

WARRIOR EDGE 500 CX

Leistungsstarke Multiprozess-Schweißstromquelle



Die Warrior Edge 500 CX ist ein einfach zu bedienendes, leistungsstarkes und vernetztes Multiprozess-Schweißgerät mit den WeldModes Pulse und SPEED.

- Adaptiver, optimierter Impuls-Prozess, der dank einer einfachen, benutzerfreundlichen Konfiguration hervorragende Schweißergebnisse erzielt
- Der WeldMode SPEED sorgt für einen fokussierten Lichtbogen, der es dem Schweißer ermöglicht, das Schweißbad bei höheren Schweißgeschwindigkeiten besser und einfacher zu handhaben und die Produktivität zu steigern
- Optionales Kühlaggregat
- Integrierte WeldCloud-Konnektivität

RobustFeed Edge verfügt über

- TrueFlow, das digitale Gasflusskontrollsystem von ESAB, welches das Schutzgas sowohl beim Start als auch während des Schweißens effektiv steuert und so die Qualität verbessert und den Verbrauch senkt
- Effektives und schnell einzurichtendes Benutzer-Managementsystem mit personalisierbarer Benutzerkarte, die den Zugang auf festgelegte Schweiß-Jobs limitiert und somit die Einhaltung der in der Schweißanweisung festgelegten Grenzwerte ermöglicht
- Das Design wurde mit dem Red Dot Award 2021 ausgezeichnet und bietet eine gut durchdachte Ergonomie und eine intuitive Benutzeroberfläche, die Einweisungszeiten reduziert
- SpoolSafe – ein auf dem Markt einzigartiger Schutz nach IP54 gegen Schmutz/Staub, der Ihren Schweißdraht trocken und sauber hält und die inneren Komponenten schützt
- Das PreciDrive-Drahtvorschubsystem sorgt für einen präzisen Drahtvorschub und garantiert eine gleichbleibend hohe Schweißqualität
- Die hybride HMI-Lösung mit einem TFT-Bildschirm für die Materialauswahl und -konfiguration im Inneren des Geräts und einem übersichtlichen und einfach zu bedienenden externen Display für den täglichen Betrieb erleichtert die Bedienung des Geräts



Warrior Edge 500 CX und
RobustFeed Edge CX

Branche

- Industrielle und allgemeine Fertigung
- Metall- und Stahlbau
- Transport
- Eisenbahnwaggons
- Mobile Ausrüstung
- Behälterbau
- Schiffbau
- Energie

Weitere Informationen finden Sie unter **esab.com**.

WARRIOR EDGE 500 CX

Technische Daten	
Netzspannung	380 – 460 V ±10 %, 3 Ph, 50/60 Hz
Maximale Belastung MIG/MAG (GMAW)	500 A / 39,0 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A / 34,0 V bei 100 % Einschaltdauer
Maximale Belastung E-Hand (SMAW)	500 A / 40,0 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A / 36,0 V bei 100 % Einschaltdauer
Maximale Belastung WIG (GTAW)	500 A / 30,0 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A / 26,0 V bei 100 % Einschaltdauer
Einstellbereich MIG/MAG (GMAW)	16 A / 14,8 V – 500 A / 39 V
Einstellbereich E-Hand (SMAW)	16 A / 20,6 V – 500 A / 40 V
Einstellbereich WIG (GTAW)	5 A / 10,2 V – 500 A / 30 V
Standby-Leistung	43 W
Leerlaufspannung	54,8 V
Wirkungsgrad bei maximalem Strom, E-Hand (SMAW)	89 %
Leistungsfaktor bei maximalem Strom, E-Hand (MMA)	0,91
Effizienz bei maximalem Strom, MIG/MAG (GMWA)	88 %
Leistungsfaktor bei maximalem Strom, MIG/MAG (GMAW)	0,93
Abmessungen L x B x H	700 x 325 x 680 mm
Gewicht	85 kg
Betriebstemperatur	-20 bis +55 °C
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Prüfzeichen (Normen)	CE
Kühleinheit, optional Cool2	
Kühlleistung	1,0 kW
Kühlmittelvolumen	4,5 l
Max. Durchfluss	1,8 l/min
Max. Druck	4,6 bar

Auswahlhilfe für die Stromquelle								
Beschreibung	Artikel-Nr.	Kühler	Multi-P-HMI	SYN	PULSE	SPEED	THIN	ROOT
Warrior Edge 500 CX I (CE)	0448500880	Optional		X	X			
Warrior Edge 500 CX II (CE)	0448500881	Optional		X	X	X		
Warrior Edge 500 DX (CE)	0446300886	Integriert 1,4 kW	X	X	X	X	X	X

Auswahlhilfe Drahtvorschubgerät							
Beschreibung	Artikel-Nr.	Precidrive	Spoolsafe IP54	Dual HMI	RFID-Karten	TrueFlow Digital Gas Control	Heizung
RobustFeed Edge BX (CE)	0446600880	X	X	X	X		
RobustFeed Edge CX (CE)	0446600881	X	X	X	X	X	X

WARRIOR EDGE 500 CX

Bestellinformationen	
Warrior Edge 500 CX, 380-460 V, CE	0448500880
Warrior Edge 500 CX II (inkl. SPEED), 380-460 V, CE	0448500881

Drahtvorschubeinheit und Bedienungsfeld	
RobustFeed Edge BX, wassergekühlt, Euro	0446600880
RobustFeed Edge CX, wassergekühlt, digitale Gasregelung, Heizung, Euro	0446600881

Eine vollständige Liste des Drahtvorschubzubehörs und der Verbindungskabel finden Sie in den separaten Informationsblättern oder Bedienungsanleitungen.

Optionen und Zubehör	
Cool 2, Kühlgerät	0465427880
Kühlmittel 10 l.	0465720002
4-Rad Fahrwagen für Stromquelle. Inkl. Drahtvorschubaufnahme, Kabelhalter, Brennerhalter und Gasflaschenkonsole	0349313450
Entlastungsarm RobustFeed, für Brenner bis max. 5 m**	0448181880
Verlängerungssatz für Entlastungsarm, für Brenner von 6,0 m bis 7,5 m	0448116880
Stabilisierungssatz für Entlastungsarm**	0460946880
Rädersatz, Stromquelle (ohne Drahtvorschubaufnahme/Gaskonsole)	0465416880
Drahtvorschubaufnahme mit Kabelhalter (Montagesatz für Stromquelle)	0447518880
Rädersatz für RobustFeed* (für vertikale und horizontale Montage)	0446081880
Aufnahmedornerhöhung*	0465508880
Brennerhalterung RobustFeed	0446958880
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880
Hebevorrichtung für RobustFeed	0446956880
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880
4-Rad-Fahrwagen für RobustFeed zur Verwendung von Spulen >300 mm	0349313700

* Aufnahmedornerhöhung 0465508880 erforderlich, wenn der RobustFeed in Kombination mit Fahrwagen 0349313450 und langen Zwischenkabeln verwendet wird.

** Stabilisatorsatz 0460946880 erforderlich, wenn der Entlastungsarm in Kombination mit dem Fahrwagen 0349313450 verwendet wird



WARRIOR EDGE 500 CX

Schweißbrenner			
Beschreibung	3 m	4 m	5 m
Exeor MIG 4.0G ² , gasgekühlt*	0700025752	0700025753	0700025754
Exeor MIG 4.0G ² CX, gasgekühlt, Up/Down**	0700025755	0700025756	0700025757
Exeor MIG 4.0G ² DX, gasgekühlt, Grafikdisplay***	0700025758	0700025759	0700025760
Exeor MIG 4.0W ² , wassergekühlt*	0700026050	0700026051	0700026052
Exeor MIG 4.0W ² CX, wassergekühlt, Up/Down**	0700025730	0700025731	0700025732
Exeor MIG 4.0W ² DX, wassergekühlt, Grafikdisplay***	0700025733	0700025734	0700025735

* Brenner mit verbesserter Kühlleistung.
** Brenner mit verbesserter Kühlleistung. Inklusive LED-Leuchte und CX-Fernbedienung zur Auswahl der Schweiß-Jobs / Drahtvorschubgeschwindigkeit / Schweißspannung oder 2/4-Takt
*** Brenner mit verbesserter Kühlleistung. Inklusive LED-Leuchte und DX-Fernbedienung mit grafischem Display zur Auswahl der Schweiß-Jobs / Drahtvorschubgeschwindigkeit / Schweißspannung / 2/4-Takt / Lichtbogendynamik und Anzeige der Messwerte

Weitere Informationen zu Exeor-Brennern finden Sie in den separaten Datenblättern.

Zwischenkabel, inkl. Zugentlastung				
Länge	70 mm ²		95 mm ²	
	Gasgekühlt	Wassergekühlt	Gasgekühlt	Wassergekühlt
2,0 m	0446310880	0446310890	0446310980	0446310990
5,0 m	0446310881	0446310891	0446310981	0446310991
10,0 m	0446310882	0446310892	0446310982	0446310992
15,0 m	0446310883	0446310893	0446310983	0446310993
20,0 m	0446310884	0446310894	0446310984	0446310994
25,0 m	0446310885	0446310895	0446310985	0446310995
35,0 m	0446310886	0446310896	0446310986	0446310996



Exeor MIG 4.0G², 4.0G² CX und 4.0G² DX-Brenner



ESAB/esab.com

    

