

Rustler MIG PRO Kompakt

Durchdacht konstruierter Schweißinverter



Rustler EM 350Cw PRO Synergic

Branchen

- Industrielle und allgemeine Fertigung
- Herstellung von Stahlkonstruktionen
- Karosseriebau
- Stahl-Service-Zentren
- Reparatur und Instandhaltung
- Landwirtschaftliche Ausrüstung

Die kompakten Rustler MIG PRO-Schweißinverter sind die Lösung Ihrer Wahl für die häufigsten Schweißaufgaben. Ausgestattet mit der neuesten Invertertechnologie kombinieren sie einen niedrigen Energieverbrauch mit optimalen Schweißergebnissen.

Rustler schweißt alle gängigen Grundwerkstoffe mit optimierten Kennlinien für Baustahl, Edelstahl und Aluminium. Ferner sind sie für das MSG-Löten und das Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten geeignet. Für einen kraftvollen Drahtvorschub sorgt ein robuster und zuverlässiger 4-Rollen Vorschubmechanismus. Die Rustler EM 350C PRO Synergic ermöglicht die Einstellung der Blechdicke, um perfekt ausbalancierte Schweißparameter zu erzielen, sodass auch weniger erfahrene Schweißer optimale Schweißnähte erzeugen können.

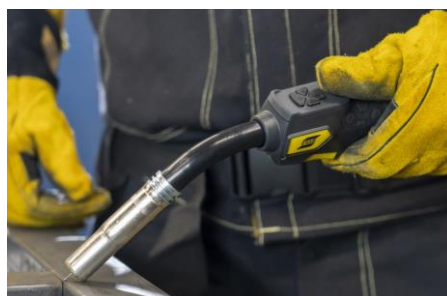
Das robuste Gehäuse wird durch eine optionale Aufbewahrungsbox ergänzt, in der Sie Werkzeuge und Verschleißteile unterbringen können. Weitere Merkmale sind ein Sichtfenster zum beleuchteten Vorschubmechanismus, sowie ein Brenner- und Kabelhalter für mehr Komfort am Arbeitsplatz.

- Produzieren Sie mehr mit einem hohen Schweißstrom und Einschaltdauer
- Intuitives Bedienfeld mit einfacher Einstellung der Schweiß-Jobs verkürzt die Einstellzeiten
- Das robuste Gehäuse und die Aufbewahrungsbox für Zubehör machen das Gerät zum flexiblen Arbeitsplatz in der Werkstatt
- Sichtfenster und LED-Beleuchtung für bessere Sicht auf die Drahtspule
- Hervorragende Lichtbogeneigenschaften, optimiert für alle gängigen Grundwerkstoffe, führen zu weniger Nacharbeit nach dem Schweißen
- Premium 4WD (Ø 38 mm) Vorschubmechanismus für stabile Leistung und lange Lebensdauer der Teile
- Inklusive Modus für das Stabelektrodenschweißen

Weitere Informationen finden Sie unter **esab.de**.



Der beste Drahtvorschubmechanismus seiner Klasse



Exeor MIG-Brenner mit Fernbedienung



Optionale Aufbewahrungsbox

Rustler MIG PRO Kompakt

Technische Daten					
Modell	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Synergic	Rustler EM 350C PRO MV	Rustler EM 350Cw PRO Synergic (Wassergekühlt)
Netzspannung	400 V ± 15 %, 3 Ph, 50/60 Hz			400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz
Stromaufnahme I _{max}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	40 A (230 VAC) 20 A (400 VAC)	20 A
Stromaufnahme I _{eff}	9 A	13 A	13 A	25,3 A (230 V AC) 13 A (400 V AC)	13 A
Leerlaufleistung	<30 W	<30 W	<30 W	<30 W	<40 W
Netzkabel	4 x 2,5 mm ² , 4 m	4 x 2,5 mm ² , 4 m	4 x 2,5 mm ² , 4 m	4 x 4,0 mm ² , 4 m	4 x 2,5 mm ² , 4 m
Netzstecker	CEE16	CEE16	CEE16	CEE32	CEE16
Nennleistung	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Empfohlener Generator	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Schweißstrom, MIG/MAG bei 40 % Einschaltdauer	280 A/28 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Einstellbereich, MIG/MAG	40–280 A	30–350 A	30–350 A	30–350 A	30–350 A
Spannungsbereich, MIG/MAG	16-28 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V
Leerlaufspannung, MIG/MAG	65,0 V DC	71,0 V DC	71,0 V DC	74,0 V DC	71,0 V DC
Schweißstrom, E-Hand bei 40 % Einschaltdauer	250 A/30 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Einstellbereich, E-Hand	20–250 A	20–320 A	20–320 A	20–320 A	20–320 A
Spannungsbereich, E-Hand	20,8–30 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V
Leerlaufspannung, E-Hand	63,0 V DC	66,6 V DC	66,6 V DC	74,0 V DC	66,6 V DC
Leistungsfaktor bei maximalem Strom	0,90				0,80
Wirkungsgrad bei maximalem Strom	90%	89%	89%	89%	85,3%
Drahtvorschubgeschwindigkeitsbereich	1,5–22 m/min				
Maximale Werkstückdicke	Unlegierter Stahl: 0,6–13 mm Aluminium: 1,2–10 mm Nichtrostender Stahl: 1,0– 10 mm				
Drahtdurchmesser: Unlegierter Stahl Nichtrostender Stahl Aluminium Fülldraht	0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm				
Drahtspulengröße	200 mm und 300 mm				
Zulassungen	CE/UKCA				
Schutzart	IP23				
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C				
Abmessungen der Stromquelle	977 × 487 × 800 mm				977 x 487 x 1230 mm
Gewicht der Stromquelle	54 kg	57,5 kg	61 kg	63 kg	80 kg
Kühlleistung					1 kW
Kühlvolumen					1,8 l
Maximaler Durchfluss					1,9 l/min
Maximaler Druck					4,5 bar

Rustler MIG PRO Kompakt

Bestellinformationen

Beschreibung	Stromquelle	Stromquelle + Aufbewahrungsbox + Fernregelbrenner
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO MV Synergic	0448350993	0448350883
Rustler EM 350CW PRO Synergic	0448350994	0448350884

Lieferumfang: Stromquelle mit 4 m Netzkabel 3-phasig 16A/32A Stecker (MV-Version 32 A Stecker), 3 m Werkstückkabel, 4 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen für 0,9/1,0 und 1,2 mm Draht. Paket 280C/350C/350C Synergic/350C MV beinhaltet Exeor PSF 315 Brenner mit R4 Fernregelmodul, 4 m, 350Cw Synergic beinhaltet Exeor PSF 420w Brenner mit R4 Fernregelmodul, 4 m.

Optionen und Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
Exeor MIG 315 R4 Brenner, 3 m	0700026150
Exeor MIG 315 R4 Brenner, 4 m	0700026151
Exeor MIG 315 R4 Brenner, 5 m	0700026152
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 3 m	0700026186
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 4 m	0700026187
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 5 m	0700026188
Elektrodenhalter mit Kabel, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Elektrodenhalter mit Kabel, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Werkstückkabel, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006903
Werkstückkabel, 50 mm ² , OKC 50, 5 m	0700006893
Aufbewahrungsbox	0448156880
Abdeckung für Bedienpanel	0448157880
Nachrüstkit für CO ₂ -Heizung	0700401024
Gasschlauch mit Schnellkupplung, 4 m	0349312105
Schlauchverlängerungs-Set für flüssiggekühlte Brenner	0448479880
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880
Kühlmittelflüssigkeit 10 l.	0465720002

Verschleißteile - Exeor

Beschreibung	Artikel-Nr.
Düsenstock M6 (40,6 mm)	0366394001
Düsenstock M8 Cu (31,6 mm)	0460819001
Düsenstock M8 Messing (31,6 mm)	0700025851
Gasdüse Standard (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Gasdüse Konisch (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Gasdüse Gerade (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Stahl-Drahtführung 1,0–1,2, Rot, 5 m	0700025801
Stahl-Drahtführung HD 0,9–1,2, rot, 5 m	0700025824
PTFE-Drahtführung 1,0–1,2, rot, 5 m	0700025812
PA/Bronze-Drahtführung 1,2–1,6 mm, Anthrazit, 5 m	0700025821
Exeor R4 Modul, Nachrüstkit für Exeor-PSF Brenner	0700026118

Rustler MIG PRO Kompakt

Verschleißteile			
Beschreibung	Nut/Seite 1	Nut/Seite 2	Artikel-Nr.
Vorschubrolle V-Nut, glatt für Bau- & Edelstahl, Fülldraht			
Vorschubrolle V-Nut	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Vorschubrolle V-Nut	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Vorschubrolle V-Nut	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Vorschubrolle V-Nut*	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Vorschubrolle V-Nut	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Vorschubrolle V-Nut, gerändelt für Fülldraht			
Vorschubrolle V-K-Nut	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Vorschubrolle V-K-Nut	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Vorschubrolle V-K-Nut	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Vorschubrolle U-Nut für Aluminiumdraht			
Vorschubrolle U-Nut	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Vorschubrolle U-Nut	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Vorschubrolle U-Nut	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Drahtführung			
Einlaufdüse		Mittlere Düse	
Auslassdüse			
Für Bau- & Edelstahl, Fülldraht 0,6–1,6 mm*	0445822001	0446080882	0445830881
Auslass-Drahtführung für Aluminiumdraht 0,8–1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Die komplette Liste der Verschleiß- und Ersatzteile finden Sie auf unserer Homepage. * Im Lieferumfang enthalten.

Merkmal	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
MIG/MAG	x	x
MIG/MAG Synergic		x
Punktschweißen	x	x
Stabelektrodenschweißen	x	x
2/4-Takt	x	x
Induktanz, stufenlos	x	x
Gasvorströmung	x	x
Kriechstart	x	x
Rückbrand	x	x
Kraterfüllung	x	x
Gasnachströmung	x	x
Job-Speicher (5 Jobs)	x	x
Blechdicken-Einstellung		x



ESAB / esab.com

