,
einsatzbereit

| Start Time | Average WFS (mm/min) | Average current (A) | Average voltage (V) | Arc Time (h) | Mode | Job | Job (Name) |
|------------------|----------------------|---------------------|---------------------|--------------|------|-----|------------|
| 26.09.2020 21:33 | 1.49 | 164 | 21.13 | 35 | 3 | - | - |
| 27.09.2020 19:53 | 1.49 | 165 | 21.23 | 23 | 3 | - | - |
| 27.09.2020 19:55 | 1.49 | 163 | 21.35 | 15 | 3 | - | - |
| 27.09.2020 19:59 | 1.49 | 162 | 21.16 | 32 | 3 | - | - |
| 27.10.2020 10:53 | 6.60 | 215 | 23.6 | 32 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 10:55 | 6.60 | 218 | 23.55 | 33 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 10:58 | 6.60 | 220 | 23.45 | 31 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 11:02 | 6.60 | 214 | 23.56 | 32 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 11:06 | 6.60 | 219 | 23.3 | 35 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 11:12 | 4.31 | 140 | 20.4 | 33 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:15 | 4.31 | 140 | 20.5 | 15 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:19 | 4.31 | 140 | 20.3 | 14 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:21 | 4.31 | 140 | 20.35 | 12 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:25 | 4.31 | 140 | 20.5 | 14 | 12 | - | - |

NEU

Uhr & Kalender

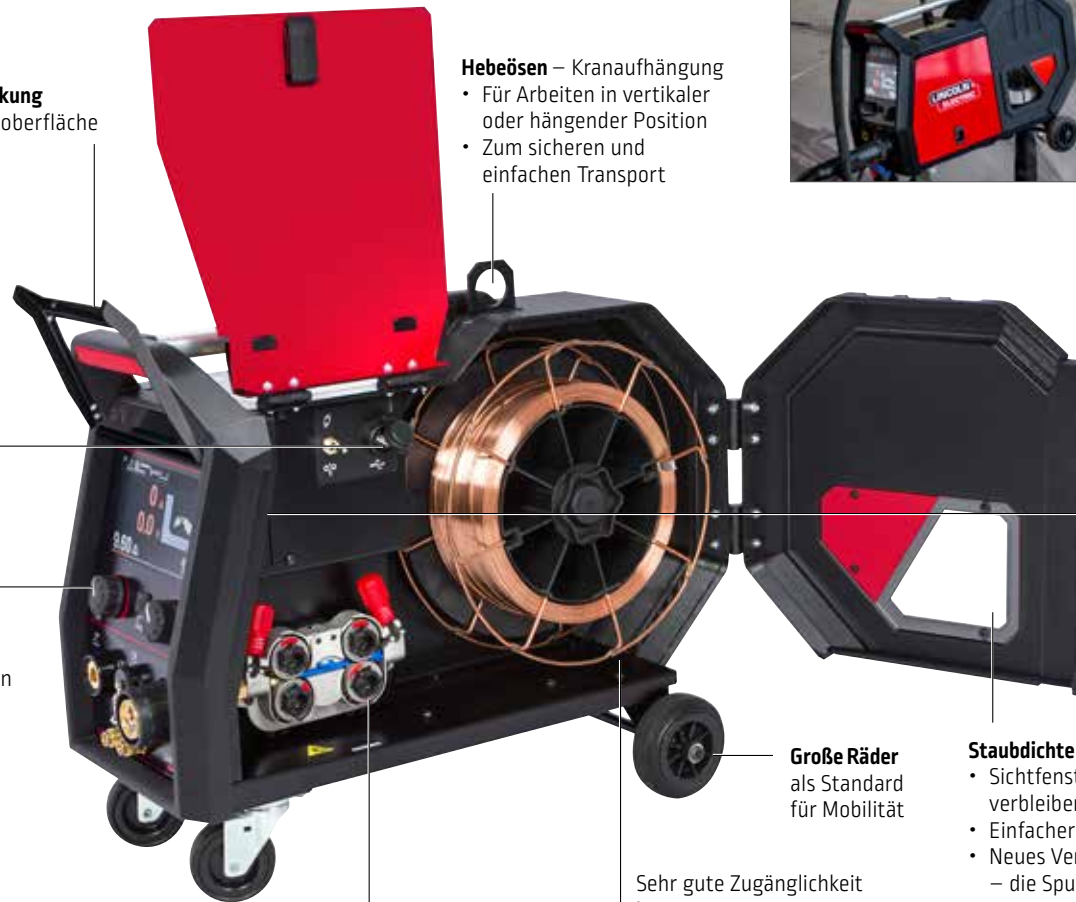
Schweißdaten können auch über USB überwacht, protokolliert und aufgezeichnet werden



NEU

Lautsprecher

Zusätzliche Audiosignale beim Einstellen der Regler und bei nicht ordnungsgemäßer Bedienung. Schulungen, Werbung und andere Videos jetzt auch mit Ton



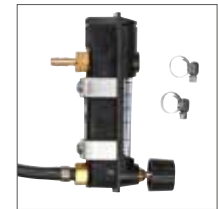
Hebeösen – Kranaufhängung

- Für Arbeiten in vertikaler oder hängender Position
- Zum sicheren und einfachen Transport



NEU

Neue Regler
Präzisere
Einstellungen



Strömungsmesser

- zur Einstellung des Schutzgasdurchflusses
- Präzise Einstellung direkt vor Ort
 - Besonders praktisch bei langen Schlauchpaketen

Große Räder
als Standard
für Mobilität

Sehr gute Zugänglichkeit
beim Einsetzen von
Drahtspulen

Staubdichte Drahtspulenabdeckung

- Sichtfenster zur Anzeige der verbleibenden Drahtmenge
- Einfacher und bequemer Spulenwechsel
- Neues Verriegelungssystem – die Spulenabdeckung bleibt immer geschlossen



Professionelles Drahtvorschubsystem

- Vier angetriebene Drahtvorschubrollen,
- ausgezeichneter Drahtvorschub bei jedem Material
- Permanente Innenbeleuchtung



INNOVATIVE INTUITIVE SCHNITTSTELLEN

- Zwei Drehknöpfe und eine Taste zur einfachen Navigation
- Symbole für die Tastenfunktionen
- Einfache Auswahl von Verfahren und Einstellungen
- MECHAPULSE™ zur Erzielung einer ästhetischen Nahtoberfläche
- ARCFX™ – Visualisierung der Schweißaufgabe
- Arbeitspunkt in Materialstärke (mm) / Drahtvorschub / Strom
- Verriegelungsfunktion / Grenzwerte / Speicher / Aufträge
- Verfügbare Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Polnisch, Finnisch, Spanisch, Italienisch, Türkisch, Russisch, Niederländisch, Rumänisch, Slowakisch, Ungarisch, Tschechisch, Türkisch, Portugiesisch

Auto

AUTOMATIKEINSTELLUNGEN

Voreinstellung von Parametern zur Steigerung der Produktivität



USB-SCHNITTSTELLE

Einfache Softwareupdates und Diagnostik, Schweißprotokoll zur Qualitätsüberwachung

WEITERE FUNKTIONEN UND MERKMALE

NEU



Lautsprecher

Bedienungsschritte (Einstellen der Regler, Tastendruck) oder Fehler werden durch akustische Signale angezeigt.

NEU



UHR & KALENDER

Einfache Schweißdatenüberwachung, Speichern von Protokolldaten auf USB.

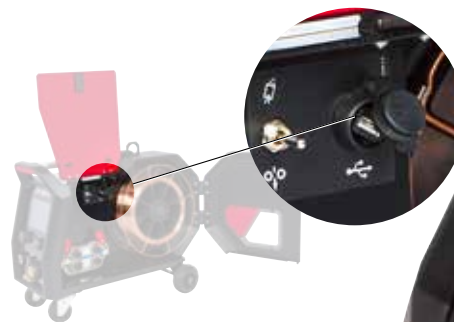
NEU



NEUE REGLER

Präzisere Einstellungen.

EINFACHE KOMMUNIKATION



7" FARBDISPLAY!



Einfache Navigation, auch beim Tragen von Schweißhandschuhen

STANDARD- BENUTZERSCHNITTSTELLE

Benutzerspeicherprogramme & Schweißprozesswechsel:

- Einfache und schnelle Auswahl per Tastendruck von 4 im Anwenderspeicher abgelegten Schweißprogrammen oder 4 Schweißverfahren (MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, WIG)
- LED-Anzeige des ausgewählten Verfahrens

NEU

Synergie



Aufkleber mit Beschreibung aller verfügbaren Schweißprogrammnummern.



WICHTIGSTE PARA- METER – EINFACHE ANWENDUNG

Schneller und einfacher Zugriff auf die am häufigsten verwendeten Schweißparameter:

- **Arc Controls** (abhängig vom Schweißprogramm)
- Brennerschalterfunktion **2-Takt / 4-Takt**
- **Kriechstart** (Drahtvorschubgeschwindigkeit vom Drücken des Brennerschalters bis zum Aufbau des Lichtbogens)
- **Drahtrückbrandzeit**

LF 56D vs. LF 52D

Verschiedene Drahtvorschübe für unterschiedliche Anforderungen



SCHWEISSVERFAHREN

| | MIG/MAG & FÜLLDRAHT | PULS | SYNERGIE | SSA/SSP /HPS | MECHAPULSE™ | E-HAND | WIG | FUGENHOBELN MIT KOHLELEKTRODE |
|---------------|---------------------|------|----------|--------------|-------------|--------|-----|-------------------------------|
| LF 56D | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| LF 52D | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ |

| LF 56D | Funktionen und Merkmale | LF 52D |
|---------------------|-------------------------------------|--------|
| 7" TFT -Farbdisplay | Bedienfeld | LED |
| ✓ | Lautsprecher | - |
| ✓ | Uhr und Kalender | - |
| ✓ | ARCT™FX (Arbeitspunkt in A/mm) | - |
| ✓ | Konfiguration des Displays | - |
| ✓ | Automatikeinstellungen | - |
| 49 | Speicher / Jobs | [4+4] |
| ✓ | Grenzwerte | - |
| ✓ | Verriegelungsfunktion | - |
| ✓ | Sprachwahl | - |
| ✓ | USB-Schnittstelle | - |
| ✓ | Mediendateien (Support) | - |
| ✓ | Schweißprotokolle / Historie | - |
| ✓ | Push-Pull-Brenner | - |
| ✓ | A/B-Verfahren | - |
| ✓ | Quick Trigger | - |
| ✓ | Softwareversion | ✓ |
| ✓ | Zurücksetzen auf Werkseinstellungen | ✓ |
| ✓ | Lichtbogensteuerung | ✓ |
| ✓ | 2T/4T-Brennermodus | ✓ |
| ✓ | Punktschweißen | ✓ |
| ✓ | Gastest | ✓ |
| ✓ | Drahtefädeltest | ✓ |
| ✓ | Vorlauf-/Nachlaufzeit | ✓ |
| ✓ | Kriechstart | ✓ |
| ✓ | Verfahren starten | ✓ |
| ✓ | Kraterfüllen | ✓ |
| ✓ | Drahrückbrandzeit | ✓ |
| ✓ | Hot Start (E-Hand) | ✓ |
| ✓ | Arc Force (E-Hand) | ✓ |

SEHR GUTE FÖRDEREIGENSCHAFTEN

Professionelles Drahtvorschubsystem – robust und präzise

- 4 angetriebene Rollen sorgen für eine extrem stabile Drahtzufuhr bei verschiedenen Drahttypen
- Lange Lebensdauer dank Aluminiumgehäuse
- Optimaler Drahtvorschub dank großem Rollendurchmesser 37 mm
- Einfacher Rollenwechsel ohne Werkzeug
- Werksseitig mit Rollen für 1,0 mm und 1,2 mm Stahl und Edelstahl ausgestattet



Anschluss für Drahtfässer (optionaler Adapter)
Zeitersparnis durch weniger Spulenwechsel

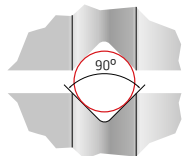
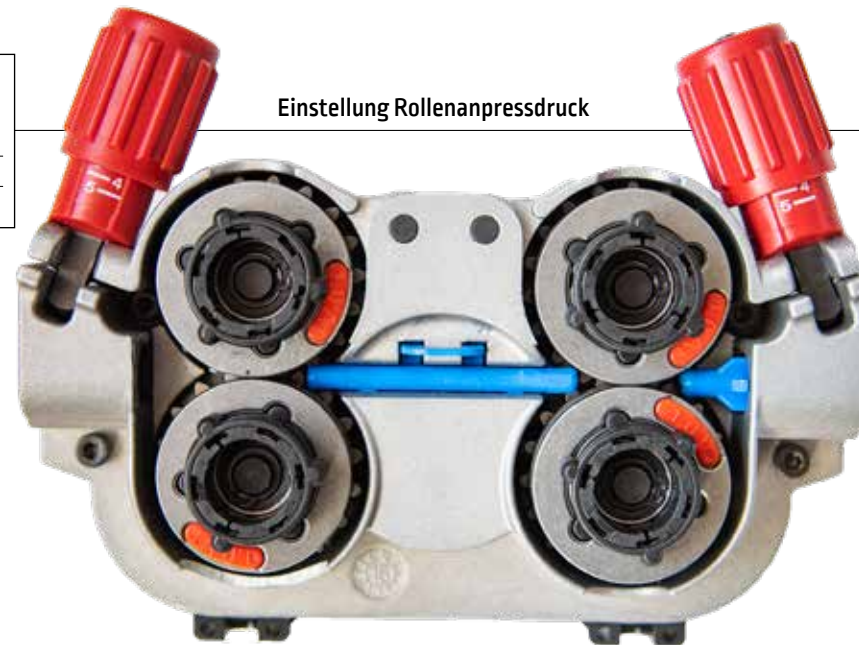
Individuell einstellbarer Anpressdruck für das vordere und hintere Rollenpaar

Unterschiedliche Einstellung für Aluminium, Stahl, Edelstahl, Lötendraht, Fülldraht

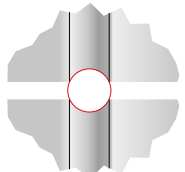
| | |
|------------|---------|
| Stahl | 3-5 |
| Edelstahl | |
| Lötendraht | 2,5-3,5 |
| Fülldraht | |
| Aluminium | 1,5-2,5 |

Einstellung Rollenanzugsdruck

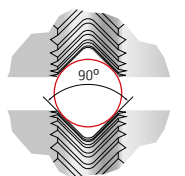
| | |
|---------|------------|
| 3-5 | Stahl |
| | Edelstahl |
| 2,5-3,5 | Lötendraht |
| | Fülldraht |
| 1,5-2,5 | Aluminium |



V-Nut für Edelstahl, Stahl



U-Nut für Aluminium



V-Nut, gerändelt für Fülldraht

Farbcodiert zur Unterscheidung der Drahtdurchmesser



Neues Verriegelungssystem, schneller Austausch von Rollen- und Drahtführungen

Einfacher werkzeugloser Rollenwechsel in wenigen Arbeitsschritten

- 1 Rollenverschluss entriegeln
- 2 Druckarm entriegeln
- 3 Rolle austauschen



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Hohe Einschaltdauer 420A/100%

- Hohe Produktionseffizienz
- Digitale Schweißstromsteuerung
- Unter härtesten Bedingungen getestet (True HD) – für raue Umgebungsbedingungen gemacht

Invertertechnologie – umweltfreundlich

- Geringerer Stromverbrauch dank hoher Effizienz – Energiekostensparnis
- Automatische Energiesparmodi (Standby-/Abschaltfunktion)
- Generatortauglich

Industriedesign von Lincoln Electric – überall einsetzbar

- **Beidseitig vergossene Platinen**
- Metallgehäuse
- Schutzart IP23
- **5 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung***

INDUSTRY LEADING
5-YEAR WARRANTY*



FÜHRENDE TECHNOLOGIE

Einfache Wartung und Instandhaltung

Alle Teile im Gehäuse leicht zugänglich
Software-Update über Laptop oder USB (LF 56D)

Intelligente Ventilation F.A.N.

(Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf)



LUFTSTROM

Kühltunnel-Design

Die Anordnung der Komponenten garantiert Schutz vor Staub und Schmutz

* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung.
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

INVERTER-LEISTUNGSTEIL

Langlebig, mit Trägerrahmen, vergossen

Von Umgebungseinflüssen abgeschirmte Leiterplatten, geschützt durch die Lincoln Electric Trägerrahmen.

- Platinen von Lincoln Electric hergestellt
- Vollständig vergossen, senkrecht und hängend montiert
- Hält härtesten Testbedingungen stand
- Beidseitig vergossene Platinen

BEIDSEITIG VERGOSSENE PLATINEN

Hochwertige Komponenten, die zum Schutz vor Staub und Schmutz beidseitig mit einer dicken Silikonschicht überzogen sind, was einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer garantiert.

ENERGIE- SPARENDER INVERTER

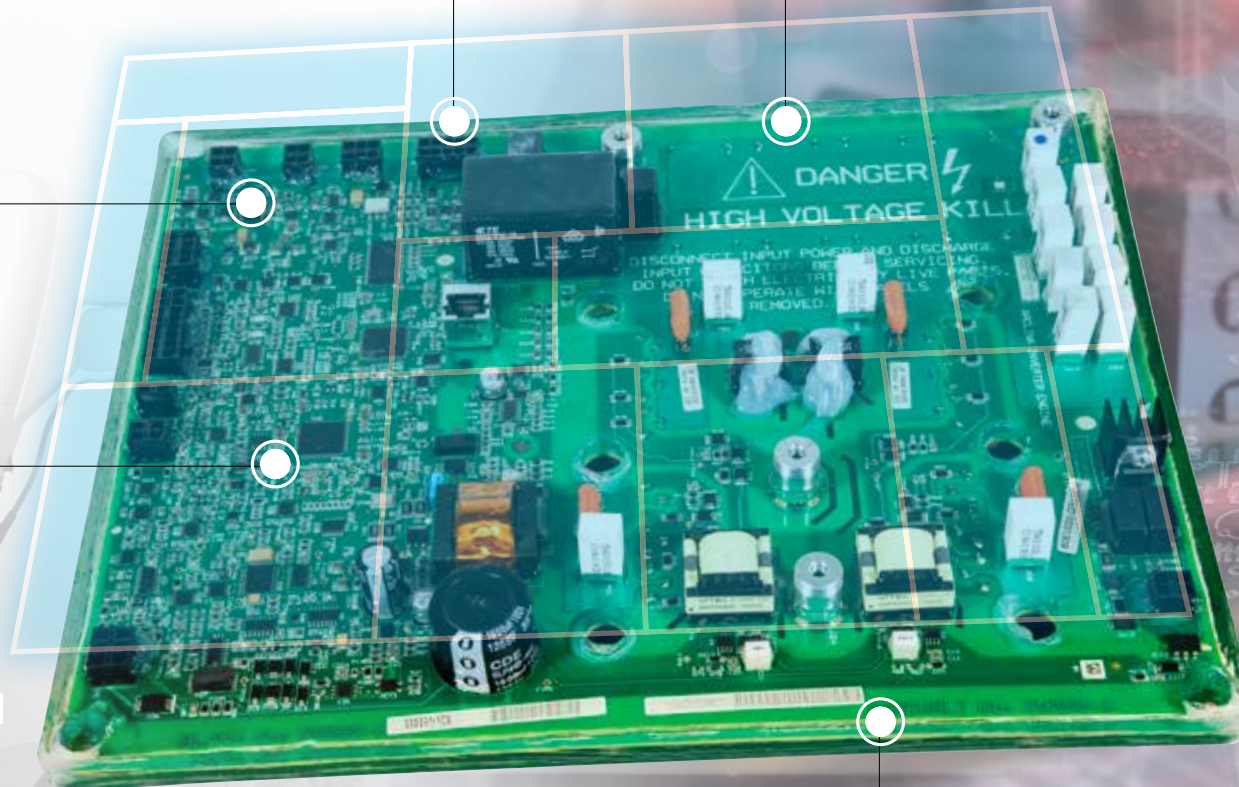
Geringere Energiekosten dank hohem Wirkungsgrad und Stromsparmodi (Standby und Shutdown).

INTELLIGENTER SCHWERSTARBEITER

Hohe Produktivität durch hohe Einschaltdauer
420A@100% bei 40°C
Umgebungstemperatur.

FÜR ALLE BEDINGUNGEN

Für alle Umgebungen und klimatischen Bedingungen geeignet (einschließlich Regen, Schnee, Hitze und Staub), optimaler Schutz vor Metallstaub.



LANGE LEBENSDAUER

COOLARC® 60

NEU

- Hohe Kühlleistung 1,1kW@25°C
- Tankvolumen 4,5 l
- Starke Pumpe für optimale Kühlung [max. Druck 0,47 MPa]
- Schutzart IP23



Kühlmittelfilter
Verunreinigungen vermeiden

LED-Leuchten im Tank
Füllstand des Kühlmittels leicht ablesbar

Einfaches Anschließen und leichtes Installieren

Innenliegender Strömungssensor
zum Schutz des Brenners

3 Betriebsmodi verfügbar:
AUTO/EIN/AUS für mehr Energieersparnis und längere Haltbarkeit



Zusätzliche Wasseranschlüsse auf der Rückseite
(bei Anschluss des Schlauchpaketes auf der Rückseite)

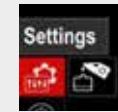


Überbrücken des Durchflusssensors
praktisch während des Füllvorgangs

Der neue COOLARC® 60 Kühler wird vollständig von der Stromquelle gesteuert



Das Menü ist verfügbar, wenn der Kühler angeschlossen ist

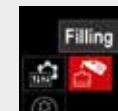
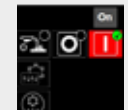
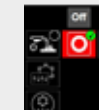


Einstellungen
3 Funktionsweisen möglich

1. AUTO

2. AUS

3. ON



Nachfüllen
Detaillierte Anleitung

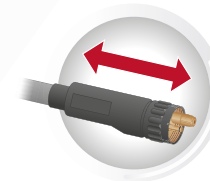
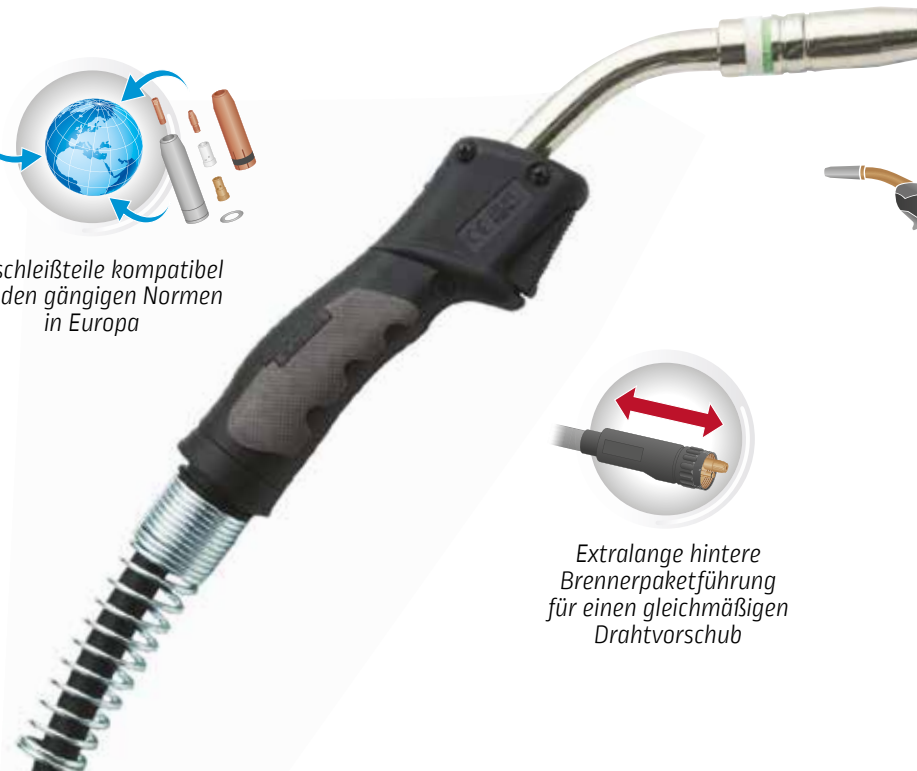


LGS2 MIG/MAG BRENNER

Einfach und zuverlässig
– dieses Sortiment eignet sich für
die gängigsten Anwendungen



Verschleißteile kompatibel
mit den gängigen Normen
in Europa



Europäische Norm
für MIG-Brenner

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO₂

- Luftgekühlt
- Wassergekühlt

| Serie | Größe | Bemessung | ARTIKEL-NR. | | | |
|-------|-------|-----------|-------------|------|------|------|
| | | | 330A | 350A | 420A | 500A |
| LGS2 | 360G | 60% | | | | |
| | 505W | 100% | | | | |

ARTIKEL-NR.

| 3 m | 4 m | 5 m |
|---------------|---------------|---------------|
| W10429-36-3M | W10429-36-4M | W10429-36-5M |
| W10429-505-3M | W10429-505-4M | W10429-505-5M |

| MODELL | LUFTKÜHLUNG | | WASSERKÜHLUNG | |
|--|----------------------------------|--------|--|--|
| | LGS2-360G | | LGS2-505W | |
| Einschaltdauer [CO ₂ Schutzgas] | 330 A @ 60% | | 500 A @ 100% | |
| Anwendungen | Behälterbau, Stahlkonstruktionen | | Starke Beanspruchung, hohe Produktivität | |
| Drahtdurchmesser | bis 1,6 mm | | bis 2,4 mm | |
| Originalausstattung | Kontaktspitze | 1,2 mm | 1,2 mm | |
| | Konische Düse | 16 mm | 16 mm | |

PUSH-PULL-BRENNER

Einfache Einrichtung, erweiterte Funktionalität



PROMIG PP*

PPLG405WC 8 m



PROMIG PP 341 und 441W

Speziell zum Schweißen von Leichtmetallen.
Standardmäßig mit 45° Brennerhals.



Top-Merkmale

Hochwertiger, robuster
Linc-Schweißbrenner nach
Lincoln Electric-Standard.

| Produkt | Artikelnummer | Beschreibung | Kühlung | M21 | CO ₂ |
|---------------------------|---------------|--|---------|--------------|-----------------|
| PROMIG PP 341 8 m | W000385861 | Brenner, Potentiometer, Stecker 19-polig | Gas | 320 A @ 60% | 350 A @ 60% |
| PROMIG PP 441W 8 m | W000385862 | Brenner, Standard, Stecker 19-polig | Wasser | 380 A @ 100% | 420 A @ 100% |
| PROMIG PP 441W 8 m | W000385863 | Brenner, Potentiometer, Stecker 19-polig | Wasser | 380 A @ 100% | 420 A @ 100% |
| Adapter 19-polig/12-polig | W100000031 | | - | | |

| Produkt | Artikelnummer | Beschreibung | Kühlung | M21 | CO ₂ |
|---------------|------------------|--|---------|--------------|-----------------|
| PPLG405WC 8 m | K10413-PPW405-8M | Brenner, Potentiometer, Stecker 12-polig | Wasser | 350 A @ 100% | 400 A @ 100% |

*PROMIG PP erforderlicher Adapter W100000031

TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

| Produkt | Artikelnummer | Netzspannung | Sicherung (A) | Max. Eingangsleistung (kVA) | Strom@ED bei +40°C | | Schweißspannungsbereich (V) | Schweißstrombereich (A) | Leerlaufspannung (Spitze) | Temperaturbereich | | EMV-Klasse | Gewicht (kg) | Abmessungen L x B x H (mm) | Schutzklasse |
|-----------------|---------------|------------------------------|---------------|-----------------------------|--------------------|-----|-----------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------|------------|--------------|----------------------------|--------------|
| | | | | | 100% | 60% | | | | Betrieb | Lagerung | | | | |
| Speedtec® 400SP | K14258-1 | 400V/3Ph 50/60Hz ± 15% | 25 | 18,1 | 420 | - | 15-45 | 20-420 | 65 VDC | -10°C bis +40°C | -25°C bis +55°C | A | 53,5 | 625 x 295 x 550 | IP23 |
| Speedtec® 500SP | K14259-1 | | 32 | 25 | | | | | | | | | | | |

DRAHTVORSCHUBGERÄTE

| Produkt | Artikelnummer | Anschluss des Brenners | Drahtvorschub-Mechanismus | Durchmesser Vorschubrollen (mm) | DV-Geschw. (m/min) | Durchmesser Drahtelektroden (mm) | | | | Gewicht der Drahtspule (max.) (kg) | Durchmesser der Drahtspule (max) (mm) | Maximaler Schutzgasdruck | Temperaturbereich | | EMV-Klasse | Gewicht (kg) | Abmessungen L x B x H (mm) | Schutzklasse |
|---------|---------------|------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------|------------|--------------|----------------------------|--------------|
| | | | | | | Fe | Ss | MC/FC | Al | | | | Betrieb | Lagerung | | | | |
| LF 52D | K14335-1 | Euro | 4-Rollen, mit Antrieb, Einzelmotor | 372 | 1,5-22 | 0,8 bis 1,6 | 0,8 bis 1,6 | 0,9 bis 1,6 | 1,0 bis 1,6 | 18 | 300 | 0,5 MPa | -10°C bis +40°C | -25°C bis +55°C | A | 17,0 | 302 x 642 x 516 | IP23 |
| LF 56D | K14336-1 | | | | | 17,7 | | | | | | | | | | | | |

KÜHLGERÄT

| Produkt | Artikelnummer | Kühlleistung @1l/min | Empfohlenes Kühlmittel | Tankvolumen (l) | Maximaler Druck (MPa) | Temperaturbereich | | EMV-Klasse | Gewicht (kg) | Abmessungen L x B x H (mm) | Schutzklasse |
|-------------|---------------|----------------------|------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------|-----------------|------------|--------------|----------------------------|--------------|
| | | | | | | Betrieb | Lagerung | | | | |
| Coolarc® 60 | K14297-1 | 1,1 kW @+25°C | FREEZCOOL | 4,5 | 0,47 | -10°C bis +40°C | -25°C bis +55°C | A | 22 | 663 x 291 x 224 | IP23 |

FAHRWAGEN

| Produkt | Artikelnummer | Max. Gasflaschendurchmesser (mm) | Max. Gasflaschenhöhe (mm) | Durchmesser der Vorderräder (mm) | Durchmesser der Hinterräder (mm) | Gewicht (kg) | Abmessungen L x B x H (mm) | Andere Merkmale |
|-------------------|---------------|----------------------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------|----------------------------|---|
| Fahrwagen 4 Räder | K14298-1 | 240 | 1700 | 125 | 250 | 36 | 534 x 905 x 999 | Niedrige Gasflaschenaufnahme Gummipuffer zum Schutz der Füße 4 Hebeösen für einfachen Transport |

ZUBEHÖR

| | | SPEEDTEC® 400SP | SPEEDTEC® 500SP | LF 52D | LF 56D |
|---|------------------|--------------------|--------------------|----------|----------|
| | | K14258-1 | K14259-1 | K14335-1 | K14336-1 |
| LF 52D | K14335-1 | ● | ● | – | – |
| LF 56D | K14336-1 | ● | ● | – | – |
| Coolarc® 60 | K14297-1 | ● | ● | – | – |
| Freezcool 9,6l | W000010167 | ● | ● | – | – |
| Fahrwagen 4 Räder | K14298-1 | ● | ● | ● | ● |
| Anschluss-Set für Ausgangsbuchse (SP 400SP / 500SP) | K14337-1 | ● | ● | – | – |
| Massekabel 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m | GRD-400A-70-xM* | ● | ● | – | – |
| Massekabel 600A – 95 mm ² – 5/10 m | GRD-600A-95-xM* | ● | ● | – | – |
| Elektrodenhalter – 400A – 70 mm ² – 5 m | E/H-400A-70-5M | ● | ● | ● | ● |
| Fugenhobelbrenner FLAIR 600 mit Luftstromregelung am Brenner | W000010136 | ● | ● | ● | ● |
| Zwischenschlauchpaket Luft | | | | | |
| Schlauchpaket 5-polig G – 70 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 m | K14198-PG-xM* | ● | ● | ● | ● |
| Schlauchpaket 5-polig G – 95 mm ² 15 / 20 / 25 / 30 m | K14198-PG-xM* | ● | ● | ● | ● |
| Zwischenschlauchpaket Wasser | | | | | |
| Schlauchpaket 5-polig W – 95 mm ² – 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m | K14199-PGW-xM* | ● | ● | ● | ● |
| Linc Gun™ | | | | | |
| LINC GUN™ LGS2 360 G – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 3 / 4 / 5 m | W10429-36-xM* | – | – | ● | ● |
| LINC GUN™ LGS2 505 W – MIG/MAG-Brenner wassergekühlt – 3 / 4 / 5 m | W10429-505-xM* | – | – | ● | ● |
| Push-Pull-Brenner | | | | | |
| PROMIG PP 341 8 m (Potentiometer, gasgekühlt)** | W000385861 | – | – | – | ● |
| PROMIG PP 441W 8 m (Standard, wassergekühlt)** | W000385862 | – | – | – | ● |
| PROMIG PP 441W 8 m (Potentiometer, wassergekühlt)** | W000385863 | – | – | – | ● |
| Adapter 19-polig/12-polig | W100000031 | – | – | – | ● |
| PPLG405WC 8 m (Potentiometer, wassergekühlt) | K10413-PPW405-8M | – | – | – | ● |
| Adapter für Spulentyp S300 (300 mm) | K10158 | – | – | ● | ● |
| Adapter für Spulentyp S300 (300 mm) | K10158-1 | – | – | ● | ● |
| Adapter für Spulentyp S200 (200 mm) | R-1019-125-1/08R | – | – | ● | ● |
| Gasdurchflussmesser-Kit | K14175-1 | – | – | ● | ● |
| Schnellanschluss Drahtfass | K14204-1 | – | – | ● | ● |
| Fernbedienung 6-polig, 15 m (Adapter K2909-1 erforderlich) | K10095-1-15M | – | – | – | ● |
| Adapter 6-polig/12-polig | K2909-1 | – | – | – | ● |
| Fernregler MIG/MAG Kreuzschalter, 7 m, 12-polig | K14091-1 | – | – | – | ● |

* x = Länge (m)

** erfordert Adapter W100000031



COOLARC® 60
K14297-1



FREEZCOOL
W000010167



**FAHRWAGEN
4 RÄDER**
K14298-1

**ZWISCHENSCHLAUCHPAKET
LUFT**
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*

WASSER
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*



ZUBEHÖR

Rollensatz für Massivdrähte

| | |
|--|----------------|
| Rollensatz 0,6 / 0,8VT FI37 4 Rollen (grün / blau) | KP14150-V06/08 |
| Rollensatz 0,8 / 1,0VT FI37 4 Rollen (blau / rot) | KP14150-V08/10 |
| Rollensatz 1,2 / 1,6VT FI37 4 Rollen (orange / gelb) | KP14150-V12/16 |
| Rollensatz 1,6 / 2,4VT FI37 4 Rollen (gelb / grau) | KP14150-V16/24 |
| Rollensatz 0,9 / 1,1VT FI37 4 Rollen | KP14150-V09/11 |
| Rollensatz 1,4 / 2,0VT FI37 4 Rollen | KP14150-V14/20 |

Rollensatz für Aluminiumdrähte

| | |
|---|-----------------|
| Rollensatz 0,6 / 0,8AT FI37 4 Rollen (grün / blau) | KP14150-U06/08A |
| Rollensatz 0,8/1,0AT FI37 4 Rollen (blau / rot) | KP14150-U08/10A |
| Rollensatz 1,0 / 1,2AT FI37 4 Rollen (rot / orange) | KP14150-U10/12A |
| Rollensatz 1,2/1,6AT FI37 4 Rollen (orange / gelb) | KP14150-U12/16A |
| Rollensatz 1,6 / 2,4AT FI37 4 Rollen (gelb / grau) | KP14150-U16/24A |

Rollensatz für Fülldrähte

| | |
|--|-----------------|
| Rollensatz 1,2 / 1,6RT FI37 4 Rollen (orange / gelb) | KP14150-V12/16R |
| Rollensatz 1,4 / 2,0RT FI37 4 Rollen | KP14150-V14/20R |
| Rollensatz 1,6 / 2,4RT FI37 4 Rollen (gelb / grau) | KP14150-V16/24R |
| Rollensatz 0,9 / 1,1RT FI37 4 Rollen | KP14150-V09/11R |
| Rollensatz 1,0 / 1,2RT FI37 4 Rollen (- / orange) | KP14150-V10/12R |

Drahtführungen

| | |
|--------------------------------|---------------|
| Drahtführungsatz Blau 0,6/-1,6 | 0744-000-318R |
| Drahtführungsatz Rot 1,8/-2,8 | 0744-000-319R |
| Euro-Drahtführung 0,6-1,6 | D-1829-066-4R |
| Euro-Drahtführung 1,8-2,8 | D-1829-066-5R |

Jede Artikelnummer umfasst:

- Metalldrahtführung für Euro-Stecker
- 4 Rollen
- Kunststoffdrahtführung





A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding .
cutting .
automation .
service .*

KUNDENDIENST-RICHTLINIEN

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Unsere Herausforderung ist es, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und ihre Erwartungen noch übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Jedoch sind unsere Angestellten nicht in der Lage, die Informationen zu prüfen oder die technischen Anforderungen für die jeweilige Schweißarbeit einzuschätzen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com/de/

