

Cutmaster® 30+

Tragbare Komplettlösung



Cutmaster 30+ ist die perfekte Kombination aus Leistung und Mobilität für tragbare Plasmaschneidmaschinen. Mehr ist besser, deshalb haben wir einen benutzerfreundlichen 10,9 cm (4,3 Zoll) TFT-LCD-Bildschirm und verbesserte Funktionen hinzugefügt, die Ihnen noch mehr Kontrolle und Flexibilität geben, um jeden Schnitt bis zu 12 mm zu meistern. Das Plasmaschneide-Komplettpaket wird mit dem Brenner 1Torch SL60 vervollständigt.

Lochstechen: 10 mm

Schneidleistung: 12 mm

Maximale Trennschnitt: 16 mm

Die Ergebnisse können je nach verwendetem Material variieren.

Branchen

- Stahlbau
- Metallbau
- Industrielle Produktion und Fertigung
- Karosseriebau
- Hobbyanwender
- Landwirtschaftstechnik
- Lüftungsbau
- Reparatur und Instandhaltung
- Rohrleitungsbau
- Berufsschulen

- Tragbar und langlebig, mit drei Griffen und leichtem, industriellem Allwettergehäuse
- Helles 10,9 cm TFT-LCD-Display mit handschuhfreundlichem Steuerrad, vereinfacht die Bedienung und bietet mehr Kontrolle und Flexibilität
- Automatische Spannungserkennung zur Einstellung des maximalen Schweißstroms
- Inklusive industriellem 1Torch SL60 Brenner mit 2T/4T-Funktion, Sicherheits-Brennertastensperre und Doppeldruck-Brennertaste, um Druckluft zu sparen
- Umschalten zwischen Normal- und Gitterschneidmodus
- Kompatibel mit allen ATC-Brenneranschlüssen
- Inklusive Komplettpaket an Verschleißteilen zum allgemeinen Schneiden und Fugenhobeln für die meisten Anwendungen
- Luftreinigung nach dem Schneiden, um die Lebensdauer der Verschleißteile zu verlängern
- 3-Jahre-Garantie auf die Stromquelle und 1 Jahr Garantie auf Brenner und Leitungen



Einfach zu bedienendes, intuitives
TFT-LCD-Bedienfeld

Weitere Informationen finden Sie unter **esab.com**.

Cutmaster® 30+

Technische Daten	
Eingangsspannung	230 VAC +/- 15 %, 50/60 Hz, 1 Φ
Zertifizierungen	CE, UKCA
Ausgangsstrom	10–30 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	6,5+ kW
Lochstechleistung*	Bis zu 10 mm
Schneidleistung*	12 mm bei 255 mm/min
Maximaler Trennschnitt*	16 mm bei 150 mm/min
Leerlaufspannung	290 V
Einschaltdauer	40 % bei 30 A/120 V 100 % bei 20 A/120 V
Leistungsschalter	30 A
Stromaufnahme	19 A
Netzanschlusskabel und Stecker	3 m, 2,5mm² mit CEE 7/7 Stecker
Gewicht	11,5 kg
Gasanforderungen	Druckluft: sauber, trocken, ölfrei gemäß ISO 8573-1 Klasse 1.2.2 Druckstickstoff: 99,95 % rein
Betriebstemperaturbereich	-10° bis +50° C
Erforderlicher Einlassluftdruck	6,2–8,6 bar (90–125 psi)
Empfohlener Auslassluftdruck	4,6 bar (66,7 psi)
Erforderlicher Einlassluftstrom	142 – 235 l/min (300 – 500 cfm)
Brennereinschaltdauer	100 % bei 60 A @ 189 l/min (400 cfm) Luftstrom und 5,2 bar (75 psi) Druck
Schutzart	IP23S
Abmessungen L x B x H	465 x 200 x 315 mm

* je nach Werkstoff

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
ESAB Cutmaster 30+ Paket, 1-phasig 230 V, CEE 7/7 Stecker CE/UKCA *	0559130004

* Cutmaster 30+ Stromquelle, 75°-Brenner SL60 mit Kabel, 3 m Werkstückkabel mit Erdungsklemme, Verbrauchsmaterialsatz, regionaler 1/4"-Luftanschluss.

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
1Torch SL60 Plasmabrenner 6,1 m, 75°-Kopf	7-5204
1Torch SL60 Plasmabrenner 15,2 m, 75°-Kopf	7-5205
SL100 Mechanisierter ATC 180° 7,6 m (25 Fuß)	7-5215
SL100 Mechanisiertes ATC 180° 15,2 m (50 Fuß)	7-5216
Masseklemme Dinse 25 mm Kabel (10 mm² OKC) – 3 m	0700400909
Schneidführungssatz	7-7501
Rundschneidführungssatz	7-3291
Gerader Schneidführungssatz	7-8911
Kabelhülle aus Leder, 6,1 m	9-8313
Kabelhülle aus Leder, 15,2 m	9-1260
Mehrzweckwagen	7-8888
Schultergurt	0445197880

Cutmaster® 30+

Verschleiß- und Ersatzteile für 1Torch

Beschreibung	Artikel-Nr.
O-Ring, 70-801, Schwarz, BUNA N, 5/Packung, SL60/SL100	8-3487
O-Ring, 56-614, Rot, SILIKON, 5/Packung, SL60/SL100	8-3486
Schmiermittel für Dichtungsring, SL60/SL100	8-4025
Elektrode, Standard, 5/Packung, SL60/SL100	9-8215
Elektroden, Black Series, 5/Packung, SL60/SL100	9-8214
Zündkartusche, SL60/SL100	9-8213
Zündkartusche, robuste Ausführung (HD), SL60/SL100	9-8277
Schutzkappe, Standard, für freiliegende Düse, SL60/SL100	9-8218
Schutzkappe, Max Life, für abgeschirmte Spitze, SL60/SL100	9-8237
Schneiddüse/Schleppschnitten, 20 A, 5/Packung, SL60/SL100	9-8205
Schneiddüse/Schleppschnitten, 30 A, 5/Packung, SL60/SL100	9-8206
Fugenhobeldüse A (MAX 40 A), 5/Packung, SL60/SL100	9-8225
Schutzkappe, Schleppschnitten, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Schutzkappe, Fugenhobeln (A-D), SL60/SL100	9-8241
Schutzkappe, mechanisiert, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Deflektor Schutzschild, SL60/SL100	9-8243
Abstandshalter-Schneidföhrung, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Ohmische Klemme, für Max-Life-Schutzkappe, SL60/SL100	9-8224
Ohmische Klemme für Schutzkappe, SL60/SL100	9-8259

Anwendungsleitfaden für 1Torch-Verschleißteile

Für manuelle Schneid- und Fugenhobelarbeiten mit SL60 und SL100.



SCHLEPPSCHNEIDEN MIT SCHUTZKAPPE

Dies ist ein bedienungsfreundliches Schneidverfahren, bei dem ein konstanter Abstand zum Werkstück beibehalten wird. Bei Blechdicken über 6 mm einfach die Schutzkappe mit dem Werkstück in Kontakt halten. Beim Schleppschnitten mit Schutzkappe muss diese der Stromstärke entsprechend gewählt werden. Dieses Verfahren eignet sich nicht für das Schneiden von Dünnscheiben.



ABSTANDSSCHNEIDEN

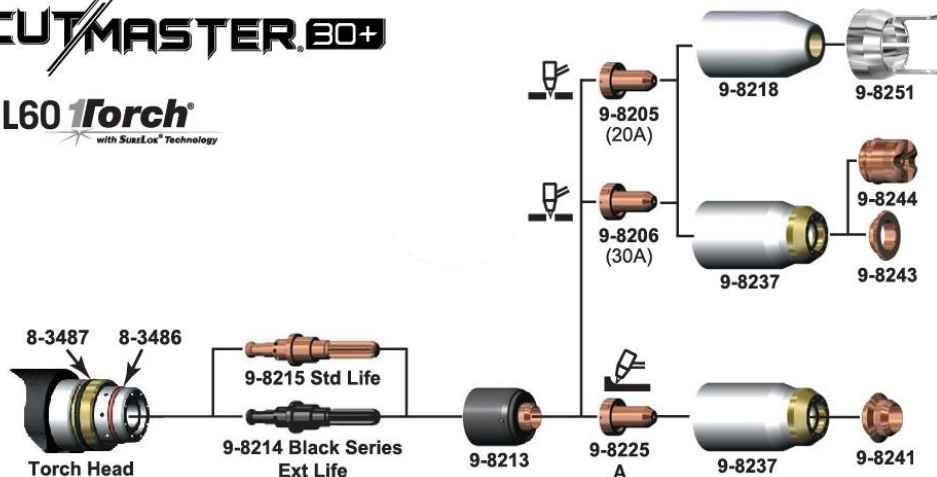
Die bevorzugte Methode zum Schneiden von Metall. Bietet maximale Sicht und Zugänglichkeit. Schutzkappe für das „Abstands“-Schneiden (mit der Brennerspitze 3 bis 6 mm vom Werkstück). Durch Verwendung des Schutzkappengehäuses zusammen mit dem Deflektor wird die Lebensdauer der Verschleißteile erhöht und die Wärmereflexionsbeständigkeit verbessert. Diese Kombination bietet ähnliche Schneidergebnisse wie nur mit der Schutzkappe sowie ein erleichtertes Wechseln zum Fugenhobeln oder Schleppschnitten mit Schutzkappe.



FUGENHOBELN Ein einfaches Verfahren zum Abtragen von Metall durch Anwinkeln des Brenners bis zu einem Anschnittwinkel von 35°-45 Grad und unter Verwendung einer Fugenhobeldüse. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dies einen nur partiellen Einbrand in das Werkstück und somit den Metallabtrag von der Oberfläche. Dabei ist der Materialabtrag und das Profil der Fuge von der Stromstärke, Fahrgeschwindigkeit, dem Abstand, Anschnittwinkel und der Düsengröße abhängig. Das Schutzkappengehäuse kann entweder mit der Fugenhobelschutzkappe oder dem Schutzdeflektor verwendet werden. Es kann auch nur die Schutzkappe verwendet werden.

CUTMASTER® 30+

SL60 1Torch®
with SuziLoc® Technology



Cutmaster® 30+

Halbmechanisierte Systeme

Für gerade Schneidföhrung und Fugenhobel-Anwendungen, gesteuert über einen einfachen Start-Stopp-Schalter, MechPak von ESAB bietet alles, was Sie für eine präzise Einstellung und Kontrolle bei vielen halbautomatisierten Anwendungen benötigen. Das MechPak ist kompatibel mit allen Cutmaster Plasmaschneidgeräten, die mit dem praktischen ATC-Brenner-Schnellanschluss ausgestattet sind.

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
MechPak-Satz, 7,6 m	7-7725
MechPak-Satz, 15,2 m	7-7750



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

