



■ **Schweißproben:**



■ **WT-W1000/W1500/W2000**

**Technische Vorteile:**

- Anpassung an das Schweißen verschiedener Metallmaterialien, wie z. B. Kohlenstoffstahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Aluminium, Kupfer und Legierungsmaterialien;
- Es kann Licht kontinuierlich oder gepulst emittieren, kann nicht nur Wärmeleitungsschweißen realisieren, sondern auch kontinuierliches Tiefschweißen. Es kann Punktschweißen, Stumpfschweißen, Stichschweißen, Siegelschweißen, Nahtschweißen usw. realisieren.
- Bei Verwendung eines kontinuierlichen Faserlasers beträgt die hervorragende Strahlqualität, der wartungsfreie Wirkungsgrad der photoelektrischen Umwandlung mehr als 25 % und die Lebensdauer der Pumpquelle mehr als 100.000 Stunden;

**Kernpunkte:**

- Handschweißen, flexibel und bequem, kann in jeder Form und in jedem Winkel geschweißt werden;
- Das Gerät ist klein und leicht zu transportieren. Es eignet sich nicht nur zum Schweißen großer Werkstücke über große Entfernungen, sondern auch zum Schweißen im Freien.
- Einfache Bedienung, einfach zu bedienen, keine Notwendigkeit für professionelle Schweißer;
- Die Schweißgeschwindigkeit ist hoch und die Effizienz ist mehr als fünfmal so hoch wie beim Lichtbogenschweißen;
- Die Schweißnaht ist schön und die Verformung gering, was die Kosten für das anschließende Schleifen und Formen spart;

## ■ Produktbeschreibung

Das Laserschweißen nutzt die hervorragende Richtwirkung und hohe Leistungsdichte des Laserstrahls zum Arbeiten.

Der Laser wird durch einen Laser erzeugt und durch einen flexiblen optischen Faserpfad übertragen. Nach der Fokussierung durch eine Fokussierlinse im Schweißkopf wirkt es auf die Schweißnaht zwischen den bearbeiteten Materialien. Mit Hilfe von Schutzgas (um Oxidation des Materials zu verhindern) wird das Material verflüssigt, um ein bestimmtes Schmelzbad zu bilden, um den Schweißzweck zu erreichen.



## ■ Technische Parameter

Modell _	WT - W 1000	WT - W 1500	WT - W 2000
Lasertyp	Kontinuierlicher Faserlaser		
Ausgangsnennleistung __	1000W	1500W	2000W
Bereich der Leistungsregelung	10 % ~ 100 %		
Zentrale Wellenlänge des Lasers	1080±3nm		
Ausgabemodus	Kontinuierlich/Modulation		
Leistungsinstabilität	<3%		
Anzeigesystem	Roter Laser		
Glasfaserkern	20 µm	30 µm	50 µm
Länge des Schweißbrennerkabels	10m		
Kollimierende Brennweite	50mm		
Fokussierte Brennweite	80mm/120mm		
Drahtvorschubdurchmesser	0,8, 1,0, 1,2, 1,6		
Gewicht Schweißbrenner	1,1 kg		
Schutzgasmodus	Koaxialer Schutz		
Einstellbare Breite der Schweißnaht	0 ~ 6 mm		
Wasserfluss _	>12 l/Min	>15 l/Min	>25 l/Min
Paketgröße L*T*H	1 480 * 720 * 1450 mm		
Maschinengewicht	252 kg		
Ganze Maschinenleistung	<5kw	<7kw	<9,5kw

## ■ Unsere Werkstatt

