

Cutmaster® 70+

Die tragbare Komplettlösung für das Plasmaschneiden



Branchen

- Allgemeiner und schwerer Stahlbau
- Leichter Stahlbau
- Industrielle Produktion und Fertigung
- Fahrzeugkarosserien
- Hobby-Anwender
- Landwirtschaftliche Ausrüstung
- Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik
- Reparatur und Instandhaltung
- Pipeline
- Ausbildungsstätten



Einfach zu bedienendes,
intuitives TFT-LCD-Bedienfeld

Cutmaster 70+ ist die perfekte Kombination aus Leistung und Mobilität für tragbare Plasmaschneidmaschinen. Plus bedeutet mehr, deshalb haben wir einen benutzerfreundlichen 10,9-cm-TFT-LCD-Bildschirm und verbesserte Funktionen hinzugefügt, die Ihnen noch mehr Kontrolle und Flexibilität geben, um jeden Schnitt bis zu 30 mm zu meistern. Zusammen mit dem SL60 1Torch ergibt sich daraus die Komplettlösung für das Plasmaschneiden.

Lochstechleistung: 20 mm

Schneidleistung: 30 mm

Maximaler Trennschnitt: 38 mm

Die Ergebnisse können je nach verwendetem Material variieren.

- Tragbar und langlebig mit drei Griffen und leichtem, wetterfestem Industriegehäuse
- Helles 10,9 cm TFT-LCD-Display mit handschuhbedienbarem Einstellknopf vereinfacht die Bedienung und bietet mehr Kontrolle und Flexibilität
- Einschließlich industriellem SL60 1Torch mit 2T/4T-Funktion, Sicherheitsabzugssperre und Abzug mit Doppelbetätigung, um Flaschenluft zu sparen
- Umschalten zwischen Normal- und Gitterschnittmodus
- Luftspülung nach dem Schneiden zur Verlängerung der Lebensdauer der Verschleißteile
- Kompatibel mit allen ATC-Brenneranschlüssen
- Enthält ein komplettes Paket allgemeiner Schneid- und Fugenhobel-Zusätze für die meisten Anwendungen
- Branchenführende 3-Jahres-Garantie auf das Netzteil und 1-Jahres-Garantie auf Brenner und Leitungen
- CNC-Funktionalität mit vorinstallierter 14-poliger CPC-Buchse und Spannungsteiler, der Folgendes ermöglicht:
 1. Start/Stopp
 2. OK zum Bewegen
 3. Geteilte Lichtbogenspannung (Verhältnis 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)

Weitere Informationen finden Sie unter **esab.com**.

Cutmaster® 70+

Technische Daten	
Eingangsspannung	400 VAC +/- 15 %, 50/60 Hz, 3 Φ
Zertifizierungen	CE, UKCA
Ausgangsstrom	15–70 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	20+ kW
Lochstechleistung*	Bis zu 20 mm
Schneidleistung*	30 mm bei 153 mm/min
Maximaler Trennschnitt*	38 mm bei 90 mm/min
Leerlaufspannung	319 V
Nennbetriebsdauer	50 % bei 70 A / 150 V 100 % bei 50 A / 150 V
Überlastschalter	32 A
Stromaufnahme	25 A
Netzanschlusskabel und Stecker	3 m 4,0 mm², mit 32-A-Stecker
Gewicht	17 kg
Gasanforderungen	Druckluft: Sauber, trocken, ölfrei nach ISO 8573-1 Klasse 1.2.2 Komprimierter Stickstoff: 99,95 % rein
Betriebstemperaturbereich	-10° bis + 50° C
Erforderlicher Einlassluftdruck	6,2–8,6 bar (90–125 psi)
Empfohlener Auslassluftdruck	5,2 bar (75 psi)
Erforderlicher Einlassluftstrom	142 - 235 l/min
Brennereinschaltdauer	100 % bei 60 A @ 189 l/min Luftstrom und 5,2 bar (75 psi) Druck
Schutzart	IP23S
Abmessungen L x B x H	465 x 200 x 315 mm

* Je nach Werkstoff

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
ESAB Cutmaster 70+ Paket, 3 Φ 400 V (32-A-Stecker) CE/UKCA *	0559170004

* Cutmaster 70+ Stromversorgung, 5 m SL60 75°-Brenner mit Kabel, 3 m Werkstückkabel mit 10 mm² Erdungsklemme, 9 mm OKC/dinse 10–25 Stecker, Schweißzusätze, regionaler 1/4"-Luftanschluss

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
SL60 1Torch und 6,1 m Kabel, 75°-Kopf	7-5204
SL60 1Torch und 15,2 m Kabel, 75°-Kopf	7-5205
Mechanisierter SL100 ATC 180° 7,6 m	7-5215
Mechanisierter SL100 ATC 180° 15,2 m	7-5216
Erdungsklemme Dinse 25 mm Kabel (10 mm² OKC) – 3 m	0700400909
Schneidführungssatz	7-7501
Rundschneidführungssatz	7-3291
Gerader Schneidführungssatz	7-8911
CNC-Fernbedienungskabel 7,6 m	7-8911
CNC-Fernbedienungskabel 15,2 m	9-8312
Kabelhülle aus Leder, 6,1 m	9-8313
Kabelhülle aus Leder, 15,2 m	9-1260
Mehrzweckwagen	7-8888
Schultergurt	0445197880

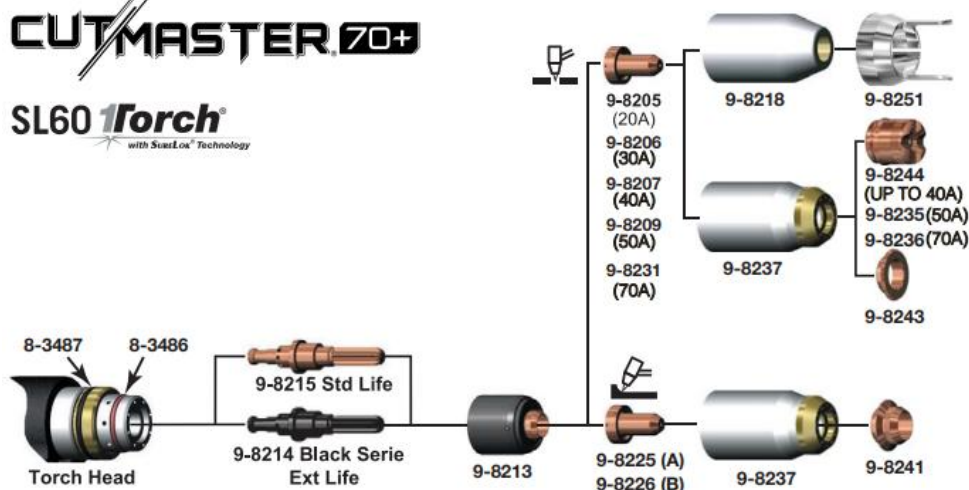
Cutmaster® 70+

Verschleiß- und Ersatzteile für 1Torch

Beschreibung	Artikel-Nr.
O-Ring, 70-801, Schwarz, BUNA N, 5er-Pack, SL60/SL100	8-3487
O-Ring, 56-614, rot, SILIKON, 5er-Pack, SL60/SL100	8-3486
Schmiermittel für O-Ring, SL60/SL100	8-4025
Elektrode, Standard, 5/Packung, SL60/SL100	9-8215
Elektrode, Black Series, 5/Packung, SL60/SL100	9-8214
Zündkartusche, SL60/SL100	9-8213
Zündkartusche, robuste Ausführung (HD), SL60/SL100	9-8277
Schutzkappe, Standard, für freiliegende Düse, SL60/SL100	9-8218
Schutzbecher, Max Life, für abgeschirmte Spitze, SL60/SL100	9-8237
Schneiddüse/Zugdüse, 20 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8205
Schneiddüse/Zugdüse, 30 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8206
Schneiddüse/Zugdüse, 40 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8207
Schneiddüse, 40 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8208
Schneiddüse, 50-55 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8209
Schneiddüse, 60 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8210
Schneiddüse/Zugdüse, 60 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8252
Schneiddüse, 70 A, 5er Pack, SL60/SL100	9-8231
Fughobelspitze A (MAX 40 A), 5/Packung, SL60/SL100	9-8225
Fughobeldüse B (50-100 A), 5er Pack, SL60/SL100	9-8226
Fughobeldüse C (60-120 A), 5er Pack, SL60/SL100	9-8227
Fughobeldüse D (60-120 A), 5er Pack, SL60/SL100	9-8228
Schutzkappe, Zug, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Schutzkappe, Zug, 50-60 A, SL60/SL100	9-8235
Schutzkappe, Zug, 70-100 A, SL60/SL100	9-8236
Schutzkappe, Fughobel (A-D), SL60/SL100	9-8241
Schirmkappe, mechanisiert, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Schutzkappe, mechanisiert, 50-60 A, SL60/SL100	9-8238
Schutzkappe, mechanisiert, 70-100 A, SL60/SL100	9-8239
Schutzkappe, Deflektor, SL60/SL100	9-8243
Abstandshalter-Schneidföhrung, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Abstandshalter-Schneidföhrung, 60-100A, SL60/SL100	9-8281
Ohmsche Klemme, für Max Life Shield Cup, SL60/SL100	9-8224
Ohmsche Klemme für Standardkappe, SL60/SL100	9-8259

CUTMASTER 70+

SL60 1Torch®
with SureLoc® Technology



Cutmaster® 70+

Teilmechanisierte Systeme

Für geradlinige Schneid- und Fugenhobel-Anwendungen, die mit einem einfachen Start-Stopp-Schalter gesteuert werden, bietet Ihnen das MechPak von ESAB alles, was Sie zur präzisen Einrichtung und Steuerung bei vielen teilmechanisierten Anwendungen benötigen. Das MechPak ist kompatibel mit allen Cutmaster Plasmaschneidsystemen, die über den praktischen ATC Brenner- Schnellanschluss verfügen.

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
MechPak-Satz, 7,6 m	7-7725
MechPak-Satz, 15,2 m	7-7750

1TORCH Anwendungsleitfaden für Verbrauchsmaterialien

Für SL60 und SL100 manuelles Shneciden und Fugenhobeln.



SCHLEPPSCHNEIDEN MIT SCHUTZKAPPE
Dies ist ein bedienungsfreundliches Schneidverfahren, bei dem ein konstanter Abstand zum Werkstück beibehalten wird. Bei Blechdicken von mehr als 6 mm einfach die Schutzkappe mit dem Werkstück in Kontakt halten. Beim Schleppschneiden mit Schutzkappe muss diese entsprechend der Stromstärke gewählt werden. Zum Schneiden von dünnen Blechen wird diese Methode nicht empfohlen.



ABSTANDSSCHNEIDEN Die bevorzugte Methode zum Schneiden von Metall. Bietet maximale Sicht und Zugänglichkeit. Schutzkappe für das „Abstands-“Schneiden (mit der Schneiddüse 3 bis 6 mm vom Werkstück). Durch Verwendung des Schutzkappengehäuses zusammen mit dem Deflektor wird die Lebensdauer der Verschleißteile erhöht und die Wärmereflexionsbeständigkeit verbessert. Diese Kombination bietet ähnliche Schneidergebnisse wie nur mit der Schutzkappe sowie ein erleichtertes Wechseln zum Fugenhobeln oder Schleppschneiden mit Schutzkappe.



FUGENHOBELN Ein einfaches Verfahren zum Abtragen von Metall durch Anwinkeln des Brenners bis zu einem Anschnittwinkel von 35°-45 Grad° und unter Verwendung einer Fugenhobeldüse. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dies einen nur partiellen Einbrand in das Werkstück und somit den Metallabtrag von der Oberfläche. Dabei ist der Materialabtrag und das Profil der Fuge von der Stromstärke, Verfahrensgeschwindigkeit, dem Abstand, Anschnittwinkel und der Düsendgröße abhängig. Das Schutzkappengehäuse kann entweder mit der Fugenhobelschutzkappe oder dem Schutzdeflektor verwendet werden. Sie können auch die einteilige Schutzkappe verwenden.



ESAB / esab.com

