

Warrior™ 750i CC/CV

Leistungsstarke Multiprozess-Schweißmaschine



Die zuverlässige Multiprozess-Schweißausrüstung mit jetzt bis zu 850 Ampere Schweißstrom ist auf hochproduktive Anwendungen ausgelegt.

- **Echtes Multiprozesspaket** – ermöglicht das Fugenhobeln mit 13 mm-Elektroden und herausragender Performance
- **Hohe Einschaltdauer** – lange Einsatzzeiten in einer Vielzahl von Anwendungen mit 820 A bei 60% und 750 A bei 100% Einschaltdauer
- **Invertertechnologie** – für Inverterschweißgeräte wie die Warrior typisch: herausragende Lichtbogenleistung und Energieeinsparungen sowie erhöhte Energieeffizienz und Leistungsfähigkeit
- **Langlebig und robust** – geeignet für raue Bedingungen in Innen- und Außenumgebungen: Warrior 750i in Kombination mit RobustFeed PRO mit ihrem robusten, witterungsbeständigen Design ergeben die ideale Lösung, wenn es auf Mobilität und Haltbarkeit ankommt
- **Einfache Bedienung** – eine klare, intuitive Bedienoberfläche, durch die jeder Schweißer schnell mit der Arbeit beginnen kann, und Bedienelemente, an denen Einstellungen auch mit Handschuhen schnell und einfach vorzunehmen sind
- Großer Eingangsspannungsbereich, der eine Vielzahl regionaler Anforderungen unterstützt

Weitere Informationen erhalten Sie unter **esab.com**

Branchen

- Hartauftragsschweißen und Plattierungen
- Bauindustrie
- Energie
- Schwerindustrie
- Reparatur und Wartung
- Schiffs-/Lastkahnbau

OPTIMIZED FOR
ARCAIR®

AN ESAB® BRAND

Warrior 750i CC/CV

Spezifikationen	
Primärspannung	380–460 V $\pm 10\%$, 3-phasig, 50/60 Hz
Sicherung (träge)	63 A at 400 V (80 A at 380 V)
Ausgangsleistung, Fugenhobeln	850 A/44 V bei 35% Einschaltdauer 820 A/44 V bei 60% Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100% Einschaltdauer
Ausgangsleistung, MIG/MAG	820 A/44 V bei 60% Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100% Einschaltdauer
Ausgangsleistung, E-Hand	820 A/44 V bei 60% Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer
Ausgangsleistung, WIG	820 A/34 V bei 60% Einschaltdauer 750 A/34 V bei 100% Einschaltdauer
Einstellbereich, E-Hand	15–820 A
Einstellbereich, WIG	8–820 A
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	91%
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,91
Energiesparmodus	31 W
Leerlaufspannung	89 V
Netzkabel	4 x 16 mm ² Ø
Betriebstemperatur	20 bis +40 °C (+55 °C mit Leistungsreduzierung)
Abmessungen, L x B x H	850 x 415 x 637 mm
Gewicht	103 kg
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Prüfzeichen	CE
Kühlaggregat Cool2 (Optional)	
Versorgungsspannung	40 VAC, 50/60 Hz
Kühlleistung	1 kW
Kühlmittelvolumen	4,5 l
Max. Durchfluss	1,8 l/min
Max. Druck	4,6 bar
Abmessungen, L x B x H	680 x 330 x 230 mm
Gewicht	15,5 kg
Gewicht mit Kühlmittel	20 kg

Die Spezifikationen zu kompatiblen Drahtvorschüben finden Sie in separaten Datenblättern oder in Bedienungsanleitungen.

Warrior 750i CC/CV

Bestellinformationen

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

Im Lieferumfang enthalten: Stromquelle, 5 m Rückleiterkabel mit Klemme, 5 m Netzkabel mit CEE-63A Stecker montiert, Bedienungsanleitung, Kurzanleitung, Sicherheitshinweise.

Optionen und Zubehör

Kühlaggregat Cool2	0465427881
Kühlmittel 3 Gallonen (10 l)	0465720002
Vierrädriger Fahrwagen, für gasgekühlte Konfiguration ohne Cool2	0446398880
Vierrädriger Fahrwagen, für wassergekühlte Konfiguration mit Cool2	0446270880
OKC-Adapterkabel (Festanschluß auf OKC)	0446507880
Fernregler AT1	0459491896
Fernregler AT1 CoarseFine	0459491897
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 5 m, AT1/AT1 CF	0459552880
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 10 m, AT1/AT1 CF	0459552881
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 15 m, AT1/AT1 CF	0459552882
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 25 m, AT1/AT1 CF	0459552883
Fußpedal FS002	0349090886

Fugenhobeln – Zubehör

Arcair® K4000 Luft-Kohlenstoff-Lichtbogenschneidbrenner und Kabel, für hohe Beanspruchung, (1000 A, für runde Elektroden bis 13 mm und flache Elektroden bis 16 mm)	61082008
Arcair® K-5 Luft-Kohlenstoff-Lichtbogenschneidbrenner und Kabel, für hohe Beanspruchung, (1250 A, für bis zu 16 mm lange, gefaltete und halbrunde Elektroden)	61104007

Drahtvorschübe

RobustFeed Pro, wassergekühlt	0445800881
RobustFeed Pro Offshore, wassergekühlt (mit Flowmeter und Heizung)	0445800883
Warrior Feed 304w, wassergekühlt	0465250881

Eine vollständige Liste des Drahtvorschubzubehörs finden Sie in separaten Datenblättern oder in Bedienungsanleitungen.

Brenner

	3 m	4 m	5 m
Exeor PSF 415, mit Euro-Anschluss	0700026406	0700026407	0700026408
Exeor PSF 515, mit Euro-Anschluss	0700026411	0700026412	0700026413
Exeor PSF 420W, mit Euro-Anschluss	0700026415	0700026416	0700026417
Exeor PSF 520W, mit Euro-Anschluss*	0700026425	0700026426	0700026427

* Mit Zweikreiskühlsystem zur Wärmereduzierung. Das verbessert den Drahtvorschub und verursacht weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.



ESAB / esab.com

