

LINC-CUT™ FIBER

IHR NÄCHSTER
GROSSER TECHNOLOGIESPRUNG

LASERSCHNEIDSYSTEM



LINCOLN[®]
ELECTRIC
AUTOMATION[™]

WORIN LIEGEN DIE HERAUSFORDERUNGEN?

Das manuelle Schneiden oder das Outsourcing von Hunderten von Teilen ist nicht nur kostspielig – es ist auch ineffizient und zeitintensiv. Wenn Sie sich auf minderwertige Verfahren oder externe Anbieter verlassen, riskieren Sie Verzögerungen und Qualitätseinbußen bei der termingerechten Lieferung Ihrer Bauteile.

Stahlverarbeiter stehen weltweit vor einigen Herausforderungen. Dazu gehören schwankende Stahlpreise aufgrund der aktuellen Spannungen im Welthandel, Nachfrageveränderungen, Fachkräftemangel, strenge Umweltvorschriften sowie die Konkurrenz durch alternative Materialien. Darüber hinaus stehen sie vor der Herausforderung in neue Anlagen und Schulungen zu investieren, um technologisch auf dem neuesten Stand zu sein.



ZEIT- UND
KOSTENINTENSIV



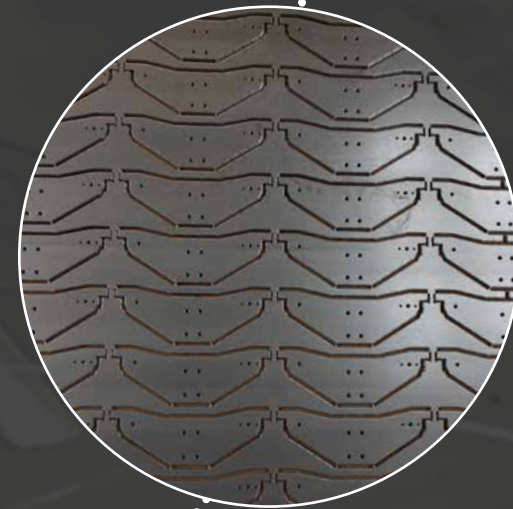
FACHKRÄFTE-
MANGEL



QUALITÄTS-
KONTROLLE



GESUNDHEITS- UND
SICHERHEITSRISIKEN



LINC-CUT™ FIBER LÖSUNG

Das LINC-CUT™ FIBER CNC-Laserschneidsystem wurde entwickelt, um eine hochwertige und wiederholbare Schnittqualität für die Blechbearbeitung zu gewährleisten. Sicher und kostengünstig.

Qualität geht vor Quantität. Warum nicht beides?

Mit Bewegungsgeschwindigkeiten von bis zu 110 m/min und einer Laserleistung von bis zu 12 kW kann das Linc-Cut™ FIBER CNC-Schneidsystem bis zu 40 mm dicken Stahl schnell, einfach und mit höchster Qualität schneiden.



WERTVOLLE
ZEIT SPAREN



NUR EIN BETRIEBER
ERFORDERLICH



SCHNITTQUALITÄT
VERBESSERN



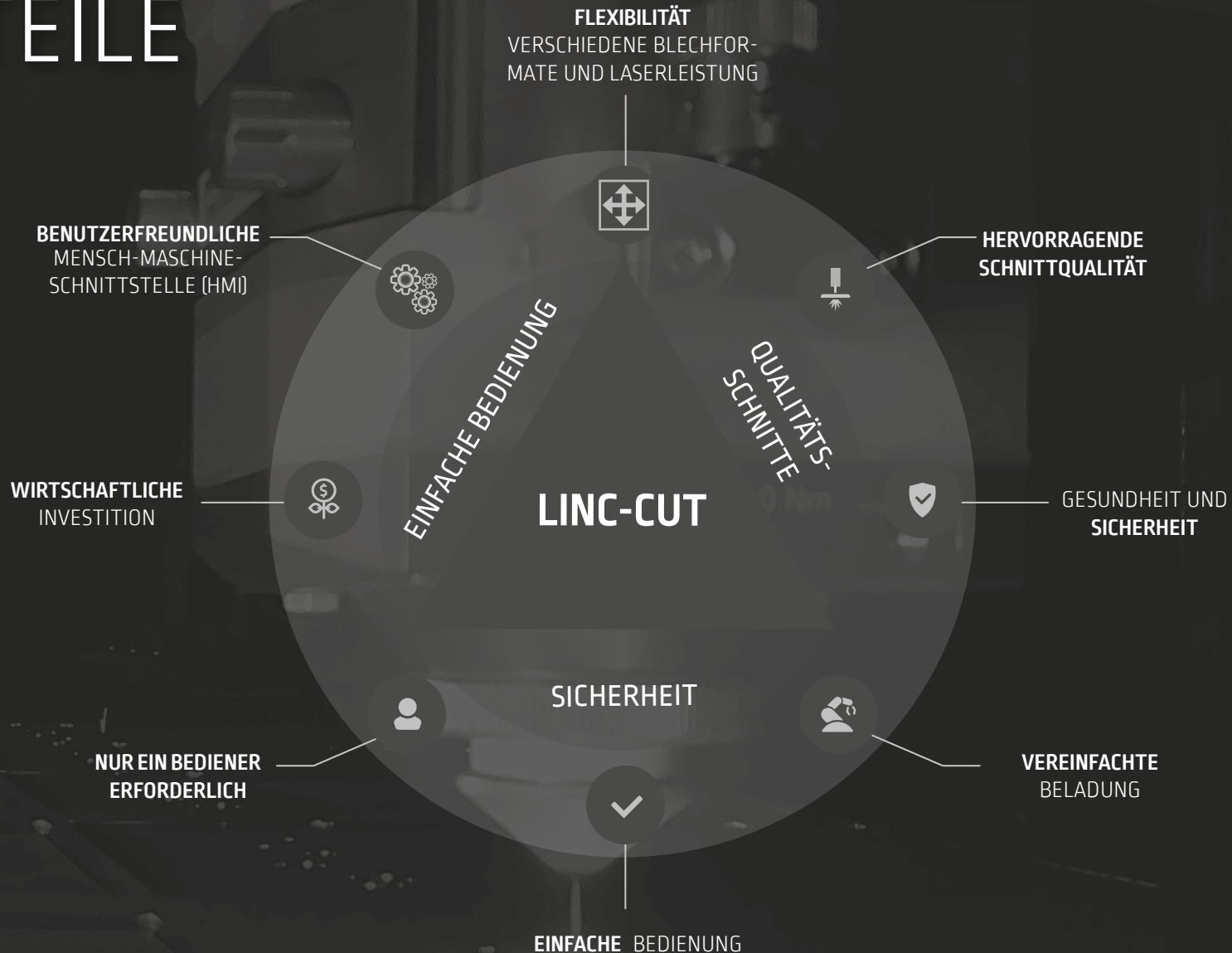
SICHERHEITSSTANDARDS
ERHÖHEN



	LINC-CUT™ D	LINC-CUT™ A	LINC-CUT™ HP
	Einzeltisch (Schubladensystem)	Wechseltisch	Wechseltisch
	3 oder 6 kW	3 oder 6 kW	12kW
	2000x1000 - 3000x1500mm	1500x3000 - 2000x4000 - 2000x6000mm	1500x3000 - 2000x4000 - 2000x6000mm
	bis 25 mm	bis 25 mm	bis 40 mm

LINC-CUT™ FIBER

VORTEILE



SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNG



- Schutzeinhausung
- Sicherheitssichtfenster
- Sicherheitstür zum Laserkopf
- Zentrales Bedienfeld
- Integrierte CAD/CAM-Software
- Faserlaserquellen bis 12 kW, 40 mm Dicke
- Blechformat von 1000×2000 bis 2000×6000 mm
- Manueller Einzeltisch (Schubladensystem) oder automatische Wechseltische mit Lichtschrankenschutz
- Rauchgasabsaugung mit PRISM™
- 2 Jahre Garantie*

MEHRERE
LEISTUNGSSTUFEN

HOHE SCHNITTQUALITÄT

PRODUKTIVITÄT



MANUELL ODER AUTOMATISCH



MULTI-
FORMAT



SICHERHEIT



Keine Kompromisse bei der Sicherheit:

- Konform mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Sicherheitskennzeichnung mit Fenstermarkierung gemäß EN 12254
- Eine Reihe von Schutzvorrichtungen verhindert das Schneiden und Bewegen der Maschine bei geöffneten Türen und gewährleistet Schutz vor Laserstrahlung und Verletzungen durch die Maschinenbewegungen
- CE-zertifizierte Komponenten
- Sicherheitszyklus beim Wechseltischmodell
- Anschluss für das Absaugsystem

* Garantiebedingungen für automatische Anlagen auf Ihrer Lincoln Electric Webseite

LINC-CUT™ FIBER DRAWER

KOMPAKTE LASERSCHNEIDMASCHINE MIT EINZEL-SCHUBLADENTISCH

MERKMALE UND VORTEILE:

- Kompakte Maschine mit schneller Installation
- Begrenzter Platzbedarf in der Fertigung
- Vollständiger Zugang zum Tisch mit Verriegelungssystem
- Laden der Bleche mit Brückenkran oder Gabelstapler
- Einfacher Zugang zum Schneidkopf dank Schiebetüren
- Schließen der Türen durch einen Zweikanalsensor gesteuert



Stahl, Edelstahl,
Aluminium



1000x2000

1500x3000



400kg

900kg



100m/min



3000W

6000W



Stahl bis zu 20 mm

Stahl bis zu 25 mm

LINC-CUT™ FIBER SHUTTLE TABLE

LASERSCHNEIDEMASCHINE MIT DOPPEL-WECHSELTISCH BIS 12 KW



LINC-CUT™ FIBER A



Stahl, Edelstahl, Aluminium	1500x3000	2x1000kg	110 m/min	3000W	Stahl bis zu 20 mm
	2000x4000	2x1600kg		6000W	Stahl bis zu 25 mm
	2000x6000	2x2400kg			



LINC-CUT™ FIBER HP



Stahl, Edelstahl, Aluminium	1500x3000	2x2000kg	110 m/min	12000W	Stahl bis zu 40 mm
	2000x4000	2x3000kg			
	2000x6000	2x4000kg			

MERKMALE UND VORTEILE:

- Maschine mit doppeltem Wechseltisch mit Wechselautomatik
- Pneumatische Tischverriegelung
- Ladebereich durch Lichtschranke gesichert
- Tischbewegungen im abgeschirmten Schneidbereich (Sicherheitstür)
- Doppelte Motorisierung ermöglicht das Bewegen schwerer Bleche (für 12 kW)
- Große Zugangstür für einfaches Betreten der Kabine



HOCHWERTIGES LASERVERFAHREN

ERZIELEN SIE BESTE ERGEBNISSE MIT DER SCHNEIDDATENBANK

Ein Plug-and-Play-System mit einer integrierten Schneiddatenbank für verschiedene Materialien und Stärken. Kontrolle Ihrer Betriebskosten mit ausgezeichneter Schnittqualität und geringeren Kosten für die produzierten Teile.

- Winkeltoleranzklasse 1 nach ISO 9013
- Kleine Konturen und Bohrungen möglich
- Vereinfachte Herstellung von Zapfenlöchern
- Nahezu kein Grat unter den Teilen
- Flexible Anpassung für kundenspezifische Materialien und technische Unterstützung



Maximale Schneidleistung*:

	Stahl (mm)	Korrosionsbeständiger Stahl (mm)	Aluminium (mm)
3kW	20	10	5
6kW	25	15	12
12kW	40	25	20



Optimales Faserlasersystem:

- Autofokus-Laserkopf mit automatischer Gas- und Schnitthöhenkalibrierung für optimale Qualität und Wiederholbarkeit
- Laserquelle mit einem an die angewandte Leistung angepassten Faserkerndurchmesser von 75 bis 100 µm für hervorragende Schnittqualität
- Gaskonsole mit automatischer Einstellung und Auswahl
- CNC mit Ethercat-Technologie, die mit Laserquelle, Laserkopf, Höhensteuerung und Achsen verbunden ist und alle modernen Steuerungs- und Überwachungsfunktionen sowie eine gebrauchsfertige Datenbank mit Schneidparametern umfasst. Eine einzige Schnittstelle zur Steuerung der gesamten Maschine.

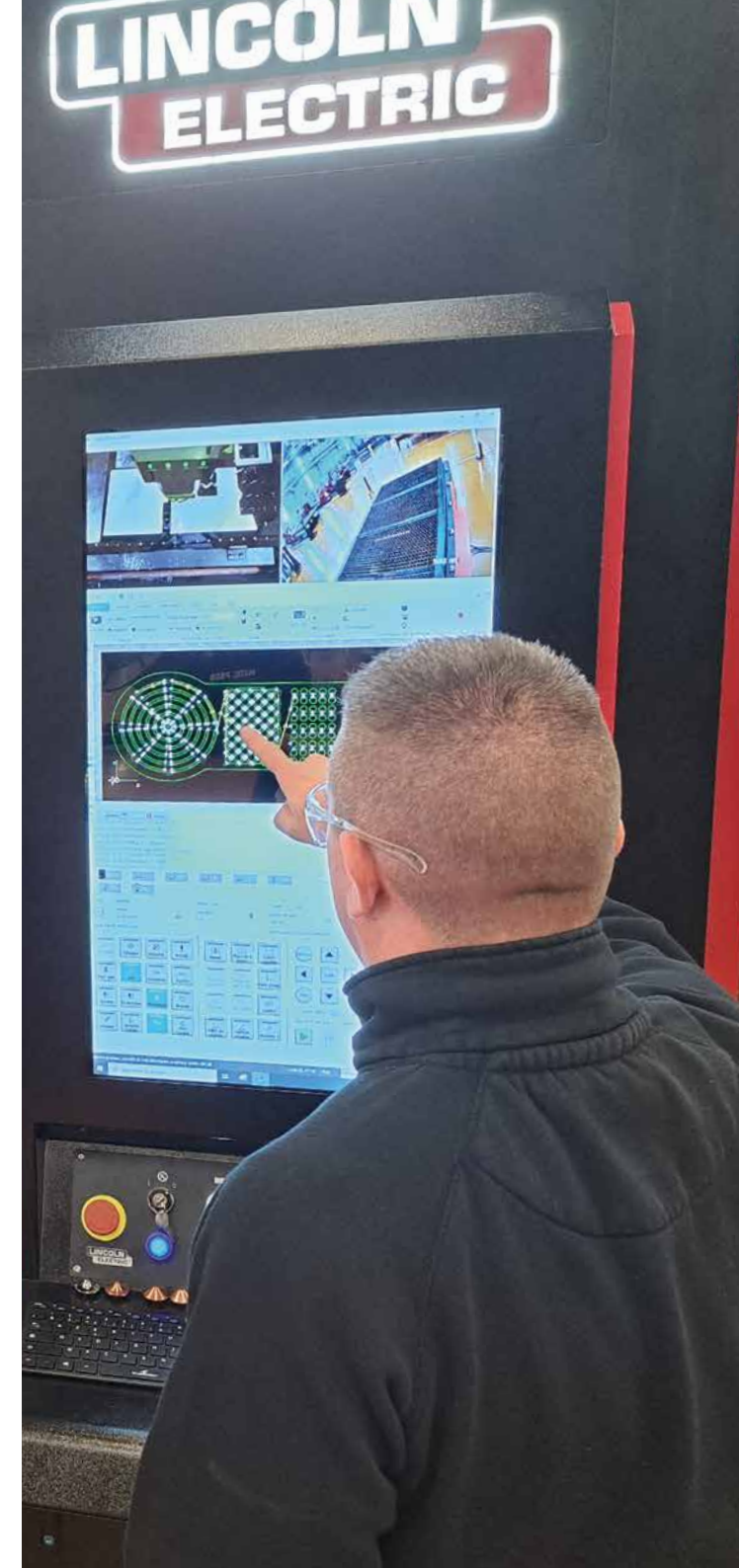
* Bei intensiver Produktion wird die maximale Dicke reduziert

COMPUTER-NUMERISCHE- STEUERUNG (CNC)

- Großes Display mit Anzeige der beiden Überwachungskameras: Gesamtansicht und Laserkopf
- Automatische Zeichen- und Verschachtelungssoftware, Datenbank mit Parametern für alle Materialstärken für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Herunterladen von Programmen mittels USB-Stick oder im Netzwerk über das ETIC-Fernwartungsmodul
- CNC-System mit einer Vielzahl an Funktionen: Tippbetrieb, Test und Schneiden, Wiederaufnahme des Schneidens nach einer Unterbrechung, automatische Plattenausrichtung, Schneiden von Plattenresten, Konturprüfung usw.

Erweiterte Funktionen:

- **Flycut:** Erhöhen Sie die Produktivität beim Schneiden durch das Setzen von kleinen Innenkonturen auf dünnen Blechen
- **Schnelles Schneiden:** Optimierung der Zeit zwischen einzelnen Schnitten
- **Smooth MicroJoint:** Schutz beim Schneiden kleiner Teile
- **Rahmenrand:** Prüfen, ob ein Teilesatz aus einem Reststück geschnitten werden kann
- **Kreiszentrierung:** Mittelpunkt bei Kreisschnitten
- **Kollisionen während der Fahrt vermeiden:** Intelligente Steuerung des Laserkopfes
- **Mehrstufiger Lochstechzyklus** für dickes Material
- **Reinigungsfunktion** für Schlacke auf der Blechoberfläche



LUFTREINIGUNGSSYSTEM

Das Prism™ - Absaugsystem von Lincoln Electric verwendet eine intelligente Lüftersteuerungstechnologie, optimiert die Rauchabsaugung, spart Energie und verlängert die Lebensdauer der Ausrüstung

LEISE

Schalldämpfer und schalldämpfende Materialien sorgen für eine drastische Reduzierung der Luftstromgeräusche.

Mit drehzahlregelmäßigem Antrieb, der den Absaugluftstrom an die Anwendung anpasst

SICHER

Integrierter Funkenschutz

PLATZSPAREND

Kann direkt neben einem Schneidisch platziert werden, reduzierte Stellfläche für Bereiche mit eingeschränktem Platzangebot

EINFACHE WARTUNG

Automatischer Reinigungsprozess, sobald der voreingestellte Druckunterschied erreicht ist. Partikel werden im 113 Liter fassenden Staubbehälter gesammelt

EINFACHE INSTALLATION

Schneller und reibungsloser Anschluss der Kabel an das System. Zur Steuerung der Lüftergeschwindigkeit Strom, Druckluft und Leitungssensor anschließen.



KUNDENDIENST

LINCOLN ELECTRIC SERVICES: UMFASSENDE SERVICE FÜR IHRE PRODUKTION



Bei Lincoln Electric gibt es nicht einfach nur Empfehlungen zu Prozessen oder Anlagen, sondern weitergehende Dienstleistungen wie technische Beratung und Unterstützung, Vorführungen, Machbarkeitsuntersuchungen, Montage und Inbetriebnahme von Anlagen, Schulung und Unterstützung beim Produktionsstart, Instandhaltung, After-Sales Service und Anlagenmodernisierungen.



CALL CENTER

Ein großes Techniker-Team beantwortet alle Fragen und sorgt dafür, dass die Produktionswerkzeuge auf höchstem Leistungsniveau arbeiten.

TELE-SERVICE

Lincoln Electric bietet innovative Services mit sicheren Verbindungen zu den Maschinen zur Optimierung der Leistung:

Online Eingriffe zur Verringerung der Ausfallzeiten.

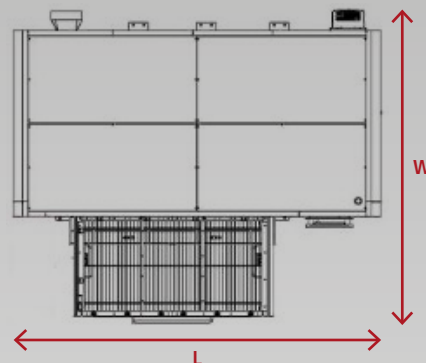
Online Unterstützung und Schulung zur Optimierung der Produktivität.

BERATUNG UND KNOW-HOW



Auf der Grundlage einer individuellen Diagnose analysiert unser technisches Fachpersonal Ihren Bedarf, erkennt potenzielle Verbesserungen, baut gemeinsam mit Ihnen Lösungen auf, definiert Aktionspläne und unterstützt Sie nach Bedarf.

SCHUBLADENTISCH



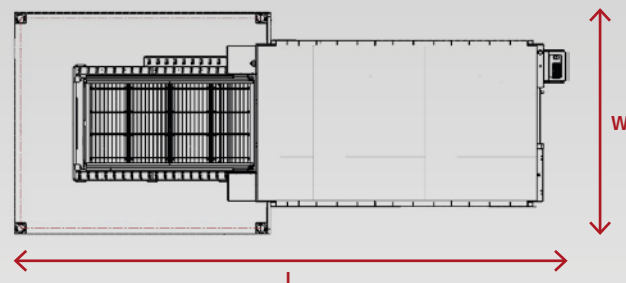
Kühlung
829x802x1880mm

WECHSELTISCH

Laserschrank (nur HP)
1810x882x1500mm

Kühlung
829x802x1880mm

Elektrischer Schaltschrank
(A & HP)
1720x777x1940mm



Abmessungen und Gewicht

Modell	Maschine* B × L × H (mm)	Schneidbereich	Maximale Tragfähigkeit des Tisches	Gewicht der Maschine
2010 D	3750x4200x2080	1030x2050	400kg	5.5t
3015 D	4300x5200x2080	1530x3050	900kg	7t
1530 A	4250x10270x2387	1530x3050	2x1000kg	7t
2040 A	4750x12270x2387	2030x4050	2x1600kg	9t
2060 A	4750x16270x2387	2030x6050	2x2400kg	11t
1530 HP	4300x10800x2681	1530x3050	2x2000kg	9t
2040 HP	4800x12800x2681	2030x4050	2x3000kg	11t
2060 HP	4800x16800x2681	2030x6050	2x4000kg	15t

* Ohne Sicherheitskorridore (800 mm), das Automatisierungsteam liefert ein detailliertes Layout für jedes Projekt

Strom- und Gasversorgung

Laserleistung	Primärschutz*	Einschaltdauer*	O ₂ 9 Bar 99.5%	N ₂ 25 Bar 99.995%	Luft 13 Bar ISO 8573-1 – Klasse 1-4-1
3kW**	33.8kW / 61A	16.5kW / 28A	10m ³ /h	130m ³ /h	60m ³ /h
6kW**	43kW / 78A	23.5kW / 40A	10m ³ /h	185m ³ /h	80m ³ /h
12kW	56.8kW / 102A	40kW / 73A	10m ³ /h	185m ³ /h	145m ³ /h

* Ohne Filtersystem

** Für Schubladenmodell Verbrauch um 2,5 kW/5 A reduzieren

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißzusatzwerkstoffe und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie unter www.lincolnelectric.de.



www.lincolnelectric.com

